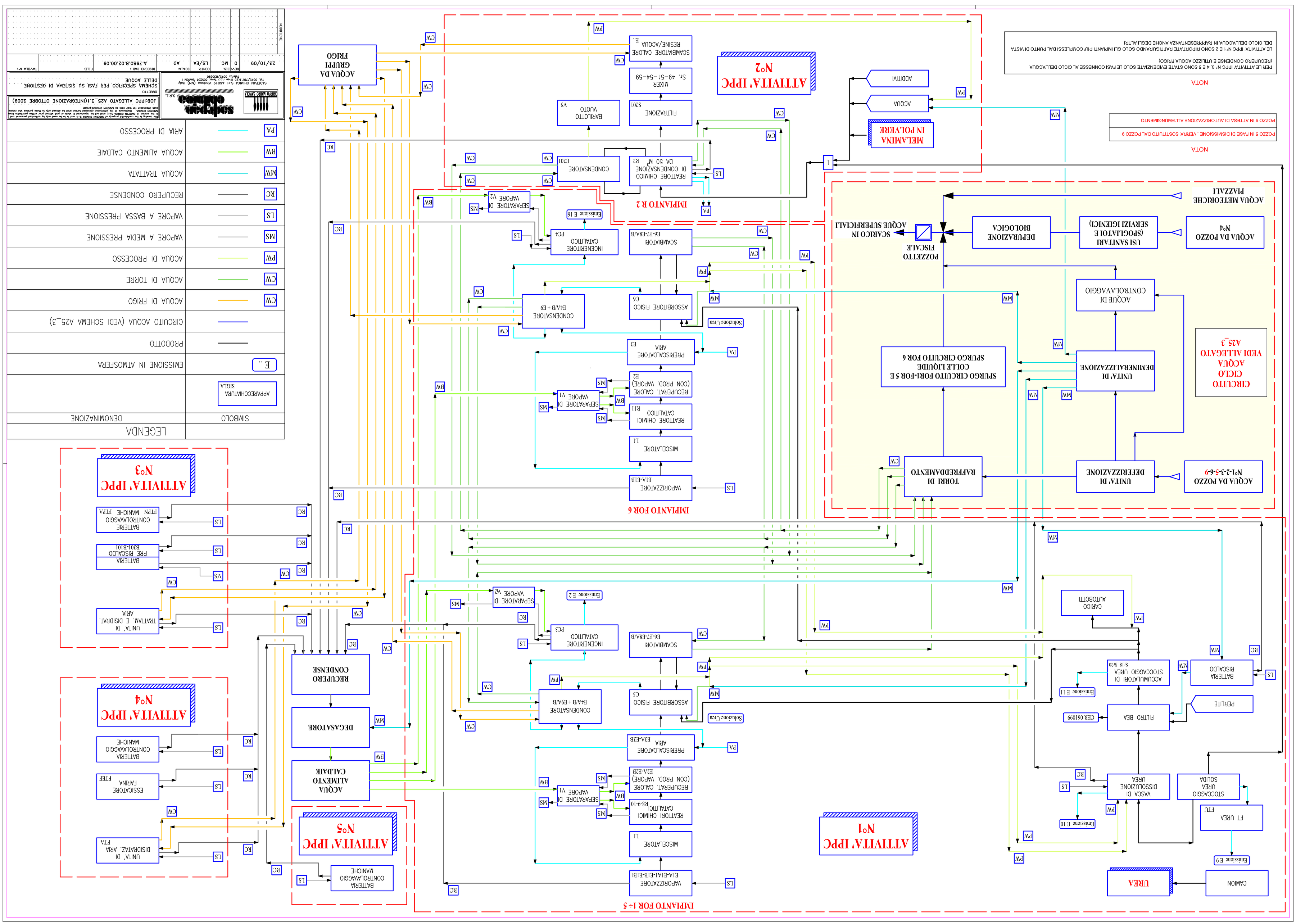
CIRCUITO CICLO ACQUA VEDI ALLEGATO A25_3
ACQUA DA POZZO N°1-2-3-5-6-9
UNITA' DI DEFERRIZZAZIONE
TORRI DI RAFFREDDAMENTO
UNITA' DI DEMINERALIZZAZIONE
SPURGO CIRCUITO FOR1-FOR 5 E COLLE LIQUIDE SPURGO CIRCUITO FOR 6
ACQUE DI CONTROLAVAGGIO
ACQUA DA POZZO N°4
USI SANITARI (SPOGLIATOI E SERVIZI IGIENICI)
DEPURAZIONE BIOLOGICA
POZZETTO FISCALE
SCARICO IN ACQUE SUPERFICIALI
ACQUA METEORICHE PIAZZALI
NOTA
POZZO 5 IN FASE DI DISMISSIONE , VERRA' SOSTITUITO DAL POZZO 9
POZZO 9 IN ATTESA DI AUTORIZZAZIONE ALL'EMUNGIMENTO
NOTA
PER LE ATTIVITA' IPPC N°. 3, 4 E 5 SONO STATE EVIDENZIATE SOLO LE FASI CONNESSE AL CICLO DELL'ACQUA (RECUPERO CONDENSE E UTILIZZO ACQUA FRIGO)
LE ATTIVITA' IPPC N°1 E 2 SONO RIPORTATE RAFFIGURANDO SOLO GLI IMPIANTI PIU' COMPLESSI DAL PUNTO DI VISTA DEL CICLO DELL'ACQUA IN RAPPRESENTANZA ANCHE DEGLI ALTRI
MELAMINA IN POLVERE
ADDITIVI
ACQUA
ATTIVITA' IPPC N°2
ACQUA DA GRUPPI FRIGO
IMPIANTO R 2
IMPIANTO FOR 6
IMPIANTO FOR 1÷5
ATTIVITA' IPPC N°1
ATTIVITA' IPPC N°3
ATTIVITA' IPPC N°4
ATTIVITA' IPPC N°5
CAMION
UREA
Emissione E 9
FT UREA FTU
STOCCAGGIO UREA SOLIDA
VASCA DI DISSOLUZIONE UREA
Emissione E 10
Emissione E 11
FILTRO BEA
CER 061099
PERLITE
BATTERIA RISCALDO
ACCUMULATORI DI STOCCAGGIO UREA S#18 S#20
CARICO AUTOBOTTI
SCAMBIATORI E6-E7-E8A/B
INCENERITORE CATALITICO PC3
Emissione E 2
SEPARATORE DI VAPORE V2
ASSORBITORE FISICO C5
Soluzione Urea
CONDENSATORE E4A/B ÷ E9A/B
RECUPERO CONDENSE
DEGASATORE
