

AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

SCHEDA Dprimo: INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI

RAFFINERIA DI GELA S.P.A.



SCHEDA Dprimo - INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI

Dprimo.1Informazioni di tipo climatologico	2
Dprimo.2 Scelta del metodo	3
Dprimo. 3 Metodo basato su criteri di soddisfazione	4

Dprimo.1Informazioni di tipo climatologico					
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?		□sì X no In caso di risposta affermativa completare il quadro D.1			
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?		sì □no In caso di risposta affermativa indicare il nome:			
Temperature	Disponibilità dati	□sì	□no		
	Fonte dei dati forniti:				
Precipitazioni	Disponibilità dati	□ sì	_. no		
	Fonte dei dati forniti				
Venti prevalenti	Disponibilità dati	□ sì	□no		
	Fonte dei dati forniti				
Altri dati climatologici (umidità, radiazione solare)	Disponibilità dati	□ sì	□no		
	Fonte dei dati forniti				
Ripartizione percentuale delle	Disponibilità dati	_. sì	□ no		
direzioni del vento per classi di velocità	Fonte dei dati forniti				
Ripartizione percentuale delle	Disponibilità dati	. sì	□ no		
categorie di stabilità per classi di velocità	Fonte dei dati forniti □				
Altezza dello strato rimescolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati	□ sì	🗓 no		
	Fonte dei dati forniti 📮				
Temperatura media annuale	Disponibilità dati	□ sì	□no		
	Fonte dei dati forniti				
Altri dati (precisare)	Disponibilità dati	□sì	□no		
	Fonte dei dati forniti				

Dprimo.2 Scelta del metodo

Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:

- ✓ Metodo basato su criteri di soddisfazione → compilare la sezione 0
- □ Metodo basato su criteri di ottimizzazione → compilare tutte le sezioni seguenti

Riportare l'elenco delle LG nazionali applicabili

LG settoriali applicabili	LG orizzontali applicabili
Linee guida per l'identificazione delle migliori tecnologie disponibili - categoria IPPC 1.2 Raffinerie di petrolio (documento disponibile in bozza)	Linee guida Generali, Allegato I al D.M. 31 Maggio 2006, pubblicato su G.U. 13 Giugno 2006, n.135
	Linee guida in materia di sistemi di monitoraggio, Allegato II al D.M. 31 Maggio 2006, pubblicato su G.U. 13 Giugno 2006, n.135

Dprimo. 3 Metodo basato su criteri di soddisfazione

Dprimo.3.1 Confronto fasi rilevanti - LG nazionali

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
			<u> </u>
			<u> </u>

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti (cfr. scheda D.3.1 e scheda Dprimo.3.1)	SI
dell'inquinamento mediante MTD	Priorità a tecniche di processo	SI
	Sistema di gestione ambientale (cfr. Copia Certificato, allegato)	SI
	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni acqua: immissioni conseguenti soddisfacenti rispetto SQA	NA
	Rumore: immissioni conseguenti soddisfacenti rispetto SQA	SI
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti (Documento Non Disponibile)	NA
	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili (Cfr. risultati studio Solomon Allegato D.11)	SI
Utilizzo efficiente dell'energia	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente) (Documento Non Disponibile)	NA
	Adozione di tecniche di energy management	SI
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI
prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze		

Risultati e commenti
La scheda Dprimo.3.1 è complementata dai seguenti documenti che descrivono la valutazione di
Non Applicabilità della Linea Guida Nazionale alla raffineria di Gela:
- Nota Tecnica D.3.1A – Sistemi trattamento secondari;
- Nota Tecnica D.3.1B Protezione catodica;
- Nota Tecnica D.3.1C Desalters;
- Nota Tecnica D.3.1D Sistemi misti vuoto;
- Nota Tecnica D.3.1E Processo Flexicoking.
TVOID TECHNOLDS.O. TE T TOCCOSO T TEXNOONING.
T
Tali note sono state predisposte per la scheda D e sono riportate in Parte D.