FILTRO POLVERI F 601

S601
Cap. 50 m3

CARICO CALCE GRASSO IN POLVERE

SERBATOIO PREPARAZIONE LATTE DI CALCE

ACQUA DI PREPARAZIONE LATTE DI CALCE MAX 2 bar

TK 524
cap. 4 m3

TEMPER
Q = ~15 m3/giorno

ELETTROZINCATURA

ALCALI CONCENTRATI
V = 30 m3

ACIDI DILUITI
Q = ~400 m3/h
ACIDI CONCENTRATI
V = 10 m3

ALCALI DILUITI
Q = ~9 m3/h
ALCALI CONCENTRATI
V = 20 m3

ACIDI CONCENTRATI
V = 45 m3

BAGNO ESAUSTO DEC
V = 20 m3/anno

ALCALI DILUITI
Q = ~9 m3/h

CONDENSE

SOLFATO DI ZINCO
(Scarico di emergenza)

TK113A 130 m3

TK113B 130 m3

TK113C
40 m3

SEPARATORE OLIO

SCO
cap. 40 m3

CONDENSATORE ASSORBITORE OLI

ARIA DALLA RETE 4.5÷5 bar

ALLA VASCA TK 551

PREPARAZIONE E DOSAGGIO POLIELETTROLITA PMS 601

CF501
cap. 700 m3

TK 503
40 m3

TK505 A
25 m3

TK505 B
25 m3

TK509
25 m3

ACQUA DALLA RETE ACS (per CONSUMO 0.02 m3/h)

ACQUA DI SERVIZIO DALLA RETE STAB. TO

ALLA RETE IMPIANTO

SERBATOIO ACCUMULO
cap. 4 m3

ARIA COMPRESSA DALLA RETE STAB. TO (P. max= 7bar MIN.5)

FILTRO
ESSICATORI

SCARICO CONDENSE

PRODUZIONE ARIA COMPRESSA

TKCF501

IS1
cap. 50 m3

ACQUA ALLA VASCA TK 507

SCARICO FANGHI IN EMERGENZA

TK532
NaOH

TK531
H2SO4

TK535
FeCl3

ZINCATURA A CALDO

ALCALI CONCENTRATI E DILUITI
Q = 10÷11 m3/h
ALCALI CONCENTRATI
Q = 45 m3

SKIN PASS
Q = ~6 m3/h

CONDENSE
Q = ~6 m3/h

RIGENERAZIONE HCl
Q = 10 m3/h

SOLUZIONI CROMOSI
Q = 20/30 m3/mese

LINEA SOLUZIONI CROMOSI
Q = 0,5 m3/h

LINEA SKIN PASS
Q = 6 m3/h

LINEA ACIDI CONCENTRATI E DILUITI
Q = 10 m3/h

TK501
80 m3

TK502
80 m3

TK 523
8 m3

TK506
64 m3

TK510
64 m3

Q=120 m3/h

ACIDO DILUITO E ACIDO ESAUSTO DA RICICLO

ALIMENTAZIONE TK113B

RICIRCOLO DA TK 502/3

TK533
cap. = 1~ m3

ARIA COMPRESSA

FILTRO A SABBIA

TK 534
cap. = 5.5 m3

MISCELATORE

Q=100 m3/h

Alla scarica in fogna

TK551A
cap.=150 m3

TK551B
cap.=150 m3

TK551C
cap.=150m3

TK551D
cap.=69m3

TK507
cap.=39m3

TK509
cap.=75m3

TK508
cap.=79m3

POMPE ASPIRAZ. FANGHI

ALLA VASCA TK 502

ALLA VASCA TK 503

ALLA VASCA TK 523

POSIZIONE	QUANTITA	DENOMINAZIONE	MATERIALE	N° DIS.	PESO	NOTE
B						
A	27/03/2009	GUARINI R.	Ing. MIGNOSNA AGGIORNAMENTO APPORTI			
MOD.	DATA	FIRMA	DESCRIZIONE MODIFICA			

ILVA S.p.A. TARANTO

REPARTO: UTP/LAF

INCARICO: EL25938

COD. MACCHINA:

TITOLO: IMPIANTO TRATTAMENTO SCARICHI ZINCATURA A CALDO ED ELETTROLITICA

SCHEMA DI PROCESSO

	AUTORE	FIRMA	DATA	CODICE LAVORO	SCALA
DISEGNO	EUGENIO M.		02/04/'04	LAF04058	/
CONTROLLO	Ing. F.GRIMALDI				
VISTO					

FORMATO: A0

PROGRESSIVO D'ARCHIVIAZIONE: LAF/1- 75143-01

N° DIS. ORIGINALE: 10-000332

REV.:

FOGLIO:

LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO E' RISERVATA A TERMINI DI LEGGE E' VIETATO, QUINDI, RIPRODURLO O RENDERLO NOTO A TERZI.