

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini : 278

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo m	Area sezione di uscita (mq)			SI	NO
E400	Autorizzato DPR 203/88	54	1,2	CARICAMENTO FOSSILI IN SILI (S1-S10)	TESSUTO		NO
E401	Autorizzato DPR 203/88	30	1,1	FRANTUMAZIONE PRIMARIA FOSSILE F1-F3	TESSUTO		NO
E403	Autorizzato DPR 203/88	41	1,6	CARICAMENTO E RIPRESA FOSSILE DA SILI S11-S30	TESSUTO		NO
E406	Autorizzato DPR 203/88	37	1,6	CARICAMENTO E RIPRESA FOSSILE NEI SILI S31-S50	TESSUTO		NO
E408	Autorizzato DPR 203/88	24	0,9	MISCELAZIONE FOSSILE M5-M6	TESSUTO		NO
E412	Autorizzato DPR 203/88	45	6,4	FRANTUMAZIONE SECONDARIA FOSSILE F8-F13	TESSUTO		NO
E422	Autorizzato DPR 203/88	100	13,9	COKEFAZIONE BATTERIE 3-4		SI	
E423	Autorizzato DPR 203/88	100	13,9	COKEFAZIONE BATTERIE 5-6		SI	
E424	Autorizzato DPR 203/88	125	20,4	COKEFAZIONE BATTERIE 7-8		SI	
E425	Autorizzato DPR 203/88	125	20,4	COKEFAZIONE BATTERIE 9-10		SI	
E426	Autorizzato DPR 203/88	125	10,2	COKEFAZIONE BATTERIA 11		SI	
E428	Autorizzato DPR 203/88	127	5,7	COKEFAZIONE BATTERIA 12		SI	
E427	Autorizzato DPR 203/88	65	0,4	TRATTAMENTO GAS COKE (Desolforazione)			NO

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini : 278

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo	Area sezione di uscita (mq)			SI	NO
		m	(mq)				
E431	Autorizzato DPR 203/88	25	4,9	FRANTUMAZIONE - VAGL. COKE LVC/1 SILI A - B	TESSUTO		NO
E433	Autorizzato DPR 203/88	35	3,1	FRANTUMAZIONE - VAGL. COKE LVC/2 SILI A - B	TESSUTO		NO
E435	Autorizzato DPR 203/88	30	8,4	SFORNAMENTO BATTERIA 11-12	TESSUTO		NO
E436	Autorizzato DPR 203/88	30	8,4	SFORNAMENTO BATTERIE 7-8	TESSUTO		NO
E437	Autorizzato DPR 203/88	30	8,1	SFORNAMENTO BATTERIE 9-10	TESSUTO		NO
E165	Autorizzato DPR 203/88	15	0,7	VAGLIATURA - TRASPORTO FOSSILE PCI	TESSUTO		NO
E166	Autorizzato DPR 203/88	25	0,13	TRASPORTO FOSSILE PCI	TESSUTO		NO
E167	Autorizzato DPR 203/88	44	0,13	TRASPORTO FOSSILE PCI	TESSUTO		NO
E168	Autorizzato DPR 203/88	66	0,3	TRASPORTO FOSSILE PCI	TESSUTO		NO
E153	Autorizzato DPR 203/88	46	0,09	STOCCAGGIO FOSSILE GREZZO PCI IN SILO 1	TESSUTO		NO
E154	Autorizzato DPR 203/88	46	0,09	STOCCAGGIO FOSSILE GREZZO PCI IN SILO 2	TESSUTO		NO
E155	Autorizzato DPR 203/88	46	0,09	STOCCAGGIO FOSSILE GREZZO PCI IN SILO 3	TESSUTO		NO
E156	Autorizzato DPR 203/88	84	1,3	MACINAZIONE/ESSICCAMENTO FOSSILE PCI N.1	TESSUTO		NO
E157	Autorizzato DPR 203/88	84	1,3	MACINAZIONE/ESSICCAMENTO FOSSILE PCI N.2	TESSUTO		NO
E158	Autorizzato DPR 203/88	84	1,3	MACINAZIONE/ESSICCAMENTO FOSSILE PCI N.3	TESSUTO		NO
E159	Autorizzato DPR 203/88	44	0,12	STOCCAGGIO FOSSILE PCI MACINATO SECCO N.1	TESSUTO		NO
E160	Autorizzato DPR 203/88	44	0,12	STOCCAGGIO FOSSILE PCI MACINATO SECCO N.2	TESSUTO		NO
E161	Autorizzato DPR 203/88	44	0,12	STOCCAGGIO FOSSILE PCI MACINATO SECCO N.3	TESSUTO		NO
E162	Autorizzato DPR 203/88	44	0,12	STOCCAGGIO FOSSILE PCI MACINATO SECCO N.4	TESSUTO		NO
E163	Autorizzato DPR 203/88	44	0,12	STOCCAGGIO FOSSILE PCI MACINATO SECCO N.5	TESSUTO		NO
E164	Autorizzato DPR 203/88			SISTEMA DI PULIZIA INDUSTRIALE PCI	TESSUTO		NO

