

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

N° totale camini : 285

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Riferimento fase attività schede A.4-A.5	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (mq)				SI	NO
E400	Autorizzato DPR 203/88	54	1,2	2.1	CARICAMENTO FOSSILI IN SILI (S1-S10)	TESSUTO		NO
E401	Autorizzato DPR 203/88	30	1,1	2.1	FRANTUMAZIONE PRIMARIA FOSSILE F1-F3	TESSUTO		NO
E403	Autorizzato DPR 203/88	41	1,6	2.1	CARICAMENTO E RIPRESA FOSSILE DA SILI S11-S30	TESSUTO		NO
E406	Autorizzato DPR 203/88	37	1,6	2.1	CARICAMENTO E RIPRESA FOSSILE NEI SILI S31-S50	TESSUTO		NO
E408	Autorizzato DPR 203/88	24	0,9	2.1	MISCELAZIONE FOSSILE M5-M6	TESSUTO		NO
E412	Autorizzato DPR 203/88	45	6,4	2.1	FRANTUMAZIONE SECONDARIA FOSSILE F8-F13	TESSUTO		NO
E422	Autorizzato DPR 203/88	100	13,9	2.3	COKEFAZIONE BATTERIE 3-4		SI	
E423	Autorizzato DPR 203/88	100	13,9	2.3	COKEFAZIONE BATTERIE 5-6		SI	
E424	Autorizzato DPR 203/88	125	20,4	2.3	COKEFAZIONE BATTERIE 7-8		SI	
E425	Autorizzato DPR 203/88	125	20,4	2.3	COKEFAZIONE BATTERIE 9-10		SI	
E426	Autorizzato DPR 203/88	125	10,2	2.3	COKEFAZIONE BATTERIA 11		SI	
E428	Autorizzato DPR 203/88	127	5,7	2.3	COKEFAZIONE BATTERIA 12		SI	
E427	Autorizzato DPR 203/88	65	0,4	2.4	TRATTAMENTO GAS COKE (Desolforazione)			NO
E431	Autorizzato DPR 203/88	25	4,9	2.7	FRANTUMAZIONE - VAGL. COKE LVC/1 SILI A - B	TESSUTO		NO
E433	Autorizzato DPR 203/88	35	3,1	2.7	FRANTUMAZIONE - VAGL. COKE LVC/2 SILI A - B	TESSUTO		NO
E435	Autorizzato DPR 203/88	30	8,4	2.5	SFORNAMENTO BATTERIA 11-12	TESSUTO		NO
E436	Autorizzato DPR 203/88	30	8,4	2.5	SFORNAMENTO BATTERIE 7-8	TESSUTO		NO
E437	Autorizzato DPR 203/88	30	8,1	2.5	SFORNAMENTO BATTERIE 9-10	TESSUTO		NO
E438	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	30	9,6	2.5	SFORNAMENTO BATTERIE 3 - 6	TESSUTO		NO

