

LISTA DI DISTRIBUZIONE**DESTINATARIO**

Capo Centrale
Rappresentante della Direzione/Archivio Ambientale
Responsabile Esercizio
Responsabile Asset Management
Responsabile Manutenzione Sito
Responsabile Plant Operations
Responsabile Facilities Operations
Responsabile Logistica
Capi Turno
Preposti Asset
Funzione Ambiente e Sicurezza

COMPILATO
C. CHIMICOVERIFICA
RDDAPPROVAZIONE
CAPO CENTRALE

 C.le Torrevaldaliga	NORME TECNICHE DI GESTIONE OLI ESAUSTI CENTRALE TV	PTG018
		pag. 2 di 7

Lista delle revisioni

N.revisione	Oggetto revisioni	data
0	Prima emissione	Novembre 1997
1	Logo Interpower	Ottobre 2000
2	Nuovo Logo Tirrenopower	Ottobre 2003
3	Modifiche al testo	Settembre 2004
4	Modifiche al testo a seguito delle nuove disposizioni organizzative societarie	Gennaio 2006
5	Rese più esplicite, per mezzo di una definizione univoca, i ruoli e le responsabilità. (N.C. 1 audit del certificatore marzo 2006)	Aprile 2006

COMPILATO C. CHIMICO	VERIFICA RDD	APPROVAZIONE CAPO CENTRALE
-------------------------	-----------------	-------------------------------

 C.le Torrevaldaliga	NORME TECNICHE DI GESTIONE OLI ESAUSTI CENTRALE TV	PTG018
		pag. 3 di 7

1 OGGETTO

Scopo della procedura è di definire le modalità, i ruoli e le responsabilità per la gestione degli oli esausti prodotti dalla Centrale di Torrevaldaliga Sud

2 RIFERIMENTI

Regolamento CE 761/01 Allegato A ,punti I-A.3.1, I-A.4.6, I-A.5.1

UNI EN ISO 14001/04 § 4.3.1, 4.4.6, 4.5.1.

D.Lgs. 27 gennaio 1992 n.95

Attuazione direttive 75/439/CE e 87//101/CE relative alla eliminazione degli oli usati

D.M. 16 maggio 1996 n.392

Regolamento recante norme tecniche relative alla eliminazione degli oli esausti

D.Lgs. 5 febbraio 1997 n.22

Attuazione delle direttive 91/156/CE sui rifiuti, 91/689/CE sui rifiuti pericolosi e 94/62/CE sugli imballaggi e rifiuti di imballaggio.

D.Lgs.3 aprile 2006 n.152

3 RESPONSABILITA

La presente procedura è stata aggiornata dal Coordinatore Chimico di centrale, verificata dal Rappresentante della Direzione per il SGA e approvata dal Capo Centrale

COMPILATO C. CHIMICO	VERIFICA RDD	APPROVAZIONE CAPO CENTRALE
-------------------------	-----------------	-------------------------------

 C.le Torrevaldaliga	NORME TECNICHE DI GESTIONE OLI ESAUSTI CENTRALE TV	PTG018
		pag. 4 di 7

4 DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO DI DEPOSITO PROVVISORIO

Il deposito temporaneo degli oli esausti presente in Centrale è costituito da due serbatoi uguali tra loro e con una capacità totale di circa 5 m³.

Pertanto, essendo la capacità del deposito superiore a 500 litri nella sua realizzazione sono state considerate tutte le caratteristiche tecniche previste dall'allegato C del D.M. 16 maggio 1996 n.392.

I due serbatoi sono installati all'interno di una zona delimitata da un muro di contenimento costruito in cemento armato, drenabile dalle acque per mezzo di apposite valvole a saracinesca collegate direttamente alla rete di raccolta acque oleose di centrale.

I serbatoi, dotati di adeguati requisiti di resistenza in relazione alle proprietà chimico-fisiche e alle caratteristiche di pericolosità degli oli usati in Centrale, sono muniti di chiusure per impedire la fuoriuscita del contenuto, di dispositivi idonei ad effettuare in condizioni di sicurezza le operazioni di riempimento e svuotamento, nonché di apposita etichettatura riportante codice CER.

Per le operazioni di caricamento e svuotamento dell'olio è predisposto un sistema di travaso composto da una pompa con relative tubazioni fisse e flessibili.

Tutte le attrezzature necessarie per le operazioni di travaso in sicurezza degli oli sono installate all'interno del muro di contenimento.

Lo schema dell'impianto di deposito temporaneo oli esausti è riportato in allegato 1.

COMPILATO C. CHIMICO	VERIFICA RDD	APPROVAZIONE CAPO CENTRALE
-------------------------	-----------------	-------------------------------

 C.le Torrevaldaliga	NORME TECNICHE DI GESTIONE OLI ESAUSTI CENTRALE TV	PTG018
		pag. 5 di 7

5 MODALITA' DI GESTIONE, RUOLI E RESPONSABILITA'

Gli oli esausti provenienti dai vari macchinari dell'impianto vengono raccolti in fusti di metallo (di norma gli stessi contenitori del prodotto nuovo) ubicati presso le zone di produzione.