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini : 278

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo	Area sezione di uscita			SI	NO
		m	(mq)				
E312	Autorizzato DPR 203/88	210	62,2	AGGLOMERAZIONE LINEE D-E (PRIMARIA)	ELETTROFILTRO	SI	
E314	Autorizzato DPR 203/88	35	19,6	AGGLOMERAZIONE LINEA-D (SECONDARIA)	ELETTROFILTRO		NO
E315	Autorizzato DPR 203/88	35	19,6	AGGLOMERAZIONE LINEA-E (SECONDARIA)	ELETTROFILTRO		NO
E324	Autorizzato DPR 203/88	40	19,6	RAFFREDDAMENTO AGGLOMERATO LINEA D	MULTICICLONE		NO
E325	Autorizzato DPR 203/88	40	19,6	RAFFREDDAMENTO AGGLOMERATO LINEA E	MULTICICLONE		NO
E326	Autorizzato DPR 203/88	37	0,05	FLUIDIFICAZIONE CALCE IDRATA LINEA D	TESSUTO		NO
E327	Autorizzato DPR 203/88	37	0,05	FLUIDIFICAZIONE CALCE IDRATA LINEA E	TESSUTO		NO
E340	Autorizzato DPR 203/88	20	3,14	BRICCHETTAZIONE RESIDUI	TESSUTO		NO
E101	Autorizzato DPR 203/88	30	4,9	STOCK-HOUSE AFO/1 "SUD"	VENTURI		NO
E102	Autorizzato DPR 203/88	30	4,9	STOCK-HOUSE AFO/1 "NORD"	VENTURI		NO
E103	Autorizzato DPR 203/88	30	2,5	STOCK-HOUSE AFO/2 "SUD"	VENTURI		NO
E104	Autorizzato DPR 203/88	30	4,9	STOCK-HOUSE AFO/2 (NORD)-AFO/3 (SUD)	VENTURI		NO
E105	Autorizzato DPR 203/88	30	2,5	STOCK-HOUSE AFO/3 "NORD"	VENTURI		NO
E106	Autorizzato DPR 203/88	35	4,9	STOCK-HOUSE AFO/4 "SUD"	VENTURI		NO
E107	Autorizzato DPR 203/88	35	4,9	STOCK-HOUSE AFO/4 "NORD"	VENTURI		NO
E108	Autorizzato DPR 203/88	36	19,6	STOCK-HOUSE AFO/5	TESSUTO		NO

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini : 278

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo	Area sezione di uscita (mq)			SI	NO
		m	(mq)				
E111	Autorizzato DPR 203/88	35	12,5	CAMPO DI COLATA AFO/1	TESSUTO		NO
E112	Autorizzato DPR 203/88	25	12,6	CAMPO DI COLATA AFO/2	TESSUTO		NO
E113	Autorizzato DPR 203/88	25	12,5	CAMPO DI COLATA AFO/3	TESSUTO		NO
E114	Autorizzato DPR 203/88	35	12,5	CAMPO DI COLATA AFO/4	TESSUTO		NO
E115	Autorizzato DPR 203/88	30	9,6	CAMPO DI COLATA AFO/5 "SUD"	TESSUTO		NO
E116	Autorizzato DPR 203/88	30	9,6	CAMPO DI COLATA AFO/5 "NORD"	TESSUTO		NO
E134	Autorizzato DPR 203/88	66	13,3	RISCALDO ARIA COMBURENTE COWPERS AFO/1			NO
E135	Autorizzato DPR 203/88	64	10,2	RISCALDO ARIA COMBURENTE COWPERS AFO/2			NO
E136	Autorizzato DPR 203/88	65	6,2	RISCALDO ARIA COMBURENTE COWPERS AFO/3			NO
E137	Autorizzato DPR 203/88	66	13,3	RISCALDO ARIA COMBURENTE COWPERS AFO/4			NO
E138	Autorizzato DPR 203/88	71	19,6	RISCALDO ARIA COMBURENTE COWPERS AFO/5			NO
E151	Autorizzato DPR 203/88	23	3,4	DESOLFORAZIONE ACCIAIO	TESSUTO		NO
E525	Autorizzato DPR 203/88	35	28,2	DEPOLVERAZIONE SECONDARIA (TK) (ACC. 1)	TESSUTO		NO
E526	Autorizzato DPR 203/88	40	2,6	SCARICO, RIPRESA E INSIL. MAT./FE-LEGHE ACC-1	TESSUTO		NO
E527	Autorizzato DPR 203/88	20	8,6	TRATTAMENTO ACCIAIO RH-OB/CAB (ACC. 1)	TESSUTO		NO