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

N° totale camini : 285

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Riferimento fase attività schede A.4-A.5	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (mq)				SI	NO
E165	Autorizzato DPR 203/88	15	0,7	1.4	VAGLIATURA - TRASPORTO FOSSILE PCI	TESSUTO		NO
E166	Autorizzato DPR 203/88	25	0,13	1.4	TRASPORTO FOSSILE PCI	TESSUTO		NO
E167	Autorizzato DPR 203/88	44	0,13	1.4	TRASPORTO FOSSILE PCI	TESSUTO		NO
E168	Autorizzato DPR 203/88	66	0,3	1.4	TRASPORTO FOSSILE PCI	TESSUTO		NO
E153	Autorizzato DPR 203/88	46	0,09	1.4	STOCCAGGIO FOSSILE GREZZO PCI IN SILO 1	TESSUTO		NO
E154	Autorizzato DPR 203/88	46	0,09	1.4	STOCCAGGIO FOSSILE GREZZO PCI IN SILO 2	TESSUTO		NO
E155	Autorizzato DPR 203/88	46	0,09	1.4	STOCCAGGIO FOSSILE GREZZO PCI IN SILO 3	TESSUTO		NO
E155/b	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	46	0,09	1.4	STOCCAGGIO FOSSILE GREZZO PCI IN SILO 4	TESSUTO		NO
E156	Autorizzato DPR 203/88	84	1,3	1.4	MACINAZIONE/ESSICCAMENTO FOSSILE PCI N.1	TESSUTO		NO
E157	Autorizzato DPR 203/88	84	1,3	1.4	MACINAZIONE/ESSICCAMENTO FOSSILE PCI N.2	TESSUTO		NO
E158	Autorizzato DPR 203/88	84	1,3	1.4	MACINAZIONE/ESSICCAMENTO FOSSILE PCI N.3	TESSUTO		NO
E158/b	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	84	1,3	1.4	MACINAZIONE/ESSICCAMENTO FOSSILE PCI N.4	TESSUTO		NO
E159	Autorizzato DPR 203/88	44	0,12	1.4	STOCCAGGIO FOSSILE PCI MACINATO SECCO N.1	TESSUTO		NO
E160	Autorizzato DPR 203/88	44	0,12	1.4	STOCCAGGIO FOSSILE PCI MACINATO SECCO N.2	TESSUTO		NO
E161	Autorizzato DPR 203/88	44	0,12	1.4	STOCCAGGIO FOSSILE PCI MACINATO SECCO N.3	TESSUTO		NO
E162	Autorizzato DPR 203/88	44	0,12	1.4	STOCCAGGIO FOSSILE PCI MACINATO SECCO N.4	TESSUTO		NO
E163	Autorizzato DPR 203/88	44	0,12	1.4	STOCCAGGIO FOSSILE PCI MACINATO SECCO N.5	TESSUTO		NO
E163/b	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	44	0,12	1.4	STOCCAGGIO FOSSILE PCI MACINATO SECCO N.6	TESSUTO		NO
E164	Autorizzato DPR 203/88			1.4	SISTEMA DI PULIZIA INDUSTRIALE PCI	TESSUTO		NO
E312	Autorizzato DPR 203/88	210	62,2	3.3	AGGLOMERAZIONE LINEE D-E (PRIMARIA)	ELETTROFILTRO	SI	
E314	Autorizzato DPR 203/88	35	19,6	3.2 - 3.4 - 3.6	AGGLOMERAZIONE LINEA-D (SECONDARIA)	ELETTROFILTRO		NO
E315	Autorizzato DPR 203/88	35	19,6	3.2 - 3.4 - 3.6	AGGLOMERAZIONE LINEA-E (SECONDARIA)	ELETTROFILTRO		NO
E324	Autorizzato DPR 203/88	40	19,6	3.5	RAFFREDDAMENTO AGGLOMERATO LINEA D	MULTICLONE		NO
E325	Autorizzato DPR 203/88	40	19,6	3.5	RAFFREDDAMENTO AGGLOMERATO LINEA E	MULTICLONE		NO
E326	Autorizzato DPR 203/88	37	0,05	3.2	FLUIDIFICAZIONE CALCE IDRATA LINEA D	TESSUTO		NO
E327	Autorizzato DPR 203/88	37	0,05	3.2	FLUIDIFICAZIONE CALCE IDRATA LINEA E	TESSUTO		NO

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

N° totale camini : 285

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Riferimento fase attività schede A.4-A.5	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (mq)				SI	NO
<b>E340</b>	Autorizzato DPR 203/88	20	3,14	1.12	BRICCHETTAZIONE RESIDUI	TESSUTO		NO
<b>E340/b</b>	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	23	1,77	1.12	BRICCHETTAZIONE RESIDUI (nuova rete di captazione)	TESSUTO		NO
<b>E102 bis</b>	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	30	12,6	1.1	STOCK-HOUSE AFO/1	TESSUTO		NO
<b>E103 bis</b>	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	30	12,6	1.1	STOCK-HOUSE AFO/2	TESSUTO		NO
<b>E105 bis</b>	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	30	9,2	1.1	STOCK-HOUSE AFO/3	TESSUTO		NO
<b>E109</b>	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	30	9,2	1.1	STOCK-HOUSE AFO/4	TESSUTO		NO
<b>E108</b>	Autorizzato DPR 203/88	36	19,6	1.1	STOCK-HOUSE AFO/5	TESSUTO		NO
<b>E108/b</b>	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	20	8,0	1.1	STOCK-HOUSE AFO/5 (parte caricamento)	TESSUTO		NO
<b>E111</b>	Autorizzato DPR 203/88	35	12,5	1.6	CAMPO DI COLATA AFO/1	TESSUTO		NO
<b>E112</b>	Autorizzato DPR 203/88	25	12,6	1.6	CAMPO DI COLATA AFO/2	TESSUTO		NO
<b>E113</b>	Autorizzato DPR 203/88	25	12,5	1.6	CAMPO DI COLATA AFO/3	TESSUTO		NO
<b>E114</b>	Autorizzato DPR 203/88	35	12,5	1.6	CAMPO DI COLATA AFO/4	TESSUTO		NO
<b>E115</b>	Autorizzato DPR 203/88	30	9,6	1.6	CAMPO DI COLATA AFO/5 "SUD"	TESSUTO		NO
<b>E116</b>	Autorizzato DPR 203/88	30	9,6	1.6	CAMPO DI COLATA AFO/5 "NORD"	TESSUTO		NO
<b>E134</b>	Autorizzato DPR 203/88	66	13,3	1.3	RISCALDO ARIA COMBURENTE COWPERS AFO/1			NO
<b>E135</b>	Autorizzato DPR 203/88	64	10,2	1.3	RISCALDO ARIA COMBURENTE COWPERS AFO/2			NO
<b>E136</b>	Autorizzato DPR 203/88	65	6,2	1.3	RISCALDO ARIA COMBURENTE COWPERS AFO/3			NO
<b>E137</b>	Autorizzato DPR 203/88	66	13,3	1.3	RISCALDO ARIA COMBURENTE COWPERS AFO/4			NO
<b>E138</b>	Autorizzato DPR 203/88	71	19,6	1.3	RISCALDO ARIA COMBURENTE COWPERS AFO/5			NO
<b>E151</b>	Autorizzato DPR 203/88	23	3,4	1.14	DESOLFORAZIONE ACCIAIO	TESSUTO		NO

