



UFFICIO METRICO

DISPOSITIVO ELETTRONICO DI CONVERSIONE DEI VOLUMI DI GAS "TIPO 2"

MODULO DI VERIFICAZIONE SUL LUOGO DI FUNZIONAMENTO N°17 DEL 06/02/2006

Apparecchiatura installata presso: **Centro Energia srl** in località **Teverola (CE) S.S. Appia 7/bis - REA: 141900**

1. Il presente documento certifica che il dispositivo di misura sotto descritto è conforme al modello approvato con D.M. n. **552626** del **09/09/1997**.

Le verifiche sono state eseguite in conformità alle modalità previste dal decreto di approvazione.

2. Verificazione: collaudo di posa in opera periodica
 (nota 1) rilegализзazione per riparazione o sostituzione di uno o più componenti descritti al punto 3. a b c

3. Identificazione dei componenti

	Costruttore	Modello	N° di serie	Campo di misura
a-Elaboratore elettronico	FIMIGAS SPA	YESCOM 3C	3097287	/
b-Sensore di pressione	ROSEMOUNT	3051-CG	7045253	ass rel <input checked="" type="checkbox"/> 0/80 bar
c-Termosonda	SICESTHERM	PT 100	181	-10 / + 40°C

4. Strumenti campione utilizzati

Le verifiche sopra indicate sono state eseguite utilizzando i seguenti strumenti campione:

Marca	Modello	N° serie	N° cert.	Emesso da	In data
AMETEK	HL-225B	HL-6005	0637-SP-05	EMIT -LAS	15/06/06
TARTARINI	FLOWTI-T600.Pb/T	99135	0585-ST-05	EMIT -LAS	08/04/05
TARTARINI	FLOWTI-T600.Pb/T	99135	0375-SP-05	EMIT -LAS	12/04/05

pressione relativa di misura maggiore di 5bar sì no
 valore dell'accelerazione di gravità della località $g = 9,80265 \text{ m/s}^2$

5. Risultati della verifica

I dati rilevati durante la verifica ed i risultati delle elaborazioni sono riportati nella tabella dati allegata.
 L'esito risulta positivo negativo

Note: **Contatore associato INSTROMET - Modello G650- matricola n°62394**
 Sono stati apposti regolari sigilli.

6. Sigilli

Prima della verifica risultavano regolarmente apposti i sigilli sì no

L'incaricato dell'Ufficio provinciale metrico di **CASERTA**

Timbro dell'Ufficio e firma.....Data **06/02/2006**

Nota 1 All'atto del collaudo di posa in opera il modulo di verificazione prima in fabbrica deve essere presentato in visione all'incaricato dell'Ufficio provinciale metrico.

RISULTATI DELLA VERIFICA SUL LUOGO DI FUNZIONAMENTO

Tabella dati

Pos.	Dato	U.M.	Valore di riferimento a	Valore del dispositivo b	Differenza (b-a) d	Errore d/a % e	
1	X (CO ₂) %			0,623			
2	X (N ₂) %			3,744			
3	massa volumica p _b	[kg m ⁻³]		0,78685			
4	Totalizzatore	[m ³]	(contatore) 31144672	31144672	//	//	
5	Pressione relativa P _r	[bar]	44,982	45,026	0,044		
6	Pressione barometrica P _{baro}	[bar]	1,01110	1,01110			
7	Pressione assoluta P _a = P _r + P _{baro}	[bar]	45,99275	46,03710	0,04435	0,1	
8	Temperatura termodinamica	[°K]	287,38	287,35	0,0	//	
9	Fattore totale di conversione dei volumi		"C _r " 51,27042	"C"	51,29275	0,02233	0,04

Tabella dati dopo la ricalibrazione sul luogo di funzionamento del sensore di pressione

7	Pressione assoluta P _a = P _r + P _{baro}	[bar]				
8	Temperatura termodinamica	[°K]				
9	Fattore di conversione dei volumi		"C _r "	"C"		

Note

- Le grandezze indicate nelle caselle annerite non devono essere riportate;
- Le grandezze 1b,2b e 3b sono in genere memorizzate nel dispositivo e sono rilevabili sul suo visore. I valori di tali grandezze sono forniti periodicamente dal venditore del gas, a cui viene demandato il compito di evidenziare tali valori;
- Se il sensore di pressione inserito nel dispositivo è assoluto, le caselle 5b,5d e 6b non devono essere considerate;
- Se il sensore di pressione inserito nel dispositivo è relativo, il valore della pressione barometrica da inserire nelle caselle 6a e 6b è assunto costante e pari a quello memorizzato nel dispositivo e rilevabile sul suo visore. Inoltre, i valori della pressione assoluta P_a del dispositivo e di riferimento sono assunti pari alla somma dei rispettivi valori della pressione relativa P_r e del valore costante assunto per la pressione barometrica P_{baro}.





