



STABILIMENTO DI TARANTO

RACCOMANDATA A.R.



Spett.le  
REGIONE PUGLIA  
Assessorato Ambiente - Settore Ecologia  
Via delle Magnolie, 6  
70026 MODUGNO (BA)

e p.c. Spett.le  
PROVINCIA di TARANTO  
Via Anfiteatro, 4  
74100 TARANTO

Spett.le  
Sindaco del COMUNE di TARANTO  
Palazzo di città - P.zza Castello  
74100 TARANTO

Spett.le  
ARPA PUGLIA  
Via De Ruggero, 58  
70125 BARI

Spett.le  
ARPA PUGLIA  
Dipartimento Provinciale di Taranto  
Via Anfiteatro, 8  
74100 TARANTO

Spett.le  
Servizio di Igiene Pubblica ASL-TA/1  
Presidio Testa - Contrada Rondinella  
74100 TARANTO

Taranto 01/12/2005  
Ns Rif.: LEG. 118

Oggetto: Determinazione DIR n.363 del 18/11/2003 – DPR 24 maggio 1988, n.203 – Autorizzazione alla emissioni in atmosfera dello stabilimento ILVA di Taranto – Notifica della modifica migliorativa del ciclo di produzione ghisa

Si notifica che gli esistenti sistemi di aspirazione e depolverazione ad umido del ciclo di produzione ghisa asserviti alla stock-house dell'altoforno n° 4, saranno sostituiti da un unico sistema di aspirazione e depolverazione a tessuto, che convoglierà l'aeriforme depolverato in un camino che assumerà il codice E109.

In particolare con la suddetta modifica, gli esistenti sistemi di depolverazione del ciclo di produzione ghisa, che saranno sostituiti, (codici E106 e E107 dell'autorizzazione in oggetto) hanno le caratteristiche emissive di seguito sintetizzate:

PUBBLICAZIONE IN DATA 01/12/2005





STABILIMENTO DI TARANTO

- Camino E106  
Stock- house AFO/4 Sud  
Portata aeriforme: 247.000 Nm<sup>3</sup>/h  
Concentrazione polveri: 50 mg/Nm<sup>3</sup>
- Camino E107  
Stock- house AFO/4 Nord  
Portata aeriforme: 247.000 Nm<sup>3</sup>/h  
Concentrazione polveri: 50 mg/Nm<sup>3</sup>

Le caratteristiche emissive dopo la realizzazione dell'intervento saranno le seguenti:

- Camino E109  
Stock- house AFO/4  
Tipologia sistema di depolverazione: tessuto  
Altezza camino: 30 m  
Sezione di sbocco: 9,2 m<sup>2</sup>  
Portata aeriforme: 800.000 Nm<sup>3</sup>/h  
Concentrazione polveri: 30 mg/Nm<sup>3</sup>

Con l'effettuazione della suddetta modifica si avrà un miglioramento delle emissioni del ciclo di produzione ghisa e per quanto previsto al punto 21 del DPCM 21/7/89 tale modifica non è quindi da ritenersi sottoposta a preventiva autorizzazione.

Restiamo a Vs disposizione per quanto eventualmente necessario e cogliamo l'occasione per porgerVi i nostri distinti saluti.

ILVA S.P.A.  
Dire. Procuratori

ILVA S.P.A. - VIA APPIA SS KM 646 - TEL. 099/48111 - FAX 099/481227 - TELEX 820084  
SEDE LEGALE VIALE CERTOSA, 249 - 20151 MILANO - TEL. 02/307001 - FAX 02/33400621 - SEDE SECONDARIA VIA FIONIEKI ED. AMMONI D. 1404 - 16134 GENOVA  
CAP SOC. EURO 349.390.270,00 INT. VERS. COD. FISC. PARTITA IVA E NUMERO ISCRIZIONE REGISTRO IMPRESE MILANO N. 11435600158  
SOCIETA' SOGGETTA ALL'ATTIVITA' DI DIREZIONE E COORDINAMENTO DI RIVA FIRE S.P.A.



RACCOMANDATA A.R.



Spett.le  
REGIONE PUGLIA  
Assessorato Ambiente - Settore Ecologia  
Via delle Magnolie, 6  
70026 MODUGNO (BA)

e p.c. Spett.le  
PROVINCIA di TARANTO  
Via Anfiteatro, 4  
74100 TARANTO

Spett.le  
Sindaco del COMUNE di TARANTO  
Palazzo di città - P.zza Castello  
74100 TARANTO

Spett.le  
ARPA PUGLIA  
Via De Ruggero, 58  
70125 BARI

Spett.le  
ARPA PUGLIA  
Dipartimento Provinciale di Taranto  
Via Anfiteatro, 8  
74100 TARANTO

Spett.le  
Servizio di Igiene Pubblica ASL-TA/1  
Presidio Testa - Contrada Rondinella  
74100 TARANTO

Taranto 21/04/05  
Ns Rif.: LEG.44

Oggetto: Determinazione DIR n.363 del 18/11/2003 - DPR 24 maggio 1988, n.203 - Autorizzazione alla emissioni in atmosfera dello stabilimento ILVA di Taranto -  
Notifica della modifica migliorativa del sistema di depolverazione del ciclo calcare

Si notifica che tutti gli esistenti sistemi di depolverazione a tessuto del ciclo calcare saranno sostituiti da due sistemi di depolverazione a tessuto di nuova tecnologia, che convoglieranno l'aeriforme depolverato in un unico camino che assumerà il codice E224.

In particolare con la suddetta modifica, gli esistenti sistemi di depolverazione del ciclo calcare che saranno sostituiti sono quelli di cui ai codici E218, E219, E220, E221, E222 dell'autorizzazione in oggetto ed aventi le caratteristiche emissive di seguito sintetizzate:

- Camino E218  
Vagliatura calcare primaria  
Portata aeriforme: 105.000 Nm<sup>3</sup>/h  
Concentrazione polveri: 80 mg/Nm<sup>3</sup>
- Camino E219  
Frantumazione calcare primaria  
Portata aeriforme: 50.000 Nm<sup>3</sup>/h  
Concentrazione polveri: 80 mg/Nm<sup>3</sup>
- Camino E220  
Vagliatura calcare secondaria  
Portata aeriforme: 103.000 Nm<sup>3</sup>/h  
Concentrazione polveri: 80 mg/Nm<sup>3</sup>
- Camino E221  
Vagliatura calcare terziaria  
Portata aeriforme: 105.000 Nm<sup>3</sup>/h  
Concentrazione polveri: 80 mg/Nm<sup>3</sup>
- Camino E222  
Frantumazione calcare secondaria e terziaria  
Portata aeriforme: 103.000 Nm<sup>3</sup>/h  
Concentrazione polveri: 80 mg/Nm<sup>3</sup>

Le caratteristiche emissive dopo la realizzazione dell'intervento saranno le seguenti:

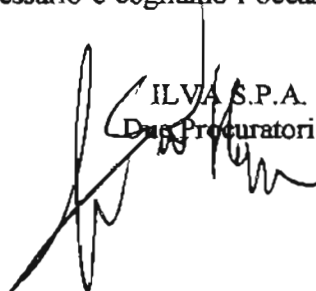
- Camino E224  
Frantumazione e vagliatura calcare  
Tipologia sistema di depolverazione: tessuto  
Altezza camino: 25 m  
Sezione di sbocco: 9,2 m<sup>2</sup>  
Portata aeriforme: 494.000 Nm<sup>3</sup>/h  
Concentrazione polveri: 40 mg/Nm<sup>3</sup>

Con la sostituzione dei suddetti sistemi di depolverazione si avrà un miglioramento delle emissioni di polveri già prodotte dal ciclo calcare e per quanto previsto al punto 21 del DPCM 21/7/89 tale modifica non è quindi da ritenersi sottoposta a preventiva autorizzazione.

Restiamo a Vs disposizione per quanto eventualmente necessario e cogliamo l'occasione per porgerVi i ns distinti saluti.



ILVA S.P.A.  
Dns Procuratori





RACCOMANDATA A.R.

STABILIMENTO DI TARANTO



Spett.le  
REGIONE PUGLIA  
Assessorato Ambiente - Settore Ecologia  
Via delle Magnolie, 6  
70026 MODUGNO (BA)

e p.c. Spett.le  
PROVINCIA di TARANTO  
Via Anfiteatro, 4  
74100 TARANTO

Spett.le  
Sindaco del COMUNE di TARANTO  
Palazzo di città - P.zza Castello  
74100 TARANTO

Spett.le  
ARPA PUGLIA  
Via De Ruggero, 58  
70125 BARI

Spett.le  
ARPA PUGLIA  
Dipartimento Provinciale di Taranto  
Via Anfiteatro, 8  
74100 TARANTO

Spett.le  
Servizio di Igiene Pubblica ASL-TA/1  
Presidio Testa - Contrada Rondinella  
74100 TARANTO

Taranto 01/08/2005  
Ns Rif.: LEG. 81

Oggetto: Determinazione DIR n.363 del 18/11/2003 – DPR 24 maggio 1988, n.203 – Autorizzazione alla emissioni in atmosfera dello stabilimento ILVA di Taranto – Notifica delle modifiche migliorative dei cicli di produzione ghisa e acciaio

Si notifica la modifica dei cicli di produzione ghisa e acciaio attraverso:

- l'installazione di un sistema adibito alla separazione di mattoni refrattari e piastre siviere, al posto della preesistente postazione di separazione di inerte e ferroso, asservito da un sistema di captazione e depolverazione a tessuto avente le seguenti caratteristiche emissive:

Camino E690  
Macinazione piastre e vagliatura mattoni refrattario siviere  
Tipologia sistema di depolverazione: tessuto  
Altezza camino: 16 m  
Sezione di sbocco: 0,33 m<sup>2</sup>  
Portata aeriforme: 16000 Nm<sup>3</sup>/h  
Concentrazione polveri: 40 mg/Nm<sup>3</sup>



ILVA S.P.A.

