



APPENDICE 11 - ALLEGATO 2

EMISSIONI IN ARIA CHE NON RICHIEDONO AUTORIZZAZIONE ESPLICITA

Indice

Premessa	1
Emissioni in atmosfera da PSV	1
Emissioni in atmosfera da cappe di aspirazione del laboratorio analisi	5
Emissioni in atmosfera da vent dei serbatoi	6
Emissioni in atmosfera da forni di combustione metano.	9

Premessa

La presente relazione ha lo scopo di rispondere alla richiesta di integrazioni del MATT di seguito riportata:

Si richiede di riportare un elenco e una breve descrizione delle eventuali emissioni in aria che non hanno richiesto e che non richiedono di essere autorizzate con l'indicazione del motivo per il quale ricadono in tale ambito.

Il documento, elaborato a valle di un accurato censimento di tutte le sorgenti emissive presenti nello stabilimento, tratta quindi i punti di emissione che non sono alla data odierna esplicitamente autorizzati tramite Provvedimenti della Provincia di Ravenna (in quanto Autorità competente per il rilascio della autorizzazioni settoriali) ma sono presenti nello stabilimento Yara Italia di Ravenna, ed indica il motivo in base al quale non è stata chiesta tale autorizzazione specifica.

Emissioni in atmosfera da PSV

Le apparecchiature a pressione, così come i serbatoi a pressione, sono dotati di organi di protezione dalle sovrappressioni al fine di scongiurarne il pericolo di esplosione qual'ora tutti i sistemi strumentali ed i controlli operativi degli operatori fallissero.



Le emissioni in atmosfera dalle PSV, così come dagli organi di sicurezza ad esse assimilabili, non sono soggetti ad esplicita autorizzazione in base al D. lgs. 152/06 Art. 269 c. 14 lett. i) "...impianti di emergenza e di sicurezza...".

Si riportano nelle tabelle seguenti l'elenco delle emissioni in atmosfera da PSV o da sfiati di emergenza suddivisi per attività IPPC.

Attività IPPC produzione Acido Nitrico

Impianto UHDE 1

Sezione Impianto	SIGLA PSV	Apparecchiatura Protetta	Prodotto	Pressione Scatto (Bar)	Portata (Kg/h)	Temp. (°C)	Altezza (m)	
UHDE1	3201/201	Evaporatore E201	NH3	19,6	2000	50	28	
	3201/203	Refrigerante E212	NH3	19,6	2966	50	28	
	3201/204	Miscela Aria / NH3	(NH3 + Aria)	7,3	25330	180	13	
	"	Gas / Aria E 208-Mant.	Aria					
	"	Filtro MS 202	Aria					
	"	Miscelatore J 201	Aria + NH3					
	"	Reattore R 201	NH3+Aria+NOx					
	"	Gas / gas E214 -tubi	NOx					
	"	Gas / gas E230 -tubi	NOx					
	"	Prerisc.E215A/B-tubi	NOx					
	"	Condensatore E210	NOx + HNO3					
	"	Colonna assorb. C201	HNO3 + NOx					
	"	Colonna assorb. C202	HNO3 + NOx					
	"	Separatore V203	Azoto + NOx					
	"	Colonna sbianca C203	HNO3+NOx+Aria					
	"	Gas / Aria E 208 - tubi	Azoto + NOx					
	"	Preriscal. E209 -tubi	Azoto + NOx					
	"	Gas / gas E 230 -Mant.	Azoto + NOx					
	"	Gas / gas E214 -Mant	Azoto + NOx					
	"	Abbattitore R203	Azoto + NOx					
		3201/209	Filtro MS 203	NH3	15,2	2000	80	13
		3201/212	Distillatore E231 / E232	NH3	20	500	155	28



Impianto UHDE 3

Sezione Impianto	SIGLA PSV	Apparecchiatura Protetta	Prodotto	Pressione Scatto (Bar)	Portata (Kg/h)	Temp. (°C)	Altezza (m)
UHDE 3	458/301	Evaporatore ME 144	NH3	19,6	2000	50	35
	458/302	Filtro ME 111	NH3	15,2	2000	80	35
	458/304	Distillatore E110/E111	NH3	20	500	155	35

