

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente**D.3.1. Confronto fasi rilevanti - LG nazionali Impianto Turbogas di Giugliano**

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
MAPPATURA DELLA SITUAZIONE ATTUALE			
FASI 1 – 2 – 3 – 4 Generazione energia elettrica	GR1 – GR2 – GR3 – GR4 . Utilizzo di gasolio (combustibile a basso tenore di zolfo)	Decreto Ministeriale del 01/10/2008 Linee guida per l'individuazione e l'utilizzazione delle migliori tecniche disponibili in materia di impianti di combustione Punto 6.1.1	BREF for L.C.P. July 2006 Punti 6.1.10.4.1; 6.4.4; 6.5.4
FASI 1 – 2 – 3 – 4 AC1 Deposito oli minerali	Le zone di scarico, travaso e deposito combustibile hanno pavimentazione impermeabilizzata	Decreto Ministeriale del 01/10/2008 Punto 4.5.2	BREF for L.C.P. July 2006 Punti 6.1.1; 6.4.1; 6.5.1
Attività connessa 3 Impianto antincendio.	Certificato di Prevenzione Incendi	N.D	BREF For L.C.P. July 2006
Attività connessa 4: Impianto trattamento acque reflue	Sistemi sedimentazione e separazione olio e raccolta differenziata acque reflue	N.D.	BREF for L.C.P. July 2006 BREF Punto 6.4.6

D.3.2. Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione		
Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI/NO
	Priorità a tecniche di processo	SI/NO
	Sistema di gestione ambientale	/NO
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI/NO
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	SI/NO
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI/NO
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI/NO
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI/NO
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI/NO
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI/NO

D.3.3. Risultati e commenti

Inserire eventuali commenti riguardo l'applicazione del modello basato su criteri di soddisfazione. In particolare:

- *In caso di un criterio non soddisfatto, esplicitare chiaramente le circostanze limitanti ed effettuare un confronto per giustificare la non applicabilità di soluzioni alternative previste nella LG nazionale.*
- *Identificare e risolvere eventuali effetti cross - media (esempio: incrementare la potenzialità di un sistema depurativo comporta aumento di rifiuti e di consumi energetici).*

Abbattimento NOx

Le macchine sono state prodotte su licenza dalla FIAT Avio che successivamente ha abbandonato il Business, sono contattati i due fornitori che eseguono le attività di Service su queste macchine, i quali hanno confermato che non sono disponibili combustori di tipo Dry Low NOx, in quanto da loro mai sviluppati per i TG 50C.

L'iniezione di acqua implicherebbe consumi idrici considerevoli da prelevare dall'acquedotto, la realizzazione di serbatoi di stoccaggio di capacità considerevole (con alterazione dei volumi e dell'impatto visivo dell'impianto) e di linee per la produzione dell'acqua demineralizzata. Conseguentemente non risulta ipotizzabile la sostenibilità economica di tali investimenti.