74100 TARANTO VIA APPIA SS KM 648 - TEL 099/4811 FAX 099/4812273 - TELEX 860049  
SEDE LEGALE VIALE CERIOSA, 249 20153 MILANO TEL 02/307001 FAX 02/33400621 SEDE SECONDARIA VIA PIONIERI ED AVIATORI D'ITALIA 8 - 16154 GENOVA  
CAP SOC EURO 549 390 270 00 INT VERS COD FISC PARTITA IVA E NUMERO ISCRIZIONE REGISTRO IMPOSTE MILANO PI 11425790158  
SOCIETA' SOGGETTA ALL'ATTIVITA' DI DIREZIONE E COORDINAMENTO DI RIVA FIRE S.P.A.



STABILIMENTO DI TARANTO

- l'installazione di una postazione di taglio fondi e lische panier, asservito da un sistema di captazione e depolverazione a tessuto avente le seguenti caratteristiche emissive:

Camino E691

Taglio fondi e lische panier

Tipologia sistema di depolverazione: tessuto

Altezza camino: 20 m

Sezione di sbocco: 5,7 m<sup>2</sup>

Portata aeriforme: 200.000 Nm<sup>3</sup>/h

Concentrazione polveri: 40 mg/Nm<sup>3</sup>

- la dismissione della postazione di desolfurazione ghisa in carro siluro di cui al codice emissione E152 avente le seguenti caratteristiche emissive, di cui alla determinazione DIR. 363 del 18/11/2003:

Camino E152

Desolfurazione ghisa

Portata aeriforme: 183.000 Nm<sup>3</sup>/h

Concentrazione polveri: 50 mg/Nm<sup>3</sup>

Concentrazione NO<sub>2</sub>: 50 mg/Nm<sup>3</sup>

Concentrazione SO<sub>2</sub>: 50 mg/Nm<sup>3</sup>

Con l'effettuazione delle suddette modifiche si avrà un miglioramento delle emissioni dei cicli di produzione ghisa e acciaio e per quanto previsto al punto 21 del DPCM 21/7/89 tale modifica non è quindi da ritenersi sottoposta a preventiva autorizzazione.

Restiamo a Vs disposizione per quanto eventualmente necessario e cogliamo l'occasione per porgerVi i ns distinti saluti.

ILVA S.P.A.  
Due Procuratori



ILVA S.P.A.

74100 TARANTO VIA APPIA SS KM 648 - TEL 099/4811 - FAX 099/4812271 - TELEX 860049

SEDE LEGALE VIALE CERTOSA, 249 - 20151 MILANO - TEL 02/307001 - FAX 02/33400621 - SEDE SECONDARIA, VIA PIONIERI ED AVIATORI D ITALIA, 8 - 16154 GLINOVA

CAP SOC EURO 520.300.270.000.000 - COD. FISC. PARTITA IVA E NUMERO ISCRIZIONE REGISTRO IMPRESE MILANO 12.11.035690118

SOCIETÀ SOGGETTA ALL ATTIVITÀ DI DIREZIONE E COORDINAMENTO DI RIVA FIRE S.P.A.



**REGIONE PUGLIA**  
**ASSESSORATO ALL'AMBIENTE**  
**SETTORE ECOLOGIA**

**ORIGINALE**

**DETERMINAZIONE DEL DIRIGENTE DEL SETTORE ECOLOGIA**

N. 363 del registro delle determinazioni

Codice cifra: 089/DIR/2003/00363-

**OGGETTO:** d.p.r. 24 maggio 1988, n°203- Articoli ex12,15 e 7 - Autorizzazione alle emissioni in atmosfera dello Stabilimento ILVA di TARANTO. Rettifica e sostituzione della determina dirigenziale di autorizzazione n°41 del 20/02/2003.

L'anno 2003 addì 18 del mese di Novembre in Bari presso il Settore Ecologia, il

**DIRIGENTE**

Dott. Luca Limongelli, sulla scorta dell'istruttoria espletata dall'Ufficio Inquinamento Atmosferico, ha adottato il seguente provvedimento:

- vista la L.R. 4 febbraio 1997 n. 7;
- vista la deliberazione della G. R. n. 3261 del 28.7.98 con la quale sono state emanate direttive per la separazione delle attività di direzione politica da quelle di gestione amministrativa;
- viste le direttive impartite dal Presidente della Giunta Regionale con nota n. 01/007689/1-5 del 31.7.98;
- vista la legge regionale in data 17 gennaio 1988, n°4;
- visto il decreto del Presidente della Repubblica 24 maggio 1998, n°203;
- visto il decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri in data 21 luglio 1989, pubblicato sulla G.U. n°171 del 24 luglio 1989 e successive modificazioni ed integrazioni;
- visto il decreto del Ministero dell'Ambiente in data 12 luglio 1990, pubblicato sul supplemento ordinario alla G.U. n°51 del 30 luglio 1990;
- visto il decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri in data 1° marzo, pubblicato sulla G.U. n°57 dell'8 marzo 1991 e successive modificazioni ed integrazioni;
- visto il Decreto del Presidente della Repubblica 15 Aprile 1971 n°322;
- vista la legge 26 ottobre 1995, n°447;
- visto il decreto del Ministero dell'Ambiente 5 febbraio 1998, pubblicato sul supplemento ordinario alla G.U. 16 aprile 1998 n°72;
- visto il decreto del Presidente della Repubblica 11 febbraio 1998, n°53;
- vista la legge regionale 22 gennaio 1999 n°7, che prevede l'abbattimento del 20% delle emissioni in atmosfera per gli impianti ricadenti in aree ad elevato rischio ambientale;
- visto il D.M. Ambiente 02/04/2002 n°60;
- visto il D.lgs. 4/8/1999 n°372, concernente l'autorizzazione integrata ambientale;
- vista comunque la legislazione vigente nella materia di che trattasi;
- vista tutta la documentazione fornita dall'azienda ILVA tendente la richiesta di autorizzazione ai sensi degli articoli 12 e 13 del D.P.R. 203/88;
- vista la richiesta di nuove autorizzazioni in capo alla ILVA SPA ed elenco delle emissioni già autorizzate post 1999 sulla base dell'art.15 del D.P.R. 203/88;



IL FUNZIONARIO  
Dott. Ing. Gennaro Rosato

PER COPIA CONFORME

- vista le richieste di nuove autorizzazioni in capo alla ILT s.r.l. ed elenco delle emissioni già autorizzate post 1999 sulla base dell'art.15 del D.P.R. 203/88;
- vista le nuove richieste di autorizzazione presentate dalla ILVA e ILT di TARANTO ai sensi dell'art.6 del D.P.R. n°203/88;
- visto il parere favorevole espresso dal CRIAP nella seduta del 16/12/2002 che nelle more del perfezionamento, da parte dello Stato, delle modalità procedurali per il rilascio dell'autorizzazione integrata ambientale (IPPC), attraverso la definizione delle "migliori tecniche disponibili" (BAT) per gli stabilimenti siderurgici e per i reparti cokeria, ha ritenuto opportuno col presente provvedimento, portare a compimento la lunga istruttoria operata ai sensi dell'art.12 del D.P.R. n°203/88 per l'autorizzazioni delle emissioni convogliate dello stabilimento ILVA S.p.A. e ILT s.r.l. di TARANTO, nonché completare l'istruttoria per nuove richieste di emissioni convogliate, ai sensi dell'art.6, di modifica di precedenti emissioni ai sensi dell'art.15 del D.P.R. n°203/88, e ha fissato i limiti di emissione, e che per il rumore in ambiente esterno ha fissato altresì il rispetto dei limiti di cui all'art.6 del DPCM 1.3.91 e del criterio differenziale;
- visto il provvedimento dirigenziale del Settore Ecologia n°41 del 20/02/2003;
- vista la nota dell'ILVA s.p.a. in data 23/04/2003 prot. Leg.53.2003, acquisita al prot. dell'Ufficio n°3755 del 05/05/2003, con la quale la società evidenzia alcuni errori materiali nella stesura del provvedimento regionale di autorizzazione n°41/2003, nonché l'esigenza di alcune integrazioni al testo del provvedimento stesso;
- visto il parere del CRIAP, in data 08/07/2003, in ordine alle segnalazioni inoltrate dall'ILVA S.p.A. con la citata nota prot. Leg.53/2003;
- vista, altresì, la comunicazione dell'ILVA S.p.A. in data 08/10/2003 prot. Leg.113/2003, acquisita al protocollo dell'Ufficio n°9222 del 28/10/2003, concernente l'incorporazione per fusione di ILVA Lamiere e Tubi s.r.l. nell'ILVA S.p.A. e la conseguente richiesta di intestazione integrale dell'autorizzazione regionale a nome della ILVA S.p.A.;
- ritenuto necessario provvedere, alla luce di quanto sopra, rettificare e sostituire la precedente autorizzazione di cui alla determinazione dirigenziale n°41/2003, con nuovo provvedimento autorizzativo, ampliando le procedure di cui Agli allegati 6 e 7 del D.M. n°12/07/90 a tutte le emissioni diffuse provenienti dallo stabilimento ILVA di TARANTO;

