

SCHEDA C TER Rev.1 - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C ter 1 Rev.1 Impianto da autorizzare

2

C ter 1 Rev.1 Impianto da autorizzare

Nell'ambito della razionalizzazione dell'**ASSETTO** futuro delle **BENZINE** prodotte da raffineria è prevista la realizzazione dei seguenti impianti:

Interventi di prossima realizzazione:

Nuovo Steam Reforming

L'impianto Steam Reforming utilizza come carica Fuel Gas di Raffineria, in presenza di vapor acqueo, per produrre H₂ per gli impianti Hydrotreating Benzine e desolforazioni Gasoli. La tecnologia per la produzione di H₂ Steam Reforming sostituisce la tecnologia superata Texaco la cui carica è costituita da CH₄ e O₂.

Nuovo impianto Claus

Il nuovo impianto di recupero zolfo Claus si affiancherà a quello esistente Claus e SuperClaus per processare l'H₂S di Raffineria.

La tecnologia consiste nella combustione dell'H₂S con aria per ottenere S liquido.

La conversione di H₂S in S liquido con il nuovo impianto è pari al 99.9%.

NOTA: In riferimento alla realizzazione dei due interventi sopra riportati, si precisa che Raffineria di Gela S.p.A. ha presentato uno Studio di Impatto Ambientale (SIA), corredato delle relative Schede AIA, nel Maggio 2009. Risulta pertanto attualmente in corso, da parte del MATTM, una Procedura di Valutazione di Impatto Ambientale (VIA), alla quale si rimanda per ulteriori dettagli.

Interventi previsti a seguire:

Splittaggio Benzine

Le benzine provenienti dagli impianti Topping 1/2 e Coking 1/2 vengono slittate in leggere e pesanti al fine sia di eliminare i precursori del benzene che per preparare la carica per gli impianti di Isomerizzazione e Reforming Catalitico .

Impianto di Isomerizzazione Benzine Leggere

L'impianto di isomerizzazione processa la benzina leggera e si divide in due sezioni:

- _ sezione Hydrotreater che consiste nella desolforazione e saturazione delle olefine;
- _ sezione Isomerizzazione per aumentare il numero di ottano delle benzine leggere e allo scopo di conferirle le caratteristiche adeguate sia per la vendita come isomerata che per il suo assorbimento nel pool benzine finite.

Impianto CCR (Reformer Catalitico Benzine Pesanti)

L'impianto CCR processa la benzina pesante e si compone di due sezioni principali:

- _ sezione Hydrotreater per desolfurare, deossigenare, deazotare e saturare le olefine;
- _ sezione Reforming per produrre benzina ad alto numero di ottano e H₂ per la Raffineria.

La sezione Reforming utilizza la tecnologia con reattore a letto fluidizzato ove le reazioni si sviluppano nel contatto che avviene tra il catalizzatore fluido e la fase idrocarburica alimentata in carica.