



SIGLA	DESCRIZIONE	Rif.	FASE
SRM	Stazione di Riduzione Metano	1	Stazione di riduzione pressione metano per turbine a gas (comune ai 2 gruppi) Rif.1
TG	Turbina a Gas	2	Combustione di metano nella turbina a gas 1/2 per produzione di energia meccanica Rif.2
CR	Caldala a Recupero	3	Recupero dell'energia termica contenuta nel gas in uscita dalla turbina a gas 1/2 per produzione di vapore attraverso caldala a recupero 1/2 Rif.3
TV	Turbina a Vapore	4	Trasformazione dell'energia termica contenuta nel vapore prodotto nella caldala 1/2 in energia meccanica attraverso turbina a vapore 1/2 Rif.4
A	Alternatore	5	Conversione dell'energia meccanica fornita dal turbogas 1/2 e dalla turbina a vapore 1/2 in energia elettrica nell'alternatore 1/2 Rif. 5
TR	Trasformatore elevatore	6	Trasformazione dell'energia elettrica prodotta dal gruppo 1/2, al netto degli autoconsumi, da media ad alta tensione mediante trafo elevatore gruppo 1/2 Rif.6
UE	Sistema elettrico ausiliari centrale	7	Utilizzo di parte dell'energia elettrica prodotta dal gruppo 1/2 per autoconsumi Rif. 7
CA	Condensatore ad Aria	8	Condensazione vapore di scarico turbina 1/2 attraverso condensatore ad aria Rif. 8
CT	Ciclo Termico	9	Recupero condense da parte del ciclo termico del gruppo 1/2 per alimentare la corrispondente caldala a recupero Rif.9
CAUX	Caldala Ausiliaria	10	Produzione di vapore attraverso caldala ausiliaria (comune ai due gruppi) per riscaldamento turbina a vapore e ciclo termico all'avviamento dei gruppi 1/2 Rif.10
PA	Pretrattamento e Serberbatoio Antincendio	11	Approvvigionamento e pretrattamento, mediante filtrazione, di acqua da pozzo (comune ai due gruppi) Rif. 11
IDS	Impianto Produzione e Stoccaggio Acqua Demi	12	Demineralizzazione di acqua pretrattata per reintegri cicli termici e cicli chiusi (comune ai 2 gruppi) Rif. 12
DE	Diesel di emergenza	13	Produzione di energia elettrica mediante gruppi diesel alimentati a gasolio (solo in caso di emergenza) Rif.13
UC	Usi Civili	14	Approvvigionamento acqua potabile da da acquedotto per usi civili Rif. 14
RT	Impianto trattamento acque reflue	15	Raccolta e trattamento drenaggi acque potenzialmente inquinate Rif.15
OS	Omogenizzazione scarichi	16	Omogenizzazione scarichi NDN inquinati di centrale Rif. 16
UAG	Uso acqua grezza	17	Impiego acqua grezza per usi generici Rif.17
GR	Gestione rifiuti	18	Gestione dei rifiuti prodotti Rif. 18
M/E	Manutenzione ed Esercizio Impianto	19-20	Attività di manutenzione ed esercizio impianto Rif. 19 e Rif. 20
CC	Ciclo Chiuso (Utenze+Torri di Raffreddamento)	-	-

N.B. I dati indicati nello Schema a Blocchi si riferiscono all'intero impianto di produzione e i valori delle portate relative al ciclo dell'acqua sono da ritenersi di progetto.

	Potenza Elettrica		Metano		Aria		Vapore		Impianto Produttivo		Flusso continuo
	Gasolio		Acqua		Fumi		Potenza Meccanica		Materiali e Rifiuti		Flusso di energ./avviamento

00	Prima Emissione	Ing.Bonfletti	Ing.Trioni	16-09-2005
REV.	DESCRIZIONE REVISIONE	DISEGNATO	VISTO	DATA
<b>PROGETTO</b> Progetto di una nuova Centrale Termoelettrica a ciclo combinato da 760 MWe da realizzarsi nel comune di Dfflaga (BS).				
		<b>TITOLO</b> SCHEMA A BLOCCHI Cle di Dfflaga		
SCALA	NOIEMFILE	COMMESSA	DIS.	
-	322_05003-001 R0 (Schema a Blocchi).dwg	SDFCEP	322_05/003-001	