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

N° totale camini : 285

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Riferimento fase attività schede A.4-A.5	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (mq)				SI	NO
E525	Autorizzato DPR 203/88	35	28,2	1.9 - 1.10 - 1.14	DEPOLVERAZIONE SECONDARIA (TK) (ACC. 1)	TESSUTO		NO
E526	Autorizzato DPR 203/88	40	2,6	1.10 - 1.14	SCARICO, RIPRESA E INSIL. MAT/FE-LEGHE ACC-1	TESSUTO		NO
E527	Autorizzato DPR 203/88	20	8,6	1.14	TRATTAMENTO ACCIAIO RH-OB/CAB (ACC. 1)	TESSUTO		NO
E528/1	Autorizzato DPR 203/88	49	0,5	1.14	PRERISCALDO DEGASATORI RH-OB (ACC. 1)			NO
E528/2	Autorizzato DPR 203/88	49	0,5	1.14	PRERISCALDO DEGASATORI RH-OB (ACC. 1)			NO
E529	Autorizzato DPR 203/88	45	0,5	1.14	TRATTAMENTO ACCIAIO CAS-OB (ACC. 1)	TESSUTO		NO
E530	Autorizzato DPR 203/88	7	0,1	1.14	PREP. FE-LEGHE TRATTAMENTO ACCIAIO "CAB" (ACC-1)	TESSUTO		NO
E531	Autorizzato DPR 203/88	6,2	0,1	1.14	PREP. FE-LEGHE TRATTAM. ACCIAIO "CAS/OB" (ACC-1)	TESSUTO		NO
E551/b	Autorizzato DPR 203/88	30	38,3	1.9 - 1.10 - 1.14	DEPOLVERAZIONE SECONDARIA (ACC-2)	TESSUTO		NO
E551/c	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	30	57,5	1.9 - 1.10 - 1.14	DEPOLVERAZIONE SECONDARIA (ACC-2)	TESSUTO		NO
E561	Autorizzato DPR 203/88	20	2,0	1.14	TRATTAMENTO ACCIAIO RH-OB (ACC. 2)	TESSUTO		NO
E563	Autorizzato DPR 203/88	15	1,0	1.10 - 1.14	RIPRESA FONDENTI E MINER. DA BUNKER (ACC.2)	TESSUTO		NO
E566/1	Autorizzato DPR 203/88	49	0,5	1.14	PRERISCALDO DEGASATORI RH-OB (ACC. 2)			NO
E566/2	Autorizzato DPR 203/88	49	0,5	1.14	PRERISCALDO DEGASATORI RH-OB (ACC. 2)			NO
E567/1	Autorizzato DPR 203/88	15	0,71	1.13	SURRISCALDAMENTO VAPORE ACC-1			NO
E567/2	Autorizzato DPR 203/88	15	0,71	1.13	SURRISCALDAMENTO VAPORE ACC-2			NO
E655	Autorizzato DPR 203/88	36	10,8	4.1	SFIAMMATURA BRAMME	TESSUTO		NO
E656	Autorizzato DPR 203/88	48	0,7	1.11	RISCALDO SIVIERE (MANUTENZIONE REFRAATTARIA)	POST-COMBUSTORE		NO
E657	Autorizzato DPR 203/88	39	0,7	1.11	RISCALDO SIVIERE (MANUTENZIONE REFRAATTARIA)	POST-COMBUSTORE		NO
E658	Autorizzato ex art 269 DLgs 152/06	40	0,7	1.11	RISCALDO SIVIERE (MANUTENZIONE REFRAATTARIA)	POST-COMBUSTORE		NO
E671	Autorizzato DPR 203/88	48	1,6	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/1			NO
E672	Autorizzato DPR 203/88	48	1,6	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/1			NO
E673	Autorizzato DPR 203/88	43	2,0	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/2			NO
E674	Autorizzato DPR 203/88	35	2,0	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO/2			NO

