

REGISTRO DEGLI ASPETTI AMBIENTALI e loro significatività**Edizione 1**

Rev. N.	Data	Descrizione	Red.	Contr.	Appr.
0	27.08.2002	Aggiornamento sistema	RD	CI	UB
1	22.04.2003	Torri	RD	CI	UB
2	17.03.2004	Significatività	RD	CI	UB
3	14.11.2005	Terreni e falde	RD	CI	UB
4					
5					

Criteria di significatività degli aspetti ambientali

I criteri di valutazione adottati per definire l'importanza degli aspetti ambientali nei confronti della politica e degli obiettivi ambientali generali dell'azienda, sono scelti con l'ausilio della procedura PGA 06 "Identificazione, valutazione e registrazione degli aspetti e degli effetti ambientali" che permette l'obiettività della valutazione. Essi sono:

CASELLA n.°	CRITERIO ADOTTATO
1	presenza di prescrizioni autorizzative, disposizioni di legge vigenti o di prevedibili evoluzioni normative;
2	possibili conseguenze ambientali oggettivamente rilevabili;
3	presenza di obiettivi strategici della Politica ambientale dell'azienda;
4	possibilità di dar luogo a conseguenze economiche rilevanti per l'azienda;
5	sensibilità sociale locale

Un aspetto ambientale diretto viene considerato significativo quando si realizzano una o più delle condizioni precedenti. Con questo criterio un impatto ambientale, che non sia disciplinato da norme specifiche e che non causi conseguenze ambientali ed economiche, ma che generi preoccupazione nella popolazione locale, rende comunque significativo l'aspetto ambientale.



Unità di Business Fusina Impianto di Porto Marghera

Incidenza	Descrizione	Sistema	Unità Funzionale	Attività	Condizione	1	2	3	4	5
Consumi energetici	Consumo di gasolio per avviamento motopompa antincendio	5	PA STAZIONE POMPAGGIO ACQUA ANTINCENDIO	Esercizio	Di Emergenza					
Consumi energetici	Utilizzo di gasolio per alimentazione caldaia ausiliaria	9	CX CALDAIA AUSILIARIA	Esercizio	Non Normale					
Consumi energetici	OCD: 2 serbatoi da 7000 m3	10	SN IMPIANTO DI STOCCAGGIO	Stoccaggio	Normale					
Consumi energetici	Gasolio agevolato: 1 serbatoi da 25 m3	11	GS IMPIANTO STOCCAGGIO	Stoccaggio	Normale					
Consumi energetici	Utilizzo di olio combustibile per produzione energia elettrica	14	BR BRUCIATORI	Esercizio	Normale					
Consumi energetici	Utilizzo gasolio alle torce pilota	14	BR BRUCIATORI	Esercizio	Normale					
Consumi energetici	Utilizzo gasolio primo avviamento caldaie	14	BR BRUCIATORI	Esercizio	Non Normale					
Consumi energetici	Utilizzo di carbone per produzione energia elettrica	14	BR BRUCIATORI	Esercizio	Normale					
Consumi energetici	Parchi carbone n° 2 depositi : parco riva mare da 25000 t , parco B da 85000 t	17	MR MESSA A PARCO E RIPRESA	Stoccaggio	Normale		S			S
Consumi energetici	Utilizzo gasolio per macchine operatrici	17	BZ MACCHINE OPERATRICI	Movimentazione	Normale					
Consumi energetici	Consumi di gasolio per avviamento gruppo elettrogeno di emergenza	22	GE GRUPPO ELETTROGENO	Esercizio	Di Emergenza					
Consumi energetici	Consumo di energia elettrica per i servizi ausiliari	37	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Normale					
Consumi energetici	Utilizzo combustibili da distributore esterno	51	MT MACCHINE DA TRASPORTO	Esercizio	Normale					
Consumi energetici	Utilizzo gasolio	51	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Normale					
Consumi energetici	Gasolio per riscaldamento: n°2 serbatoi da 20 m3	52	JA IMPIANTO ACQUA RISCALDAMENTO	Stoccaggio	Normale					
Consumi energetici	Utilizzo gasolio per riscaldamento	52	JA IMPIANTO ACQUA RISCALDAMENTO	Esercizio	Normale					
Consumi energetici	Consumi d'energia elettrica per servizi (energia tassata)	53	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Normale					
Consumi energetici	Gasolio per autotrazione n°1 serbatoio da 20 m3 con colonnina di distribuzione	53	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale					
Contaminazione del terreno	Perdita da serbatoi di reagenti chimici	37	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Perdita in fase di scarico reagenti chimici	37	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Movimentazione	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Perdite serbatoio interrato gasolio per autotrazione	53	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Incidentale		S			