**Ritenuto altresì di dover fissare le seguenti prescrizioni:**

- la ditta è tenuta a mantenere le emissioni al di sotto dei limiti imposti dalla normativa vigente e dal presente provvedimento e a contenere, in ogni caso, le emissioni stesse ai livelli più bassi possibili a seguito dell'utilizzo, cui è tenuta, della migliore tecnologia man mano disponibile;
- per quanto attiene l'esercizio degli impianti di abbattimento si rinvia alla scrupolosa osservanza degli artt. 3 e 4 del D.P.R. n°322 del 15 Aprile 1971;
- la ditta deve comunicare ai sensi dei commi 1 e 2 dell'art.8 del D.P.R. 24 maggio 1988, n.203 la data di messa in esercizio e la data della messa a regime degli impianti nuovi e trasmettere entro 15 gg. da quest'ultima le analisi relative alle emissioni dei primi 10 giorni all'ARPA - Puglia, alla A.U.S.L. TA/1, al Sindaco del Comune di Taranto ed alla Regione Puglia Assessorato all'Ambiente, Ufficio tutela qualità dell'aria dell'inquinamento atmosferico ed acustico;
- la ditta deve comunicare, ai sensi del comma 5 dell'articolo 7 del DPR 24 maggio 1988, n°203, le analisi delle emissioni con metodo UNICHIM con frequenza annuale, conservandone l'originale e trasmettendone copia all'ARPA - Puglia, alla AUSL TA/1 al Sindaco del Comune di TARANTO ed alla Regione Puglia, Assessorato all'Ambiente, Ufficio tutela della qualità dell'aria dall'inquinamento atmosferico e acustico;
- la ditta deve verificare che i limiti massimi di esposizione al rumore nell'ambiente esterno rientrino in quelli previsti dall'art.6 del DPCM 1991 e successive modificazioni ed integrazioni trasmettendo copia delle misure effettuate da tecnico competente in acustica ai sensi della Legge n°447/95, all'ARPA - Puglia, alla AUSL TA/1, al Sindaco del Comune di Taranto ed alla Regione Puglia, Assessorato all'Ambiente, Ufficio Tutela della qualità dell'aria dall'inquinamento atmosferico e acustico.
- La ditta ILVA S.p.A. ove l'impianto in questione ricada nelle condizioni di cui alla legge regionale 22/01/99 n.7 Art.1, deve assicurare il rispetto delle disposizioni normative ivi fissate.

**Inoltre:**

- richiamato l'articolo 10 del DPR 24 maggio 1988, n°203, in merito alla inosservanza delle prescrizioni autorizzatorie, che, secondo la gravità dell'infrazione comporterà la diffida, la diffida con contestuale sospensione dell'attività per un tempo determinato, la revoca dell'autorizzazione con la chiusura dell'impianto;





- richiamato l'articolo 11 del D.P.R. 24 maggio 1988, n°203, in merito alle possibili modifiche da apportare alle prescrizioni riportate nel presente atto per l'evoluzione della migliore tecnologia disponibile nonché per l'evoluzione della situazione ambientale;
- richiamato l'articolo 15 del D.P.R. 24 maggio 1988, n°203, in merito all'autorizzazione preventiva per la modifica sostanziale degli impianti che comportino variazioni qualitative e/o quantitative delle emissioni ed il trasferimento degli impianti stessi;
- ritenuto di demandare all'ARPA - Puglia e alla AUSL TA/1 il controllo e l'osservanza da parte della ditta ILVA S.p.A., di quanto riportato nel presente atto, pena l'applicazione delle sanzioni di cui al D.P.R. 24 maggio 1988, n°203;
- richiamate le procedure di cui agli allegati 6 e 7 del D.M. 12/07/90 per la verifica e il controllo dell'emissioni diffuse;
- ritenuto di far salve le autorizzazioni, prescrizioni e la vigilanza di competenza di altri Enti;
- preso atto delle risultanze dell'istruttoria condotta dal funzionario incaricato;

--- dato atto che il presente provvedimento non comporta adempimenti contabili ai sensi della L.R. 28/01;

### D E T E R M I N A

- Nelle more del perfezionamento da parte dello Stato delle modalità procedurali per il rilascio dell'autorizzazione integrata ambientale ai sensi del D.lgs. n°372/99, si rilascia ai sensi degli art.12,15 e 7 del D.P.R. n°203/88 l'autorizzazione alle emissioni convogliate in atmosfera dello stabilimento ILVA di Taranto gestito dalla Ditta ILVA S.P.A., con le prescrizioni riportate in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate;
- La presente autorizzazione è rilasciata a seguito del parere espresso dal CRIAP nelle sedute del 16/12/2002 e del 08/07/2003, con la disposizione del rispetto dei limiti di emissione riportati nella relazione istruttoria che segue, formulata nel rispetto dei limiti di legge rivenienti dal D.M. 12/7/90 e dalla l.r. n°7/1999:

#### • RELAZIONE ISTRUTTORIA

##### SITUAZIONE ESISTENTE

Nell'ambito dello stabilimento ILVA di Taranto opera la società ILVA S.p.A.

I diversi cicli produttivi o sezioni dell'impianto sono riconducibili ai seguenti:

1. ciclo coke;
2. ciclo agglomerato;
3. ciclo ghisa;
4. ciclo acciaio;
5. ciclo laminati piani;
6. ciclo calce;
7. ciclo calcare;
8. ciclo tubi e rivestimenti;
9. impianti ausiliari;

Complessivamente, nell'ambito dello stabilimento ILVA di Taranto sono presenti n. 252 punti di emissione convogliati, così di seguito codificati e ripartiti nei diversi cicli o sezioni, come da documenti progettuali depositati presso l'Assessorato regionale all'Ambiente - Settore Ecologia, nonché presso la struttura di controllo del PMP di Taranto (ora ARPA Puglia):

1. ciclo coke - n. 36 camini

camini oggetto di interventi di adeguamento ex art. 12 - E427; E402, E400, E403; E406; E405; E408; E412; E422; E423; E424; E425; E436; E437; E401; E428; E435; E426;  
 camini non oggetto di interventi di adeguamento - E431; E433; E165; E166; E167; E168; E153; E154; E155; E156; E157; E158; E159; E160; E161; E162; E163; E164.

I camini E422 e E423 sono riferiti alle batterie coke n. 3-4 e 5-6, oggi ferme. Ad ogni buon conto si ritiene utile considerarli nella fase attuale, in relazione all'esigenza di avere un riscontro utile per l'esercizio pregresso o per i possibili futuri nuovi esercizi.

2. ciclo agglomerato - n. 12 camini



IL FUNZIONARIO  
Dott. Ing. Gennaro Rosato

PER COPIA CONFORME

camini oggetto di interventi di adeguamento ex art. 12 - E312; E324; E325; E314; E315; E301; E307; E321;  
camini non oggetto di interventi di adeguamento - E304; E305; E326; E327.

I camini E301, E304, E305, E307 e E321 sono riferiti all'agglomerato 1, oggi in fermo esercizio. Ad ogni buon conto si ritiene utile considerarli nella fase attuale, con gli stessi limiti disposti per gli analoghi impianti dell'agglomerato 2, in relazione all'esigenza di avere un riscontro utile per l'esercizio progressivo o per i possibili futuri nuovi esercizi.

### 3. ciclo ghisa - n. 22 camini

camini oggetto di interventi di adeguamento ex art. 12 - E113;

camini non oggetto di interventi di adeguamento - E101; E102; E103; E104; E105; E106; E107; E108; E111; E112; E114; E115; E116; E134; E135; E136; E137; E138; E151; E152;

camini oggetto di modifiche ex art. 15 - E340.

### 4. ciclo acciaio - n. 39 camini

camini oggetto di interventi di adeguamento ex art. 12 - E526; E525; E527; E561; E551-b; E685; E686; E656; E657; E687; E688; E689;

camini non oggetto di interventi di adeguamento - E528/1-2; E529; E551; E563; E566/1-2; E655; E567/1-2; E671; E672; E673; E674; E677/a; E677/b; E678; E679; E680; E681; E682/a; E682/b; E684

camini oggetto di modifiche ex art. 15 - E223

camini già autorizzati per modifiche ex art. 15 - E530; E531; E675; E676; E683/a; E683/b.

