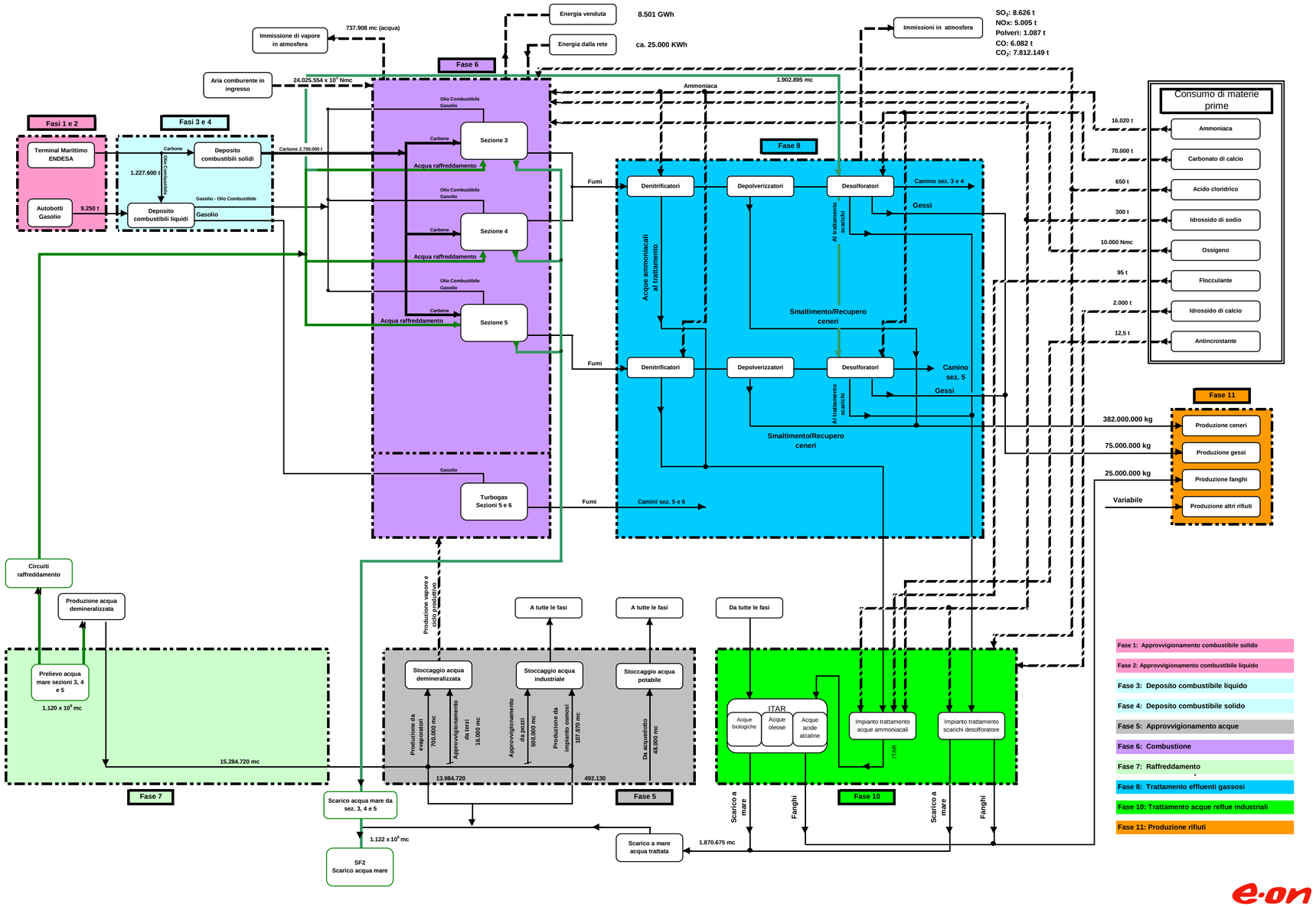
Energia venduta
8.501 GWh
Energia dalla rete
ca. 25.000 KWh
Immissione di vapore in atmosfera
737.908 mc (acqua)
Immissioni in atmosfera
SO2: 8.626 t
NOx: 5.005 t
Polveri: 1.087 t
CO: 6.082 t
CO2: 7.812.149 t
Aria comburente in ingresso
24.025.554 x 10^7 Nmc
Fase 6
Ammoniaca
1.902.895 mc
Fasi 1 e 2
Fasi 3 e 4
Terminal Marittimo ENDESA
Autobotti Gasolio
9.250 t
Carbone
Deposito combustibili solidi
1.227.600 t
Olio Combustibile
Gasolio - Olio Combustibile
Deposito combustibili liquidi
Gasolio
Carbone 2.750.000 t
Olio Combustibile
Gasolio
Sezione 3
Sezione 4
Sezione 5
Acqua raffreddamento
Turbogas Sezioni 5 e 6
Fumi
Camini sez. 5 e 6
Fase 8
Denitrificatori
Depolverizzatori
Desolforatori
Camino sez. 3 e 4
Gessi
Acque ammoniacali al trattamento
Al trattamento scarichi
Smaltimento/Recupero ceneri
Camino sez. 5
Consumo di materie prime
16.020 t
Ammoniaca
70.000 t
Carbonato di calcio
650 t
Acido cloridrico
300 t
Idrossido di sodio
10.000 Nmc
Ossigeno
95 t
Flocculante
2.000 t
Idrossido di calcio
12,5 t
Antincrostante
Fase 11
382.000.000 kg
Produzione ceneri
75.000.000 kg
Produzione gessi
25.000.000 kg
Produzione fanghi
Variabile
Produzione altri rifiuti
Circuiti raffreddamento
Produzione acqua demineralizzata
Prelievo acqua mare sezioni 3, 4 e 5
1.120 x 10^6 mc
15.284.720 mc
Fase 7
Produzione vapore e calore produttivo
A tutte le fasi
Stoccaggio acqua demineralizzata
Stoccaggio acqua industriale
Stoccaggio acqua potabile
Produzione da evaporatori
700.000 mc
Approvvigionamento da terzi
16.000 mc
Approvvigionamento da pozzi
500.000 mc
Produzione da impianto osmosi
107.870 mc
Da acquedotto
48.000 mc
13.984.720
492.130
Fase 5
Da tutte le fasi
ITAR
Acque biologiche
Acque oleose
Acque acide alcaline
Impianto trattamento acque ammoniacali
Impianto trattamento scarichi desolforatore
Fase 10
Scarico a mare
Fanghi
Scarico acqua mare da sez. 3, 4 e 5
1.122 x 10^6 mc
SF2
Scarico acqua mare
Scarico a mare acqua trattata
1.870.675 mc
Fase 1: Approvvigionamento combustibile solido
Fase 2: Approvvigionamento combustibile liquido
Fase 3: Deposito combustibile liquido
Fase 4: Deposito combustibile solido
Fase 5: Approvvigionamento acque
Fase 6: Combustione
Fase 7: Raffreddamento
Fase 8: Trattamento effluenti gassosi
Fase 10: Trattamento acque reflue industriali
Fase 11: Produzione rifiuti