Unità di Business Fusina Impianto di Porto Marghera

Incidenza	Descrizione	Sistema	Unità Funzionale	Attività	Condizione	1	2	3	4	5
Contaminazione del terreno	Trafilamenti dalla vasca raccolta acque inquinabili da oli pompe AC	58	FI FOGNE INQUINABILI	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca del condensatore raccolta acque inquinabili da olio	58	FI FOGNE INQUINABILI	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca raccolta drenaggi cunicolo nafta pesante	58	FI FOGNE INQUINABILI	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca raccolta impianto integrato	58	FI FOGNE INQUINABILI	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca di recupero nafta interno caldaie	58	FI FOGNE INQUINABILI	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca pesa	58	FI FOGNE INQUINABILI	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca raccolta acque nere zona vecchia portineria	58	FN FOGNE NERE	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca Imhoff zona vecchia portineria	58	FN FOGNE NERE	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca raccolta bacino di contenimento serbatoi OCD	58	FI FOGNE INQUINABILI	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca raccolta acque inquinabili del deposito oli isolanti	58	FI FOGNE INQUINABILI	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca raccolta acqua controlavaggio e box trasformatori	58	FI FOGNE INQUINABILI	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della fossa trappola	58	FI FOGNE INQUINABILI	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca raccolta acque inquinabili da olio zona gabbia	58	FI FOGNE INQUINABILI	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca raccolta acque inquinabili da olio sala macchine	58	FI FOGNE INQUINABILI	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca oli trasformatori principali	58	FI FOGNE INQUINABILI	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca raccolta spandimenti olio trasformatori cabina	58	FI FOGNE INQUINABILI	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca raccolta acqua di rigenerazione	58	FH FOGNE ACIDE	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca acqua chiarificata	58	FH FOGNE ACIDE	Esercizio	Incidentale					
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca acqua di raffreddamento circuito chiuso	58	FH FOGNE ACIDE	Esercizio	Incidentale					
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca meteoriche parco carbone A	58	FI FOGNE INQUINABILI	Esercizio	Incidentale		S			



Unità di Business Fusina Impianto di Porto Marghera

Incidenza	Descrizione	Sistema	Unità Funzionale	Attività	Condizione	1	2	3	4	5
Contaminazione del terreno	Trafilamenti della vasca meteoriche parco carbone C	58	FI FOGNE INQUINABILI	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Perdite vasca accumulo acque acide e alcaline	59	QA RACCOLTA E TRATTAMENTO SCARICHI ACIDI	Esercizio	Incidentale		S			
Contaminazione del terreno	Inquinamento del sito (suolo) da attività antropiche dell'area industriale Porto Marghera - Venezia	50	TN SITI DELL'IMPIANTO(COMPRESI TERRENI ASSERVITI)	Esercizio	Normale	S	S		S	S
Contaminazione del terreno	Inquinamento del sito (falda) da attività antropiche dell'area industriale Porto Marghera - Venezia	50	TN SITI DELL'IMPIANTO(COMPRESI TERRENI ASSERVITI)	Esercizio	Normale	S	S		S	S
Emissioni	Emissione vapor acqueo	37	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Normale					
Emissioni Controllate	Foro calibro sfiato degasatore vapore con tracce di deossigenanti	1	DG DEGASATORE	Esercizio	Normale					
Emissioni Controllate	Sfiato serbatoio spurghi intermittenti - sfiato vapore in avviamento con tracce di deossigenanti	1	SP SPILLAMENTI E DRENAGGI	Esercizio	Non Normale					
Emissioni Controllate	Scarico vapore in avviamento con tracce di deossigenanti	1	AP RISCALDATORI ALTA PRESSIONE	Esercizio	Non Normale					
Emissioni Controllate	Estrattori vapori d'olio cassa olio turbina	2	LT LUBRIFICAZIONE TURBINA	Esercizio	Normale					
Emissioni Controllate	Estrattore d'aria dal condensatore vapore tenute manicotti	2	VT VAPORE DI TENUTA TURBINA	Esercizio	Normale					
Emissioni Controllate	Estrattore gas incondensabili	2	CT CONDENSATORE	Esercizio	Normale					
Emissioni Controllate	Gas di scarico motopompa antincendio	5	PA STAZIONE POMPAGGIO ACQUA ANTINCENDIO	Esercizio	Di Emergenza					
Emissioni Controllate	Sfiato tubo camino vapore con tracce di deossigenanti	7	SS SPURGH DI CALDAIA	Esercizio	Normale					
Emissioni Controllate	Emissione di gas di combustione caldaia ausiliaria (inquinamento atmosferico poco significativo)	9	CX CALDAIA AUSILIARIA	Esercizio	Non Normale					
Emissioni Controllate	Sfiato serbatoi olio combustibile	10	SN IMPIANTO DI STOCCAGGIO	Stoccaggio	Normale					
Emissioni Controllate	Sfiato serbatoi di stoccaggio gasolio	11	GS IMPIANTO STOCCAGGIO	Stoccaggio	Normale					
Emissioni Controllate	Emissione di CO2	15	CM CAMINO	Esercizio	Normale	S		S		S
Emissioni Controllate	Microinquinanti	15	CM CAMINO	Esercizio	Normale	S				S
Emissioni Controllate	Emissioni di NOx	15	CM CAMINO	Esercizio	Normale	S		S		S