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini : 278

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo	Area sezione di uscita			SI	NO
		m	(mq)				
E528/1	Autorizzato DPR 203/88	49	0,5	PRERISCALDO DEGASATORI RH-OB (ACC. 1)			NO
E528/2	Autorizzato DPR 203/88	49	0,5	PRERISCALDO DEGASATORI RH-OB (ACC. 1)			NO
E529	Autorizzato DPR 203/88	45	0,5	TRATTAMENTO ACCIAIO CAS-OB (ACC. 1)	TESSUTO		NO
E530	Autorizzato DPR 203/88	7	0,1	PREP. FE-LEGHE TRATTAMENTO ACCIAIO "CAB" (ACC-1)	TESSUTO		NO
E531	Autorizzato DPR 203/88	6,2	0,1	PREP. FE-LEGHE TRATTAM. ACCIAIO "CAS/OB" (ACC-1)	TESSUTO		NO
E551	Autorizzato DPR 203/88			DEPOLVERAZIONE SECONDARIA (ACC. 2)	TESSUTO		NO
E551/b	Autorizzato DPR 203/88	30	38,3	DEPOLVERAZIONE SECONDARIA (ACC-2)	TESSUTO		NO
E561	Autorizzato DPR 203/88	20	2,0	TRATTAMENTO ACCIAIO RH-OB (ACC. 2)	TESSUTO		NO
E563	Autorizzato DPR 203/88	15	1,0	RIPRESA FONDENTI E MINER. DA BUNKER (ACC.2)	TESSUTO		NO
E566/1	Autorizzato DPR 203/88	49	0,5	PRERISCALDO DEGASATORI RH-OB (ACC. 2)			NO
E566/2	Autorizzato DPR 203/88	49	0,5	PRERISCALDO DEGASATORI RH-OB (ACC. 2)			NO
E567/1	Autorizzato DPR 203/88	15	0,7	SURRISCALDAMENTO VAPORE ACC-1			NO
E567/2	Autorizzato DPR 203/88	15	0,7	SURRISCALDAMENTO VAPORE ACC-2			NO
E655	Autorizzato DPR 203/88	36	10,8	SFIAMMATURA BRAMME	TESSUTO		NO
E656	Autorizzato DPR 203/88	48	0,7	RISCALDO SIVIERE (MANUTENZIONE REFRATTARIA)	POST-COMBUSTORE		NO
E657	Autorizzato DPR 203/88	39	0,7	RISCALDO SIVIERE (MANUTENZIONE REFRATTARIA)	POST-COMBUSTORE		NO
E658	Autorizzato ex art 269 DLgs 152/06	40	0,7	RISCALDO SIVIERE (MANUTENZIONE REFRATTARIA)	POST-COMBUSTORE		NO

