# D 10

# Analisi energetica per la proposta impiantistica per la quale si richiede l'autorizzazione.

Stralcio della Relazione Ambientale, redatta dalla ERG MED Raffineria ISAB, per l'esenzione V.I.A.:

- § 6.0. Descrizione dei Progetti.
- § 6.3.3. Bilanci energetici.

Tabella 6.3.2a Materie Prime, Semilavorati e Prodotti Finiti

the second control of	2002	2006 (proiezione)
Materie P	rime Ricevute e Semilavorai	ti Ricevuti
Grezzo BTZ	1.329.870	540.991
Grezzo ATZ (no URAL)	3.099.645	4.045.167
URAL	70.865	-
BUA	2.399.326	2.043.740
Acquisto Semilavorati	1.140.778	1.014.241
Interscambio Sud/Nord	-	625,260
<b>Totale Materie Prime (t)</b>	8.040.484	8,269,399
	Prodotti Finiti	
GPL	89.444	179.497
Benzina a S 10 ppm	•	-
Benzine	1.640.382	1.819.582
Gasolio a S 10 ppm	-	-
Gasoli	1.535.770	1.445.973
Jet Fuel	619.537	566.074
Taglio Vuoto	111.807	80.986
Olio Combustibile BTZ	<b>54.624</b>	-
Olio Combustibile ATZ	671.971	1.170.096
FUEL Consumi CTE	523.926	434.758
Carica Petrolchimica	2.481.633	2.078.782
Altri Prodotti	267.167	312.2 <del>4</del> 0
LCN proc.		70.145
c + p	44.223	111.313
Interscambio Sud/Nord	-	=
Totale Prodotti Finiti (t)	8.040.484	8,269,445

Si sottolinea inoltre che in seguito alle modifiche e/o potenziamenti agli impianti di desolforazione è prevista l'istallazione di 600 tonnellate addizionali di catalizzatori, che necessiterà di un reintegro della frazione esausta pari a circa 150 tonnellate/anno.

## 6.3.3 Bilanci Energetici

Le variazioni nei bilanci energetici previste dai progetti delle nuovo unità e degli interventi di revamping/adeguamento di *ISAB Impianti Nord* sono sintetizzate nella seguente *Tabella 6.3.3a*.

Tabella 6.3.3a Variazione nei Bilanci Energetici: Potenza Elettrica e Vapore (stato post integrazione - stato attuale)

Impianto	Potenza Vapore Elettrica Motore [t/h]		Vapore Processo (*) [t/h]		Vapore Prodotto (*) [t/h]	
	[kW]	18 ate	5 ate	18 ate	5 ate	18 ate
Nuovo SMR	1.200	-	-		-	20
Nuovo HDT	2.150	15	-	12	_	2.0
Revamping FCC	404	-	-	2	_	-
Revamping ALKY	825	5	_	_	_	-
Revamping DEA	363	13	_	-	-	-
Revamping SWS	100	-	9	-	<b>-</b> .	_
Revamping CLAUS	560	_	-	<u>-</u>	6	22
Totale	5.602	33	9	14	6	42

Impianto						
mpanto	Potenza	Vapore	Vapore Pr	ocesso (*)	Vapore P	rodotto (*)
	Elettrica	Motore [t/h]			[t/h]	
AL 25	[kW]	18 ate	5 ate	18 ate	5 ate	18 ate

<sup>(\*)</sup> Nota: Per vapore motore si intende quello utilizzato nelle turbine e nei ribollitori, mentre il vapore di processo è quello che entra a contatto con i fluidi di processo.

#### 6.3.4 Territorio

La *Tabella 6.3.4a* mostra l'occupazione delle nuove unità e degli impianti sottoposti ad adeguamento/revamping nello stato attuale e a valle delle integrazioni previste.

Tabella 6.3.4a Occupazione del Territorio per le Unità soggette ad Adeguamento in ISAB Impianti Nord

Unità	Stato Attuale Superficie occupata (m²)	Stato Post Integrazione Superficie occupata (m²	
Nuova Unità Produzione Idrogeno	-	9.150	
Nuova Unità (CR40)	-	7.100	
Impianto Desolforazione Gasoli Leggeri (CR31)	3.800	3.800	
Impianto FCC (CR27)	8.330	8.330	
Impianto Alchilazione (CR36)	3040	3.040	
Revamping Unità Produzione Zolfo e Revamping Ausiliari	-	2.500	

Si osserva che l'incremento del territorio occupato è legato alla realizzazione delle nuove unità di produzione idrogeno e HDT e agli interventi di revamping dell'unità di produzione zolfo e degli ausiliari. Per gli impianti non sarà necessario nessun utilizzo aggiuntivo di suolo.

La realizzazione dei progetti in esame comporterà dunque un'area aggiuntiva di circa 18.750 m² collocata all'interno dell'area di raffineria ISAB Impianti Nord.

#### 6.4 INTERFERENZE CON L'AMBIENTE

### 6.4.1 Emissioni in Atmosfera

Nel progetto descritto sono previste 3 sorgenti di emissione continua aggiuntive. Due di esse saranno convogliate all'esistente camino del CR30 mentre per l'impianto idrogeno sarà costruito un nuovo camino.

Le caratteristiche geometriche dei nuovi camini e la temperatura dei fumi da essi in uscita è indicata nella seguente *Tabella 6.4.1a*.