Unità di Business Fusina Impianto di Porto Marghera

Incidenza	Descrizione	Sistema	Unità Funzionale	Attività	Condizione	1	2	3	4	5
Emissioni Controllate	Emissioni di SO2	15	CM CAMINO	Esercizio	Normale	S		S		S
Emissioni Controllate	Emissione di polveri	15	CM CAMINO	Esercizio	Normale	S		S		S
Emissioni Controllate	Emissione di CO	15	CM CAMINO	Esercizio	Normale	S				S
Emissioni Controllate	Scarico motori macchine operatrici	17	BZ MACCHINE OPERATRICI	Esercizio	Normale					
Emissioni Controllate	Sfiato silos ceneri	18	SI STAZIONE ACCUMULO CENERI	Esercizio	Normale					
Emissioni Controllate	Emissione CO2	22	GE GRUPPO ELETTROGENO	Esercizio	Di Emergenza	S		S		S
Emissioni Controllate	Emissione CO2	9	CX CALDAIA AUSILIARIA	Esercizio	Non Normale	S		S		S
Emissioni Controllate	Evacuazione di vapori d'olio e H2 dal sistema olio tenute	19	OT OLIO TENUTA IDROGENO	Esercizio	Normale					
Emissioni Controllate	Sfiato serbatoi olio dielettrico e olio esausto	20	OI SERBATOI OLII ISOLANTI	Stoccaggio	Normale					
Emissioni Controllate	Sfiato conservatore olio	20	TP TRASFORMATORI PRINCIPALI	Esercizio	Normale					
Emissioni Controllate	Scarico gas di combustione	22	GE GRUPPO ELETTROGENO	Esercizio	Di Emergenza					
Emissioni Controllate	Aspiratori locale batterie (inquinamento atmosferico poco significativo)	24	BA BATTERIE	Esercizio	Normale					
Emissioni Controllate	Sfiato serbatoi gasolio per riscaldamento	52	JA IMPIANTO ACQUA RISCALDAMENTO	Stoccaggio	Normale					
Emissioni Controllate	Sfiato serbatoio gasolio per autotrazione	53	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale					
Emissioni Controllate	Estrattore vapori macchina trattamento olio isolante	56	MO MACCHINE E ATTREZZATURE DI TRATTAMENTO OLIO	Manutenzione Straordinaria (revisioni)	Normale					
Emissioni Controllate	Scarico aspiratore deposito esterno stoccaggio reagenti laboratorio chimico (inquinamento atmosferico poco significativo)	56	LX MACCHINE E ATTREZZATURE DI LABORATORIO CHIMICO	Stoccaggio	Normale					
Emissioni Controllate	Estrattori d'aria officine, laboratori, servizi (inquinamento atmosferico poco significativo)	57	US EDIFICI SERVIZI GENERALI UFFICI LABORATORI OFFICINE	Esercizio	Normale					
Emissioni Controllate	Cappe aspiranti cucina (inquinamento atmosferico poco significativo)	57	MS MENSA E FORESTERIA	Esercizio	Normale					
Emissioni Controllate	Cappe di aspirazione laboratorio chimico (inquinamento atmosferico poco significativo)	57	US EDIFICI SERVIZI GENERALI UFFICI LABORATORI OFFICINE	Esercizio	Normale					

Incidenza	Descrizione	Sistema	Unità Funzionale	Attività	Condizione	1	2	3	4	5
Emissioni Controllate	Cappe di aspirazione officina saldatura (inquinamento atmosferico poco significativo)	57	US EDIFICI SERVIZI GENERALI UFFICI LABORATORI OFFICINE	Esercizio	Normale					
Emissioni Controllate	Cappe di aspirazione lab. chimico PIN-UST (inquinamento atmosferico poco significativo)	57	US EDIFICI SERVIZI GENERALI UFFICI LABORATORI OFFICINE	Esercizio	Normale					
Emissioni Incontrollate	Vapori da perdite sistema di stoccaggio e dosaggio reagenti chimici deossigenanti	1	CH REAGENTI CHIMICI	Stoccaggio	Incidentale		S			
Emissioni Incontrollate	Emissione di vapore da perdite valvole	1	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Incidentale					
Emissioni Incontrollate	Vapori da sversamenti acido/soda	6	RR RIGENERAZIONE RESINE	Stoccaggio	Incidentale		S			
Emissioni Incontrollate	Gas vapori polveri da saldatura	7	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Manutenzione Ordinaria (accidentale, preventiva e predittiva)	Normale					
Emissioni Incontrollate	Emissione di vapore con tracce di additivi per perdita valvole	7	PP PARTI IN PRESSIONE	Esercizio	Incidentale					
Emissioni Incontrollate	Emissione di vapore da perdita valvole	9	DX DISTRIBUZIONE VAPORE AUSILIARIO	Esercizio	Incidentale					
Emissioni Incontrollate	Fuoriuscita cenere dalle tramogge	15	FE DEPOLVERIZZATORI ELETTROSTATICI	Esercizio	Incidentale		S			
Emissioni Incontrollate	Polvere da movimentazione carbone	17	MR MESSA A PARCO E RIPRESA	Movimentazione	Normale					S
Emissioni Incontrollate	Polvere da scarico nave	17	DS DISCARICA	Movimentazione	Normale		S			S
Emissioni Incontrollate	Polvere da carica carbone	17	TK TRATTAMENTO CARBONE	Esercizio	Normale		S			S
Emissioni Incontrollate	Perdite sistema preparazione e convogliamento polverino di carbone	17	MU PREPARAZIONE E CONVOGLIAMENTO POLVERINO	Esercizio	Normale		S			S
Emissioni Incontrollate	Fuoriuscita di cenere durante il caricamento delle autobotti	18	DC DISCARICA CENERI	Esercizio	Incidentale		S			S
Emissioni Incontrollate	Emissione di vapori oleosi in fase di rigenerazione olio	20	TP TRASFORMATORI PRINCIPALI	Manutenzione Ordinaria (accidentale, preventiva e predittiva)	Normale					
Emissioni Incontrollate	Emissioni di CFC per rottura impianto di condizionamento	52	IK CONDIZIONATORI LOCALI	Manutenzione Straordinaria	Incidentale					