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

N° totale camini : 285

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Riferimento fase attività schede A.4-A.5	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo	Area sezione di uscita				SI	NO
		(m)	(mq)					
E675	Autorizzato DPR 203/88	35	2,0	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO3			NO
E676	Autorizzato DPR 203/88	42	2,0	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO3			NO
E677/a	Autorizzato DPR 203/88	48	1,4	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO4			NO
E677/b	Autorizzato DPR 203/88	48	1,0	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO4			NO
E678	Autorizzato DPR 203/88	42	1,4	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO4			NO
E679	Autorizzato DPR 203/88	20	4,0	1.11	TAGLIO FONDI	TESSUTO		NO
E680	Autorizzato DPR 203/88	47	2,5	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO5			NO
E681	Autorizzato DPR 203/88	47	1,7	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO5			NO
E682/a	Autorizzato DPR 203/88	41	1,6	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO2			NO
E682/b	Autorizzato DPR 203/88	33	1,3	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO2			NO
E683/a	Autorizzato DPR 203/88	33	1,5	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO3			NO
E683/b	Autorizzato DPR 203/88	33	1,5	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO3			NO
E684	Autorizzato DPR 203/88	32	2,5	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO5			NO
E685	Autorizzato DPR 203/88	41	2,5	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO1			NO
E686	Autorizzato DPR 203/88	38	2,6	1.15	RAFFREDDAMENTO BRAMME CCO1			NO
E687	Autorizzato DPR 203/88	20	2,1	1.11	TAGLIO FONDI	TESSUTO		NO
E688	Autorizzato DPR 203/88	20	3,1	1.11	TAGLIO FONDI, CILINDRI E FONDI SBOZZATI	TESSUTO		NO
E223	Autorizzato DPR 203/88	12	0,4	1.11	TRATTAMENTO SCORIE DI ACCIAIERIA	TESSUTO		NO
E689	Autorizzato DPR 203/88	22	0,07	1.11	RIPARAZIONE PAIOLE			NO
E690	Autorizzato DPR 203/88	16	0,3	1.11	MACINAZIONE PIASTRE SIVIERE E VAGLIATURA MATTONI	TESSUTO		NO
E691	Autorizzato DPR 203/88	20	5,70	1.11	TAGLIO FONDI E LISCHE PANIERE	TESSUTO		NO
E692	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	3	0,16	1.11	TAGLIO FONDI BLOCCATI IN PAIOLA	TESSUTO		NO
E693	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	20	0,20	1.11	SCRICCATURA PAIOLE	TESSUTO		NO
E224	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	25	9,2	15.2	FRANTUMAZIONE E VAGLIATURA CALCARE	TESSUTO		NO
E568/a	Autorizzato DPR 203/88	37	1,0	6.1	PRODUZIONE CALCE LINEA-1 FORNO-1 (PRIMARIA)	TESSUTO		NO
E568/b	Autorizzato DPR 203/88	37	1,0	6.1	PRODUZIONE CALCE LINEA-1 FORNO-2 (PRIMARIA)	TESSUTO		NO
E568/c	Autorizzato DPR 203/88	37	1,0	6.1	PRODUZIONE CALCE LINEA-1 FORNO-3 (PRIMARIA)	TESSUTO		NO
E571/a	Autorizzato DPR 203/88	37	1,0	6.1	PRODUZIONE CALCE LINEA-2 FORNO-1 (PRIMARIA)	TESSUTO		NO
E571/b	Autorizzato DPR 203/88	37	1,0	6.1	PRODUZIONE CALCE LINEA-2 FORNO-2 (PRIMARIA)	TESSUTO		NO
E571/c	Autorizzato DPR 203/88	37	1,0	6.1	PRODUZIONE CALCE LINEA-2 FORNO-3 (PRIMARIA)	TESSUTO		NO
E586	Autorizzato DPR 203/88	12	2,8	6.1	PRODUZIONE CALCE LINEA-1 FORNI 1-2-3 (SECOND.)	TESSUTO		NO
E587 bis	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	30	2,5	6.1	PRODUZIONE CALCE LINEA-2 FORNI 1-2-3 (NUOVA SECOND.)	TESSUTO		NO

