



○	PRESSIONE (bar)	PORTATA m <sup>3</sup> 30/h	REFRIGERANTE AD ACQUA	APPORTA CALORE	SOTTRAE CALORE
◻	TEMPERATURA °C	STM → VAPORE A BASSA PRESSIONE (3-9 bar)	CW		

<b>Esso</b>		<b>ESSO ITALIANA S.p.A.</b>	
SCHEMA DI FLUSSO SEMPLIFICATO		RAFFINERIA DI AUGUSTA	
BUTAMER		GAS RICCO DI H <sub>2</sub> DA POWERFORMER	
BUTAMER		A SISTEMA RIGENERAZIONE	
BUTAMER		ISOBUTANO AD ALKY (T-703)	
BUTAMER		SODA SPENITA	
BUTAMER		SODA FRESCA	
BUTAMER		TORRE DI LAVAGGIO CAUSTICO	
BUTAMER		CONDENSATORE	
BUTAMER		D-757 POLIMONE RIFLUSSO	
BUTAMER		T-752 STABILIZZATRICE	
BUTAMER		D-756 SEPARATORE GAS RICCO DI H <sub>2</sub>	
BUTAMER		R-752 A/B REATTORI ISOMERIZZAZIONE	
BUTAMER		C-751 A/B COMPRESSORI IDROGENO LATO RICICLO	
BUTAMER		D-755 POLIMONE CARICA BUTANO	
BUTAMER		D-754 A/B ESSICCATORI BUTANO	
BUTAMER		CARICA	
BUTAMER		BUTANO DA ALKY & STOCCAGGIO	