Unità di Business Fusina Impianto di Porto Marghera

Incidenza	Descrizione	Sistema	Unità Funzionale	Attività	Condizione	1	2	3	4	5
Emissioni Incontrollate	Vapori da sversamenti acido\soda\cloruro ferrico	59	NS TRATTAMENTO,NEUTRALIZZAZIONE E RICIRCOLAZIONE	Stoccaggio	Incidentale		S			
Emissioni Incontrollate	Vapori da perdite acido\soda\cloruro ferrico in fase di approvvigionamento	59	NS TRATTAMENTO,NEUTRALIZZAZIONE E RICIRCOLAZIONE	Movimentazione	Incidentale		S			
Impatto Visivo	Emissione vapore da scatto gruppi	7	PP PARTI IN PRESSIONE	Esercizio	Non Normale					
Impatto Visivo	Impatto visivo dei serbatoi per OCD	10	SN IMPIANTO DI STOCCAGGIO	Esercizio	Normale					
Impatto Visivo	Ciminiere	15	CM CAMINO	Esercizio	Normale					
Impatto Visivo	Elettrofiltri	15	FE DEPOLVERIZZATORI ELETTROSTATICI	Esercizio	Normale					
Impatto Visivo	Gru scarico nave	17	DS DISCARICA	Esercizio	Normale					
Impatto Visivo	Silos ceneri	18	SI STAZIONE ACCUMULO CENERI	Esercizio	Normale					
Impatto visivo	Impatto visivo dell'edificio e delle apparecchiature accessorie	37	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Normale					
Impatto visivo	Pennacchio vapore	37	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Normale					
Impatto Visivo	Impatto visivo degli edifici caldaie e sala macchine	57	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Normale					
Impatto Visivo	Capannone magazzino	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Normale					
Incidenza su componenti ambientali specifiche	Scarico acqua condensatrice	3	PR OPERE CIVILI PRESA, RESTITUZIONE, RICIRCOLAZ ACQUA	Esercizio	Normale	S	S			S
Incidenza su componenti ambientali specifiche	Scarico fumi in atmosfera	15	CM CAMINO	Esercizio	Normale	S	S			S
Incidenza su componenti ambientali specifiche	Possibilità di perdita in mare carbone durante le fasi di scarico della nave	17	DS DISCARICA	Movimentazione	Non Normale		S		S	
Incidenza su componenti ambientali specifiche	Scarico reflui trattati	59	QR SCARICO FINALE ACQUE REFLUE	Esercizio	Normale	S	S			S
Odori	Odore caratteristico durante la diluizione dell'idrazina	1	CH REAGENTI CHIMICI	Movimentazione	Normale					
Odori	Apertura casse acqua condensatore	2	CT CONDENSATORE	Manutenzione Ordinaria (accidentale, preventiva e predittiva)	Normale					



