



**AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE**  
**SCHEDA C TER – DATI E NOTIZIE**  
**SULL’IMPIANTO DA AUTORIZZARE**

*RAFFINERIA DI GELA*

## **SCHEDA C TER - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE**

C ter 1 Impianto da autorizzare	2
C ter 2 Sintesi delle variazioni	3
C ter 3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare	4

## C ter 1 Impianto da autorizzare

Nell'ambito della razionalizzazione dell'**ASSETTO** futuro delle **BENZINE** prodotte da raffineria sono previsti l'installazione dei seguenti impianti:

### **Splittaggio Benzine**

Le benzine provenienti dagli impianti Topping 1/2 e Coking 1/2 vengono slittate in leggere e pesanti al fine sia di eliminare i precursori del benzene che per preparare la carica per gli impianti di Isomerizzazione e Reforming Catalitico .

### **Impianto di Isomerizzazione Benzine Leggere**

L'impianto di isomerizzazione processa la benzina leggera e si divide in due sezioni:

- ↑ sezione Hydrotreater che consiste nella desolforazione e saturazione delle olefine;
- ↑ sezione Isomerizzazione per aumentare il numero di ottano delle benzine leggere e allo scopo di conferirle le caratteristiche adeguate sia per la vendita come isomerata che per il suo assorbimento nel pool benzine finite.

### **Impianto CCR (Reformer Catalitico Benzine Pesanti)**

L'impianto CCR processa la benzina pesante e si compone di due sezioni principali:

- ↑ sezione Hydrotreater per desolforare, deossigenare, deazotare e saturare le olefine;
- ↑ sezione Reforming per produrre benzina ad alto numero di ottano e H<sub>2</sub> per la Raffineria.

La sezione Reforming utilizza la tecnologia con reattore a letto fluidizzato ove le reazioni si sviluppano nel contatto che avviene tra il catalizzatore fluido e la fase idrocarburica alimentata in carica.

### **Nuovo Steam Reforming**

L'impianto Steam Reforming utilizza come carica Fuel Gas di Raffineria, in presenza di vapor acqueo, per produrre H<sub>2</sub> per gli impianti Hydrotreating Benzine e desolforazioni Gasoli. La tecnologia per la produzione di H<sub>2</sub> Steam Reforming sostituisce la tecnologia superata Texaco la cui carica è costituita da CH<sub>4</sub> e O<sub>2</sub>.

### **Nuovo impianto Claus+TGTU**

Il nuovo impianto di recupero zolfo Claus+TGTU si affiancherà a quello esistente Claus e SuperClaus per processare l'H<sub>2</sub>S di Raffineria.

La tecnologia consiste nella combustione dell'H<sub>2</sub>S con aria per ottenere S liquido.

La conversione di H<sub>2</sub>S in S liquido con il nuovo impianto è pari al 99.9%.

### **Nuovo Turbogas**

Il nuovo Turbogas dovrà processare il fuel gas prodotto in Raffineria per produrre energia.

Il Turbogas è a ciclo combinato. Le parti di cui si compone sono:

- ↑ - un turbogas (TG);
- ↑ - un generatore di vapore a recupero (GVR).

<b>C ter 2 Sintesi delle variazioni</b>	
<b>Temi ambientali</b>	<b>Variazioni</b>
Consumo di materie prime	<b>SI</b>
Consumo di risorse idriche	<b>NO</b>
Produzione di energia	<b>SI</b>
Consumo di energia	<b>SI</b>
Combustibili utilizzati	<b>SI</b>
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	<b>SI</b>
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	<b>SI</b>
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	<b>SI</b>
Scarichi idrici	<b>SI</b>
Emissioni in acqua	<b>SI</b>
Produzione di rifiuti	<b>SI</b>
Aree di stoccaggio di rifiuti	<b>NO</b>
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	<b>NO</b>
Rumore	<b>NO</b>
Odori	<b>NO</b>
Altre tipologie di inquinamento	<b>NO</b>

<b>C ter 3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare</b>		
<b>Riferimento alla scheda B</b>	<b>Variazioni</b>	<b>Descrizione delle variazioni</b>
<b>Add C.1</b>	<b>SI</b>	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria in scheda C bis
<b>Add C.2</b>	<b>NO</b>	
<b>B.3.2</b>	<b>SI</b>	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria in scheda C bis
<b>Add C.4</b>	<b>SI</b>	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria in scheda C bis
<b>Add C.5</b>	<b>SI</b>	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria in scheda C bis
<b>Add C.6</b>	<b>SI</b>	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria in scheda C bis
<b>B.7.2</b>	<b>SI</b>	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria in scheda C bis
<b>B.8.2</b>	<b>SI</b>	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria in scheda C bis
<b>Add C.9</b>	<b>SI</b>	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria in scheda C bis
<b>Add C.10</b>	<b>SI</b>	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria in scheda C bis
<b>Add C bis.11</b>	<b>SI</b>	I nuovi impianti comportano una variazione rispetto all'assetto di Raffineria in scheda C bis
<b>Add C.12</b>	<b>NO</b>	
<b>B.13</b>	<b>NO</b>	
<b>B.14</b>	<b>NO</b>	
<b>B.15</b>	<b>NO</b>	

<b>B.16</b>	<b>NO</b>	
-------------	-----------	--

Le variazioni rispetto all'assetto di Raffineria verranno fornite ad integrazione della presente domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale quando saranno disponibili i BASIC dei nuovi impianti.