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini : 278

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo	Area sezione di uscita			SI	NO
		m	(mq)				
E671	Autorizzato DPR 203/88	48	1,6	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/1			NO
E672	Autorizzato DPR 203/88	48	1,6	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/1			NO
E673	Autorizzato DPR 203/88	43	2,0	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/2			NO
E674	Autorizzato DPR 203/88	35	2,0	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/2			NO
E675	Autorizzato DPR 203/88	35	2,0	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/3			NO
E676	Autorizzato DPR 203/88	42	2,0	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/3			NO
E677/a	Autorizzato DPR 203/88	48	1,4	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/4			NO
E677/b	Autorizzato DPR 203/88	48	1,0	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/4			NO
E678	Autorizzato DPR 203/88	42	1,4	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/4			NO
E679	Autorizzato DPR 203/88	20	4,0	TAGLIO FONDI	TESSUTO		NO
E680	Autorizzato DPR 203/88	47	2,5	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/5			NO
E681	Autorizzato DPR 203/88	47	1,7	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/5			NO
E682/a	Autorizzato DPR 203/88	41	1,6	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/2			NO
E682/b	Autorizzato DPR 203/88	33	1,3	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/2			NO
E683/a	Autorizzato DPR 203/88	33	1,5	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/3			NO
E683/b	Autorizzato DPR 203/88	33	1,5	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/3			NO
E684	Autorizzato DPR 203/88	32	2,5	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/5			NO
E685	Autorizzato DPR 203/88	41	2,5	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/1			NO
E686	Autorizzato DPR 203/88	38	2,6	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/1			NO
E687	Autorizzato DPR 203/88	20	2,1	TAGLIO FONDI	TESSUTO		NO
E688	Autorizzato DPR 203/88	20	3,1	TAGLIO FONDI, CILINDRI E FONDI SBOZZATI	TESSUTO		NO
E223	Autorizzato DPR 203/88	12	0,4	TRATTAMENTO SCORIE DI ACCIAIERIA	TESSUTO		NO
E689	Autorizzato DPR 203/88	22	0,07	RIPARAZIONE PAIOLE			NO
E690	Autorizzato DPR 203/88	16	0,3	MACINAZIONE PIASTRE SIVIERE E VAGLIATURA MATTONI REFRATTARI	TESSUTO		NO
E691	Autorizzato DPR 203/88	20	5,70	TAGLIO FONDI E LISCHE PANIERE	TESSUTO		NO
E218	Autorizzato DPR 203/88	10	2,5	VAGLIATURA 1^ CALCARE PCA	TESSUTO		NO
E219	Autorizzato DPR 203/88	10	1,0	FRANTUMAZIONE 1^ CALCARE	TESSUTO		NO
E220	Autorizzato DPR 203/88	10	2,0	VAGLIATURA 2^ CALCARE	TESSUTO		NO
E221	Autorizzato DPR 203/88	10	2,5	VAGLIATURA 3^ CALCARE	TESSUTO		NO
E222	Autorizzato DPR 203/88	10	2,0	FRANTUMAZIONE 2^ - VAGLIATURA 3^ CALCARE	TESSUTO		NO

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini : 278

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo	Area sezione di uscita			SI	NO
		m	(mq)				
E568/a	Autorizzato DPR 203/88	37	1,0	PRODUZIONE CALCE LINEA-1 FORNO-1 (PRIMARIA)	TESSUTO		NO
E568/b	Autorizzato DPR 203/88	37	1,0	PRODUZIONE CALCE LINEA-1 FORNO-2 (PRIMARIA)	TESSUTO		NO
E568/c	Autorizzato DPR 203/88	37	1,0	PRODUZIONE CALCE LINEA-1 FORNO-3 (PRIMARIA)	TESSUTO		NO
E571/a	Autorizzato DPR 203/88	37	1,0	PRODUZIONE CALCE LINEA-2 FORNO-1 (PRIMARIA)	TESSUTO		NO
E571/b	Autorizzato DPR 203/88	37	1,0	PRODUZIONE CALCE LINEA-2 FORNO-2 (PRIMARIA)	TESSUTO		NO
E571/c	Autorizzato DPR 203/88	37	1,0	PRODUZIONE CALCE LINEA-2 FORNO-3 (PRIMARIA)	TESSUTO		NO
E586	Autorizzato DPR 203/88	12	2,8	PRODUZIONE CALCE LINEA-1 FORNI 1-2-3 (SECOND.)	TESSUTO		NO
E587	Autorizzato DPR 203/88	30	2,5	PRODUZIONE CALCE LINEA-2 FORNI 1-2-3 (SECOND.)	TESSUTO		NO
E588	Autorizzato DPR 203/88	25	0,126	STOCCAGGIO E PREPARAZIONE CALCE VIVA	TESSUTO		NO
E589	Autorizzato DPR 203/88	16	0,567	IDRATAZIONE CALCE	TESSUTO		NO
E590	Autorizzato DPR 203/88	29	0,1	TRATTAMENTO CALCE IDRATA	TESSUTO		NO
E591	Autorizzato DPR 203/88	16	0,3	STOCCAGGIO E RIPRESA CALCE IDRATA	TESSUTO		NO
E715/1	Autorizzato DPR 203/88	50	7,1	RISCALDO BRAMME FORNO-1 (LINEA 1)			NO
E715/2	Autorizzato DPR 203/88	50	7,1	RISCALDO BRAMME FORNO-2 (LINEA 1)			NO