Unità di Business Fusina Impianto di Porto Marghera

Incidenza	Descrizione	Sistema	Unità Funzionale	Attività	Condizione	1	2	3	4	5
Odori	Pulizia canale aduzione acqua condensatrice	3	PR OPERE CIVILI PRESA, RESTITUZIONE, RICIRCOLAZ ACQUA	Manutenzione Ordinaria (accidentale, preventiva e predittiva)	Normale					
Odori	Diffusione del caratteristico odore del prodotto nella zona circostante i serbatoi	10	SN IMPIANTO DI STOCCAGGIO	Esercizio	Normale					
Odori	Barilotto interno recupero OCD	10	VN CICLO	Esercizio	Normale					
Odori	Diffusione del caratteristico odore nella zona circostante i serbatoi	11	GS IMPIANTO STOCCAGGIO	Esercizio	Normale					
Odori	Diffusione odori vasca raccolta acque inquinabili da olio	59	NP ACCUMULO E POMPAGGIO ACQUE INQUINABILI	Esercizio	Normale					
Rifiuti non pericolosi	Ceneri pesanti da processo	7	TR TRAMOGGIA DI FONDO	Esercizio	Normale	S				
Rifiuti non pericolosi	Ceneri leggere da processo	15	FE DEPOLVERIZZATORI ELETTROSTATICI	Esercizio	Normale	S				
Rifiuti non pericolosi	Materiale inerte da demolizioni	57	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Modifiche (costruzioni - dismissioni)	Normale	S				
Rifiuti non pericolosi	Rifiuti generici	57	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Normale	S				
Rifiuti non pericolosi	Fanghi impianto ITAR	59	NF ESTRAZIONE, FILTRAZIONE, SCARICO FANGHI	Esercizio	Normale	S				
Rifiuti non pericolosi	Rottami da cavi e materiale elettrico	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale	S				
Rifiuti non pericolosi	Rottami di ferro	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale	S				
Rifiuti non pericolosi	Rottami da apparecchiature fuori uso	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale	S				
Rifiuti non pericolosi	Terre da scavo	37	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Manutenzione Straordinaria (revisioni)	Non Normale	S	S			
Rifiuti pericolosi	Fibre ceramiche	37	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Manutenzione Straordinaria (revisioni)	Non Normale	S				
Rifiuti non pericolosi	Rottame di bronzo	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale	S				
Rifiuti non pericolosi	Rottame di alluminio	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale	S				

Incidenza	Descrizione	Sistema	Unità Funzionale	Attività	Condizione	1	2	3	4	5
Rifiuti non pericolosi	Stoccaggio rifiuti da materiale isolante non contenente amianto	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale	S				
Rifiuti non pericolosi	Rottami di ceramica	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale	S				
Rifiuti non pericolosi	Rottami di legno	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale	S				
Rifiuti pericolosi	Raccolta olio esausto contenuto nei gas degli estrattori cassoni olio turbina	2	LT LUBRIFICAZIONE TURBINA	Esercizio	Normale	S				
Rifiuti pericolosi	Produzione di rifiuti	24	BA BATTERIE	Manutenzione Ordinaria (accidentale, preventiva e predittiva)	Normale	S				
Rifiuti pericolosi	Olio lubrificante esausto	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale	S				
Rifiuti pericolosi	Olio isolante esausto	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale	S				
Rifiuti pericolosi	Punto di raccolta olio lubrificante esausto	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Normale	S				
Rifiuti pericolosi	Materiale isolante contenente amianto	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale	S				S
Rifiuti pericolosi	Rifiuti da pulizia serbatoi di stoccaggio contenenti olio	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Manutenzione Straordinaria (revisioni)	Non Normale	S				
Rifiuti pericolosi	Rifiuti oleosi	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore	1	AA POMPE ACQUA ALIMENTO	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore	1	CD ESTRAZIONE CONDENSATO	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore viratore turbina	2	TT TURBINA	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore	2	CT CONDENSATORE	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore	2	LT LUBRIFICAZIONE TURBINA	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore	2	RT REGOLAZIONE TURBINA	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore	3	GR GRIGLIE ROTANTI	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore	3	AC POMPE ACQUA CONDENSATRICE	Esercizio	Normale	S				

Incidenza	Descrizione	Sistema	Unità Funzionale	Attività	Condizione	1	2	3	4	5
Rumore	Emissioni sonore	4	AS ACQUA SERVIZI	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore	7	TR TRAMOGGIA DI FONDO	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore	8	SO SOFFIATORI DI FULIGGINE	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore-pompe spinta	10	PN STAZIONE DI POMPAGGIO	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore-riscaldatori combustibile	10	RN RISCALDATORI COMBUSTIBILE AI BRUCIATORI	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore-stazione regolazione e blocco	10	VN CICLO	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore	11	PG STAZIONE POMPAGGIO	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore-regolazione strumentazione gasolio	11	CG CICLO	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore	15	VA VENTILATORI ARIA	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore	16	CZ COMPRESSORI ARIA	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore dal motore esaustore	17	MU PREPARAZIONE E CONVOGLIAMENTO POLVERINO	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore-scaricatore CM (cabina)	17	DS DISCARICA	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore locale esaustore/impastatore ceneri pesanti	18	DC DISCARICA CENERI	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore	19	EA ECCITAZIONE ALTERNATORE	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore	19	OT OLIO TENUTA IDROGENO	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore	22	GE GRUPPO ELETTROGENO	Esercizio	Di Emergenza	S				
Rumore	Emissioni sonore	37	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore gru sala macchine	51	AY APPARECCHIATURE DI SOLLEVAMENTO	Esercizio	Non Normale	S				
Rumore	Emissioni sonore-pompe	59	NF ESTRAZIONE, FILTRAZIONE, SCARICO FANGHI	Esercizio	Normale	S				