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

N° totale camini : 285

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Riferimento fase attività schede A.4-A.5	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo	Area sezione di uscita				SI	NO
		(m)	(mq)					
<b>E588</b>	Autorizzato DPR 203/88	25	0,126	6.2	STOCCAGGIO E PREPARAZIONE CALCE VIVA	TESSUTO		NO
<b>E589</b>	Autorizzato DPR 203/88	16	0,567	6.2	IDRATAZIONE CALCE	TESSUTO		NO
<b>E590</b>	Autorizzato DPR 203/88	29	0,1	6.2	TRATTAMENTO CALCE IDRATA	TESSUTO		NO
<b>E591</b>	Autorizzato DPR 203/88	16	0,3	6.2	STOCCAGGIO E RIPRESA CALCE IDRATA	TESSUTO		NO
<b>E715/1</b>	Autorizzato DPR 203/88	50	7,1	4.2	RISCALDO BRAMME FORNO-1 (LINEA 1)			NO
<b>E715/2</b>	Autorizzato DPR 203/88	50	7,1	4.2	RISCALDO BRAMME FORNO-2 (LINEA 1)			NO
<b>E715/3</b>	Autorizzato DPR 203/88	50	7,1	4.2	RISCALDO BRAMME FORNO-3 (LINEA 1)			NO
<b>E715/4</b>	Autorizzato DPR 203/88	50	7,1	4.2	RISCALDO BRAMME FORNO-4 (LINEA 1)			NO
<b>E721/1-2</b>	Autorizzato DPR 203/88	57	2 x 10.2	4.2	RISCALDO BRAMME FORNO 1 (LINEA 2)			NO
<b>E721/3-4</b>	Autorizzato DPR 203/88	57	2 x 10.2	4.2	RISCALDO BRAMME FORNO 2 (LINEA 2)			NO
<b>E721/5-6</b>	Autorizzato DPR 203/88	57	2 x 10.2	4.2	RISCALDO BRAMME FORNO 3 (LINEA 2)			NO
<b>E721/7-8</b>	Autorizzato DPR 203/88	57	2 x 5.3	4.2	RISCALDO BRAMME FORNO-4 (LINEA-2)			NO
<b>E721/9</b>	Modifica domanda unica di AIA ns prot SAE/19 del 28/02/2007	57	10,6	4.2	RISCALDO BRAMME FORNO-5 (LINEA-2)			NO
<b>E728/a</b>	Autorizzato DPR 203/88	23	0,3	12.1	FINITURA NASTRI	CICLONE		NO
<b>E728/b</b>	Autorizzato DPR 203/88	23	0,3	12.1	FINITURA NASTRI	CICLONE		NO
<b>E701</b>	Autorizzato DPR 203/88	20	0,5	10.1	DECAPAGGIO NASTRI (LINEA 1)	LAV. ANELLI		NO
<b>E702</b>	Autorizzato DPR 203/88	17	1,1	10.1	DECAPAGGIO NASTRI (LINEA 2)	LAV. ANELLI		NO
<b>E703</b>	Autorizzato DPR 203/88	22	4,8	10.3	OIL CELLAR "TANDEM"			NO
<b>E704/a</b>	Autorizzato DPR 203/88	33	0,5	10.2	RIGENERAZIONE HCl ESAUSTO LINEA 1	LAV. ANELLI		NO
<b>E704/b</b>	Autorizzato DPR 203/88	33	0,5	10.2	RIGENERAZIONE HCl ESAUSTO LINEA 2	LAV. ANELLI		NO
<b>E705</b>	Autorizzato DPR 203/88	22	2,0	10.3	TRENO LAMINAZIONE "TANDEM"	TUNN SEDIMENT.		NO
<b>E707</b>	Autorizzato DPR 203/88	25	1,4	10.5	TRENO "TEMPER 2"	FILTRO LANA VETRO		NO
<b>E704/c</b>	Autorizzato ex art.15 DPR 203/88	35	1,8	10.2	RIGENERAZIONE HCl ESAUSTO LINEA 3	LAV. ANELLI		NO
<b>E708/a</b>	Autorizzato DPR 203/88	28	0,07	10.2	RECUPERO OSSIDO DI FERRO LINEA 1	TESSUTO		NO

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

N° totale camini : 285

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Riferimento fase attività schede A.4-A.5	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (mq)				SI	NO
E708/b	Autorizzato DPR 203/88	28	0,07	10.2	RECUPERO OSSIDO DI FERRO LINEA 2	TESSUTO		NO
E708/c	Autorizzato ex art 15 DPR 203/88	31	0,33	10.2	RECUPERO OSSIDO DI FERRO LINEA 3 - Silo A	TESSUTO		NO
E708/d	Autorizzato ex art 15 DPR 203/88	31	0,33	10.2	RECUPERO OSSIDO DI FERRO LINEA 3 - Silo B	TESSUTO		NO
E709	Autorizzato DPR 203/88	27	0,07	10.2	INSACCHETTAMENTO OSSIDO DI FERRO	TESSUTO		NO
E711	Autorizzato DPR 203/88	25	0,8	10.5	OIL-CELLAR TRENO "TEMPER 2"			NO
E712	Autorizzato DPR 203/88	24	1,3	10.1	SPIANATURA NASTRO	TESSUTO		NO
E713	Autorizzato DPR 203/88	28	0,6	10.4	RICOTTURA NASTRI			NO
E731	Autorizzato DPR 203/88	14	0,3	8.1	ASCIUGATURA LAMIERE			NO
E732	Autorizzato DPR 203/88	14	0,4	8.2	GRANIGLIATURA LAMIERE	CARTUCCIA		NO
E733	Autorizzato DPR 203/88	14	0,24	8.3	PREPARAZIONE PRIMER			NO
E734	Autorizzato DPR 203/88	14	0,4	8.3	PRIMERIZZAZIONE E PASSIVAZIONE LAMIERE	COMBUSTORE		NO
E714	Autorizzato DPR 203/88	20,1	0,95	10.1	PREPARAZIONE NASTRO IN ENTRATA LINEA DEC 1	TESSUTO		NO
E743	Autorizzato DPR 203/88	28	0,049	10.3	SATINATURA CILINDRI DI LAMINAZIONE	TESSUTO		NO
E751	Autorizzato DPR 203/88	44	0,5	5.1	PRE-TRATTAMENTO NASTRO/LAV. ALCAL. ED	UMIDO		NO
E752	Autorizzato DPR 203/88	54	3,14	5.2	RICOTTURA E RIVESTIMENTO NASTRO			NO
E753	Autorizzato DPR 203/88	13	0,08	5.4	PASSIVAZIONE	UMIDO		NO
E754	Modifica domanda unica di AIA ns prot SAE/19 del 28/02/2007	32	0,4	5.1	PULIZIA NASTRO (CLEANING)			NO
E755		38	2,5	5.2	PRERISCALDO E RICOTTURA NASTRO			NO
E756		32	0,1	5.4	PASSIVAZIONE NASTRO	UMIDO		NO
E1	Autorizzato DPR 203/88	13	0,07	18	OFFICINA	CARTUCCIA		NO
E2	Autorizzato DPR 203/88	14	0,13	18	OFFICINA	CARTUCCIA		NO
E3	Autorizzato DPR 203/88	13	0,07	18	OFFICINA	CARTUCCIA		NO
E4	Autorizzato DPR 203/88	13	0,07	18	OFFICINA	CARTUCCIA		NO
E5	Autorizzato DPR 203/88	15	0,07	18	OFFICINA	CARTUCCIA		NO
E6	Autorizzato DPR 203/88	15	0,28	18	OFFICINA	ASSORBITORE		NO
E8	Autorizzato DPR 203/88	8	0,1	18	OFFICINA			NO
E9	Autorizzato DPR 203/88	12	0,05	18	OFFICINA	CARTUCCIA		NO
E13/1	Autorizzato DPR 203/88	22	0,33	18	OFFICINA	TESSUTO		NO
E13/2	Autorizzato DPR 203/88	21	0,33	18	OFFICINA	TESSUTO		NO
E14	Autorizzato DPR 203/88	18	0,24	18	OFFICINA	CARTUCCIA		NO
E19	Autorizzato DPR 203/88	14	0,2	18	OFFICINA	CARTUCCIA		NO
E 20	Autorizzato DPR 203/88	24	0,1	18	OFFICINA	COMBUSTORE		NO
E25	Autorizzato DPR 203/88	20	0,29	18	OFFICINA	TESSUTO		NO
E26/1	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO
E26/2	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO
E26/3	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

