

### B. 3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
1.5	TRT AFO 1					7500	29750	
1.5	TRT AFO 2					7500	29750	
1.5	TRT AFO 3					7500	29750	
1.5	TRT AFO 4					7500	29750	
1.5	TRT AFO 5					20000	110500	
3.5 – 1.13	Turboalternatore TG1					20000	80000	
1.3	Gruppo elettrogeno soccorso Soffianti altoforni	Gasolio	750			500		
1.2	Gruppo elettrogeno soccorso AFO 1	Gasolio	600			400		
1.2	Gruppo elettrogeno soccorso AFO 2	Gasolio	375			250		
1.2	Gruppo elettrogeno soccorso AFO 3	Gasolio	375			250		
1.2	Gruppo elettrogeno soccorso AFO 4	Gasolio	375			250		
1.2	Gruppo elettrogeno soccorso AFO 5	Gasolio	1125			750		

### B. 3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
1.2	Gruppo elettrogeno soccorso AFO 5	Gasolio	750			500		
10.3	Gruppo elettrogeno soccorso LAF	Gasolio	945			630		
10.3	Gruppo elettrogeno soccorso LAF	Gasolio	375			250		
18	Gruppo elettrogeno soccorso Prese a mare	Gasolio	900			600		
1.3	Gruppo elettrogeno soccorso E/soffianti	Gasolio	750			500		
4.5	Gruppo elettrogeno soccorso PLA2	Gasolio	675			450		
4.3	Gruppo elettrogeno soccorso TNA1	Gasolio	660			440		
4.3	Gruppo elettrogeno soccorso TNA1	Gasolio	660			440		
4.3	Gruppo elettrogeno soccorso TNA1	Gasolio	675			450		
4.3	Gruppo elettrogeno soccorso TNA2	Gasolio	750			500		
1.15	Gruppo elettrogeno soccorso CCO 2	Gasolio	900			600		

### B. 3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
1.15	Gruppo soccorso CCO 3	Gasolio	900			600		
14	Gruppo elettrogeno soccorso Fabb Ossigeno	Gasolio	375			250		
18	Centrale termica per riscaldamento ambienti Off. ex PLA 1	Gas naturale	13880					
18	Centrale termica per riscaldamento ambienti Off. OME/MUA	Gas naturale	11630					
18	Centrale termica per riscaldamento ambienti Off. RIL	Gas naturale	9300					
18	Centrale termica per riscaldamento ambienti Off. PLA 2	Gas naturale	490					
18	Centrale termica per riscaldamento ambienti Off. OCM TUI	Gas naturale	280					
18	Centrale termica per riscaldamento ambienti DIREZIONE	Gas naturale	1022					
18	Centrale termica per riscaldamento ambienti spogliatoio D1	Gas naturale	770					

### B. 3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
18	Centrale termica per riscaldamento ambienti spogliatoio D1	Gas naturale	770					
18	Centrale termica per riscaldamento ambienti spogliatoio D2	Gas naturale	770					
18	Centrale termica per riscaldamento ambienti spogliatoio D2	Gas naturale	770					
18	Centrale termica per riscaldamento ambienti spogliatoio Tub1	Gas naturale	930					
18	Centrale termica per riscaldamento ambienti spogliatoio Tub1	Gas naturale	930					
18	Centrale termica per riscaldamento ambienti spogliatoio Port. A	Gas naturale	2174					
18	Centrale termica per riscaldamento ambienti Lab/Ex ILT	Gas naturale	280					
1.12	Essiccatori Fanghi	Gas naturale	15800					
1.12	Caldaia Riscaldo Melassa	Gas naturale	200					

### B. 3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
7.1	Forni a calce	Gas naturale	96600					
1.10	Riscaldamento Siviera Ghisa	Gas naturale	5200					
1.14	Riscaldamento Siviera ELTI 1	Gas naturale	4100					
1.14	Riscaldamento Siviera ELTI 2	Gas naturale	4100					
1.14	Riscaldamento Siviera ELTI 3	Gas naturale	4100					
1.14	Riscaldamento Siviera SAMIA 1	Gas naturale	1600					
1.14	Riscaldamento Siviera SAMIA 2	Gas naturale	1600					
1.14	Riscaldamento Siviera SAMIA 3	Gas naturale	1600					
1.14	Riscaldamento Siviera DEBACO 1	Gas naturale	4600					
1.14	Riscaldamento Siviera DEBACO 2	Gas naturale	4600					
1.14	Riscaldamento Siviera DEBACO 3	Gas naturale	4600					
1.14	Riscaldamento Siviera Acciaio N°1	Gas naturale	4100					
1.14	Riscaldamento Siviera Acciaio N°2	Gas naturale	4100					

