



Emissioni in acqua - Raffineria di Gela

“Metodologia di stima portate di prima pioggia e sistemi connessi”



PREMESSA

La presente relazione ha lo scopo di dettagliare e fornire informazioni circa *la metodologia di stima delle portate di prima pioggia ed i relativi sistemi di segregazione e di trattamento* come richiesto dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare – Divisione VI – Rischio Industriale – Prevenzione e Controllo integrati dell'Inquinamento con lettera prot DSA-2009-0013358 del 29/05/2009 nell'ambito del procedimento per il rilascio dell'autorizzazione integrata ambientale alla scrivente (punto B.10 – Emissioni in acqua – *capoverso d*).



DESCRIZIONE

Il sistema di gestione degli afflussi meteorici presso la Raffineria prevede il convogliamento degli stessi direttamente in fogna oleosa, e quindi agli impianti di Trattamento Finali (TAS e Biologico sezione Industriale), per tutte quelle aree ove sono ubicati impianti produttivi, viceversa, per le aree non interessate da attività industriali (strade comprese) non sono previsti sistemi di convogliamento e/o trattamento.

La metodologia di stima delle portate di prima pioggia adottate dalla Raffineria in base al contesto meteo-climatico di riferimento sono di seguito riassunte:

Precipitazioni piovose

il carico di progetto è di 258 lt./sec. per ettaro, da ridurre applicando i seguenti coefficienti:

Coefficienti di ritardo

Area	Coefficiente
da 1 a 2 ettari	0,85
da 2 a 3 ettari	0,78
da 3 a 4 ettari	0,75
da 4 a 5 ettari	0,71
da 5 a 6 ettari	0,68
da 6 a 7 ettari	0,65
da 7 a 8 ettari	0,63
da 8 a 9 ettari	0,61

da 9 a 10 ettari	0,59
da 10 a 11 ettari	0,57
da 11 a 12 ettari	0,54
oltre 14 ettari	0,52

Coefficienti di deflusso

Aree pavimentate	0,90
Aree non pavimentate	0,30

Per quanto concerne le acque di prima pioggia immesse nel sistema fognario oleoso di Sito e consegnati in ingresso all'impianto di Trattamento delle Acque di Scarico (TAS) e, successivamente, all'impianto Biologico, sono previsti opportuni sistemi di segregazione e trattamento.

I sistemi di segregazione (vasche e serbatoi), ubicati presso l'impianto TAS, hanno una potenzialità di ca 30.000 mc idonea a fronteggiare eventuali possibili esigenze connesse a condizioni di particolare piovosità anche con riferimento alla potenzialità degli impianti di Trattamento Finale.

Tali acque vengono quindi inviate in testa agli impianti di Trattamento e sottoposte agli step di depurazione previsti per le acque dei cicli produttivi, ossia un primo trattamento chimico-fisico seguito da una ulteriore depurazione biologica.