ACQUA ALIMENTO CALDAIE
BATTERIA CONTROLAVAGGIO MANICHE
ESSICATORE FARINA FTEF
BATTERIA CONTROLAVAGGIO MANICHE
UNITA' DI DISIDRATAZ. ARIA FTA
BATTERIA CONTROLAVAGGIO MANICHE
UNITA' DI TRATTAM. E DISIDRAT. ARIA
BATTERIA PRE RISCALDO B301-B101
BATTERIA CONTROLAVAGGIO MANICHE FTPA
VAPORIZZATORE E1A-E1B
MISCELATORE L1
REATTORI CHIMICI CATALITICI R9-10
SEPARATORE DI VAPORE V1
RECUPERAT. CALORE (CON PROD. VAPORE) E2A-E2B
PRERISCALDATORE ARIA E3A-E3B
VAPORIZZATORE E1A-E1B-E1B1
MISCELATORE L1
REATTORE CHIMICI CATALITICO R11
SEPARATORE DI VAPORE V1
RECUPERAT. CALORE (CON PROD. VAPORE) E2
PRERISCALDATORE ARIA E3
CONDENSATORE E4A/B ÷ E9
ASSORBITORE FISICO C6
Soluzione Urea
SCAMBIATORI E6-E7-E8A/B
INCENERITORE CATALITICO PC4
Emissione E 16
SEPARATORE DI VAPORE V2
REATTORE CHIMICO DI CONDENSAZIONE DA 50 M³ R2
CONDENSATORE E201
FILTRAZIONE S201
BARILOTTO VUOTO V5
MIXER Sr. 49-51-54-59
SCAMBIATORE CALORE RESINE/ACQUA E...
LEGENDA
SIMBOLO
DENOMINAZIONE
APPARECCHIATURA SIGLA
E ..
EMISSIONE IN ATMOSFERA
PRODOTTO
CIRCUITO ACQUA (VEDI SCHEMA A25_3)
ACQUA DI FRIGO
ACQUA DI TORRE
ACQUA DI PROCESSO
VAPORE A MEDIA PRESSIONE
VAPORE A BASSA PRESSIONE
RECUPERO CONDENSE
ACQUA TRATTATA
ACQUA ALIMENTO CALDAIE
ARIA DI PROCESSO
SAORINI MARIO SANDRA
sadrini chimica S.R.L.
SAORINI CHIMICA S.r.l 46019 Viadana (MN) Italy
Tel. 0375/787129 Sede 46019 Viadana (MN) Italy
Fax 0375/820890
DOCETTO
SCHEMA SPECIFICO PER FASI SU SISTEMA DI GESTIONE DELLE ACQUE
23/10/09
0
MC
LS/EA
AD
A.7980.B.02.00.09
TAVOLA N°