### 5. ciclo laminati piani - n. 40 camini

camini oggetto di interventi di adeguamento ex art. 12 - E715/1; E715/2; E715/3; E715/4; E721/1-6; E721/7-8; E709;

camini non oggetto di interventi di adeguamento - E728/a-b; E701; E702; E703; E704/a-b; E705; E706; E707; E708/a-b; E710; E711; E712; E713; E731; E732; E733; E734; E753/1-2(ex ILT); E753/3-4(ex ILT); E753/5-6(ex ILT);

camini oggetto di modifiche ex art. 15 - E751; E752 (impianto di zincatura a caldo, già oggetto di positiva procedura VIA regionale); E753; E743 (nuovi)

camini già autorizzati per modifiche ex art. 15 - E714; E741; E742; E735(ex ILT); E736/a-b (ex ILT); E737/a-b (ex ILT); E738/a-b (ex ILT); E739(ex ILT); E740(ex ILT).

### 6. ciclo calce - n. 8 camini

camini oggetto di interventi di adeguamento ex art. 12 - E568/a-b-c; E586; E587

camini non oggetto di interventi di adeguamento - E571/a-b-c;

camini oggetto di modifiche ex art. 15 - E588; E589; E590; E591.

### 7. ciclo calcare - n. 5 camini

camini non oggetto di interventi di adeguamento - E218; E219; E220; E221; E222.

### 8. ciclo tubi e rivestimenti - n. 72 camini (ex ILT)

camini oggetto di interventi di adeguamento ex art. 12 - E782; E771; E905; E906; E960; E970/a; E970/b; E772/a-b-c;

camini già autorizzati per modifiche ex art. 15 - E762; E763/a-b; E764; E765; E766; E767; E773; E779; E780; E781; E901; E902; E904; E907; E908; E909; E910; E911; E916; E917; E918; E919; E922; E923; E924; E925; E926; E927; E928; E929; E935/a; E938; E940; E941; E942; E943; E944; E945; E948/a; E948/b; E949; E950; E951; E952; E956; E957; E961; E962/a; E962/b; E963; E964; E966; E967; E971; E972; E973; E974; E975/a; E975/b; E975/c.

Camini oggetto di modifiche ex art. 15: E980; E981; E982; E983.

### 9. impianti ausiliari - n. 18 camini

camini già autorizzati per modifiche ex art. 15 - E1; E2; E3; E4; E5; E6; E7; E8; E9; E13/1; E13/2; E14; E19; E20; E25; E26/1-8; E27/1-13; E28/1-6.

Complessivamente la situazione dei punti di emissione convogliati dello stabilimento Ilva di Taranto può così sintetizzarsi:

| Ciclo produttivo    | Camini per i quali sono stati necessari interventi di adeguamento | Camini per i quali non sono stati necessari interventi di adeguamento | Camini che si intende modificare | Camini già oggetto di modifiche autorizzate | Camini allo stato fuori esercizio | Totale dei camini presenti |
|---------------------|---|---|----------------------------------|---|-----------------------------------|----------------------------|
| Coke                | 16  | 18  | —                                | —   | 2                                 | 36                         |
| Agglomerati         | 5   | 2   | —                                | —   | 5                                 | 12                         |
| Ghisa               | 1   | 20  | 1                                | —   | —                                 | 22                         |
| Acciaio             | 12  | 20  | 1                                | 6   | —                                 | 39                         |
| Laminati piani      | 7   | 20  | 4                                | 9   | —                                 | 40                         |
| Calce               | 3   | 1   | 4                                | —   | —                                 | 8                          |
| Calcare             | —   | 5   | —                                | —   | —                                 | 5                          |
| Tubi e rivestimenti | 8   | —   | 4                                | 60  | —                                 | 72                         |
| Impianti ausiliari  | —   | —   | —                                | 18  | —                                 | 18                         |
| <b>TOTALE</b>       | <b>52</b>   | <b>86</b>   | <b>14</b>                        | <b>93</b>                                   | <b>7</b>                          | <b>252</b>                 |

#### LIMITI AUTORIZZATI

A seguito dell'istruttoria operata in sede di CRIAP, sulla base dei documenti progettuali depositati e dei rilevamenti analitici presentati dall'ILVA s.p.a., si autorizzano le emissioni anche in base ai progetti di adeguamento presentati e si indicano di seguito i limiti di emissione per ciascuno dei singoli camini, raggruppati per ciclo produttivo, riferiti ai limite di legge ridotti del 20%, ai sensi della l.r. n. 7/1999 ed ulteriormente ridotti in relazione a quanto dichiarato dalla società interessata e riscontrato dall'esame delle analisi prodotte.

#### 1. Ciclo COKE

| Camino   | Portata Nmc/h | Autorizzazione polveri (mg/Nmc.)              | Autorizzazione NO <sub>x</sub> (mg/Nmc) | Autorizzazione SO <sub>2</sub> (mg/Nmc.)                            |
|--|---------------|---|---|---|
| E427<br>Desolfatore gas coke   | 18.000        | 50  | 500                                     | —<br>(rendimento convers.<br>SO <sub>2</sub> SO <sub>3</sub> > 98%) |
| E402 - Frant. F4 - F7  | 87.000        | 50  | —                                       | —   |
| E400<br>Caric. in S1-10  | 80.000        | 40  | —                                       | —   |
| E403<br>Caric. in S11-30   | 85.000        | 40  | —                                       | —   |
| E406<br>Caric. in S31-50   | 84.000        | 40  | —                                       | —   |
| E405 Misc. M3 - M4   | 47.000        | 40  | —                                       | —   |
| E408<br>Misc. M5-6   | 47.000        | 40  | —                                       | —   |
| E412<br>Frant. F8-13   | 257.000       | 50  | —                                       | —   |
| E422 FUORI SERVIZIO<br>Batterie 3-4 con uso gas coke<br>con uso coke/AFO | 140.000       | 80<br>(ossigeno nell'effluente<br>gassoso 5%) | 600                                     | 800<br>640  |
| E423 FUORI SERVIZIO<br>Batterie 5-6 con uso gas coke<br>con uso coke/AFO | 140.000       | 80  | 600                                     | 800<br>640  |
| E424<br>Batterie 7-8 con uso gas coke<br>con uso coke/AFO                | 187.000       | 80<br>(ossigeno nell'effluente<br>gassoso 5%) | 600                                     | 800<br>640  |
| E425<br>Batterie 9-10 con uso gas coke<br>con uso coke/AFO               | 187.000       | 80<br>(ossigeno nell'effluente<br>gassoso 5%) | 600                                     | 800<br>640  |



IL FUNZIONARIO  
Dott. Ing. *Gennaro Rosato*

PER COPIA CONFORME

| Camino   | Portata<br>Nmc/h | Autorizzazione<br>polveri (mg/Nmc.)           | Autorizzazione<br>NO <sub>x</sub><br>(mg/Nmc) | Autorizzazione<br>SO <sub>2</sub><br>(mg/Nmc.) |
|--|------------------|---|---|--|
| E426 Batteria 11 coke<br>AFO                             | 94.000           | 80<br>(ossigeno nell'effluente<br>gassoso 5%) | 600   | 800<br>640                                     |
| E436 Sform Batt. 7-8                                     | 338.000          | 50  | 400   | 400  |
| E437 Sform Batt. 9-10                                    | 370.000          | 50  | 400   | 400  |
| E401<br>Frant. F1-3                                      | 50.000           | 50  | --  | --   |
| E428<br>Batteria 12 con uso gas coke<br>con uso coke/AFO | 94.000           | 80<br>(ossigeno nell'effluente<br>gassoso 5%) | 600   | 800<br>640                                     |
| E435 Sform Batt. 11 - 12                                 | 400.000          | 40  | 400   | 400  |
| E431<br>Frant coke LVC/1                                 | 149.000          | 50  | --  | --   |
| E433<br>Frant coke LVC/2                                 | 248.000          | 50  | --  | --   |
| E165<br>Vagliatura                                       | 33.000           | 20  | --  | --   |
| E166<br>Trasp. Fossile                                   | 7.000            | 20  | --  | --   |
| E 167<br>Trasp. Fossile                                  | 7000             | 20  | --  | --   |
| E168<br>Trasp. Fossile                                   | 13.000           | 20  | --  | --   |
| E153<br>Stocc. Silo 1                                    | 8.500            | 20  | --  | --   |
| E154<br>Stocc. Silo 2                                    | 8.500            | 20  | --  | --   |
| E155<br>Stocc. Silo 3                                    | 8.500            | 20  | --  | --   |
| E156<br>Mac. Ess. N1                                     | 41.000           | 20  | 250   | 250  |
| E157<br>Mac. Ess. N2                                     | 41.000           | 20  | 250   | 250  |
| E158<br>Mac. Ess. N3                                     | 41.000           | 20  | 250   | 250  |
| E159<br>Stocc. Macin. Secco N1                           | 6.000            | 20  | --  | --   |
| E160<br>Stocc. Macin. Secco N2                           | 6.000            | 20  | --  | --   |
| E161<br>Stocc. Macin. Secco N3                           | 6.000            | 20  | --  | --   |
| E162<br>Stocc. Macin. Secco N4                           | 6.000            | 20  | --  | --   |
| E163<br>Stocc. Macin. N5                                 | 6.000            | 20  | --  | --   |
| E164<br>Sist. Pulit. Industriale                         | 1.500            | 20  | --  | --   |