Impianto UHDE 4

Sezione Impianto	SIGLA PSV	Apparecchiatura Protetta	Prodotto	Pressione Scatto (Bar)	Portata (Kg/h)	Temp. (°C)	Altezza (m)
UHDE4	3201/107	Evaporat. E101	NH3	18,6	12000	50	15
	3201/108	Evaporat. E102	NH3	18,6	56500		15
	3201/109	Distillatore NH3 E103	NH3	18,6	11000	50	15
	3201/110	Raffredd. acqua E112	NH3 + vap	18,6	20 m3/h	50	15
	3201/114	NH3 gas usc.ME104	NH3	18,6	9551	60	15,5
	3201/115A	Miscela Aria/NH3	(NH3+Aria)	5,3	183943 (Nota *)	175	15,5
	3201/115B	Miscela Aria/NH3	(NH3+Aria)	5,3	Nota (*)	175	15,5
	3201/115C	Miscela Aria/NH3	(NH3+Aria)	5,3	Nota (*)	175	15,5
	"	Gas / aria E108 (mant)	Aria				
	"	Miscelatore ME103	(NH3+Aria)				
	"	Filtro ME 104	(NH3+Aria)				
	"	Reattore R101	NH3+Aria+NOx				
	"	Gas/Gas E107 (tubi)	NOx				
	"	Prerisc. E109A/B(tubi)	NOx				
	"	Condens.E111 1/2	NOx + HNO3				
	"	Colonna Assorb C101	NOx + HNO3				
	"	Colonna Assorb C102	NOx + HNO3				
	"	Colonna Sbianca C103	NOx+aria+ HNO3				
	"	Gas / aria E108 (tubi)	Azoto +NOx				
	"	Gas/Gas E107 (mant)	Azoto +NOx				
"	Abbattitore R103	Azoto +NOx					

Nota (*) - La portata di scarico è ottenuta con n° 3 PSV installate in parallelo



Attività IPPC produzione Nitrato Ammonico

Impianto Nitrato Ammonico granulare - NAS

Sezione Impianto	SIGLA PSV	Apparecchiatura Protetta	Prodotto	Pressione Scatto (Bar)	Portata (Kg/h)	Temp. (°C)	Altezza (m)
NAS- Reazione	3202/20	Evaporatore E210	NH3	15,6	8600	43	30
NAS- Reazione	3202/152	Reattore R201A/B	Vap. + NH3 + NH4NO3	3,9	17500	180	30
	"	Separatore V205	"				
	"	Separatore V211	"				
	"	Serbatoio V201	"				
	"	Ribollitore E 208	"				
	"	Conden. E202 - Mant.	"				
	"	Riboll. E 201 (mant)	"				
	"	Caldaia E 218 (tubi)	"				
	"	Serbatoio V218	"				
NAS- Reazione	3202/429	Batteria di raffreddat. V217 A	NH3	15,2	17250	25	30
NAS- Reazione	3202/430	Batteria di raffreddat. V217 B	NH3	15,2	17250	25	30
NAS- Reazione	3202/11	Distill. NH3 (mantel.)	NH3	20	500	155	30

Nell'impianto NAS è inoltre presente uno sfiato all'aria proveniente dall'apparecchiatura E205, che tramite un eiettore J204 permette di mantenere il vuoto nell'E205 e nei concentratori V202 e V301. Tale sfiato è attivo per il tempo necessario alla messa in sicurezza dell'impianto, ovvero per il tempo necessario al drenaggio del reattore e dei concentratori V202 e V301 all'interno del V203 al fine di evitare che il nitrato ammonico fermo nel reattore si acidifichi e diventi instabile, e per evitare il trabocco delle guardie idrauliche V212 e V311. Lo sfiato è attivato nelle condizioni di arresto impianto e contemporaneo arresto della pompa a vuoto P205 afferente all'emissione E42-2.

Sezione Impianto	SIGLA Sfiato	Apparecchiatura Protetta	Prodotto	Pressione (bar ABS)	Portata (Kg/h)	Temp. (°C)	Altezza (m)
NAS- Reazione	J204	E205, concentratori V202 e V301	NH3 NOx	0,3	300 15	>100	25



Impianto Nitrato Ammonico Soluzione - NAK

Sezione Impianto	SIGLA PSV	Apparecchiatura Protetta	Prodotto	Pressione Scatto (Bar)	Portata (Kg/h)	Temp. (°C)	Altezza (m)
NAK - Reazione	260/ME102	Reattore ME 102	Vap. + NH ₃ + NH ₄ NO ₃	3,5	9800	185	20
	"	Separatore V106A	"				
	"	Separatore V103	"				
	"	Riboll.ME103A-Mant	"				
	"	Condens. E607 Mant	"				
	"	Caldaia E609- tubi	"				
	"	Riboll.ME104-tubi	"				
	"	Serbatoio V606	"				
NAK - Reazione	3211/150	Distillat. E116/E117	NH ₃	24,5	3500	60	20

Attività IPPC produzione Concimi Complessi granulari e concimi liquidi

Impianto Concimi Complessi NPK

Sezione Impianto	SIGLA PSV	Apparecchiatura Protetta	Prodotto	Pressione Scatto (Bar)	Portata (Kg/h)	Temp. (°C)	Altezza (m)
Reazione	310/111	310 E504	NH ₃	1,03	10000 Kg/h	55	22,6

Emissioni in atmosfera da cappe di aspirazione del laboratorio analisi

Il laboratorio analisi è dotato di n° 8 cappe di aspirazione e quindi n° 8 emissioni all'aria. Le cappe di aspirazione sono utilizzate per mantenere aspirati i banchi da lavoro presso i quali sono effettuate le attività analitiche e di preparazione dei reagenti.

Non essendo utilizzate in laboratorio sostanze cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione ai sensi del D. lgs. 152/06 Art. 269 c. 14 lett. i) le emissioni in aria dalle cappe del laboratorio non sono soggette ad esplicita autorizzazione.



