

Allegato D. 9

Riduzione, recupero ed  
eliminazione dei rifiuti e  
verifica di accettabilità

I principali rifiuti prodotti dall'attività della Centrale Termoelettrica di San Filippo del Mela sono costituiti principalmente dai fanghi provenienti dal trattamento acque reflue, dal gesso derivante dall'impianto di desolfurazione, dalle ceneri di caldaia e dagli spurghi dell'impianto DeNOx.. La *Scheda B. 11.1* riporta l'elenco completo ed i relativi quantitativi di rifiuti pericolosi e non pericolosi prodotti in *Centrale* nel 2005.

La classificazione dei rifiuti è eseguita in conformità al *D. Lgs. 152/06 art. 184 parte IV Titolo 1*, individuandone la tipologia e ricorrendo, se necessario, ad analisi effettuate da laboratori specializzati.

La realizzazione di un Sistema di Gestione Ambientale (SGA) e delle relative procedure operative (nel caso della Gestione dei Rifiuti - POA/08) hanno consentito una gestione ordinaria dell'impianto in materia di rifiuti, sia per quanto riguarda i rifiuti pericolosi che per quanto riguarda i rifiuti non pericolosi.

Con riferimento alla Procedura Operativa POA/08, predisposta nell'ambito del SGA, si riporta di seguito la sintesi dei principali aspetti inerenti la gestione dei rifiuti.

#### D9-1.1

##### *ASPETTI INERENTI LA GESTIONE DEI RIFIUTI IN CENTRALE*

Il Reparto Gestore, costituito dalla Linea Ambiente e Sicurezza, sovrintende alle operazioni generali riguardanti la classificazione, l'analisi e il censimento della qualità e quantità dei rifiuti prodotti, oltre che ai procedimenti autorizzativi e al censimento annuale della produzione. Stabilisce *inoltre* le Linee Guida che ogni Reparto Produttore deve seguire nella produzione, movimentazione e stoccaggio del rifiuto.

#### D9-1.1.1

##### *Produzione, Confezionamento e Stoccaggio dei Rifiuti*

Il Reparto Produttore verifica la corretta differenziazione, pesa e raggruppamento del rifiuto prodotto presso le aree appositamente predisposte. La differenziazione del rifiuto avviene in base all'attività che l'ha prodotto e/o in base alle caratteristiche merceologiche.

Il confezionamento del rifiuto è responsabilità del Reparto Produttore che, nell'attività, applica le seguenti regole:

- il rifiuto deve essere compattato il più possibile;
- è evitata in ogni modo la raccolta alla rinfusa dei rifiuti (nella stessa area di deposito i rifiuti devono essere separati tra di loro, in modo tale da consentire una stima più agevole della volumetria impegnata);

- il confezionamento deve avvenire, per ciascuna tipologia di rifiuto, secondo le specifiche stabilite dal Reparto Gestore, in particolar modo operando in modo tale che i rifiuti di piccola pezzatura devono essere raccolti in fusti sacchi, casse od altro.

Affinché siano rispettati i quantitativi massimi stoccabili, compatibilmente con quanto autorizzato e con la normativa attualmente in vigore, la *Centrale* effettua, di norma con cadenza quindicinale, una ispezione visiva dello stato delle piazzole di deposito, confrontando le quantità presenti con le quantità di rifiuto caricate sul registro di carico/scarico.

#### **D9-1.1.2** *Movimentazione e Smaltimento*

La movimentazione interna dei rifiuti in *Centrale* è operata dagli addetti dei vari Reparti Produttori, in modo tale da evitare spandimenti nell'ambiente circostante oltre che la formazione di polveri.

I rifiuti provenienti da attività effettuate da ditte esterne operanti in area di *Centrale* sono smaltiti dalle stesse ditte, quando specificato nel contratto, oppure sono conferiti nelle aree di deposito di *Centrale* secondo le modalità previste dalla Procedura Operativa Ambientale POA/08.

La movimentazione dei rifiuti prodotta in *Centrale* è registrata sugli appositi registri di carico e scarico, nelle modalità previste dalla legislazione vigente.

I dettagli relativi ai rifiuti prodotti sono quindi riportati nel *Modello Unico di Dichiarazione Ambientale (MUD)*, sui formulari di identificazione per il trasporto e sul registro di carico e scarico rifiuti, conservati in *Centrale*.

I rifiuti speciali vengono conferiti ad imprese in possesso di regolare autorizzazione e iscrizione all'Albo Smaltitori. La relativa documentazione viene conservata in *Centrale*.

#### **D9-1.1.3** *Monitoraggio e Controllo*

Per quantificare i rifiuti da stoccare e/o da smaltire, la *Centrale* si avvale di tre pesi: una pesa presso l'ex-portineria di ponente, gestita dal magazzino di *Centrale*, due pesi alla portineria di ingresso mezzi pesanti, gestite dallo stesso personale della portineria o dal personale dei servizi comuni.

Tutti i rifiuti prodotti dalla *Centrale* (ad eccezione del gesso prodotto dall'impianto di desolfurazione), prima di essere collocati all'interno dei diversi depositi, sono pesati su una delle pesi sopra citate.

Il peso del gesso prodotto dalla desolfurazione dei fumi nel periodo di riferimento è calcolato moltiplicando il peso del calcare utilizzato per un fattore di conversione, pari a 1,7.