



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.

Unità di Business Augusta

Divisione "Generazione ed Energy Management"

Area Olio Gas

Unità di Business Augusta

EAS – Esercizio Ambiente e Safety

PROCEDURA GESTIONE RIFIUTI

04					
03					
02					
01					
00	Luglio 2006	Prima emissione	Bellina	Arena	Zagami
REV.	DATA	DESCRIZIONE	RED	RVD	RAD



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.

Unità di Business Augusta

Lista di distribuzione

Datore di Lavoro (DdL)
Capi Sezione
RSPP
Coordinatori di Manutenzione
CCET
AATT di Manutenzione
Magazziniere
Capo Reparto Laboratorio Chimico



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.

Unità di Business Augusta

PROCEDURA GESTIONE RIFIUTI

INDICE

1. GENERALITA'	pag. 4
2. DEFINIZIONI	pag. 4
3. MATRICE DELLA RESPONSABILITA'	pag. 4
4. AREE DI LAVORO	pag. 7
5. ITER SPECIFICI	pag. 7

GENERALITA'

La presente Procedura interna regola le fasi preliminari della costituzione dei rifiuti prodotti nell'Impianto Termoelettrico di Augusta.

In particolare ha lo scopo di individuare, nell'ambito della Centrale, le Linee ed i Reparti responsabili della gestione nelle varie fasi.

DEFINIZIONI

Le dizioni utilizzate nella presente procedura sono indicative e finalizzate alla essenziale individuazione (di conoscenza) del rifiuto.

Esse non corrispondono alla effettiva, più approfondita e complessa, denominazione assegnata in sede di attribuzione del CER (Codice Europeo Rifiuti) che viene eseguita dalla Linea di Staff EAS referente a seguito di campionamento, analisi e caratterizzazione del rifiuto, nonché basandosi sulle informazioni disponibili o ricevute dai reparti circa il processo produttivo che lo ha generato.

MATRICE DELLE RESPONSABILITA'

La Linea di Staff EAS, Esercizio Ambiente e Safety, è responsabile di tutte le fasi gestionali inerenti i rifiuti prodotti in Centrale e regolarmente consegnati dai Reparti di manutenzione o pervenuti da "Ister specifici" di cui alla presente procedura.

Detta Linea di Staff EAS è individuata quale "Referente" per ogni problematica relativa alla gestione dei rifiuti.

In particolare la Linea di Staff EAS curerà ogni aspetto riferito a:

- Etichettatura dei contenitori dei rifiuti nel rispetto della normativa;
- Assegnazione del deposito temporaneo;
- Gestione del deposito e della tempistica come da normativa vigente;
- Compilazione degli appositi registri di carico e scarico come da normativa vigente;
- Attribuzione del CER – Codice Europeo Rifiuti
- Acquisizione ove previsto (Amianto – PCB) dei Piani di Lavoro e dei relativi "benestare" rilasciati dagli organismi vigilanti;
- Conferimento delle partite di rifiuti a recupero, incenerimento o smaltimento, previa verifica della validità delle autorizzazioni relative alle imprese coinvolte a vario titolo (trasportatore – destinatario);
- Emissione del Formulario identificativo rifiuti come da normativa vigente;
- Individuazione dell'eventuale necessità di trasporto in ADR (Accord Dangereuses Route) ed emissione delle relative Schede Sicurezza ADR;
- Acquisizione della quarta copia attestante l'accettazione per intero al destino finale;
- Acquisizione, ove previsto, della certificazione di avvenuta termodistruzione (PCB) e degli eventuali effetti transfrontalieri.

Le sezioni Manutenzione ed Esercizio attraverso le proprie Linee o reparti sono responsabili delle fasi di individuazione e raccolta o formazione, confezionamento e consegna alla Linea di Staff EAS dei rifiuti, conseguenti alle rispettive attività effettuate (ivi compreso i terzi o le imprese gestite).

Individuazione e raccolta

Di norma, la linea di manutenzione Meccanica è responsabile della individuazione e raccolta delle seguenti tipologie di rifiuti:

- Fibra ceramica;
- Lana di roccia;
- Assorbenti, materiali filtranti, stracci etc. contaminati da sostanze pericolose (impregnati da OCD);
- Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione;
- Ceneri leggere di olio combustibile e polveri di caldaia;
- Scarti di olio lubrificante;
- Ferro e acciaio.