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini : 278

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo	Area sezione di uscita			SI	NO
		m	(mq)				
E7153	Autorizzato DPR 203/88	50	7,1	RISCALDO BRAMME FORNO-3 (LINEA 1)			NO
E7154	Autorizzato DPR 203/88	50	7,1	RISCALDO BRAMME FORNO-4 (LINEA 1)			NO
E7211-2	Autorizzato DPR 203/88	57	2 x 10.2	RISCALDO BRAMME FORNO 1 (LINEA 2)			NO
E7213-4	Autorizzato DPR 203/88	57	2 x 10.2	RISCALDO BRAMME FORNO 2 (LINEA 2)			NO
E7215-6	Autorizzato DPR 203/88	57	2 x 10.2	RISCALDO BRAMME FORNO 3 (LINEA 2)			NO
E7217-8	Autorizzato DPR 203/88	57	2 x 5.3	RISCALDO BRAMME FORNO-4 (LINEA-2)			NO
E728/a	Autorizzato DPR 203/88	23	0,3	FINITURA NASTRI	CICLONE		NO
E728/b	Autorizzato DPR 203/88	23	0,3	FINITURA NASTRI	CICLONE		NO
E701	Autorizzato DPR 203/88	20	0,5	DECAPAGGIO NASTRI (LINEA 1)	LAV.ANELLI		NO
E702	Autorizzato DPR 203/88	17	1,1	DECAPAGGIO NASTRI (LINEA 2)	LAV.ANELLI		NO
E703	Autorizzato DPR 203/88	22	4,8	OIL CELLAR "TANDEM"			NO
E704/a	Autorizzato DPR 203/88	33	0,5	RIGENERAZIONE HCI ESAUSTO LINEA 1	LAV.ANELLI		NO
E704/b	Autorizzato DPR 203/88	33	0,5	RIGENERAZIONE HCI ESAUSTO LINEA 2	LAV.ANELLI		NO

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini : 278

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo	Area sezione di uscita			SI	NO
		m	(mq)				
E705	Autorizzato DPR 203/88	22	2,0	TRENO LAMINAZIONE "TANDEM"	TUNN.SEDIMENT.		NO
E706	Autorizzato DPR 203/88	25	1,4	TRENO "TEMPER 1"	FILTRO LANA VETRO		NO
E707	Autorizzato DPR 203/88	25	1,4	TRENO "TEMPER 2"	FILTRO LANA VETRO		NO
E704/c	Autorizzato ex art 15 DPR 203/88	35	1,8	RIGENERAZIONE HCI ESAUSTO LINEA 3	LAV.ANELLI		NO
E708/a	Autorizzato DPR 203/88	28	0,07	RECUPERO OSSIDO DI FERRO LINEA 1	TESSUTO		NO
E708/b	Autorizzato DPR 203/88	28	0,07	RECUPERO OSSIDO DI FERRO LINEA 2	TESSUTO		NO
E708/c	Autorizzato ex art 15 DPR 203/88	31	0,33	RECUPERO OSSIDO DI FERRO LINEA 3 - Silo A	TESSUTO		NO
E708/d	Autorizzato ex art 15 DPR 203/88	31	0,33	RECUPERO OSSIDO DI FERRO LINEA 3 - Silo B	TESSUTO		NO
E709	Autorizzato DPR 203/88	27	0,07	INSACCHETTAMENTO OSSIDO DI FERRO	TESSUTO		NO
E710	Autorizzato DPR 203/88	25	0,8	OIL-CELLAR TRENO "TEMPER 1"			NO
E711	Autorizzato DPR 203/88	25	0,8	OIL-CELLAR TRENO "TEMPER 2"			NO
E712	Autorizzato DPR 203/88	24	1,3	SPIANATURA NASTRO	TESSUTO		NO
E713	Autorizzato DPR 203/88	28	0,6	RICOTTURA NASTRI			NO
E731	Autorizzato DPR 203/88	14	0,3	ASCIUGATURA LAMIERE			NO
E732	Autorizzato DPR 203/88	14	0,4	GRANIGLIATURA LAMIERE	CARTUCCIA		NO
E733	Autorizzato DPR 203/88	14	0,24	PREPARAZIONE PRIMER			NO
E734	Autorizzato DPR 203/88	14	0,4	PRIMERIZZAZIONE E PASSIVAZIONE LAMIERE	COMBUSTORE		NO