2. Ciclo agglomerato (effluenti umidi)

| Camino   | Portata Nmc/h        | Autorizzazione polveri (mg/Nmc.) | Autorizzazione NO <sub>x</sub> (mg/Nmc) | Autorizzazione SO <sub>x</sub> (mg/Nmc.) |
|--|----------------------|----------------------------------|---|--|
| E312<br>Aggl. linea D + E                      | 3.400.000            | 80                               | 320                                     | 500                                      |
| E324<br>Aggl. Raff. linea D                    | 120.000 –<br>400.000 | 80                               | –                                       | 50                                       |
| E325<br>Aggl. Raff. linea E                    | 120.000 –<br>400.000 | 80                               | –                                       | 50                                       |
| E314<br>Aggl. linea D sec.                     | 865.000              | 50                               | 50                                      | 50                                       |
| E315<br>Aggl. linea E                          | 865.000              | 50                               | 50                                      | 50                                       |
| E301 FUORI SERVIZIO<br>Aggl. 1 linee A,B       | 1.200.000            | 80                               | 320                                     | 500                                      |
| E307 FUORI SERVIZIO<br>Aggl. 1 linee A,B       | 414.000              | 80                               | 50                                      | 50                                       |
| E321 FUORI SERVIZIO<br>Aggl. 1 linee A,B Raff. | 300.000              | 80                               | 50                                      | 50                                       |
| E304<br>Aggl. linea A                          | 325.000              | 80                               | 50                                      | 50                                       |
| E305<br>Aggl. linea B                          | 325.000              | 80                               | 50                                      | 50                                       |
| E326<br>Fluid. linea D calca                   | 2.000                | 50                               | –                                       | –  |
| E327<br>Fluid. Linea E calce                   | 2.000                | 50                               | –                                       | –  |

3. Ciclo Ghisa

| Camino                              | Portata Nmc/h | Autorizzazione polveri (mg/Nmc.) | Autorizzazione NO <sub>x</sub> (mg/Nmc) | Autorizzazione SO <sub>x</sub> (mg/Nmc.) |
|-------------------------------------|---------------|----------------------------------|---|--|
| E101<br>Stockhouse AFO/ 1S          | 247.000       | 50                               | –                                       | –  |
| E102<br>Stockhouse AFO/ 1N          | 247.000       | 50                               | –                                       | –  |
| E103<br>Stockhouse AFO/ 2S          | 129.000       | 50                               | –                                       | –  |
| E104<br>Stockhouse AFO/<br>2NAFO3/S | 258.000       | 50                               | –                                       | –  |
| E105<br>Stockhouse AFO/ 3N          | 129.000       | 50                               | –                                       | –  |
| E106<br>Stockhouse AFO/ 4S          | 247.000       | 50                               | –                                       | –  |
| E107<br>Stockhouse AFO/ 4N          | 247.000       | 50                               | –                                       | –  |
| E108<br>Stockhouse AFO/ 5           | 1.175.000     | 50                               | –                                       | –  |
| E111<br>colata AFO/1                | 647.000       | 50                               | –                                       | 150                                      |
| E112<br>colata AFO/2                | 760.000       | 50                               | –                                       | 150                                      |
| E113<br>colata AFO/3                | 760.000       | 50                               | –                                       | 150                                      |
| E114<br>colata AFO/c                | 647.000       | 50                               | –                                       | 150                                      |
| E115<br>colata AFO/5Sud             | 620.000       | 50                               | –                                       | 150                                      |

PER COPIA CONFORME



IL FUNZIONARIO  
Dott. Ing. *Gennaro Rosato*

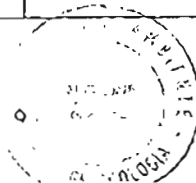
| Camino                        | Portata Nmc/h | Autorizzazione polveri (mg/Nmc.) | Autorizzazione NO <sub>x</sub> (mg/Nmc) | Autorizzazione SO <sub>x</sub> (mg/Nmc.) |
|-------------------------------|---------------|----------------------------------|---|--|
| E116<br>colata AFO/5Nord      | 620.000       | 50                               | --                                      | 150                                      |
| E134<br>Risc. Aria AFO/1      | 415.000       | 20                               | 350                                     | 500                                      |
| E135<br>Risc. Aria AFO/2      | 415.000       | 20                               | 350                                     | 500                                      |
| E136<br>Risc. Aria AFO/3      | 415.000       | 20                               | 350                                     | 500                                      |
| E137<br>Risc. Aria AFO/4      | 415.000       | 20                               | 350                                     | 500                                      |
| E138<br>Risc. Aria AFO/5      | 500.000       | 20                               | 350                                     | 500                                      |
| E151<br>Desolf. Acciaio       | 130.000       | 50                               | --                                      | --                                       |
| E152<br>Desolf. Ghisa         | 183.000       | 50                               | 50                                      | 50                                       |
| E340 Nuovo<br>Bricchettazione | 140.000       | 40                               | 400                                     | --                                       |

#### 4. Ciclo Acciaio

| Camino                        | Portata Nmc/h | Autorizzazione polveri (mg/Nmc.) | Autorizzazione NO <sub>x</sub> (mg/Nmc) | Autorizzazione SO <sub>x</sub> (mg/Nmc.) | IPA (mg/Nmc) cl. 1 tab. A1 all. 1 D.M. 12/07/90 |
|-------------------------------|---------------|----------------------------------|---|--|---|
| E526<br>Acc. 1 FE leghe       | 195.000       | 50                               | --                                      | --                                       | --  |
| E525<br>Acc. 1 depolv.        | 1.140.000     | 50                               | 20                                      | 20                                       | --  |
| E527<br>Acc. 1 Tratt.<br>Acc. | 164.000       | 50                               | --                                      | --                                       | --  |
| E561<br>Acc. 2 Tratt.<br>Acc. | 90.000        | 50                               | --                                      | --                                       | --  |
| E551-b<br>Acc. 2 depolv.      | 1.535.000     | 50                               | 20                                      | 20                                       | --  |
| E685<br>Raff. bramme<br>CCO/1 | 80.000        | 50                               | --                                      | --                                       | --  |
| E686<br>Raff. bramme<br>CCO/1 | 80.000        | 50                               | --                                      | --                                       | --  |
| E656<br>Risc. Siviere         | 32.000        | 40                               | 400                                     | --                                       | 0.08  |
| E657<br>Risc. Siviere         | 32.000        | 40                               | 400                                     | --                                       | 0.08  |
| E687<br>Taglio fondi          | 90.000        | 40                               | --                                      | --                                       | --  |
| E688<br>Taglio fondi          | 160.000       | 40                               | --                                      | --                                       | --  |
| E689<br>Riparazione<br>paiole | 8.000         | 40                               | --                                      | --                                       | --  |
| E528/1-2<br>ACCJ              | 2x 24.000     | 5                                | 100                                     | --                                       | --  |

| Camino  | Portata Nmc/h | Autorizzazione polveri (mg/Nmc.) | Autorizzazione NO <sub>x</sub> (mg/Nmc)  | Autorizzazione SO <sub>x</sub> (mg/Nmc.) | IPA (mg/Nmc) cl. I tab.A1 all. I D.M. 12/07/90 |
|---|---------------|----------------------------------|--|--|--|
| E529<br>Tratt. Acc. 1                           | 17.000        | 50                               | 50   | --                                       | --   |
| E530<br>Prep. FE leghe<br>Acci CAB              | 7.000         | 50                               | --   | --                                       | --   |
| E531<br>Prep. FE leghe<br>Acci CAB/OB           | 7.000         | 50                               | --   | --                                       | --   |
| E551<br>Depolv. Acc. 2                          | 742.000       | 50                               | 20   | 20                                       | --   |
| E563<br>Ripresa fond.<br>Acc. 2                 | 38.000        | 50                               | --   | --                                       | --   |
| E566/1-2<br><br>Prerisc.<br>Degasatore Acc<br>2 | 2x24.000      | 5                                | 100  | --                                       | --   |
| E567/1-2<br>Surrisc. Vapore<br>ACC. 1-2         | 2x13.000      | --                               | 280<br>(con combustibile CH <sub>4</sub> ,<br>ossigeno nell'effluente<br>gassoso 3%) | --                                       | --   |
| E655<br><br>Sfiamm. Brame                       | 183.000       | 50                               | --   | --                                       | --   |
| E671<br>Raffred.<br>Bramme CCO1                 | 74.000        | 50                               | --   | --                                       | --   |
| E672<br>Raffred.<br>Bramme CCO1                 | 74.000        | 50                               | --   | --                                       | --   |
| E673<br>Raffred.<br>Bramme CCO 2                | 115.000       | 50                               | --   | --                                       | --   |
| E674<br>Raffred.<br>Bramme CCO2                 | 115.000       | 50                               | --   | --                                       | --   |
| E675<br>Raffred.<br>Bramme CCO 3                | 140.000       | 50                               | --   | --                                       | --   |
| E676<br>Raffred.<br>Bramme CCO3                 | 140.000       | 50                               | --   | --                                       | --   |
| E677/a<br>Raffred.<br>Bramme CCO4               | 70.000        | 50                               | --   | --                                       | --   |
| E677/b<br>Raffred.<br>Bramme CCO4               | 70.000        | 50                               | --   | --                                       | --   |
| E678<br>Raffred.<br>Bramme CCO4                 | 74.000        | 50                               | --   | --                                       | --   |
| E679<br>Taglio rottame                          | 200.000       | 40                               | --   | --                                       | --   |

