



POSIZIONE	Q.TA'	DENOMINAZIONE	INVERSALE	N°	DISSEGNO	UNITA'	UNITA'	UNITA'	UNITA'	UNITA'
						PROG.	PROG.	PROG.	PROG.	PROG.
D										
C										
B										
A										

REV.	DATA	DIS.	VISTO	DESCRIZIONE	MODIFICA

		INCARICO FAS5399		COD. MACCHINA
REPARTO UTP/FLU		CODICE LAVORO		

TRENO LAMIERE IMPIANTO DI TRATTAMENTO E RAFFREDDAMENTO ACQUE DI SERVIZIO SCHEMA DI PROCESSO		NOME VERNILE A.	DATA 07/05/04	NOME FILE 3-000911
DISEGNATO Ing. CURCI	CONTROLLATO FS	CODICE PRODOTTO FS	SCALA A1	FORMATO A1
VISTO	NUMERO TDM	NUMERO	DATA	DATA

TRENO LAMIERE
Q = 4400 m³/h

FLUSHING
Q = 1200 m³/h

TRENO LAMIERE

RAFFREDDAMENTO CONTROLLATO

RAFFREDDAMENTO CONTROLLATO
Qm = 4.500 m³/h

SERB. S1.1
Cap. ~120m³

SERB. S1.1
Cap. ~120m³

VASCA V1.3
Cap. ~10m³

SCARICO FANGHI