Successivamente, il preposto della linea **Plant Operations**, effettua il trasporto dei fusti al deposito temporaneo oli esausti dove, per mezzo della stazione fissa di caricamento, effettua le operazioni di travaso all'interno dei serbatoi.

Gli eventuali sversamenti accidentali che si dovessero verificare durante le attività di trasporto e travaso, dovranno essere tamponati e immediatamente si dovrà provvedere alla bonifica della zona interessata.

Tutti i materiali di risulta utilizzati dovranno essere riposti nei contenitori destinati alla raccolta dei materiali impregnati di olio appositamente predisposti e riportanti la dicitura "rifiuti impregnati da oli".

E' compito del responsabile delle **Plant Operations** comunicare, per mezzo del modulo apposito (allegato B AMBSUO01), le quantità di olio immesso nel deposito temporaneo al responsabile di **Magazzino** di Centrale che provvederà a prendere in carico sul registro degli oli esausti il quantitativo comunicatogli.

Il personale in turno, durante il normale giro di controllo, provvede al buon mantenimento dell'impianto, al drenaggio delle acque eventualmente accumulate all'interno del muro di contenimento dei serbatoi e all'evacuazione delle stesse per mezzo della rete oleosa verso l'Impianto Trattamento Acque Refue.

COMPILATO C. CHIMICO	VERIFICA RDD	APPROVAZIONE CAPO CENTRALE
-------------------------	-----------------	-------------------------------

 C.le Torrevaldaliga	NORME TECNICHE DI GESTIONE	PTG018
	OLI ESAUSTI CENTRALE TV	pag. 6 di 7

E' compito del responsabile della **linea Logistica** provvedere a tutte le attività amministrative necessarie al conferimento degli oli esausti al C.O.E. per la loro rigenerazione (o smaltimento).

A tale scopo il responsabile di **Magazzino** e il responsabile **chimico** trasmettono rispettivamente al responsabile **Logistica** le quantità accumulate e i risultati delle analisi chimico-fisiche degli oli contenuti nel deposito.

Ogni due mesi, o al raggiungimento di circa 500 Kg, il responsabile della **linea logistica** provvede alla richiesta di formalizzazione del contratto per la cessione dell'olio.

Al momento del conferimento dell'olio dal deposito di Centrale al mezzo di trasporto della ditta incaricata il responsabile chimico effettua le analisi chimico-fisiche dell'olio trasportato, previste dall'allegato F del DM 392/1996 e che costituiscono documenti necessari per un trasporto in sicurezza.

Il campione sarà conservato presso il Laboratorio Chimico di Centrale per un periodo di 60 giorni.

E' compito del responsabile di **magazzino** compilare il formulario rifiuti e quello specifico richiesto per il trasporto degli oli, accertarsi della validità dell'autorizzazione alla raccolta e allo smaltimento, verificare il rispetto della normativa ADR.

Durante il caricamento del mezzo di trasporto si devono evitare sversamenti.

Eventualmente spandimenti, ancorché accidentali, dovranno essere tamponati tempestivamente, e con i mezzi idonei posti vicino alla baia di carico provvedere alla immediata bonifica della zona interessata, tutti i materiali di risulta dovranno essere riposti nei contenitori destinati al contenimento dei materiali impregnati di olio, e gestiti successivamente come rifiuti pericolosi.

COMPILATO C. CHIMICO	VERIFICA RDD	APPROVAZIONE CAPO CENTRALE
-------------------------	-----------------	-------------------------------

 C.le Torrevaldaliga	NORME TECNICHE DI GESTIONE OLI ESAUSTI CENTRALE TV	PTG018
		pag. 7 di 7

E' compito del responsabile linea **Logistica** sorvegliare affinché la ditta incaricata provveda, successivamente al trasporto, all'invio della documentazione liberatoria di avvenuto conferimento e/o smaltimento la quale verrà allegata a completamento della pratica.

Le varie fasi di gestione con i relativi responsabili sopra descritti sono stati riassunti in uno schema di flusso denominato " Schema di flusso per la gestione e lo smaltimento degli olii esausti rigenerabili" e riportato in allegato 2.

PROCEDURE COLLEGATE

AMBSOU01 GESTIONE DEI RIFIUTI

ALLEGATI:

Allegato 1 Schema impianto di deposito temporaneo oli esausti rigenerabili.

Allegato 2 Schema di flusso per la gestione e lo smaltimento degli olii esausti rigenerabili

COMPILATO C. CHIMICO	VERIFICA RDD	APPROVAZIONE CAPO CENTRALE
-------------------------	-----------------	-------------------------------