

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi PGT

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
1	Silos Perlite	3200 mc		N°4 serbatoi in ferro zincato	800 mc/cad	Perlite
2	Serbatoi ipoclorito di sodio	12 mc		N°2 serbatoi in vetroresina	N°2 serbatoi da 6 mc	Ipoclorito di sodio
3	Serbatoi di acido solforico	46 mc		N°2 serbatoi in vetroresina	N°2 serbatoi da 20 mc (uno non in uso)	Acido solforico al 98%
4	Serbatoio Nalco 73401	10 mc		N°1 serbatoio in vetroresina	10 mc	Nalco 73401
5	Serbatoio ipoclorito di sodio	3 mc		N°1 serbatoio in vetroresina	N°1 serbatoi da 3 mc	Ipoclorito di sodio
6	Serbatoio acido solforico	6 mc		N°1 serbatoio in vetroresina	N°1 serbatoi da 6 mc	Acido solforico
7	Stoccaggio ossigeno liquido	2150 mc		N°2 serbatoi in acciaio inox	N°1 serbatoio V90 da 1000 mc e n°1 serbatoio R3 da 1500 mc	Ossigeno liquido
8	Stoccaggio Azoto liquido	2000 mc		N°1 serbatoi in acciaio inox	N°1 serbatoio B02 da 2000 mc	Azoto liquido
9	Stoccaggio Argon liquido	1350 mc		N°2 serbatoi in acciaio inox	N°1 serbatoio B01 da 500 mc e n°1 V91 da 850 mc	Argon liquido

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
10	Serbatoi T12	18 mc		Serbatoio	6 mc	Ipoclorito di sodio
				Serbatoio	6 mc	Acido solforico
				Serbatoio	3 mc	AT 3201
				Serbatoio	3 mc	AT 3115
11	Serbatoi Caloric 2008	4 mc		Fusto	1 mc	Monoetano lammina
				3 Fusti	3 mc	Deossigenante