

**Caratterizzazione chimica polveri da sistema di trattamento gas di altoforno
(sacca a polvere)**

Parametri di caratterizzazione		
Tipo	Parametro	Metodica
Chimico	Al ₂ O ₃	ISO 9516-1:2003
	C fisso Carbonio	
	CaO	ISO 9516-1:2003
	Cloruri	ISO 9517:2007
	Fe totale	ISO 2597-1:2007
	FeO	ISO 9035:1989
	P	ISO 9516-1:2003
	MgO	ISO 9516-1:2003
	Mn	ISO 9516-1:2003
	P.P.C. (1000°C)	ISO\CD 11536
	Pb	ISO13311:1997
	K ₂ O	ISO 13312:2006
	SiO ₂	ISO 9516-1:2003
	Na ₂ O	ISO 13313:2006
	TiO ₂	ISO 9516-1:2003
Zn	ISO 13310:1997	
S	ISO 4689-3:2004	

Anno	2006	2007
Residuo	Polverino AFO	Polverino AFO
u.m.	%	%
	1,9100	1,7600
	28,2100	28,0400
	4,6800	4,4300
	0,1730	0,1490
	40,0800	38,5760
	7,0820	6,6560
	0,0340	0,0330
	1,0030	1,0270
	0,1960	0,1910
	30,6300	30,1610
	0,0261	0,0198
	0,2690	0,2264
	6,6050	5,9380
	0,1010	0,0974
	0,2720	0,2720
	0,0903	0,0877
	0,2380	0,2290

Dati quantitativi polveri da sistema di trattamento gas di altoforno (*sacca a polvere*)

	2006	2007
	Ton (su base secca)	
Polveri da sistema di trattamento gas di altoforno (sacca a polvere)	89.200	81.000