UFFICIO METRICO

DISPOSITIVO ELETTRONICO DI CONVERSIONE DEI VOLUMI DI GAS "TIPO 2"

MODULO DI VERIFICAZIONE SUL LUOGO DI FUNZIONAMENTO N°16 DEL 06/02/2006

Apparecchiatura installata presso: **Centro Energia srl** in località **Teverola (CE) S.S. Appia 7/bis - REA: 141900**

1. Il presente documento certifica che il dispositivo di misura sotto descritto è conforme al modello approvato con D.M. n. **552626** del **09/09/1997**.

Le verifiche sono state eseguite in conformità alle modalità previste dal decreto di approvazione.

2. Verificazione: collaudo di posa in opera periodica
(nota 1) rilegallizzazione per riparazione o sostituzione di uno o più componenti descritti al punto 3. a b c

3. Identificazione dei componenti

	Costruttore	Modello	N° di serie	Campo di misura
a-Elaboratore elettronico	FINIGAS SPA	VESCOM 3C	3097288	/
b-Sensore di pressione	ROSEMOUNT	3051-CG	7045252	ass rel <input checked="" type="checkbox"/> 0/80 bar
c-Termosonda	SICESTHERM	PT 100	187	-10 / + 40°C

4. Strumenti campione utilizzati

Le verifiche sopra indicate sono state eseguite utilizzando i seguenti strumenti campione:

	Marca	Modello	N° serie	N° cert.	Emesso da	In data
■ Banco manometrico	AMETEK	HI-225B	HI-6005	0637-SP-05	EMIT -LAS	15/06/06
■ Termometro	TARTARINI	FLOWTI-1600.Pb/T	99135	0585-ST-05	EMIT -LAS	08/04/05
■ Barometro	TARTARINI	FLOWTI-1600.Pb/T	99135	0375-SP-05	EMIT -LAS	12/04/05

pressione relativa di misura maggiore di 5bar sì no
valore dell'accelerazione di gravità della località $g = 9,80265 \text{ m/s}^2$

5. Risultati della verifica

I dati rilevati durante la verifica ed i risultati delle elaborazioni sono riportati nella tabella dati allegata.

L'esito risulta positivo negativo

Note: **Contatore associato INSTROMET - Modello G650- matricola n°62393**

Sono stati apposti regolari sigilli.

6. Sigilli

Prima della verifica risultavano regolarmente apposti i sigilli sì no

L'incaricato dell'Ufficio provinciale metrico di **CASERTA**

Timbro dell'Ufficio e firma.....
Nota 1 All'atto del collaudo di posa in opera il modulo di verifica prima in fabbrica deve essere presentato in visione all'incaricato dell'Ufficio provinciale metrico.

RISULTATI DELLA VERIFICA SUL LUOGO DI FUNZIONAMENTO

Tabella dati

Pos.	Dato	U.M.	Valore di riferimento a	Valore del dispositivo b	Differenza (b-a) d	Errore d/a % e
1	X (CO ₂) %			0,623		
2	X (N ₂) %			3,744		
3	massa volumica ρ_b	[kg m ⁻³]		0,78685		
4	Totalizzatore	[m ³]	(contatore) 1713148	1713148	//	//
5	Pressione relativa P_r	[bar]	44,982	45,046	0,064	
6	Pressione barometrica P_{baro}	[bar]	1,01110	1,01110		
7	Pressione assoluta $P_a = P_r + P_{baro}$	[bar]	45,99275	46,05710	0,06435	0,1
8	Temperatura termodinamica	[°K]	287,34	287,28	-0,06	//
9	Fattore totale di conversione dei volumi		"C _r " 51,33212	"C"	-0,01632	-0,03

Tabella dati dopo la ricalibrazione sul luogo di funzionamento del sensore di pressione

7	Pressione assoluta $P_a = P_r + P_{baro}$	[bar]				
8	Temperatura termodinamica	[°K]				
9	Fattore di conversione dei volumi		"C _r "	"C"		

Note

- Le grandezze indicate nelle caselle annerite non devono essere riportate;
- Le grandezze 1b.2b e 3b sono in genere memorizzate nel dispositivo e sono rilevabili sul suo visore. I valori di tali grandezze sono forniti periodicamente dal venditore del gas, a cui viene demandato il compito di evidenziare tali valori;
- Se il sensore di pressione inserito nel dispositivo è assoluto, le caselle 5b.5d e 6b non devono essere considerate;
- Se il sensore di pressione inserito nel dispositivo è relativo, il valore della pressione barometrica da inserire nelle caselle 6a e 6b è assunto costante e pari a quello memorizzato nel dispositivo e rilevabile sul suo visore. Inoltre, i valori della pressione assoluta P_a del dispositivo e di riferimento sono assunti pari alla somma dei rispettivi valori della pressione relativa P_r e del valore costante assunto per la pressione barometrica P_{baro} .