CAMION

UREA

Emissione E 9

13.700 Nm³/h

27.420 Kg/h

5.120 Kg/h

FT UREA
FTU

STOCCAGGIO UREA SOLIDA

B1

22.300 Kg/h

I

VEDI ALLEGATO A25_1.2

PW

Emissione E 10

67.000 Nm³/h

VASCA DI DISSOLUZIONE UREA

LS

RC

FILTRO BEA

CER 061099

PERLITE

LS

RC

BATTERIA RISCALDO

BW

B2

Emissione E 11

ACCUMULATORI DI STOCCAGGIO UREA
Sr18 Sr20

C2

C3

C4

C5

C6

BW

CARICO AUTOBOTTI

B3

AUTOBOTTI

PA

ALCOOL METILICO (STOCCAGGIO SR1-47)

18.535 Kg/h

A1

IMPIANTO FOR 1

3.080 Kg/h

LS

VAPORIZZATORE
E1A-E1B

RC

MISCELATORE
L1

MS

REATTORI CHIMICI CATALITICI
R1-R2

BW

31.100 Kg/h

MS

RECUPERAT. CALORE (CON PROD. VAPORE)
E2

BW

PA

8.500 Kg/h

PRERISCALDATORE ARIA
E3

22.600 Kg/h

8.500 Kg/h

Soluzione Urea

ASSORBITORE FISICO
C1

31.100 Kg/h

CONDENSATORE
E4-E5

CW

MW

PW

PW

SCAMBIATORI
E6-E7-E8

CW

7.321 Kg/h

A2

IMPIANTO FOR 2

2.450 Kg/h

LS

VAPORIZZATORE
E1A-E1B

RC

MISCELATORE
L2

MS

REATTORI CHIMICI CATALITICI
R3-R4-R7

BW

24.800 Kg/h

MS

RECUPERAT. CALORE (CON PROD. VAPORE)
E2A

BW

PA

6.800 Kg/h

PRERISCALDATORE ARIA
E3A

18.000 Kg/h

6.800 Kg/h

Soluzione Urea

ASSORBITORE FISICO
C2

24.800 Kg/h

CONDENSATORE
E4

CW

MW

PW

PW

SCAMBIATORI
E6-E7-E8A/B

CW

5.833 Kg/h

A2

LS

RC

BW

MS

INCENERITORE CATALITICO
PC1

10.044 Kg/h

Emissione E 1

A3

IMPIANTO FOR 3

2.350 Kg/h

LS

VAPORIZZATORE
E1A-E1B

RC

MISCELATORE
L1

MS

REATTORE CHIMICO CATALITICO
R5

BW

23.800 Kg/h

MS

RECUPERAT. CALORE (CON PROD. VAPORE)
E2

BW

PA

6.500 Kg/h

PRERISCALDATORE ARIA
E3

17.300 Kg/h

6.500 Kg/h

Soluzione Urea

ASSORBITORE FISICO
C3

23.800 Kg/h

CONDENSATORE
E4A-E4B

CW

MW

PW

PW

SCAMBIATORI
E6-E7-E8A/B

CW

5.595 Kg/h

A2

LS

RC

BW

MS

INCENERITORE CATALITICO
PC2

18.600 Kg/h

Emissione E 8

A3

IMPIANTO FOR 4

2.450 Kg/h

LS

VAPORIZZATORE
E1A-E1B

RC

MISCELATORE
L1

MS

REATTORE CHIMICO CATALITICO
R6

BW

24.800 Kg/h

MS

RECUPERAT. CALORE (CON PROD. VAPORE)
E2

BW

PA

6.800 Kg/h

PRERISCALDATORE ARIA
E3

18.000 Kg/h

6.800 Kg/h

Soluzione Urea

ASSORBITORE FISICO
C4

24.800 Kg/h

CONDENSATORE
E4A-E4B

CW

MW

PW

PW

SCAMBIATORI
E6-E7-E8A/B

CW

5.833 Kg/h

A2

IMPIANTO FOR 5

4.935 Kg/h

LS

VAPORIZZATORE
E1A-E1A1-E1B-E1B1

RC

MISCELATORE
L1

MS

REATTORI CHIMICI CATALITICI
R8-9-10

BW

49.900 Kg/h

MS

RECUPERAT. CALORE (CON PROD. VAPORE)
E2A-E2B

BW

PA

16.100 Kg/h

PRERISCALDATORE ARIA