Emissioni in atmosfera da vent dei serbatoi

Le emissioni dai vent dei serbatoi sono descritte in termini quali-quantitativi nelle schede B8.1 e B8.2, per tali emissioni non disciplinate dal DPR 203/88 sulla base dell'art. 281 c. 2 del D.lgs 152/06 deve essere richiesta autorizzazione entro cinque anni dall'entrata in vigore del D.lgs 152/06.

Yara Italia stabilimento di Ravenna, contestualmente alla domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale presentata in data 30 Gennaio 2007, ha assolto a quanto prescritto dall'art. 281 c. 2 del D.lgs 152/06. Le emissioni da vent dei serbatoi sono descritte in Appendice 11 allegato 3 alla risposta di integrazioni pervenute dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare, con lettera prot. DSA-2009-0012541 del 22/05/2009.

Nella tabella che segue si riporta l'elenco dei serbatoi presenti nello stabilimento Yara, ed il giudizio sulla loro considerazione (o meno) per le emissioni in atmosfera da vent, ovvero per il calcolo delle emissioni diffuse.

Identificazione serbatoi	Capacità di stoccaggio	Materiale stoccato	Considerazione
241V1-V10	200 m ³	NH ₃	Serbatoi in pressione NON Considerato
3201S110-S111	3400 m ³	HNO ₃	Considerato
3202V223	20 m ³	HNO ₃	Serbatoio in regolazione di livello NON Considerato
3202V203	30 m ³	Nitrato ammonico 90%	Serbatoio aspirato NON Considerato
3208V108	13 m ³	HNO ₃	Serbatoio in regolazione di livello NON Considerato
310S210/2	300 m ³	HNO ₃	Serbatoio in regolazione di livello NON Considerato
260V601	35 m ³	H ₃ PO ₄	Considerato
310S230	310 m ³	H ₃ PO ₄	Considerato



Identificazione serbatoi	Capacità di stoccaggio	Materiale stoccato	Considerazione
3220S11	900 m ³	H ₃ PO ₄	Considerato
3220S12	900 m ³	H ₃ PO ₄	Considerato
3207S600	500 m ³	H ₂ SO ₄	Considerato
260V110	100 m ³	Nitrato ammonico 90%	Considerato
310S220	300 m ³	Fert. liquido	Prodotto non pericoloso NON Considerato
3220S21-S22	100 m ³	Fert. liquido	Prodotto non pericoloso NON Considerato
311S173	25 m ³	Cere amminate	Prodotto con tensione di vapore trascurabile (solido a T ambiente) NON Considerato
311S174	50 m ³	Cere amminate	Prodotto con tensione di vapore trascurabile (solido a T ambiente) NON Considerato
3202V401	50 m ³	Cere amminate	Prodotto con tensione di vapore trascurabile (solido a T ambiente) NON Considerato
3202V404	25 m ³	Cere amminate	Prodotto con tensione di vapore trascurabile (solido a T ambiente) NON Considerato
3901V434	50 m ³	Cere vegetali	Prodotto con tensione di vapore trascurabile (solido a T ambiente) NON Considerato
3208V115	200 m ³	Soluzione nitrato di Mg	Considerato



Identificazione serbatoi	Capacità di stoccaggio	Materiale stoccato	Considerazione
260S1/S2	500 m ³	Soluzione nitrato di Mg	Considerato
260V3	9 m ³	HNO ₃	Serbatoio in regolazione di livello NON Considerato
280V502	220 m ³	Soluzione nitrato di Mg	Considerato
280V501	220 m ³	Soluzione solfato di Mg	Prodotto non pericoloso NON Considerato
3204S202 (equalizzatore)	3000 m ³	Acque azotate di scarico	Prodotto non pericoloso NON Considerato
280V413-V414-V421- V203-V205-V306	200 m ³	Fanghi di processo NPK	Considerato
3208V119-V120	100 m ³	Fanghi di processo NPK	Considerato
280V415-V416	300 m ³	Fanghi di processo NPK	Considerato
3220S13-S14	900 m ³	Fanghi di processo NPK	Considerato
310S239	150 m ³	Fanghi di processo NPK	Considerato
310S241	300 m ³	Fanghi di processo NPK	Serbatoio aspirato NON Considerato
310S245	15 m ³	Soluzione urea	Prodotto non pericoloso NON Considerato



Emissioni in atmosfera da forni di combustione metano.

Presso l'attività tecnicamente connessa "Macinazione calcare" sono installati due forni di combustione metano F101 e F103 utilizzati come generatori di aria calda per l'essiccazione, all'interno dei mulini, del calcare/dolomia in macinazione.

Tali forni, aventi una capacità di 0,68 MW cadauno, non sono soggetti ad esplicita autorizzazione alle emissioni in atmosfera sulla base dell'Art. 269 c. 14 lett. c) del D. lgs. 152/06 in quanto aventi potenza inferiore ai 3 MW.