PER COPIA CONFORME



IL FUNZIONARIO  
Dott. Ing. Gennaro Rosato

| Camino                              | Portata Nmc/h | Autorizzazione polveri (mg/Nmc.) | Autorizzazione NO <sub>x</sub> (mg/Nmc) | Autorizzazione SO <sub>x</sub> (mg/Nmc.) | IPA (mg/Nmc) cl. I tab. A1 all. 1 D.M. 12/07/90 |
|-------------------------------------|---------------|----------------------------------|---|--|---|
| E680 Raffred. Bramme CCO/5          | 137.000       | 50                               | --                                      | --                                       | --  |
| E681 Raffred. Bramme CCO/5          | 137.000       | 50                               | --                                      | --                                       | --  |
| E682/a Raffred. Bramme CCO/2        | 75.000        | 50                               | --                                      | --                                       | --  |
| E682/b Raffred. Bramme CCO/2        | 75.000        | 50                               | --                                      | --                                       | --  |
| E683/a Raffred. Bramme CCO/3        | 75.000        | 50                               | --                                      | --                                       | --  |
| E683/b Raffred. Bramme CCO/3        | 75.000        | 50                               | --                                      | --                                       | --  |
| E684 Raffred. Bramme CCO/5          | 130.000       | 50                               | --                                      | --                                       | --  |
| E223 Nuovo Recupero ferro da scorie | 18.000        | 40                               | --                                      | --                                       | --  |

#### 5. Ciclo Laminati Piani

| Camino                         | Portata Nmc/h | Autorizzazione polveri (mg/Nmc.)           | Autorizzazione NO <sub>x</sub> (mg/Nmc) | Autorizzazione SO <sub>x</sub> (mg/Nmc.) | HCl (mg/Nmc) o CrVI (mg/Nmc) |
|--------------------------------|---------------|--|---|--|------------------------------|
| E715/1 Risc. Lam. Piani Bramme | 133.000       | 50<br>(ossigeno nell'effluente gassoso 5%) | 640                                     | 800                                      | --                           |
| E715/2 Risc. Bramme            | 133.000       | 50<br>(ossigeno nell'effluente gassoso 5%) | 640                                     | 800                                      | --                           |
| E715/3 Risc. Bramme            | 133.000       | 50<br>(ossigeno nell'effluente gassoso 5%) | 640                                     | 800                                      | --                           |
| E715/4 Risc. Bramme F4         | 90.000        | 50<br>(ossigeno nell'effluente gassoso 5%) | 640                                     | 800                                      | --                           |
| E721/1-6 Risc. Bramme F1.2.3.  | 6x103.000     | 50<br>(ossigeno nell'effluente gassoso 5%) | 640                                     | 800                                      | --                           |
| E 721/7-8 Risc. Bramme F.4     | 2x 75.000     | 50<br>(ossigeno nell'effluente gassoso 5%) | 640                                     | 800                                      | --                           |
| E728/a-b Finitura nastri       | 2x25.000      | 50   | --                                      | --                                       | --                           |
| E701 Decapaggio nastri linea 1 | 27.000        | --   | --                                      | --                                       | 30 HCl                       |



| Camino                            | Portata Nmc/h | Autorizzazione polveri (mg/Nmc.)  | Autorizzazione NO <sub>x</sub> (mg/Nmc) | Autorizzazione SO <sub>2</sub> (mg/Nmc.) | HCl (mg/Nmc) o CrVI (mg/Nmc) |
|-----------------------------------|---------------|---|---|--|------------------------------|
| E702<br>Decapaggio nastri linea 2 | 27.000        | --  | --                                      | --                                       | 30HCl                        |
| E703<br>Oilcellar Tandem          | 250.000       | 40  | --                                      | --                                       | --                           |
| E704/a-b<br>Rigen. HCl linea 1-2  | 2x21.000      | --  | 250                                     | --                                       | 48 HCl                       |
| E705<br>Treno lam. Tandem         | 279.000       | 40  | --                                      | --                                       | --                           |
| E706<br>Treno temper 1            | 91.000        | 40  | --                                      | --                                       | --                           |
| E707<br>Treno temper. 2           | 91.000        | 40  | --                                      | --                                       | --                           |
| E708/a-b<br>Rec. FeO linea 1-2    | 2x6000        | 50  | --                                      | --                                       | --                           |
| E709<br>Insacc. FeO               | 4.000         | 50  | --                                      | --                                       | --                           |
| E710<br>Oilcellar temper 1        | 36.000        | 40  | --                                      | --                                       | --                           |
| E711<br>Oilcellar temper 2        | 36.000        | 40  | --                                      | --                                       | --                           |
| E712<br>Spia natura nastro        | 60.000        | 50  | --                                      | --                                       | --                           |
| E713<br>Ricott. Nastri            | 23.000        | 50  | 500                                     | --                                       | --                           |
| E731<br>Asciug. Lamiera           | 11.000        | 50  | 500                                     | --                                       | --                           |
| E732<br>Gran. Lamiera             | 20.000        | 50  | --                                      | --                                       | --                           |
| E733<br>Prepar. Primer            | 5.500         | 50  | --                                      | --                                       | --                           |
| E734<br>Prim. E passiv. Lamiera   | 10.000        | 50  | 500                                     | --                                       | --                           |
| E714<br>Prep. Nastri DEC1         | 50.000        | 40  | --                                      | --                                       | --                           |
| E741<br>Pretr. Att. Cilindri      | 8.000         | 40  | --                                      | --                                       | --                           |
| E742<br>Elettrodep.               | 17.000        | --  | --                                      | --                                       | 0.8 Cr VI                    |
| E753/1-2<br>Risc. Bramme f.1      | 2x52.000      | 50<br>(con combustibile CH <sub>4</sub> , ossigeno nell'effluente gassoso 5%) | 360                                     | --                                       | --                           |

PER DATA CONFORME



IL FUNZIONARIO  
Dott. Ing. *Giannaro Rosato*

| Camino  | Portata Nmc/h | Autorizzazione polveri (mg/Nmc.)  | Autorizzazione NO <sub>x</sub> (mg/Nmc) ^         | Autorizzazione SO <sub>x</sub> (mg/Nmc.) | HCl (mg/Nmc)<br>o<br>CrVI (mg/Nmc) |
|---|---------------|---|---|--|------------------------------------|
| E753/3-4<br>Risc. Bramme<br>f.2                                     | 2x52.000      | 50<br>(con combustibile<br>CH4, ossigeno<br>nell'effluente<br>gassoso 5%) | 360   | --                                       | --                                 |
| E753/5-6<br>Risc. Bramme<br>f.3                                     | 2x52.000      | 50<br>(con combustibile<br>CH4, ossigeno<br>nell'effluente<br>gassoso 5%) | 360   | --                                       | --                                 |
| E735<br>Pretr. Nastri   | 20.000        | 40  | --  | --                                       | --                                 |
| E736/a-b<br>Pretr. Nastri<br>elettrodep.                            | 2x28.000      | 40  | --  | 400                                      | --                                 |
| E737/a-b<br>Elettrodepur.   | 2x28.000      | 40  | --  | 400                                      | --                                 |
| E738/a-b<br>Elettrodep.<br>Posttrat.                                | 2x35.000      | 40  | --  | 400                                      | --                                 |
| E739<br>Prep. Soluz.<br>Elettrol.                                   | 45.000        | 40  | --  | 400                                      | --                                 |
| E740<br>Prep. Soluz.<br>Elettrol. Stoc.                             | 8000          | 40  | --  | 400                                      | --                                 |
| E751 Nuovo<br>Zincatura a<br>caldo pretratt.<br>Nastro              | 18.000        | 15  | --  | --                                       | --                                 |
| E752 Nuovo<br>Zincatura a<br>caldo ricottura e<br>rivest. Nastro    | 90.000        | --  | 550<br>(ossigeno<br>nell'effluente<br>gassoso 5%) | --                                       | --                                 |
| E753 Nuovo<br>Aspirazione dalla<br>Camera chiusa di<br>passivazione | 5000          |   |   |  | 0,8 Cr VI                          |
| E/743 Nuovo<br>satinatura cilindri<br>di laminazione                | 9000          | 40  |   |  |                                    |

