

Tabella 2.7 — Caratteristiche dei principali combustibili liquidi e loro caratteristiche

Tipo di combustibile liquido	Caratteristica	Petrolio (cherosene)	Gasolio (olio da gas)	Olio combustibile									
				Fluidissimo BTZ		Fluido BTZ		Semifluido BTZ		Denso ATZ		Denso BTZ	
				1)	2)	1)	2)	1)	2)	3)	4)	1)	2)
Denaturante		*)	*)	*)		— —		— —		— —		— —	
Colore		*)	*)	*)		*)		*)		*)		*)	
Punto di infiammabilità	°C	21 min.	—	— —		— —		— —		— —		— —	
	°C	—	55 min.	65 min.	65 min.	65 min.	65 min.	65 min.	65 min.	65 min.	65 min.	65 min.	65 min.
Viscosità:													
a 50 °C	mm <sup>2</sup> /s	—	—	<21,2		da 21,2 a 37,4		da 37,5 a 91,0		>91		>91	
a 50 °C	°E	—	—	<3		da 3,0 a 5,0		da 5,1 a 12,0		>12		>12	
a 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	—	da 2,0 a 7,4	— —		— —		— —		— —		— —	
Acqua e sedimenti	% (V/V)	0,05 max.	0,05 max.	0,5 max.		1,0 max.		1,0 max.		— —		— —	
Acqua	% (V/V)	—	—	— —		— —		— —		1,5 max.		1,5 max.	
Sedimenti	% (m/m)	—	—	— —		— —		— —		0,5 max.		0,5 max.	
Zolfo	% (m/m)	0,20 max.	0,20 max.	0,3 max.	1,0 max.	0,3 max.	1,0 max.	0,3 max.	1,0 max.	3,0 max.	4,0 max.	0,3 max.	1,0 max.
Residuo carbonioso	% (m/m)	—	—	10	15	10	15	10	15	18	18	10	15
Nichel + Vanadio	mg/kg	—	—	230		230		230		230		230	
Ceneri	% (m/m)	—	—	0,05 max.		0,10 max.		0,15 max.		0,20 max.		0,20 max.	
Massa volumica a 15°C	kg/m <sup>3</sup>	770 min. 830 max.	815 min. 875 max.	— —		— —		— —		— —		— —	
Punti di scorrimento	°C	—	-6 max.	— —		— —		— —		— —		— —	
Punto filtrabilità a freddo	°C	—	0 max.	— —		— —		— —		— —		— —	
Distillato													
a 150 °C	% (V/V)	—	2 max.	— —		— —		— —		— —		— —	
a 210 °C	% (V/V)	<90	—	— —		— —		— —		— —		— —	
a 250 °C	% (V/V)	65 min.	<65	— —		— —		— —		— —		— —	
a 300 °C	% (V/V)	—	—	60 max.		60 max.		60 max.		60 max.		60 max.	
a 350 °C	% (V/V)	—	85 min.	<85		<85		<85		<85		<85	

1. Impianti industriali nuovi con potenza nominale minore di 3 MW e tutti gli impianti non industriali.

2. Impianti industriali con potenza nominale minore di 60 MW.

3. Impianti industriali con potenza nominale maggiore di 60 MW.

4. Impianti industriali in cui almeno il 60% dei prodotti della combustione dello zolfo vengono assorbiti dal materiale lavorato.

In caso di controversia sulla interpretazione dei dati di analisi, si fa riferimento alla EN ISO 4259. I limiti di specifica delle caratteristiche con impatto ambientale sono soggetti a cambiamenti dovuti alla evoluzione della legislazione in materia.