GAS DI TRATTAMENTO DA LUBE 2

C-401 A/B
H?2Õ RICH GAS COMPRESSORE

GAS RICCO DI H?2Õ

A F-401 & SISTEMA GAS DI RAFFINERIA

T-406/407
RICEVITORE FUEL GAS

SUMP

GAS A T5 H/F

T-403
RECUPERO RAFFINATO

TRENO PRERISCALDO

F-402
FORNO SOLUZIONE RAFFINATO

R-401
REATTORE HYDROFINER

T-404
CORRETTORE DI ESPLOSIVITA'

ATM

STM

A SISTEMA VUOTO CENTRALIZZATO

D-151
SEPARATORE HP GAS

D-403
SEPARATORE GAS

T-405
ESSICCATORE

T-401
TORRE DI TRATTAMENTO

REFRIGERANTE NMP

CONDENSATORE NMP

RAFFREDDATORE

RAFFINATI A SERBATOI

CARICA

DISTILLATI & DAO DA SERBATOIO

RISCALDATORE

CW

PRERISCALDO

T-402
TORRE RECUPERO ESTRATTI

TORCIA

T-406
RIDUTTORE ESPLOSIVITA' ESTRATTI

D-401
POLMONE NMP

D-402
RICEVITORE ACQUA

D-410
RICEVITORE K.O. COMPRESSORE

F-401
FORNO SOLUZIONE ESTRATTO

ESTRATTI A FCCU

GAS MAKE UP

D-404
OSSIDO DI ZINCO PER RIDUZIONE H?2ÕS

C-402 A/B
COMPRESSORE RICICLO GAS STRIPPAGGIO

NOTE					
PRESSIONE (bar)	PORTATA m?3Ø/h	REFRIGERANTE AD ACQUA	APPORTA CALORE	SOTTRAE CALORE
TEMPERATURA øC	STM → VAPORE A BASSA PRESSIONE (3-9 bar)	CW		

ESSO ITALIANA S.p.A.
RAFFINERIA DI AUGUSTA

SCHEMA DI FLUSSO SEMPLIFICATO

EFU-1 (LUBE-1)

EXOLFINER

ALL.1.B.1242/22 — UTIP