N° totale camini : 285

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Riferimento fase attività schede A.4-A.5	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (mq)				SI	NO
E264	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO
E265	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO
E266	Autorizzato DPR 203/88	17	0,07	18	OFFICINA			NO
E267	Autorizzato DPR 203/88	17	0,07	18	OFFICINA			NO
E268	Autorizzato DPR 203/88	17	0,07	18	OFFICINA			NO
E271	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO
E272	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO
E273	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO
E274	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO
E275	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO
E276	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO
E277	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO
E278	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO
E279	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO
E2710	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO
E2711	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO
E2712	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO
E2713	Autorizzato DPR 203/88	6	0,07	18	OFFICINA			NO
E281	Autorizzato DPR 203/88	6	0,03	18	OFFICINA			NO
E282	Autorizzato DPR 203/88	6	0,03	18	OFFICINA			NO
E283	Autorizzato DPR 203/88	6	0,03	18	OFFICINA			NO
E284	Autorizzato DPR 203/88	6	0,03	18	OFFICINA			NO
E285	Autorizzato DPR 203/88	6	0,03	18	OFFICINA			NO
E286	Autorizzato DPR 203/88	6	0,03	18	OFFICINA			NO
E29	Autorizzato ex art 15 DPR 203/88	12	0,54	18	OFFICINA (Lavaggio pezzi meccanici)			NO
E30	Autorizzato ex art 15 DPR 203/88	15	0,82	18	OFFICINA (Granigliatura)	CARTUCCIA		NO
E31	Autorizzato ex art 15 DPR 203/88	15	1,32	18	OFFICINA (Rivestimento-Essiccamento)	FIBRA VETRO - ASSORBITORE CARBONI ATTIVI		NO
E32	Autorizzato ex art 15 DPR 203/88	12	0,24	18	OFFICINA (Saldatura)	CARTUCCIA		NO
E33	Autorizzato ex art 15 DPR 203/88	8	0,10	18	OFFICINA (Saldatura)	CARTUCCIA		NO
E34	Autorizzato ex art 15 DPR 203/88	18	0,10	18	OFFICINA (Granigliatura)	CARTUCCIA		NO
E753/1-2	Autorizzato DPR 203/88	44	2 x 7.1	4.4	RISCALDO BRAMME FORNO-1 (PLA)			NO
E753/3-4	Autorizzato DPR 203/88	44	2 x 7.1	4.4	RISCALDO BRAMME FORNO-2 (PLA)			NO
E753/5	Autorizzato DPR 203/88	44	7,1	4.4	RISCALDO BRAMME FORNO-3 (PLA)			NO
E735	Autorizzato DPR 203/88	25	0,5	11.1	PRE-TRATTAMENTO NASTRI	UMIDO		NO
E736/a-b	Autorizzato DPR 203/88	25	2 x 0.6	11.1 - 11.2	PRE-TRATTAMENTO NASTRO - ELETTRODEPOSIZIONE	UMIDO		NO
E737/a-b	Autorizzato DPR 203/88	25	2 x 0.6	11.2	ELETTRODEPOSIZIONE	UMIDO		NO
E738/a-b	Autorizzato DPR 203/88	25	2 x 0.6	11.2 - 11.4	ELETTRODEPOSIZIONE - POST-TRATTAMENTO	UMIDO		NO
E739	Autorizzato DPR 203/88	25	0,5	11.3	PREPARAZ. SOLUZIONE ELETTROLITICA (DISSOLUZIONE)	UMIDO		NO