Unità di Business Fusina Impianto di Porto Marghera

Incidenza	Descrizione	Sistema	Unità Funzionale	Attività	Condizione	1	2	3	4	5
Rumore	Emissioni sonore filtro a vuoto	59	NF ESTRAZIONE, FILTRAZIONE, SCARICO FANGHI	Esercizio	Normale	S				
Scarichi controllati	Possibilità di trafileamento di olio di lubrificazione in fogna oleosa	1	AA POMPE ACQUA ALIMENTO	Esercizio	Incidentale					
Scarichi controllati	Possibilità di trafileamento di olio di lubrificazione in fogna oleosa	1	CD ESTRAZIONE CONDENSATO	Esercizio	Incidentale					
Scarichi controllati	Scarico serbatoio spurghi intermittenti svuotamento caldaie	1	SP SPILLAMENTI E DRENAGGI	Manutenzione Ordinaria (accidentale, preventiva e predittiva)	Normale					
Scarichi controllati	Perdite dal sistema di stoccaggio e dosaggio reagenti	1	CH REAGENTI CHIMICI	Stoccaggio	Incidentale					
Scarichi controllati	Possibilità di trafileamenti di olio lubrificante in fogna oleosa	2	TT TURBINA	Esercizio	Incidentale					
Scarichi controllati	Possibilità di perdite d'olio dai circuiti lubrificanti pompa in fogna oleosa	3	AC POMPE ACQUA CONDENSATRICE	Esercizio	Incidentale					
Scarichi controllati	Acqua prove antincendio all'impianto disoleazione	5	DA CICLO DISTRIBUZIONE ED UTILIZZO ACQUA ANTINCENDIO	Esercizio	Non Normale					
Scarichi controllati	Scarico impianto	6	OS OSMOSI INVERSA (DEIONIZZAZIONE PARZIALE)	Esercizio	Normale					
Scarichi controllati	Acque reflue da rigenerazione resine alla rete di raccolta acque acide e/o alcaline	6	RR RIGENERAZIONE RESINE	Esercizio	Normale					
Scarichi controllati	Acqua di controlavaggio filtri a sabbia all'impianto disoleazione	6	PF PRETRATTAMENTO	Esercizio	Normale					
Scarichi controllati	Sversamenti acido/soda serbatoi impianto demi	6	RR RIGENERAZIONE RESINE	Stoccaggio	Incidentale					
Scarichi controllati	Recupero drenaggi vapore riscaldamento ciclo OCD	10	VN CICLO	Esercizio	Normale					
Scarichi controllati	Possibilità di sversamenti di olio combustibile in fogna oleose	10	VN CICLO	Esercizio	Incidentale					
Scarichi controllati	Perdite serbatoi di stoccaggio OCD in fogna oleosa	10	SN IMPIANTO DI STOCCAGGIO	Stoccaggio	Incidentale					
Scarichi controllati	Perdite di gasolio in fase di scarico in fogna oleosa	11	GS IMPIANTO STOCCAGGIO	Movimentazione	Incidentale					
Scarichi controllati	Perdite serbatoio di stoccaggio gasolio agevolato in fogna oleosa	11	GS IMPIANTO STOCCAGGIO	Stoccaggio	Incidentale					



Unità di Business Fusina Impianto di Porto Marghera

Incidenza	Descrizione	Sistema	Unità Funzionale	Attività	Condizione	1	2	3	4	5
Scarichi controllati	Acque di lavaggio riscaldatori aria alla rete di raccolta acque acide	15	RA RISCALDATORI ARIA	Manutenzione Ordinaria (accidentale, preventiva e predittiva)	Normale					
Scarichi controllati	Acque da lavaggio canne ciminiera alla rete di raccolta acque acide	15	CM CAMINO	Manutenzione Ordinaria (accidentale, preventiva e predittiva)	Normale					
Scarichi controllati	Acque di lavaggio elettrofiltri	15	FE DEPOLVERIZZATORI ELETTROSTATICI	Manutenzione Ordinaria (accidentale, preventiva e predittiva)	Normale					
Scarichi controllati	Possibilità di trafileamento olio di lubrificazione in fogna oleosa	15	VA VENTILATORI ARIA	Esercizio	Incidentale					
Scarichi controllati	Possibilità trafileamento olio lubrificante in fogna oleosa	17	TO TRASPORTO	Esercizio	Incidentale					
Scarichi controllati	Perdite olio di lubrificazione in fogna oleose	17	MU PREPARAZIONE E CONVOGLIAMENTO POLVERINO	Esercizio	Incidentale					
Scarichi controllati	Acqua di lavaggio autobotti e zona caricamento ceneri leggere	18	DC DISCARICA CENERI	Esercizio	Non Normale					
Scarichi controllati	Perdite circuito olio in fogna oleosa	19	OT OLIO TENUTA IDROGENO	Esercizio	Incidentale					
Scarichi controllati	Perdite olio isolante in fogna oleose	20	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Incidentale					
Scarichi controllati	Perdite olio isolante in fogna oleose	20	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Incidentale					
Scarichi controllati	Perdite olio isolante in fogna oleose	21	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Incidentale					
Scarichi controllati	Perdite olio isolante in fogna oleose	22	BB TRASFORMATORI BASSA TENSIONE	Esercizio	Incidentale					
Scarichi controllati	Scarico acqua spurgo torri (l'acqua industriale prelevata viene scaricata con fattore di concentrazione 2 rispetto al contenuto di sali in ingresso)	37	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Normale	S				
Scarichi controllati	Perdita serbatoi di stoccaggio gasolio da riscaldamento in fogna oleosa	52	JA IMPIANTO ACQUA RISCALDAMENTO	Stoccaggio	Incidentale					