### B. 3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
1.14	Riscaldamento Siviera Acciaio N°3	Gas naturale	4100					
1.14	Riscaldamento Siviera Acciaio N°4	Gas naturale	4100					
1.14	Riscaldamento Siviera Acciaio N°5	Gas naturale	4100					
1.14	Riscaldamento Siviera Acciaio N°6	Gas naturale	4100					
1.14	Riscaldamento Siviera Acciaio COV 1	Gas naturale	4100					
1.14	Riscaldamento Siviera Acciaio COV 2	Gas naturale	4100					
1.14	Riscaldamento Siviera Acciaio COV 3	Gas naturale	4100					
1.13	Torcedor 1-2-3 gas OG ACC-1	Gas OG, metano	3 x 350000					
1.13	Torcedor 1-2-3 gas OG ACC-2	Gas OG, metano	3 x 350000					
1.14	Riscaldamento Vessel (RH-OB)	Gas naturale	6000					
1.14	Riscaldamento Vessel (RH-OB)	Gas naturale	6000					
1.14	Essiccazione Siviera BOX 1	Gas naturale	3500					
1.14	Essiccazione Siviera BOX 2	Gas naturale	3500					

### B. 3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
1.14	Essiccamento Siviera BOX 1	Gas naturale	3500					
1.14	Essiccamento Siviera BOX 2	Gas naturale	3500					
1.14	Post Combustore Box 1-2	Gas naturale	3500					
1.14	Post Combustore Box 1-2	Gas naturale	3500					
1.14	Post Combustore Box 1-2	Gas naturale	3500					
1.14	Essiccamento Paniere ELTI 1	Gas naturale	2000					
1.14	Essiccamento Paniere ELTI 2	Gas naturale	2000					
1.14	Essiccamento Paniere ELTI 3	Gas naturale	2000					
1.14	Essiccamento Paniere	Gas naturale	2000					
1.14	Essiccamento Paniere	Gas naturale	2000					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 1 Linea 1	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 1 Linea1	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 1 Linea 2	Gas naturale	360					

### B. 3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO1 Linea 2	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 5 LINEA 1	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 5 LINEA 1	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 5 LINEA 2	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 5 LINEA 2	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 2 LINEA 1	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 2 LINEA 1	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 2 LINEA 2	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 2 LINEA 2	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 3 LINEA 1	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 3 LINEA 1	Gas naturale	360					

### B. 3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 3 LINEA 2	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 3 LINEA 2	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 4 LINEA 1	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 4 LINEA 1	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 4 LINEA 2	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 4 Linea 2	Gas naturale	360					
1.14	Riscaldamento Paniere CCO 1 Linea 1	Gas naturale	2100					
1.14	Riscaldamento Paniere CCO 1 Linea 2	Gas naturale	2100					
1.14	Riscaldamento Paniere CCO 5 Linea 1	Gas naturale	2100					
1.14	Riscaldamento Paniere CCO 5 Linea 2	Gas naturale	2100					
1.14	Riscaldamento Paniere CCO 2 Linea 1	Gas naturale	2100					
1.14	Riscaldamento Paniere CCO 2 Linea 2	Gas naturale	2100					

### B. 3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
1.14	Riscaldamento Paniere CCO 3 Linea 1	Gas naturale	2100					
1.14	Riscaldamento Paniere CCO 3 Linea 2	Gas naturale	2100					
1.14	Riscaldamento Paniere CCO 4 Linea 1	Gas naturale	2100					
1.14	Riscaldamento Paniere CCO 4 Linea 2	Gas naturale	2100					
1.13	Surriscaldatore di Vapore	Gas naturale	12710					
1.13	Surriscaldatore di Vapore	Gas naturale	12710					
1.3	Cowper AFO/1-2-4-5	Gas afo, gas coke, metano	1468000					
1.3	Cowper AFO/3	Gas afo, gas coke, metano	348.000					
1.4	Brucciatori mulini PCI 1-2-3-4	Gas afo	54600					
1.5	Torce gas afo 1-2-3-4-5	Gas afo, metano torcia pilota	1158000					
1.5	Torcia gas afo c/o cet/2	Gas afo, metano torcia pilota	230000					
1.6	Riscaldamento rigole e tilting AFO 1-2-4-5	Gas naturale	11500					
1.6	Riscaldamento rigole e tilting AFO 3	Gas naturale	2300					

