Acqua
Materiali ausiliari
Metano
Energia elettrica
Energia elettrica
Vapore
Acquisti di mare calda
Gas coke
Centrali EDISON
Acquisti di mare fredda
Gas di acciaieria
Gas AFO

16 Produzione e distribuzione acqua, aria compressa, vapore

18 Servizi di stabilimento

Produzione calcare - 15
5.1 Estrazione calcare
Calcare
5.2 Frantumazione e vagliatura calcare
Calcare

Produzione calce - 6
6.1 Produzione calce
Calce
6.2 Produzione calce idrata
Calce idrata

Scarico, stoccaggio e ripresa materie prime - 9
Materie prime
9.1 Discarica materie prime presso impianti marittimi
9.2 Stoccaggio materie prime
9.3 Ripresa materie prime
Minerali
Carbon fossile e COKE DA PETROLIO
Fossile per PCI

Recupero e triturazione legname - 17
Legname
17 Recupero e triturazione legname
Cippato
Segatura

Esercizio discariche - 7
7 Esercizio discariche di stabilimento

Produzione ghisa ed acciaio - 1
Minerali di ferro in pezzatura e fondenti
Agglomerato
1.1 Caricamento materiali
Coke
CATRAME
Aria
1.3 Generazione vento caldo
Vento caldo
Ossigeno
Gas coke
Gas AFO
1.2 Processo di riduzione in altoforno
Fossile polverizzato iniezioni
Gas AFO grezzo
PCI
1.4
Fossile per PCI
Gas AFO depurato
1.6 Trattamento gas AFO
Lavaggio gas AFO
Loppa granulata
1.7 Trattamento loppa
Loppa
1.9 Colaggio ghisa e loppa
Ghisa liquida
Granulazione ghisa e sgrondo carri siluro
1.8
Additivi
Trasferimento e prerrattamento ghisa fusa (desolforazione)
Ghisa liquida DESTRI DES
Ferroleghe
Additivi
1.10 Affinazione ghisa
Ossigeno
Acciaio liquido
1.14 Trattamento metallurgico secondario acciaio
Gas di acciaieria grezzo
Ferroleghe
Additivi
Acciaio liquido
1.15 Colaggio in continuo acciaio
Ossigeno
Ossigeno
Ghisa granulata
Refrattari
Bricchette
Argon
1.13 Trattamento gas di acciaieria
Gas di acciaieria depurato
Calce
Ferroso
Scorte
1.11 Trattamento scoria, rottame e refrattari
Refrattari di demolizione
Scoria inerte
1.12 Bricchettazione
Rottame ferroso
Metallosa
Residui
Biossido di carbonio
Gas di acciaieria grezzo
Stoccaggio gas di acciaieria

Agglomerato - 3
Minerali di ferro fini e ditrofini
3.1 Omogeneizzazione
Omogeneizzato
Recuperi
Calcare
3.2 Preparazione miscela
Calcare
Calce idrata
Coke fine
Mix
3.3 Sinterizzazione
Gas coke
Gas AFO
Agglomerato
3.4 Frantumazione e vagliatura a caldo
Aria
3.5 Raffreddamento agglomerato
3.6 Stabilizzazione e vagliatura agglomerato
Agglomerato
Coke

Cokeria - 2
Fossile e COKE DA PETROLIO
2.1 Preparazione miscela di carbon fossile
2.2 Caricamento miscela
Gas coke
Stoccaggio gas coke
2.3 Cokefazione
Gas AFO
Gas coke grezzo
2.7 Trattamento gas di cokeria
Gas coke depurato
CATRAME
Catrame
Solfato di ammonio
2.4 Sfornamento coke
2.5 Spegnimento coke
Coke fine
2.6 Trattamento coke
Coke
Coke fine

Produzione gas tecnici - 14
Aria
Metano
Vapore
Produzione gas tecnici
Biossido di carbonio
Azoto
Idrogeno
Argon
Ossigeno
Altre utenze di stabilimento
Altre utenze di stabilimento

Laminazione a caldo - 4
Bramme
4.1 Condizionamento bramme
Gas coke
4.2 Riscaldo bramme Treni nastri
4.3 Laminazione a caldo Treni nastri
4.4 Riscaldo bramme Treno lamiere
4.5 Laminazione a caldo Treno lamiere
Coils
Coils
Acido cloridrico
10.1 Decapaggio
Acido cloridrico esaurito
Acido cloridrico rigenerato
10.2 Rigenerazione acido cloridrico
Ossido di ferro
10.3 Laminazione a freddo
Laminato a freddo crudo
Decapato
Idrogeno
Idrogeno
12 Finitura nastri
Sfridi a caldo
Lamierino a caldo
Coils
10.4 Ricottura
10.5 Temper

Zincatura a caldo - 5
Sgrassante
5.1 Pre-trattamenti
Zinco
5.2 Trattamento termico
5.3 Zincatura
Passivante
5.4 Post-trattamenti
Nastri zincati a caldo

10.6 Slitter
Coils slittati
10.7 Linea di taglio
Lamierino a freddo
10.8 Finiture
10.9 Linee di imballo
Prodotti imballati

Rivestimento lamiere - 9
Lamiere
9.1 Asciugatura Lamiere
9.2 Graniglliatura Lamiere
9.3 Primerizzazione lamiere
Lamiere rivestite

Produzione tubi a saldatura longitudinale - 13
Lamiere
13.1 Formatura tubi
13.2 Saldatura tubi
13.3 Finitura tubi
Tubi a saldatura longitudinale

Produzione tubi a saldatura elettrica - 13
Coils
13.4 Formatura tubi
13.5 Elettrosaldatura tubi
13.6 Finitura tubi
Tubi a saldatura elettrica

Rivestimento tubi - 8
8.4 Asciugatura tubi
8.5 Graniglliatura esterna
8.6 Pre-riscaldo
8.7 Applicazione primer-liquido
8.8 Riscaldo
8.9 Rivestimento esterno
8.10 Raffreddamento
Tubi rivestiti
8.11 Graniglliatura interna
8.12 Rivestimento interno
8.13 Essiccamento
Tubi rivestiti

Elettrozincatura - 11
Lamiere / nastri laminati
11.1 Pre-trattamenti
11.2 Elettrodeposizione
Soluzione elettrolitica
11.3 Preparazione soluzione elettrolitica (desolfatazione e stoccaggio)
Zinco
Acido solforico
11.4 Post-trattamenti
Nastri elettrozincati

Attività IPPC
Attività non IPPC
Attività tecnicamente connesse
Fase oggetto di modifica con inserimento V forno di riscaldo bramme all'ITNA/2
Attività oggetto di modifica con inserimento nuova linea di zincatura a caldo
Attività/fase oggetto di modifica per impiego nuove materie prime

ILVA S.p.A. TARANTO		REPARTO	ECO
TITOLO	AIA – STABILIMENTO ILVA DI TARANTO SCHEMA A BLOCCHI GENERALE		
	AUTORE	FIRMA	DATA
DISEGNO			
CONTROLLO			
VISTO			
FORMATO DIS.		SCALA	
		ALLEGATO A.25 REV.1	

Rifiuti
Emissioni convogliate
Emissioni diffuse
Scarichi idrici