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini : 278

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo	Area sezione di uscita			SI	NO
		m	(mq)				
E714	Autorizzato DPR 203/88	20,1	0,95	PREPARAZIONE NASTRO IN ENTRARA LINEA DEC 1	TESSUTO		NO
E743	Autorizzato DPR 203/88	28	0,05	SATINATURA CILINDRI DI LAMINAZIONE	TESSUTO		NO
E751	Autorizzato DPR 203/88	44	0,5	PRE-TRATTAMENTO NASTRO(LAV. ALCAL. ED ELETTROL.)	UMIDO		NO
E752	Autorizzato DPR 203/88	54	3,14	RICOTTURA E RIVESTIMENTO NASTRO			NO
E753	Autorizzato DPR 203/88	13	0,08	PASSIVAZIONE	UMIDO		NO
E1	Autorizzato DPR 203/88	13	0,07	OFFICINA	TESSUTO		NO
E2	Autorizzato DPR 203/88	14	0,13	OFFICINA	CARTUCCIA		NO
E3	Autorizzato DPR 203/88	13	0,07	OFFICINA	TESSUTO		NO
E4	Autorizzato DPR 203/88	13	0,07	OFFICINA	TESSUTO		NO
E5	Autorizzato DPR 203/88	15	0,07	OFFICINA			NO
E6	Autorizzato DPR 203/88	15	0,28	OFFICINA	ASSORBITORE		NO
E8	Autorizzato DPR 203/88	8	0,1	OFFICINA			NO
E9	Autorizzato DPR 203/88	12	0,05	OFFICINA	CARTUCCIA		NO
E13/1	Autorizzato DPR 203/88	22	0,33	OFFICINA	TESSUTO		NO
E13/2	Autorizzato DPR 203/88	21	0,33	OFFICINA	TESSUTO		NO
E14	Autorizzato DPR 203/88	18	0,24	OFFICINA	CARTUCCIA		NO
E19	Autorizzato DPR 203/88	14	0,2	OFFICINA	CARTUCCIA		NO
E 20	Autorizzato DPR 203/88	24	0,1	OFFICINA	COMBUSTORE		NO
E25	Autorizzato DPR 203/88	20	0,29	OFFICINA	TESSUTO		NO
E26/1	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO
E26/2	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO
E26/3	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO
E26/4	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO
E26/5	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO
E26/6	Autorizzato DPR 203/88	17	0,07	OFFICINA			NO
E26/7	Autorizzato DPR 203/88	17	0,07	OFFICINA			NO
E26/8	Autorizzato DPR 203/88	17	0,07	OFFICINA			NO
E27/1	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO
E27/2	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini : 278

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo	Area sezione di uscita			SI	NO
		m	(mq)				
E2713	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO
E2714	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO
E2715	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO
E2716	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO
E2717	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO
E2718	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO
E2719	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO
E27110	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO
E27111	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO
E27112	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO
E27113	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	OFFICINA			NO
E281	Autorizzato DPR 203/88	6	0,03	OFFICINA			NO
E282	Autorizzato DPR 203/88	6	0,03	OFFICINA			NO
E283	Autorizzato DPR 203/88	6	0,03	OFFICINA			NO
E284	Autorizzato DPR 203/88	6	0,03	OFFICINA			NO
E285	Autorizzato DPR 203/88	6	0,03	OFFICINA			NO
E286	Autorizzato DPR 203/88	6	0,03	OFFICINA			NO
E29	Autorizzato ex art 15 DPR 203/88	12	0,54	OFFICINA (Lavaggio pezzi meccanici)			NO
E30	Autorizzato ex art 15 DPR 203/88	15	0,82	OFFICINA (Granigliatura)	CARTUCCIA		NO
E31	Autorizzato ex art 15 DPR 203/88	15	1,32	OFFICINA (Rivestimento-Essiccamento)	FIBRA VETRO - ASSORBITORE CARBONI ATTIVI		NO
E32	Autorizzato ex art 15 DPR 203/88	12	0,24	OFFICINA (Saldatura)	CARTUCCIA		NO
E33	Autorizzato ex art 15 DPR 203/88	8	0,10	OFFICINA (Saldatura)	CARTUCCIA		NO
E34	Autorizzato ex art 15 DPR 203/88	18	0,10	OFFICINA (Granigliatura)	CARTUCCIA		NO
E753/1-2	Autorizzato DPR 203/88	44	2 x 7.1	RISCALDO BRAMME FORNO-1 (PLA)			NO
E753/3-4	Autorizzato DPR 203/88	44	2 x 7.1	RISCALDO BRAMME FORNO-2 (PLA)			NO
E753/5-6	Autorizzato DPR 203/88	44	2 x 7.1	RISCALDO BRAMME FORNO-3 (PLA)			NO

