

C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare*		
Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.1.2	SI	Variazione dei consumi di materie prime (carbon fossile) utilizzate nei processi di produzione del coke e della ghisa conseguente all'utilizzo rispettivamente di coke da petrolio e catrame di cokeria
B.2.2	SI	Variazione dei consumi di acqua conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD e alla modifica dell'attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente
B.3.2	SI	Variazione della produzione energia elettrica da attività di recupero energetico, dalla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD e alla modifica attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente e alla modifica della fase di laminazione a caldo con inserimento di un quinto forno di riscaldamento bramme al tna/2
B.4.2	SI	Variazione dei consumi di energia conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD e alla modifica attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente e alla modifica della fase di laminazione a caldo con inserimento di un quinto forno di riscaldamento bramme al tna/2
B.5.2	NO	
B.6	SI	Variazione delle fonti di emissione convogliata conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD e alla modifica attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente e alla modifica della fase di laminazione a caldo con inserimento di un quinto forno di riscaldamento bramme al tna/2
B.7.2	SI	Variazione delle fonti di emissione convogliata conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD e alla modifica attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente e alla modifica della fase di laminazione a caldo con inserimento di un quinto forno di riscaldamento bramme al tna/2
B.8.2	SI	Variazione delle fonti di emissione in atmosfera di tipo non convogliato conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD
B.9.2	SI	Variazione degli scarichi idrici conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD e alla modifica dell'attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente

B.10.2	SI	Variazione delle emissioni in acqua conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD e alla modifica dell'attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente
B.11.2	SI	Variazione della produzione rifiuti conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD e alla modifica attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente e alla modifica della fase di laminazione a caldo con inserimento di un quinto forno di riscaldamento bramme al tna/2
B.12	NO	
B.13	SI	Variazione delle aree di stoccaggio delle materie prime a seguito dell'utilizzo nei cicli di produzione del coke e della ghisa rispettivamente di coke da petrolio e catrame di cokeria
B.14	NO	
B.15	SI	Variazione di odori conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD
B.16	SI	Variazione della presenza di sostanze pericolose (PCB e Amianto) a seguito di specifici interventi