



STABILIMENTO DI TARANTO

ALLEGATO C.13

Piano di Interventi per adeguamento dello stabilimento alle Linee Guida B.A.T.

Decreto Ministeriale 31/1/2005 -G.U. 13 giugno 2005, n. 135

Febbraio 2007





STABILIMENTO DI TARANTO

Piano di interventi per adeguamento dello
stabilimento alle Linee Guida B.A.T.

Decreto Ministeriale 31/1/2005 –G.U.13 giugno 2005, n. 135

Febbraio 2007

INDICE

Premessa	
Indice schede interventi	
Interventi di adeguamento alle B.A.T. – AREA COKERIA	
Interventi di adeguamento alle B.A.T. – AREA AGGLOMERATO	
Interventi di adeguamento alle B.A.T. – AREA ALTOFORNO	
Interventi di adeguamento alle B.A.T. – AREA ACCIAIERIA	
Interventi di adeguamento alle B.A.T. – AREA LAMINAZIONE A CALDO ...	
Interventi di adeguamento alle B.A.T. – AREA PRODUZIONE E RIVESTIMENTO TUBI	
Interventi di adeguamento alle B.A.T. – AREA STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE MATERIALI	
Altri interventi a carattere ambientale	

PREMESSA

Il presente documento contiene il Piano di Interventi di carattere ambientale per l'adeguamento degli impianti esistenti dello stabilimento ILVA S.P.A. di Taranto alle migliori tecniche disponibili B.A.T.), nonché ulteriori interventi pianificati nel settore ambientale dallo stesso stabilimento.

L'edizione attuale riflette gli aspetti evolutivi di ciascun intervento in termini di tipologia e timing realizzativi e contempla le integrazioni relative alle raccomandazioni formulate dai vari Gruppi Tecnici Ristretti istituiti nell'ambito della Segreteria Tecnica per lo stabilimento di Taranto di cui al decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio DEC/DSA/2005/01199 del 15.11.2005.

Il complessivo ammontare dell'impegno finanziario, pari a circa 472 M€, testimonia l'importanza che il Gruppo RIVA annette al costante miglioramento ambientale dello stabilimento di Taranto.

La tabella seguente riporta la sintesi degli investimenti per aree di intervento.

INVESTIMENTI PER AREA DI INTERVENTO

(milioni di Euro)

Cokeria	112,5
Agglomerato	27,8
Altoforni	136,1
Acciaieria	15,9
Laminazione a caldo	37,3
Produzione e rivestimento tubi	46,0
Stoccaggio e manipolazione materiali	50,6
Altri interventi	45,8
TOTALE	472

Di seguito è riportata la sintesi degli interventi di adeguamento alle B.A.T. e degli altri interventi di carattere ambientale previsti per lo stabilimento di Taranto, suddivisi per area operativa.

INDICE SCHEDE INTERVENTI

☐ COKERIA

Fase processo	Codice intervento	Intervento
Caricamento fossile nelle batterie	CO.1	Adozione di nuove caricatori "smokeless" con adeguamento piano e bocchette di carica, batterie 3 - 10
	CO.2	Adeguamento piano e bocchette di carica batteria 11
Cokefazione	CO.3	Adozione di nuove porte ad elevata tenuta, batterie 3 – 6
	CO.4	Ripristino murature refrattarie (testate, bruciatori, rigeneratori) e interventi sulle strutture metalliche, batterie 3 - 6
	CO.10	Ripristino murature refrattarie a caldo (testate, bruciatori, rigeneratori) e interventi sulle strutture metalliche, batteria 11
	CO.11	Ripristino murature refrattarie a caldo (testate, bruciatori, rigeneratori), batterie 7 - 10
Sfornamento e spegnimento coke	CO.5	Adozione sistema di captazione e depolverazione delle emissioni allo sfornamento coke delle batterie 3 – 6
	CO.6	Miglioramento sistema di captazione e depolverazione delle emissioni allo sfornamento coke delle batterie 7 – 12
	CO.7	Rifacimento torri 1 e 3 di spegnimento ad umido del coke
Trattamento gas di cokeria	CO.8	Miglioramento sistema di desolforazione gas di cokeria
	CO.9	Adeguamento impianto di trattamento biologico delle acque derivanti dal trattamento del gas di cokeria

□ AGGLOMERATO

Fase processo	Codice intervento	Intervento
Miscelazione e macinazione	AG.1	Miglioramento sistemi di captazione e depolverazione secondaria
Sinterizzazione	AG.2	Rifacimento elettrofiltri D81, E81 ed E91 e altri interventi atti a ridurre le emissioni convogliate
Raffreddamento agglomerato	AG.3	Miglioramento sistema di recupero calore