Di norma, la linea di manutenzione Elettrica è responsabile della individuazione e raccolta delle seguenti tipologie di rifiuti:

- Assorbenti, materiali filtranti, stracci etc. contaminati da sostanze pericolose (impregnati da PCB);
- Batterie al piombo;
- Trasformatori e condensatori contenenti PCB;
- Scarti di olio isolante;
- Tubi fluorescenti;
- Cavi di rame;
- Rame, bronzo e ottone.

Di norma, la linea di manutenzione Regolazione è responsabile della individuazione e raccolta delle seguenti tipologie di rifiuti:

- Ferro e acciaio;
- Cavi di rame;
- Rame, bronzo e ottone;
- Apparecchiature fuori uso contenenti componenti pericolosi.

Di norma, il Laboratorio Chimico è responsabile della formazione delle seguenti tipologie di rifiuti:

- Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti;
- Rifiuti liquidi acquosi.

Fermo restando, in capo alle singole linee, la responsabilità della individuazione e raccolta o formazione, non è escluso che le varie fasi possano essere effettuate a cura di ditte operanti in centrale.

Confezionamento

Tutte le Linee di manutenzione sono tenute a confezionare i rifiuti adeguatamente alla loro tipologia e/o caratteristica in appositi:

- Sacconi (big bags)
- Fusti o serbatoi (per liquidi)
- Secchioni (incenerimento)
- Cesti metallici (per sfusi)

Per ogni altro tipo di confezione occorrerà espressa autorizzazione della Linea di Staff EAS che si esprimerà indicando metodologie di imballaggio coerenti con la relativa normativa in vigore.

Il mancato confezionamento e conseguente deposito "sfuso o in cumuli" deve essere assolutamente evitato o espressamente autorizzato dalla Linea di Staff EAS che potrà consentirlo limitatamente ad alcune specifiche tipologie di rifiuto (ferro e acciaio ecc.) assegnando comunque aree e/o locali individuati ed idonei al deposito temporaneo in tale forma.

Nell'individuazione del più idoneo sistema di confezionamento dovrà tenersi conto della pericolosità o meno del rifiuto. Tutti i responsabili, a vario titolo, delle Sezioni, Linee e Reparti coinvolti hanno ricevuto una adeguata informazione sulle problematiche afferenti la possibile pericolosità dei rifiuti prodotti in Centrale.

Per attività che implicano la produzione di rifiuti "Tossici e/o nocivi" ENEL Produzione S.p.A. si avvale di appositi contratti con cui affida tali attività a ditte esterne specializzate.

Consegna

Tutte le Linee di manutenzione sono tenute a consegnare i rifiuti conseguenti alle rispettive attività effettuate (ivi compreso i terzi o le imprese gestite) alla Linea di Staff EAS alla fine di ogni lavorazione e comunque ogni fine settimana.

L'attività di "Consegna" implica:

- La RICHIESTA effettuata, anche verbalmente, a cura dell'AT del Reparto che consegna all'AT della Linea di Staff EAS indicando tipologia del rifiuto da consegnarsi, del relativo imballaggio, volumetria ecc.
- La PESATURA effettuata presso il bilico di Centrale in contraddittorio fra l'AT del Reparto che consegna e l'AT della Linea di Staff EAS
- La MOVIMENTAZIONE e la sistemazione del rifiuto presso l'area o locale di deposito provvisorio assegnato dall'AT della Linea di Staff EAS, in funzione della tipologia del rifiuto, effettuato a cura del Reparto che consegna il quale può avvalersi di ditte operanti in Centrale.



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.

Unità di Business Augusta

AREE DI LAVORO

Tutte le aree di lavoro (ivi comprese le officine, i laboratori, i magazzini, gli uffici ecc.) devono essere tenute in ordine ed assolutamente sgombrare da rifiuti di qualsiasi natura.

Tutti i responsabili, a vario titolo, devono disporre e pretendere il rispetto di questa norma in maniera da evitare la formazione, in ogni area o locale della Centrale di accumuli vari non giustificabili.

Tutti i responsabili, a vario titolo, devono altresì disporre e pretendere che tutti gli addetti, (ivi compreso i terzi o le imprese gestite) adottino ogni possibile ed efficace accorgimento atto ad impedire lo spandimento dei rifiuti nell'ambiente.

Durante le sospensioni delle attività lavorative (anche a fine giornata) tutti i contenitori di materiali (sia utili al lavoro che scarto di esso) devono essere lasciati chiusi.

Ai fini di una corretta applicazione della presente procedura tutti gli Assistenti Tecnici referenti delle attività, o gestori del contratto nel caso di attività effettuate da Terzi e/o Ditte esterne, devono curare che in ogni fase lavorativa venga assicurata la "CLASSIFICAZIONE" di tutte le partite di materiali utili al lavoro o scarto di esso.