6. Ciclo Calce

| Camino   | Portata Nmc/h | Autorizzazione polveri (mg/Nmc.) | Autorizzazione NO <sub>x</sub> (mg/Nmc) | Autorizzazione SO <sub>x</sub> (mg/Nmc.) |
|--|---------------|----------------------------------|---|--|
| E568/a-b-c<br>Calce forno 1.2.3                    | 3x45.000      | 50                               | 250                                     | 200                                      |
| E586<br>Calce linea 1                              | 210.000       | 40                               | --                                      | --                                       |
| E587<br>Calce linea 2                              | 118.000       | 50                               | --                                      | --                                       |
| E571/a-b-c<br>Prod. Calce linea 2                  | 3x45.000      | 50                               | 250                                     | 200                                      |
| E588 Nuovo<br>Stoccaggio e prep.<br>calce viva     | 8.000         | 40                               | --                                      | --                                       |
| E589 Nuovo<br>Idratazione calce viva               | 15.000        | 40                               | --                                      | --                                       |
| E590 Nuovo<br>Trattamento calce<br>idrata          | 8.000         | 40                               | --                                      | --                                       |
| E591 Nuovo<br>Stoccaggio e ripresa<br>calce idrata | 8.000         | 40                               | --                                      | --                                       |

7. Ciclo Calcare

| Camino                                 | Portata Nmc/h | Autorizzazione polveri (mg/Nmc.) | Autorizzazione NO <sub>x</sub> (mg/Nmc) | Autorizzazione SO <sub>x</sub> (mg/Nmc.) |
|--|---------------|----------------------------------|---|--|
| E218<br>Vagliatura calcare 1           | 105.000       | 80                               | --                                      | --                                       |
| E219<br>Frantumazione<br>calcare 1     | 50.000        | 80                               | --                                      | --                                       |
| E220<br>Vagliatura calcare 2           | 103.000       | 80                               | --                                      | --                                       |
| E221<br>Vagliatura calcare 3           | 105.000       | 80                               | --                                      | --                                       |
| E222<br>Frantumazione<br>calcare 2 e 3 | 103.000       | 80                               | --                                      | --                                       |

8. Ciclo Tubi e rivestimenti

| Camino                    | Portata Nmc/h | Autorizzazione polveri (mg/Nmc.) | Autorizzazione NO <sub>x</sub> (mg/Nmc) | Autorizzazione SO <sub>x</sub> (mg/Nmc.) |
|---------------------------|---------------|----------------------------------|---|--|
| E771<br>Saldatura lamiera | 3.000         | 50                               | --                                      | --                                       |
| E781<br>Saldatura Tubo    | 9.000         | 50                               | --                                      | --                                       |
| E782<br>Prep. Tubi        | 4.000         | 50                               | --                                      | --                                       |
| E905                      | 8.000         | 50                               | --                                      | --                                       |
| E906                      | 8.000         | 50                               | --                                      | --                                       |
| E960<br>Gran. Tubi        | 18.000        | 50                               | --                                      | --                                       |

PER COPIA CONFORME



IL FUNZIONARIO  
Dott. Ing. *Gennaro Rosato*

| Camino                             | Portata Nmc/h | Autorizzazione polveri (mg/Nmc.) | Autorizzazione NO <sub>x</sub> (mg/Nmc) | Autorizzazione SO <sub>x</sub> (mg/Nmc.) |
|------------------------------------|---------------|----------------------------------|---|--|
| E970/a<br>Gran. Tubi               | 13.000        | 50                               | --                                      | --                                       |
| E970/b<br>Gran Tubi                | 13.000        | 50                               | --                                      | --                                       |
| E772/a-b-c<br>Sald. Tubi linea 2   | 3x3.000       | 50                               | --                                      | --                                       |
| E762<br>Sal.int. tubi linea 1      | 2.000         | 50                               | --                                      | --                                       |
| E763/a-b<br>Pul. Scorie saldature  | 2x2.500       | 50                               | --                                      | --                                       |
| E764<br>Sald.est. tubi linea 1     | 2.000         | 50                               | --                                      | --                                       |
| E765<br>Sald. Piastr. Linea 1      | 8.000         | 50                               | --                                      | --                                       |
| E766<br>Soff.tubi sald. Linea 1    | 18.000        | 50                               | --                                      | --                                       |
| E767<br>Vagl. Flusso sald. Linea 1 | 18.000        | 50                               | --                                      | --                                       |
| E773<br>Pul. Scorie linea 1-2      | 3.000         | 50                               | --                                      | --                                       |
| E779<br>Pul. Scorie linea 2 long   | 3.000         | 50                               | --                                      | --                                       |
| E780<br>Sald. Int. Tubi linea 2    | 9.000         | 50                               | --                                      | --                                       |
| E901<br>Smer. tubi                 | 2.000         | 50                               | --                                      | --                                       |
| E902<br>Reffred. Tubi              | 5.000         | 20                               | --                                      | --                                       |
| E904<br>Gran. Pezzi                | 18.000        | 50                               | --                                      | --                                       |
| E907<br>Riv. Tubi                  | 40.000        | 20                               | --                                      | --                                       |
| E908<br>Riv. Tubi I fase           | 40.000        | 20                               | --                                      | --                                       |
| E909<br>Riv. Tubi II fase          | 15.000        | 20                               | --                                      | --                                       |
| E910<br>Mesc. Mat. Rivest. II      | 3.500         | 20                               | --                                      | --                                       |
| E911<br>Gran. Tubi                 | 30.000        | 50                               | --                                      | --                                       |
| E916<br>Mesc. Mat. Rivest. Tubi I  | 2.000         | 20                               | --                                      | --                                       |
| E917<br>Mesc. Mat. Riv. I          | 2.000         | 20                               | --                                      | --                                       |
| E918<br>Mesc. Mat. Riv. I          | 2.000         | 20                               | --                                      | --                                       |
| E919<br>Mesc mat. Riv.             | 2.000         | 20                               | --                                      | --                                       |
| E922<br>Gran. Tubi                 | 15.000        | 50                               | --                                      | --                                       |

| Camino                        | Portata Nmc/h | Autorizzazione<br>polveri (mg/Nmc.) | Autorizzazione NO <sub>x</sub><br>(mg/Nmc) | Autorizzazione SO <sub>x</sub><br>(mg/Nmc.) |
|-------------------------------|---------------|-------------------------------------|--|---|
| E923<br>Asp. Granig.          | 80.000        | 50                                  | --   | --  |
| E924<br>Spolv. Tubi           | 10.000        | 50                                  | --   | --  |
| E925<br>Riv. Tubi             | 60.000        | 20                                  | --   | --  |
| E926<br>Riv. e scartocciatura | 60.000        | 20                                  | --   | --  |
| E927<br>Spazz. tubi           | 35.000        | 50                                  | --   | --  |
| E928<br>Sabbatura tubi        | 80.000        | 50                                  | --   | --  |
| E929<br>Rivest. Tubi          | 50.000        | 020                                 | --   | --  |
| E935/a<br>Gran. Tubi          | 22.000        | 50                                  | --   | --  |
| E938<br>Rimoz. Gran.          | 40.000        | 50                                  | --   | --  |
| E940<br>Gran. Tubi            | 15.000        | 50                                  | --   | --  |
| E941<br>Gran. Tubi            | 100.000       | 50                                  | --   | --  |
| E942<br>Gran. Tubi            | 100.000       | 50                                  | --   | --  |
| E943<br>Gran tubi             | 100.000       | 50                                  | --   | --  |
| E944<br>Rivestimento tubi     | 50.000        | 20                                  | --   | --  |
| E945<br>Solv. Tubi            | 18.000        | 50                                  | --   | --  |
| E948/a<br>Gran. Tubi          | 10.000        | 50                                  | --   | --  |
| E948/b<br>Solv. Tubi          | 10.000        | 50                                  | --   | --  |
| E949<br>Rivest. Tubi          | 100.000       | 20                                  | --   | --  |
| E950<br>Riv. e raff. tubi     | 40.000        | 20                                  | --   | --  |
| E951<br>Spazzol. Tubi         | 30.000        | 50                                  | --   | --  |
| E952<br>Riv. Tubi             | 40.000        | 20                                  | --   | --  |
| E956<br>Raffred. Tubi         | 40.000        | 20                                  | --   | --  |
| E957<br>Raffred. Tubi         | 40.000        | 20                                  | --   | --  |
| E961<br>Gran. e asp gran.     | 58.000        | 50                                  | --   | --  |
| E962/a<br>Riv. Tubi           | 30.000        | 20                                  | --   | --  |
| E962/b<br>Riv. tubi           | 30.000        | 20                                  | --   | --  |
| E963<br>Riv. e raff. tubi     | 30.000        | 20                                  | --   | --  |
| E964<br>Spazzol. Tubi         | 60.000        | 50                                  | --   | --  |