Unità di Business Fusina Impianto di Porto Marghera

Incidenza	Descrizione	Sistema	Unità Funzionale	Attività	Condizione	1	2	3	4	5
Scarichi controllati	Acque meteoriche provenienti dall'intera area produttiva all'impianto di disoleazione	58	FI FOGNE INQUINABILI	Esercizio	Normale					
Scarichi controllati	Controlavaggio filtri a sabbia e a carbone attivo	59	QO RACCOLTA E TRATTAMENTO SCARICHI INQUINABILI DA OLI	Esercizio	Normale					
Scarichi controllati	Sversamenti acido/soda/cloruro ferrico da impianto di stoccaggio	59	NS TRATTAMENTO, NEUTRALIZZAZIONE E RICIRCOLAZIONE	Stoccaggio	Incidentale		S			
Scarichi controllati	Perdite di acido/soda/cloruro ferrico in fase di approvvigionamento in fogna acido/alcalina	59	NS TRATTAMENTO, NEUTRALIZZAZIONE E RICIRCOLAZIONE	Movimentazione	Incidentale					
Scarichi controllati	Scarico finale impianto disoleazione	59	QO RACCOLTA E TRATTAMENTO SCARICHI INQUINABILI DA OLI	Esercizio	Normale	S	S			
Scarichi controllati	Scarico finale impianto ITAR	59	QA RACCOLTA E TRATTAMENTO SCARICHI ACIDI	Esercizio	Normale	S	S			
Scarichi controllati	Perdite serbatoi stoccaggio oli esausti in fogna oleosa	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Incidentale					
Scarichi incontrollati	Sversamento OCD durante l'approvvigionamento via mare	10	AN IMPIANTO APPROVVIGIONAMENTO	Movimentazione	Incidentale		S			S
Scarichi incontrollati	Scarico biologico all'impianto trattamento comunale	58	FN FOGNE NERE	Esercizio	Normale					
Scarichi incontrollati	Sfioro acque meteoriche in laguna	58	FB FOGNE BIANCHE	Esercizio	Di Emergenza	S				
Scarico di energia termica	Foro calibro degasatore	1	DG DEGASATORE	Esercizio	Normale					
Scarico di energia termica	Scarico acqua condensatrice	3	AC POMPE ACQUA CONDENSATRICE	Esercizio	Normale	S	S			S
Scarico di energia termica	Acque di raffreddamento macchinari in circuito chiuso	3	AR CICLO RAFFREDDAMENTO CON ACQUA GREGGIA	Esercizio	Normale					
Scarico di energia termica	Prese campione surriscaldato	7	PP PARTI IN PRESSIONE	Esercizio	Normale					
Scarico di energia termica	Perdite vapore varie parti d'impianto	7	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Incidentale					
Scarico di energia termica	Sfiato vapore in avviamento	7	SR TUBAZIONI VAPORE SURR. E RISURR. FREDDO E CALDO	Esercizio	Non Normale					
Scarico di energia termica	Spurgo continuo	7	SS SPURGHII DI CALDAIA	Esercizio	Normale					



Unità di Business Fusina Impianto di Porto Marghera

Incidenza	Descrizione	Sistema	Unità Funzionale	Attività	Condizione	1	2	3	4	5
Scarico di energia termica	Incombusti nelle ceneri	15	FE DEPOLVERIZZATORI ELETTROSTATICI	Esercizio	Normale					
Uso di risorse naturali	Utilizzo acqua dell'acquedotto consortile per il raffreddamento dei cuscinetti della pompa	3	AC POMPE ACQUA CONDENSATRICE	Esercizio	Normale					
Uso di risorse naturali	Prelievo acqua di raffreddamento da laguna	3	AC POMPE ACQUA CONDENSATRICE	Esercizio	Normale					
Uso di risorse naturali	Prelievo di acqua industriale da acquedotto consortile	4	AI ACQUA INDUSTRIALE	Esercizio	Normale					S
Uso di risorse naturali	Prelievo acqua industriale da acquedotto consortile per i servizi antincendio	5	PA STAZIONE POMPAGGIO ACQUA ANTINCENDIO	Esercizio	Di Emergenza					
Uso di risorse naturali	Prelievo acqua di laguna per servizi antincendio	5	PA STAZIONE POMPAGGIO ACQUA ANTINCENDIO	Esercizio	Di Emergenza					
Uso di risorse naturali	Utilizzo acqua dell'acquedotto consortile per la produzione di acqua demi	6	OS OSMOSI INVERSA (DEIONIZZAZIONE PARZIALE)	Esercizio	Normale					
Uso di risorse naturali	Utilizzo acqua dell'acquedotto consortile per la rigenerazione delle resine	6	RR RIGENERAZIONE RESINE	Esercizio	Normale					
Uso di risorse naturali	Consumo di acqua industriale	37	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Esercizio	Normale					S
Uso di risorse naturali	Prelievo acqua potabile da acquedotto	53	WP ACQUA POTABILE	Esercizio	Normale					
Uso sostanze e materie	Itrato di idrazina al 24%	1	CH REAGENTI CHIMICI	Stoccaggio	Normale	S				
Uso sostanze e materie	Itrato sodico in scaglie	1	CH REAGENTI CHIMICI	Stoccaggio	Normale					
Uso sostanze e materie	Nalco 1256 (carboidrazide al 6.5% + morfolina al 9.5%)	1	CH REAGENTI CHIMICI	Stoccaggio	Normale					
Uso sostanze e materie	Soluzione di NaOH al 49% 1 x 25 m3	6	RR RIGENERAZIONE RESINE	Stoccaggio	Normale					
Uso sostanze e materie	Disincrostante	6	OS OSMOSI INVERSA (DEIONIZZAZIONE PARZIALE)	Stoccaggio	Normale					
Uso sostanze e materie	Depositi bombole CO2	19	AE ALTERNATORE	Stoccaggio	Normale					
Uso sostanze e materie	Deposito bombole idrogeno	19	AE ALTERNATORE	Stoccaggio	Normale	S				
Uso sostanze e materie	Stoccaggio acido solforico	37	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale					
Uso sostanze e materie	Stoccaggio acido cloridrico	37	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale					
Uso sostanze e materie	Stoccaggio clorito di sodio	37	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale					