E3A-E3B

33.800 Kg/h

16.100 Kg/h

Soluzione Urea

ASSORBITORE FISICO
C5

49.900 Kg/h

CONDENSATORE
E4A-E4B-E9

CW

MW

PW

PW

SCAMBIATORI
E6-E7-E8A/B

CW

11.726 Kg/h

A2

INCENERITORE CATALITICO
PC3

LS

RC

BW

MS

16.100 Kg/h

Emissione E 2

A3

IMPIANTO FOR 6

3.250 Kg/h

LS

VAPORIZZATORE
E1A-E1B

RC

MISCELATORE
L1

MS

REATTORE CHIMICI CATALITICO
R11

BW

32.910 Kg/h

MS

RECUPERAT. CALORE (CON PROD. VAPORE)
E2

BW

PA

11.160 Kg/h

PRERISCALDATORE ARIA
E3

21.750 Kg/h

11.160 Kg/h

Soluzione Urea

ASSORBITORE FISICO
C6

32.910 Kg/h

CONDENSATORE
E4-E9

CW

MW

PW

PW

SCAMBIATORI
E6-E7-E8A/B

CW

7.738 Kg/h

A2

INCENERITORE CATALITICO
PC4

LS

RC

BW

MS

11.160 Kg/h

Emissione E 16

A3

44.040 Kg/h

NOTA 1

PA

CARICO AUTOBOTTI

FORMALDEIDE E UREA -FORMALDEIDE IN SOLUZIONE ACQUOSA (STOCCAGGIO)

VEDI ALLEGATO A25_1.2

A4

LEGENDA

SIMBOLO	DENOMINAZIONE
APPARECCHIATURA SIGLA	
A..	FASE RILEVANTE
B..	FASE RILEVANTE
E ..	EMISSIONE IN ATMOSFERA
...	PORTATA IN MASSA Kg/h
CW	ACQUA DI RAFFREDDAMENTO
PW	ACQUA DI PROCESSO
MS	VAPORE A MEDIA PRESSIONE
LS	VAPORE A BASSA PRESSIONE
RC	RECUPERO CONDENSE
MW	ACQUA TRATTATA
BW	ACQUA ALIMENTO CALDAIE
PA	ARIA DI PROCESSO

ATTIVITA' IPPC N°1

Tutti i valori riportati nello schema a blocchi sono riferiti alla massima capacita' di produzione e sono stati acquisiti attraverso misure

NOTA 1

PRODUZIONE ATTIVITA' IPPC N°1 somma di formaldeide e formurea espressa come formaldeide al 36%. Consumo di formaldeide e formurea **ATTIVITA' IPPC N°2** espressa come formaldeide al 50%

This drawing is the confidential property of SADEPAN CHIMICA S.r.l. and is to be used only by authorized personnel and in the interest of SADEPAN CHIMICA S.r.l. shall not be reproduced in whole or part without prior written permission from SADEPAN CHIMICA. Disclosure of the information contained hereon shall be allowed only to those persone who require such information for their work on SADEPAN CHIMICA'project

GRUPPO MAURO SAVOLA

sadepan chimica S.R.L.

SADEPAN CHIMICA S.r.l 46019 Viadana (MN) Italy
Tel. 0375/787.1/25 linee r.a.) Telex 305201 SAVOM I
Telefax 0375/830890

JOB:IPPC ALLEGATO A25_1.1

OGGETTO:
SCHEMA DI PROCESSO DELLA PRODUZIONE DI:
FORMALDEIDE E UREA—FORMALDEIDE IN SOLUZIONE ACQUOSA

15/02/07	REV. 0	DIS. MC	CONTR. LS/SB	SCALA AD	DISEGNO CAD A.7990.B.01.01.07	FILE	TAVOLA N°

MODIFICHE