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini : 278

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo	Area sezione di uscita			SI	NO
		m	(mq)				
E735	Autorizzato DPR 203/88	25	0,5	PRE-TRATTAMENTO NASTRI	UMIDO		NO
E736/a-b	Autorizzato DPR 203/88	25	2 x 0,6	PRE-TRATTAMENTO NASTRO - ELETTRODEPOSIZIONE	UMIDO		NO
E737/a-b	Autorizzato DPR 203/88	25	2 x 0,6	ELETTRODEPOSIZIONE	UMIDO		NO
E738/a-b	Autorizzato DPR 203/88	25	2 x 0,6	ELETTRODEPOSIZIONE - POST-TRATTAMENTO	UMIDO		NO
E739	Autorizzato DPR 203/88	25	0,5	PREPARAZ. SOLUZIONE ELETTROLITICA (DISSOLUZIONE)	UMIDO		NO
E740	Autorizzato DPR 203/88	25	0,2	PREPARAZ. SOLUZIONE ELETTROLITICA (STOCCAGGIO)	UMIDO		NO
E762	Autorizzato DPR 203/88	8	0,05	SALDATURA INTERNA TUBO (LINEA-1 LONG.)	TESSUTO		NO
E763/a-b	Autorizzato DPR 203/88	10	2 x 0,02	PULIZIA SCORIE DI SALDATURA (LINEA-1 LONG.)	TESSUTO		NO
E764	Autorizzato DPR 203/88	2	0,03	SALDATURA ESTERNA TUBO (LINEA-1 LONG.)	TESSUTO		NO
E765	Autorizzato DPR 203/88	10	0,08	SALDATURA PIASTRINE (LINEA-1 LONG.)			NO
E767	Autorizzato DPR 203/88	10	0,40	VAGLIATURA FLUSSO DI SALDATURA (LINEA-1 LONG.)			NO
E771	Autorizzato DPR 203/88	6	0,03	SALDATURA LAMIERE (LINEA-2 ELIC.)	CARTUCCIA		NO
E772/a	Autorizzato DPR 203/88	6	0,03	SALDAT. TUBO(POLVERI DI FLUSSO) (LINEA-2 ELIC.)	CARTUCCIA		NO
E772/b	Autorizzato DPR 203/88	6	0,03	SALDAT. TUBO(POLVERI DI FLUSSO) (LINEA-2 ELIC.)	CARTUCCIA		NO
E772/c	Autorizzato DPR 203/88	6	0,03	SALDAT. TUBO(POLVERI DI FLUSSO) (LINEA-2 ELIC.)	CARTUCCIA		NO
E773	Autorizzato DPR 203/88	6	0,03	PULIZIA SCORIE DI SALDATURA (LINEA 1-2 ELIC.)	CARTUCCIA		NO
E779	Autorizzato DPR 203/88	5	0,03	PULIZIA SCORIE DI SALDATURA (LINEA-2 LONG.)	CARTUCCIA		NO
E780	Autorizzato DPR 203/88	10	0,25	SALDATURA INTERNA TUBO (LINEA-2 LONG.)	TESSUTO		NO
E781	Autorizzato DPR 203/88	10	0,25	SALDATURA ESTERNA TUBO (LINEA-2 LONG.)	TESSUTO		NO
E782	Autorizzato DPR 203/88	17	0,08	PREPARAZIONE TUBO (IMBASTITURA) (LINEA-2 LONG.)	TESSUTO		NO
E901	Autorizzato DPR 203/88	7	0,34	SMERIGLIATURA TUBO (ERW)	CICL.+LANA VETRO		NO
E902	Autorizzato DPR 203/88	7	0,16	RAFFREDDAMENTO TUBO (ERW)	CAM. SEDIMENT.		NO