Incidenza	Descrizione	Sistema	Unità Funzionale	Attività	Condizione	1	2	3	4	5
Uso sostanze e materie	Stoccaggio inibitore di corrosione	37	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale					
Uso sostanze e materie	Stoccaggio biocida bromodonaore	37	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale					
Uso sostanze e materie	Deposito esterno stoccaggio reagenti laboratorio chimico (distinta in reparto chimico)	56	LX MACCHINE E ATTREZZATURE DI LABORATORIO CHIMICO	Stoccaggio	Normale					
Uso sostanze e materie	Stoccaggio gas puri ad uso laboratorio chimico PIN-UST	56	LX MACCHINE E ATTREZZATURE DI LABORATORIO CHIMICO	Stoccaggio	Normale					
Uso sostanze e materie	Soluzione di HCl al 32% 1 x 25 m3	59	NS TRATTAMENTO, NEUTRALIZZAZIONE E RICIRCOLAZIONE	Stoccaggio	Normale					
Uso sostanze e materie	Cloruro ferrico al 41% 1 x 12 m3	59	NS TRATTAMENTO, NEUTRALIZZAZIONE E RICIRCOLAZIONE	Stoccaggio	Normale					
Uso sostanze e materie	Fusti polietilolitica	59	NS TRATTAMENTO, NEUTRALIZZAZIONE E RICIRCOLAZIONE	Stoccaggio	Normale					
Uso sostanze e materie	Solvente ecologico per pulizia parti meccaniche	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Manutenzione Ordinaria (accidentale, preventiva e predittiva)	Normale					
Uso sostanze e materie	Stoccaggio gas puri ad uso dei vari reparti (distinta in magazzino)	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale					
Uso sostanze e materie	Oli lubrificanti e isolanti	99	TUTTE LE UNITA' FUNZIONALI	Stoccaggio	Normale	S				
Vibrazioni	Vibrazioni	1	AA POMPE ACQUA ALIMENTO	Esercizio	Normale					
Vibrazioni	Vibrazioni	1	CD ESTRAZIONE CONDENSATO	Esercizio	Normale					
Vibrazioni	Vibrazioni	2	TT TURBINA	Esercizio	Normale					
Vibrazioni	Vibrazioni	3	AC POMPE ACQUA CONDENSATRICE	Esercizio	Normale					
Vibrazioni	Vibrazioni	10	PN STAZIONE DI POMPAGGIO	Esercizio	Normale					

						Unità di Business Fusina Impianto di Porto Marghera				
Incidenza	Descrizione	Sistema	Unità Funzionale	Attività	Condizione	1	2	3	4	5
Vibrazioni	Vibrazioni	15	RG RICIRCOLAZIONE GAS E TEMPERING	Esercizio	Normale					
Vibrazioni	Vibrazioni	15	VA VENTILATORI ARIA	Esercizio	Normale					
Vibrazioni	Vibrazioni	16	CZ COMPRESSORI ARIA	Esercizio	Normale					
Vibrazioni	Cabina gru	17	DS DISCARICA	Esercizio	Normale					
Vibrazioni	Vibrazioni	19	AE ALTERNATORE	Esercizio	Normale					
Vibrazioni	Vibrazioni	19	OT OLIO TENUTA IDROGENO	Esercizio	Normale					

LEGENDA :

- 1** : presenza di prescrizioni autorizzative, disposizioni di legge vigenti o di prevedibili evoluzioni normative
- 2** : possibili conseguenze ambientali oggettivamente rilevabili
- 3** : presenza di obiettivi strategici della Politica ambientale dell'azienda
- 4** : possibili conseguenze economiche rilevanti per l'azienda
- 5** : sensibilità sociale locale