TEA S.p.A. - CONFORME



IL FUNZIONARIO  
Dott. Ing. Gennaro Rocca

| Camino                       | Portata Nmc/h | Autorizzazione polveri (mg/Nmc.) | Autorizzazione NO <sub>x</sub> (mg/Nmc) | Autorizzazione SO <sub>x</sub> (mg/Nmc.) |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|---|--|
| E966<br>Anigl. Tubi          | 140.000       | 50                               | --                                      | --                                       |
| E967<br>Rivest. Tubi         | 50.000        | 20                               | --                                      | --                                       |
| E971<br>Rec. Gran.           | 45.000        | 50                               | --                                      | --                                       |
| E972<br>Spolv. Tubi          | 7.000         | 50                               | --                                      | --                                       |
| E973<br>Rivest tubi          | 40.000        | 20                               | --                                      | --                                       |
| E974<br>Gr. Tubi             | 140.000       | 50                               | --                                      | --                                       |
| E975/a<br>Riv. tubi          | 16.000        | 20                               | --                                      | --                                       |
| E975/b<br>Riv. tubi          | 16.000        | 20                               | --                                      | --                                       |
| E975/c<br>Rimoz. Riv. tubi   | 20.000        | 50                               | --                                      | --                                       |
| E980 Nuovo<br>Gran est Tubi  | 20.000        | 40                               | --                                      | --                                       |
| E981 Nuovo<br>Gran int. Tubi | 40.000        | 40                               | --                                      | --                                       |
| E982 Nuovo<br>Rivest. Tubi   | 120.000       | 20                               | --                                      | --                                       |
| E983 Nuovo<br>Raffin. Tubi   | 120.000       | 20                               | --                                      | --                                       |

#### 9. Impianti ausiliari (Officine)

| Camino   | Portata Nmc/h | Autorizzazione polveri (mg/Nmc.) | Autorizzazione NO <sub>x</sub> (mg/Nmc) | Autorizzazione SO <sub>x</sub> (mg/Nmc.) |
|----------|---------------|----------------------------------|---|--|
| E1       | 3.000         | 20                               | --                                      | --                                       |
| E2       | 8.000         | 20                               | --                                      | --                                       |
| E3       | 3.000         | 20                               | --                                      | --                                       |
| E4       | 3.000         | 20                               | --                                      | --                                       |
| E5       | 4.000         | 20                               | --                                      | --                                       |
| E6       | 20.000        | 20                               | --                                      | --                                       |
| E7       | 2.000         | 20                               | --                                      | --                                       |
| E8       | 4.000         | 20                               | --                                      | --                                       |
| E9       | 3.000         | 20                               | --                                      | --                                       |
| E13/1    | 32.000        | 20                               | --                                      | --                                       |
| E13/2    | 18.500        | 20                               | --                                      | --                                       |
| E14      | 12.000        | 20                               | --                                      | --                                       |
| E19      | 15.000        | 20                               | --                                      | --                                       |
| E20      | 2.000         | 20                               | 500                                     | --                                       |
| E25      | 11.000        | 50                               | --                                      | --                                       |
| E26/1-8  | 8x8.000       | 50                               | --                                      | --                                       |
| E27/1-13 | 13x2.500      | 50                               | --                                      | --                                       |
| E28/1-6  | 6x2.000       | 50                               | --                                      | --                                       |

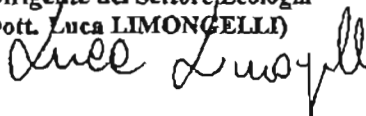
— Per le seguenti emissioni diffuse:

- Ciclo del Coke, n°7 emissioni diffuse di vapore in corrispondenza delle torri di spegnimento coke, non rilevabili secondo metodologie previste dal DM 12 luglio 1990 – E415; E416;E417;E418;E419;E420;E414.

• Ciclo della Ghisa n°2 emissioni diffuse dalla granulazione della loppa, non analizzabili secondo le metodologie previste dal DM 12 luglio 1990, in considerazione dell'elevato tasso di umidità - E141; E142, \_\_\_\_\_ e in generale per le emissioni diffuse di cui agli allegati 6 e 7 del D.M. 12/07/90, \_\_\_\_\_ si procede ai sensi degli stessi allegati e si dà mandato all'ARPA Puglia, di provvedere al controllo e all'osservanza da parte della Ditta ILVA S.P.A. dei dati analitici sui prodotti di partenza per verificarne l'adeguatezza rispetto ai limiti indicati nell'allegato 6.5 dello stesso decreto 12/7/1990, ai fini di eventuali prescrizioni;

- La Ditta deve rispettare i limiti di emissioni in atmosfera in precedenza richiamati;
- La Ditta con impianto a regime deve effettuare le analisi delle emissioni con frequenza annuale tranne che per le emissioni dei camini di combustione delle cokerie e dei camini di processo dell'agglomerato per le quali le analisi delle emissioni dovranno essere effettuate in continuo degli inquinanti così come previsto dal recente Atto di Intesa sottoscritto in data 08/01/2003 tra l'ILVA e ENTI LOCALI per il risanamento ambientale dello stabilimento ILVA di TARANTO;
- La Ditta deve verificare che i limiti massimi di emissione di esposizione al rumore nell'ambiente esterno rientrino in quelli previsti dall'art.6 del D.P.C.M. 1° Marzo 1991 e ai sensi della Legge 447/95; se gli effetti acustici dell'attività si dispiegano in zona diversa da quelle esclusivamente industriali (art.1 D.M.A 11/12/96 deve essere comunque rispettato presso tali zone, in presenza di ambienti abitativi, il criterio differenziale (art.3, comma 2 D.M.A. 11/12/96);
- La Ditta, ove l'impianto in questione ricada nelle condizioni di cui alla legge regionale 22 gennaio 1999, n. 7, Art.1, deve assicurare il rispetto delle disposizioni normative ivi fissate;
- La Ditta è tenuta al miglior esercizio possibile degli impianti e a salvaguardare i limiti massimi di accettabilità e limiti massimi di esposizione agli inquinanti dell'aria nell'ambiente esterno di cui alle normative vigenti;
- Di demandare all'ARPA - Puglia ed alla AUSL TA/1, anche ai sensi dell'articolo 8 - 3° comma - del D.P.R. 24 maggio 1988, n°203, il controllo e la osservanza da parte della ditta ILVA SPA. Stabilimento di TARANTO di quanto riportato nel presente atto, oltre che di ogni altra disposizione di legge, pena l'applicazione delle sanzioni di cui al D.P.R. 24/5/88 n°203;
- Di trasmettere il presente atto all'ARPA - Puglia, alla A.S.U.L. TA/1, all'Amministrazione Provinciale di TARANTO, e al Comune di TARANTO e notificarlo alla Ditta ILVA S.P.A. Stabilimento di TARANTO;
- Il presente provvedimento complessivo integra e sostituisce tutti i precedenti provvedimenti autorizzativi in materia di emissioni in atmosfera rilasciati dall'Assessorato all'Ambiente - Settore Ecologia alla Ditta ILVA S.P.A. Stabilimento di Taranto;
- Di dare atto che il presente provvedimento sarà affisso all'albo del settore Ecologia dell'Assessorato all'Ambiente;
- Di trasmettere il presente atto alla Segreteria della Giunta Regionale.

Il Dirigente del Settore Ecologia  
(Dott. Luca LIMONGELLI)

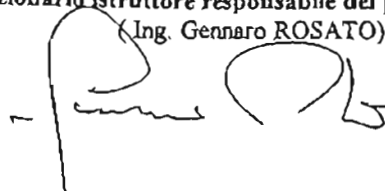


Il presente provvedimento non comporta adempimenti contabili ai sensi della l.r. n. 28/01 e successive modificazioni ed integrazioni.

Il Dirigente di Settore  
(Dott. Luca Limongelli)

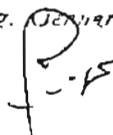
Il sottoscritto attesta che il procedimento istruttorio affidatogli è stato espletato nel rispetto della normativa nazionale e regionale e che il presente schema di provvedimento, predisposto ai fini dell'adozione da parte del Dirigente del Settore Ecologia, è conforme alle risultanze istruttorie.

Il funzionario istruttore responsabile del procedimento  
(Ing. Gennaro ROSATO)



IL FUNZIONARIO

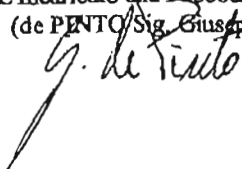
Dott. Ing. Gennaro Rosato



Per copia cartacea

Della presente Determinazione, composta da n. 18 fasciate, compresa la presente, viene iniziata la pubblicazione all'Albo istituito presso l'Assessorato all'Ambiente - Settore Ecologia - Via Delle Magnolie n°6/8 - Modugno, per 5 (cinque) giorni consecutivi a partire dal... **1.8 NOV. 2003** .....

L'Incaricato alla Pubblicazione  
(de PINTO/Sig. Giuseppe)



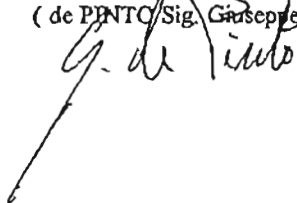
Attestazione di avvenuta Pubblicazione

Il sottoscritto Dirigente del Settore Ecologia, visti gli atti d'ufficio,

ATTESTA

che la presente Determinazione è stata affissa all'Albo dell'Assessorato all'Ambiente - Settore Ecologia - Via Delle Magnolie n°6/8 - Modugno, per 5 (cinque) giorni consecutivi a partire dal... **1.8 NOV. 2003** ..... e fino al... **2.4 NOV. 2003** .....

L'Incaricato alla Pubblicazione  
(de PINTO/Sig. Giuseppe)



Il Dirigente del Settore Ecologia  
(Dott. Luca LIMONGELLI)