□ **ALTOFORNO**

Fase processo	Codice intervento	Intervento
Caricamento materiali (Stock – House)	AF.1	Miglioramento sistema di captazione e depolverazione SH – AFO/1-2-4-5
	AF.9	Miglioramento sistema di captazione e depolverazione SH – AFO/3
Generazione vento caldo	AF.2	Adozione sistema di controllo processo di riscaldamento cowper AFO/4
	AF.10	Adozione sistema di controllo processo di riscaldamento cowper AFO/3
Processo di riduzione	AF.3/AF.4	Adozione di misure atte a limitare i solidi sospesi nel sistema di trattamento acque ed adozione filtropressa in sostituzione dei letti di essiccamento AFO/1-2-4-5
	AF.11	Adozione di misure atte a limitare i solidi sospesi nel sistema di trattamento acque ed adozione filtropressa in sostituzione dei letti di essiccamento AFO/3
	AF.8	Adozione di sistema per la limitazione emissioni diffuse dallo scarico della sacca a polvere AFO/2-4-5
	AF.14	Adozione di sistema per la limitazione emissioni diffuse dallo scarico della sacca a polvere AFO/3
	AF.15	Recupero energetico della energia di pressione del gas di altoforno in AFO/3
	AF.16	Iniezione diretta di agenti riducenti in AFO/3
Colaggio ghisa e loppa	AF.5	Miglioramento della captazione emissioni dal campo di colata AFO/1-2-4-5
	AF.12	Miglioramento della captazione emissioni dal campo di colata AFO/3
Trattamento loppa	AF.6	Adozione di nuovo sistema di granulazione loppa con relativo circuito acqua e condensazione dei vapori per AFO/1-2-4
	AF.7	Adozione sistema di condensazione vapori su impianto di granulazione loppa AFO/5
	AF.13	Adozione di nuovo sistema di granulazione loppa con relativo circuito acqua e condensazione dei vapori per AFO/3

ACCIAIERIA

Fase processo	Codice intervento	Intervento
Affinazione ghisa	AC.1	Adeguamento sistema di depolverazione secondaria ACC/2
	AC.2	Adozione sistema di filtrazione agli scarichi impianti di trattamento acque ACC/1 – ACC/2
	AC.3	Adeguamento sistema di depolverazione della ripresa di fondenti e minerali da bunker ACC/2
	AC.4	Adozione sistema di captazione e depolverazione delle emissioni al taglio dei fondi acciaio bloccati in paiola e scriccatura paiole
	AC.5	Adeguamento impianto di trattamento acque del circuito spruzzi CCO/1

LAMINAZIONE A CALDO

Fase processo	Codice intervento	Intervento
Laminazione	LC.1	Adeguamento impianto di trattamento acque TNA/1
	LC.2	Adeguamento impianto di trattamento acque TNA/2
	LC.3	Adeguamento impianto di trattamento acque PLA/2
	LC.4	Impianto di trattamento dello spurgo acque PLA/2

PRODUZIONE E RIVESTIMENTO TUBI

Fase processo	Codice intervento	Intervento
Produzione tubi	TB.1	Realizzazione nuovo impianto di trattamento acque TUL/1
Rivestimento tubi ed essiccamento	RV.1	Adozione sistemi di confinamento/abbattimento vapori organici e razionalizzazione linee di rivestimento tubi

□ STOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE MATERIALI SOLIDI

Fase processo	Codice intervento	Intervento
Stoccaggio e manipolazione materiali solidi	SM.1	Adozione di sistema di irroramento a bordo delle macchine di ripresa
	SM.2	Adozione di copertura cumulo di calcare per alimentazione FOC/2
	SM.3	Modifica sistemi di contenimento caduta del materiale nei cumuli di stoccaggio agglomerato lato Nord e lato Sud.
	SM.4	Installazione di due nuove macchine bivalenti
	SM.5	Adozione di nuove linee di trasporto via nastro
	SM.6	Adozione di sistemi di copertura nastri
	SM.7	Adozione sistema di nebulizzazione per l'abbattimento delle emissioni "OMO/2"
	SM.8	Adozione di nuovi sistemi di depolverazione per la frantumazione e vagliatura del calcare
	SM.9	Miglioramento del sistema di captazione e depolverazione delle emissioni della fase di produzione delle bricchette
	SM.10	Pavimentazione pontile per pulizia con spazzatrici e adozione sistemi di raccolta acque 2° e 4° sporgente
	SM.11	Pavimentazione con fondo preparato delle piste di transito all'interno dell'area dei parchi primari
	SM.12	Pavimentazione di aree di passaggio mezzi stradali per consentirne la pulizia a mezzo di spazzatrici
	SM.13	Migliorare il sistema di bagnatura lungo le dorsali e adozione sistema lavaggio ruote dei mezzi in uscita dai parchi
	SM.14	Adozione sistemi di umidificazione/nebulizzazione alle cadute dei materiali solidi
	SM.15	Adozione di misure per ridurre l'altezza di caduta del materiale e migliorare i sistemi di umidificazione nelle tramogge degli scaricatori di 2° e 4° sporgente
	SM.16	Adozione di un nuovo sistema di depolverazione secondaria per la vagliatura calcare a FOC/ 2
	SM.17	Nuova macchina "Chinetti" per la filmatura dei cumuli stoccati nei parchi primari
	SM.18	Adozione sistema protettivo di barrieramento dall'azione del vento sui cumuli dei parchi materie prime

□ ALTRI INTERVENTI

Fase processo	Codice intervento	Intervento
Impianti vari	VR.1	Dismissione, smaltimento e sostituzione delle apparecchiature elettriche contenenti PCB/PCT
Impianti vari	VR.2	Rimozione e smaltimento materiali contenenti amianto
Discariche	VR.3	Realizzazione Discarica ex 2 ^a categoria di tipo “B Speciale” in area Cava Mater Gratiae
Discariche	VR.4	Realizzazione Discarica ex 2 ^a categoria di tipo “C” in area Cava Mater Gratiae
Discariche	VR.5	Realizzazione Discarica per rifiuti non pericolosi in area Cava Mater Gratiae
Canali di scarico	VR.6	Dragaggio del tratto terminale del Primo canale di scarico