### B. 3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
1.8	Riscaldamento carri siluro	Gas naturale	7000					
2.3	BATTERIA 3	Gas afo e gas coke	54000					
2.3	BATTERIA 4	Gas afo e gas coke	54000					
2.3	BATTERIA 5	Gas afo e gas coke	54000					
2.3	BATTERIA 6	Gas afo e gas coke	54000					
2.3	BATTERIA 7	Gas afo e gas coke	70000					
2.3	BATTERIA 8	Gas afo e gas coke	70000					
2.3	BATTERIA 9	Gas afo e gas coke	70000					
2.3	BATTERIA 10	Gas afo e gas coke	70000					
2.3	BATTERIA 11	Gas afo e gas coke	70000					
2.3	BATTERIA 12	Gas afo e gas coke	70000					
2.4	SOT (Caldaia A)	Gas metano	3069					
2.4	SOT (Caldaia B)	Gas metano	3069					

### B. 3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
2.4	Torcia gas coke c/o ex-Bat 1	Gas coke, metano torcia pilota	366000					
2.4	Torcia gas coke c/o Bat 10	Gas coke, metano torcia pilota	366000					
2.4	Torcia gas coke c/o cet/2	Gas coke, metano torcia pilota	733000					
2.4	Torçe emergenza bariletti Bat 3-6	Gas coke, metano torcia pilota	473000					
2.4	Torçe emergenza bariletti Bat 7-12	Gas coke, metano torcia pilota	1507000					
3.3	Fornetto accensione miscela	GAS COKE (O AFO) – GAS METANO	28600					
4.2	4 Forni riscaldamento tna1	Coke/metano	361000					
4.2	4 Forni riscaldamento tna2	Coke/metano	735000					
4.2	V forno di riscaldamento tna2	Coke/metano	184000					
4.4	3 forni riscaldamento tla	Gas naturale	264000					
5.2	Forno di ricottura znc/1	Gas naturale	27674					
5.2	Forno di ricottura znc/2	Gas naturale	30700					

### B. 3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
5.4	essiccatore	Gas naturale	453					
8.4	FORNI A BRUCIATORE RIV1	Gas naturale	1150					
8.12-8.13	FORNI A BRUCIATORE RIV1	Gas naturale	1000					
8.12-8.13	POST-COMBUSTORE RIV1	Gas naturale	1100					
8.4	FORNI A BRUCIATORE RIV2	Gas naturale	2760					
8.12-8.13	FORNI A BRUCIATORE RIV2	Gas naturale	1500					
8.12-8.13	POST-COMBUSTORE RIV2	Gas naturale	1100					
8.4	FORNI A BRUCIATORE RIV3	Gas naturale	2760					
8.12-8.13	FORNI A BRUCIATORE RIV3	Gas naturale	2000					
8.12-8.13	POST-COMBUSTORE RIV3	Gas naturale	1100					
8.4	FORNI A BRUCIATORE RIV6	Gas naturale	2760					

### B. 3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
8.4	FORNI A BRUCIATORE RIV7	Gas naturale	2 x 2500					
8.12-8.13	FORNI A BRUCIATORE RIV7	Gas naturale	2900					
8.12-8.13	POST-COMBUSTORE RIV7	Gas naturale	1100					
8.1	Forno di asciugatura lamiere	Gas naturale	465					
8.3	Forno di appassimento lamiere	Gas naturale	418					
8.3	Post combustore abbattimento fumi	Gas naturale	900					
18	Caldaia riscaldamento ambienti c/o rivestimento lamiere	Gas naturale	116					
10.4	N°50 Forni Heurtey	Gas naturale	50 x 930 Kw					
10.4	N°4 Forni LOI	Gas naturale	4 x 1200 Kw					
10.2	Forni di rigenerazione acido cloridrico	Gas naturale	9000					