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini : 278

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo	Area sezione di uscita			SI	NO
		m	(mq)				
E922	Autorizzato DPR 203/88	6	0,16	GRANIGLIATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
E923	Autorizzato DPR 203/88	10	1,54	ASPIRAZIONE GRANIGLIA	CARTUCCIA		NO
E924	Autorizzato DPR 203/88	10	0,13	SPOLVERATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
E925	Autorizzato DPR 203/88	8	0,5	RIVESTIMENTO TUBI			NO
E926	Autorizzato DPR 203/88	8	0,5	RIVESTIMENTO E SCARTOCCIATURA			NO
E927	Autorizzato DPR 203/88	10	0,64	SPAZZOLATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
E928	Autorizzato DPR 203/88	10	1,54	SABBIATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
E929	Autorizzato DPR 203/88	7	0,57	RIVESTIMENTO TUBI	UMIDO		NO
E935/a	Autorizzato DPR 203/88	10	0,24	GRANIGLIATURA TUBI	TESSUTO		NO
E938	Autorizzato DPR 203/88	8	0,50	RIMOZIONE GRANIGLIA (BASCULANTE)			NO
E940	Autorizzato DPR 203/88	6	0,16	GRANIGLIATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
E941	Autorizzato DPR 203/88	8	1,13	GRANIGLIATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
E942	Autorizzato DPR 203/88	8	1,13	GRANIGLIATURA TUBI	TESSUTO		NO
E943	Autorizzato DPR 203/88	8	1,13	GRANIGLIATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
E944	Autorizzato DPR 203/88	7	0,57	RIVESTIMENTO TUBI	LAV. A UMIDO		NO
E945	Autorizzato DPR 203/88	15	0,38	GRANIGLIATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
E948/a	Autorizzato DPR 203/88	10	0,05	SPOLVERATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
E948/b	Autorizzato DPR 203/88	7	0,07	SPOLVERATURA TUBI	TESSUTO		NO
E949	Autorizzato DPR 203/88	8	0,79	RIVESTIMENTO TUBI	LAV. A UMIDO		NO
E950	Autorizzato DPR 203/88	7	0,44	RIVESTIMENTO E RAFFREDDAMENTO TUBI			NO
E951	Autorizzato DPR 203/88	8	0,50	SPAZZOLATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
E952	Autorizzato DPR 203/88	10	0,5	RIVESTIMENTO TUBI			NO
E956	Autorizzato DPR 203/88	10	0,79	RAFFREDDAMENTO TUBI			NO
E957	Autorizzato DPR 203/88	10	0,79	RAFFREDDAMENTO TUBI			NO
E960	Autorizzato DPR 203/88	11	0,35	GRANIGLIATURA TUBI	TESSUTO		NO
E961	Autorizzato DPR 203/88	10	1,54	GRANIGLIATURA TUBI ED ASP. GRANIGLIA	CARTUCCIA		NO
E962/a	Autorizzato DPR 203/88	9	0,64	RIVESTIMENTO TUBI			NO
E962/b	Autorizzato DPR 203/88	9	0,64	RIVESTIMENTO TUBI			NO
E963	Autorizzato DPR 203/88	10	0,20	RIVESTIMENTO E RAFFREDDAMENTO TUBI			NO
E964	Autorizzato DPR 203/88	10	0,64	SPAZZOLATURA TUBI	TESSUTO		NO
E966	Autorizzato DPR 203/88	10	1,13	GRANIGLIATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
E967	Autorizzato DPR 203/88	7	0,57	RIVESTIMENTO TUBI	LAV. A UMIDO		NO
E970/a	Autorizzato DPR 203/88	10	0,27	GRANIGLIATURA TUBI	TESSUTO		NO
E970/b	Autorizzato DPR 203/88	10	0,27	GRANIGLIATURA TUBI	TESSUTO		NO
E971	Autorizzato DPR 203/88	8	0,48	RECUPERO GRANIGLIA	CARTUCCIA		NO
E972	Autorizzato DPR 203/88	10	0,16	SPOLVERATURA TUBI	TESSUTO		NO

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini : 278

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo	Area sezione di uscita			SI	NO
		m	(mq)				
E973	Autorizzato DPR 203/88	10	0,79	RIVESTIMENTO TUBI			NO
E974	Autorizzato DPR 203/88	10	0,64	GRANIGLIATURA TUBI	TESSUTO		NO
E975/a	Autorizzato DPR 203/88	4	0,5024	RIVESTIMENTO TUBI			NO
E975/b	Autorizzato DPR 203/88	4	0,5024	RIVESTIMENTO TUBI			NO
E975/c	Autorizzato DPR 203/88	4	0,13	RIMOZIONE RIVESTIMENTO TUBI			NO
E980	Autorizzato DPR 203/88	12	0,79	GRANIGLIATURA ESTERNA TUBI	TESSUTO		NO
E981	Autorizzato DPR 203/88	11	0,64	GRANIGLIATURA INTERNA TUBI	CARTUCCIA		NO
E982	Autorizzato DPR 203/88	11	2,01	RIVEST. INT.- EST, RAFF. ED ESSIC. TUBI	UMIDO		NO
E983	Autorizzato DPR 203/88	11	2,01	RIVEST. INT.- EST, RAFF. ED ESSIC. TUBI	UMIDO		NO