**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

N° totale camini : 285

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Riferimento fase attività schede A.4-A.5	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (mq)				SI	NO
<b>E740</b>	Autorizzato DPR 203/88	25	0,2	11.3	PREPARAZ. SOLUZIONE ELETTROLITICA (STOCCAGGIO)	UMIDO		NO
<b>E762</b>	Autorizzato DPR 203/88	8	0,05	13.2	SALDATURA INTERNA TUBO (LINEA-1 LONG.)	TESSUTO		NO
<b>E764</b>	Autorizzato DPR 203/88	2	0,03	13.2	SALDATURA ESTERNA TUBO (LINEA-1 LONG.)	TESSUTO		NO
<b>E765</b>	Autorizzato DPR 203/88	10	0,08	13.2	SALDATURA PIASTRINE (LINEA-1 LONG.)			NO
<b>E767</b>	Autorizzato DPR 203/88	10	0,40	13.2	VAGLIATURA FLUSSO DI SALDATURA (LINEA-1 LONG.)			NO
<b>E780</b>	Autorizzato DPR 203/88	10	0,25	13.2	RIPARAZIONE IMBASTITURA TUBO (LINEA-2 LONG.)	TESSUTO		NO
<b>E901</b>	Autorizzato DPR 203/88	7	0,34	13.2	SMERIGLIATURA TUBO (ERW)	CICL. +LANA VETRO		NO
<b>E902</b>	Autorizzato DPR 203/88	7	0,16	13.6	RAFFREDDAMENTO TUBO (ERW)	CAM. SEDIMENT.		NO
<b>E922</b>	Autorizzato DPR 203/88	6	0,16	8.5	GRANIGLIATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
<b>E923</b>	Autorizzato DPR 203/88	10	1,54	8.5	ASPIRAZIONE GRANIGLIA	CARTUCCIA		NO
<b>E924</b>	Autorizzato DPR 203/88	10	0,13	8.5	SPOVERATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
<b>E925</b>	Autorizzato DPR 203/88	8	0,5	8.9	RIVESTIMENTO TUBI			NO
<b>E926</b>	Autorizzato DPR 203/88	8	0,5	8.9	RIVESTIMENTO E SCARTOCCIATURA TUBI			NO
<b>E927</b>	Autorizzato DPR 203/88	10	0,64	8.10	SPAZZOLATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
<b>E928</b>	Autorizzato DPR 203/88	10	1,54	8.11	SABBIATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
<b>E935/a</b>	Autorizzato DPR 203/88	10	0,24	8.5	GRANIGLIATURA TUBI	TESSUTO		NO
<b>E940</b>	Autorizzato DPR 203/88	6	0,16	8.5	GRANIGLIATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
<b>E942</b>	Autorizzato DPR 203/88	8	1,13	8.5	GRANIGLIATURA TUBI	TESSUTO		NO
<b>E943</b>	Autorizzato DPR 203/88	8	1,13	8.11	GRANIGLIATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
<b>E948/a</b>	Autorizzato DPR 203/88	10	0,05	8.5	SPOVERATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
<b>E951</b>	Autorizzato DPR 203/88	8	0,50	8.10	SPAZZOLATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
<b>E956</b>	Autorizzato DPR 203/88	10	0,79	8.10	RAFFREDDAMENTO TUBI			NO
<b>E957</b>	Autorizzato DPR 203/88	10	0,79	8.10	RAFFREDDAMENTO TUBI			NO
<b>E960</b>	Autorizzato DPR 203/88	11	0,35	8.5	GRANIGLIATURA TUBI	TESSUTO		NO
<b>E962/a-b</b>	Autorizzato DPR 203/88	9	2 x 0,64	8.9	RIVESTIMENTO TUBI			NO
<b>E963</b>	Autorizzato DPR 203/88	10	0,20	8.9 - 8.10	RIVESTIMENTO E RAFFREDDAMENTO TUBI			NO
<b>E964</b>	Autorizzato DPR 203/88	10	0,64	8.10	SPAZZOLATURA TUBI	TESSUTO		NO
<b>E966</b>	Autorizzato DPR 203/88	10	1,13	8.11	GRANIGLIATURA TUBI	CARTUCCIA		NO
<b>E980</b>	Autorizzato DPR 203/88	12	0,79	8.5	GRANIGLIATURA ESTERNA TUBI	TESSUTO		NO
<b>E981</b>	Autorizzato DPR 203/88	11	0,64	8.11	GRANIGLIATURA INTERNA TUBI	CARTUCCIA		NO
<b>E982</b>	Autorizzato DPR 203/88	11	2,01	8.9	RIVESTIMENTO TUBI			NO
<b>E984</b>	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	15	0,79	8.12 - 8.13	RIVEST. INT. ED ESSIC. TUBI (RIV/1)	POST-COMBUSTORE		NO
<b>E985</b>	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	15	0,79	8.12 - 8.13	RIVEST. INT. ED ESSIC. TUBI (RIV/2)	POST-COMBUSTORE		NO
<b>E986</b>	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	15	0,79	8.12 - 8.13	RIVEST. INT. ED ESSIC. TUBI (RIV/3)	POST-COMBUSTORE		NO
<b>E988</b>	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	0,8	8.9	SCARTOCCIATURA TUBI (RIV/7)			NO
<b>E989</b>	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	0,38	8.5	GRANIGLIATURA TUBI (RIV/7)	CARTUCCIA		NO