Per CLASSIFICAZIONE deve intendersi:

- **La conoscenza della provenienza di tutti i vari materiali**
- **La conoscenza circa la destinazione dei vari materiali**
- **La conoscenza della provenienza di tutti gli eventuali scarti**
- **La conoscenza circa la destinazione degli eventuali scarti**
- **La completa separazione e differenziazione delle partite di cui sopra**

ITER SPECIFICI

Cartucce di Toner ed inchiostri per stampa esauriti

La raccolta delle cartucce di Toner e/o di inchiostri per stampa esauriti avviene in appositi contenitori, adeguatamente segnalati, ubicati nel locale "fotocopiatrice" al 1° piano della palazzina uffici.

Il fruitore che, con il proprio apporto, colmerà i contenitori dovrà aver cura di informare la Linea di Staff EAS che provvederà a far effettuare il ritiro o, se necessario, il deposito provvisorio rendendo disponibili i contenitori all'ulteriore raccolta.

Batterie esaurite

La raccolta di batterie esaurite (non stazionarie ma di piccole dimensioni) avviene in apposito contenitore, adeguatamente segnalato, ubicato presso il "magazzino" di Centrale.

Quando il contenitore risulta pieno il Magazziniere dovrà aver cura di informare la Linea di Staff EAS che provvederà a far effettuare il ritiro o, se necessario, il deposito temporaneo rendendo disponibile il contenitore all'ulteriore raccolta.

Rifiuti destinati alla vendita

Per i rifiuti che possono rappresentare per la Società un recupero economico, e sono destinati alla vendita, (Ferro e acciaio, Cavi di rame, Olio lubrificante esausto ecc.) la Linea di Staff EAS, prima di ogni conferimento, informerà il Material Manager del Reparto Programmazione coordinandosi con questi e fornendo ogni altro dato necessario alla gestione della partita.

Sarà cura del Material Manager attivare l'apposita procedura in SAP, e le conseguenti informative al Controller per gli aspetti economici di consuntivazione e/o fatturazione.

Materiali isolanti (o da costruzione) contenenti amianto

Le attività correlate a queste tipologie di rifiuto consistono essenzialmente nelle operazioni di scoibentazione e vengono effettuate da ditte specializzate, nel rispetto delle misure di salvaguardia della salute dei lavoratori e dell'ambiente, senza il coinvolgimento di personale di Enel Produzione S.p.A.

Gli appalti prevedono di norma la scoibentazione, il rifacimento degli isolamenti e la convenzione per lo smaltimento contestuale dei rifiuti prodotti; laddove, per varie cause, i rifiuti non potessero essere smaltiti contestualmente, saranno presi in carico e posti a deposito temporaneo nel rispetto della normativa vigente.

La linea di manutenzione Meccanica prima di ogni intervento di terzi o imprese gestite per tali attività informerà la Linea di Staff EAS coordinandosi con questa e ricevendone ogni ulteriore indirizzo programmatico per una corretta gestione dell'attività.

Rifiuti tossici e/o nocivi

Le attività correlate a queste tipologie di rifiuto consistono essenzialmente nelle operazioni di controllo periodico e/o dismissione delle apparecchiature contenenti PCB e vengono effettuate da ditte specializzate, nel rispetto delle misure di salvaguardia della salute dei lavoratori e dell'ambiente, senza il coinvolgimento di personale di Enel Produzione S.p.A.

Gli appalti prevedono lo smaltimento contestuale (mediante avviamento alla termodistruzione) dei rifiuti prodotti nel rispetto della normativa vigente.

La linea di manutenzione Elettrica prima di ogni intervento di terzi o imprese gestite per tali attività informerà la Linea di Staff EAS coordinandosi con questa e ricevendone ogni ulteriore indirizzo programmatico per una corretta gestione dell'attività.



L'ENERGIA CHE TI ASCOLTA.

Unità di Business Augusta

Fanghi

Le attività correlate a questa tipologia di rifiuto consistono essenzialmente nella formazione dei fanghi prodotti dal trattamento in loco delle acque effluenti dai lavaggi delle serpentine e/o dei preriscaldatori d'aria dei generatori di vapore.

Il Laboratorio Chimico al completamento di ogni attività che avrà dato luogo alla formazione (sedimentazione) di fanghi nell'apposita vasca di processo informerà la Linea di Staff EAS che provvederà alla presa in carico del rifiuto ed a far effettuare il ritiro rendendo disponibile la vasca per gli ulteriori processi.