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

N° totale camini : 285

N° camino	Posizione amministrativa	Caratteristiche del camino		Riferimento fase attività schede A.4-A.5	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Monitoraggio in continuo delle emissioni	
		Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (mq)				SI	NO
E990	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	1,13	8.5	GRANIGLIATURA TUBI (RIV/7)	CARTUCCIA		NO
E991	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	1,13	8.5	GRANIGLIATURA TUBI (RIV/7)	CARTUCCIA		NO
E992	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	0,38	8.5	GRANIGLIATURA TUBI (RIV/7)	CARTUCCIA		NO
E993	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	0,38	8.5	GRANIGLIATURA TUBI (RIV/7)	CARTUCCIA		NO
E994	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	1,54	8.5	ASPIRAZIONE GRANIGLIA(RIV/7)	CARTUCCIA		NO
E995	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	0,38	8.5	GRANIGLIATURA TUBI (RIV/7)	CARTUCCIA		NO
E996	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	1,54	8.5	ASPIRAZIONE GRANIGLIA(RIV/7)	CARTUCCIA		NO
E997	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	0,13	8.5	SPOLVERATURA TUBI (RIV/7)	CARTUCCIA		NO
E998	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	0,13	8.5	SPOLVERATURA TUBI (RIV/7)	CARTUCCIA		NO
E999	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	0,8	8.9	RIVESTIMENTO TUBI (RIV/7)			NO
E1000	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	10	0,79	8.10	RAFFREDDAMENTO TUBI			NO
E1001	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	10	0,79	8.10	RAFFREDDAMENTO TUBI			NO
E1002	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	0,64	8.10	SPAZZOLATURA TUBI (RIV/7)	CARTUCCIA		NO
E1003	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	0,64	8.10	SPAZZOLATURA TUBI (RIV/7)	CARTUCCIA		NO
E1004	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	1,13	8.11	GRANIGLIATURA TUBI (RIV/7)	CARTUCCIA		NO
E1005	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	1,13	8.11	GRANIGLIATURA TUBI (RIV/7)	CARTUCCIA		NO
E1006	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	1,54	8.5	ASPIRAZIONE GRANIGLIA(RIV/7)	CARTUCCIA		NO
E1007	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	0,79	8.12 - 8.13	RIVEST. INT. ED ESSIC. TUBI (RIV/7)	POST-COMBUSTORE		NO
E1008	Progetto adeguamento D.Lgs. 59/05	22	0,64	8.10	SPAZZOLATURA TUBI (RIV/7)	CARTUCCIA		NO
E81	Modifica comunicazione ns. prot ECO.28 del 16/06/2008	12	1,13	18	PREP. E VAGLIATURA MINERALI	TESSUTO		NO
E82	Modifica comunicazione ns. prot ECO.28 del 16/06/2008	12	0,38	18	TRATTAMENTO PRODOTTO	TESSUTO		NO
E83	Modifica comunicazione ns. prot ECO.28 del 16/06/2008	12	0,38	18	TRATTAMENTO CARBONE	TESSUTO		NO
E84	Modifica comunicazione ns. prot ECO.28 del 16/06/2008	12	0,33	18	PREP. MISCELA AGGLOMERAZIONE	TESSUTO		NO
E85	Modifica comunicazione ns. prot ECO.28 del 16/06/2008	12	0,78	18	FORNO DI COKEFAZIONE	TESSUTO		NO
E86	Modifica comunicazione ns. prot ECO.28 del 16/06/2008	12	0,096	18	GRIGLIA DI AGGLOMERAZIONE	TESSUTO		NO
E87	Modifica comunicazione ns. prot ECO.28 del 16/06/2008	12	0,07	18	IMPIANTO DI COKEFAZIONE	POST-COMBUSTORE		NO
E88	Modifica comunicazione ns. prot ECO.28 del 16/06/2008	7	0,24	18	PREP. E VAGLIAT. CALCE-CALCARE	TESSUTO		NO
E89	Modifica comunicazione ns. prot ECO.28 del 16/06/2008	7	0,38	18	VAGLIAT. FERROLEGHE MINERALI AGGLOMERATO	TESSUTO		NO
E90	Modifica comunicazione ns. prot ECO.28 del 16/06/2008	7	0,24	18	PREP. E VAGLIAT. CARBONE-COKE	TESSUTO		NO
E341	Modifica comunicazione ns. prot ECO.28 del 16/06/2008	12	0,70	1.12	VAGLIATURA BRICCHETTE	TESSUTO		NO