

Polimeri Europa

Stabilimento di Porto Marghera
Via della Chimica, 5 - 30175 Porto Marghera (VE) - Italia
Tel. centralino: +39 0412912011
stabilimento.marghera@polimerieuropa.com

Direzione e Uffici Amministrativi
Piazza Boldrini, 1 - 20097 San Donato Milanese (MI)
Tel. centralino: +39 02520.1
www.polimerieuropa.com info@polimerieuropa.com

Società per Azioni
Sede Legale: Brindisi - Via E. Fermi, 4 - Italia
Sede Secondaria: San Donato Milanese (MI) - Piazza Boldrini, 1 - Italia
Capitale Sociale € 1.553.400.000,00 i.v.
Codice Fiscale e Registro Imprese di Brindisi 03823300821
Part. IVA IT 01768800748
R.E.A. Brindisi n. 67431

Società soggetta all'attività di direzione
e coordinamento dell'Eni S.p.A.
Società con unico socio



Eni



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio
e del Mare - Direzione Salvaguardia Ambientale

prot. DSA-2008-0014381 del 27/05/2008

Spett.le
MINISTERO DELL'AMBIENTE e
DELLA TUTELA del TERRITORIO e del MARE
Direzione Generale per la Salvaguardia Ambientale
Via Cristoforo Colombo, 44
00147 ROMA
c.a. Dott. G. Lo Presti
c.a. Dott. A. Milillo

Spett.le
PROVINCIA DI VENEZIA
SETTORE POLITICHE AMBIENTALI
Via Forte Marghera, 191
30173 MESTRE (VE)
c.a. Ing. Chiosi



Porto Marghera, li 22/05/2008
PROT. DIR 77/08 MR/LL

OGGETTO: Società Polimeri Europa S.p.A. complesso "Centrale Termoelettrica e fabbricazione di prodotti chimici organici di base e attività connesse" di P.to Marghera.

Comunicazione di avvio di attività di movimentazione e stoccaggio di acido solforico nell'ambito della attività "Stoccaggio e movimentazione materie prime e prodotti".

Aggiornamento della Domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale.

Pratica N. DSA-RIS-AIA-00 [2006.0050]

In data 28/07/2006 prot 151/06-PM DIR ed in data 29/03/2007 prot. DIR 41/07-MR/LL, la scrivente società ha inoltrato Domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale rispettivamente per le Attività Energetiche I.I e Industria chimica 4.I e attività connesse; come da Vs comunicazione (prot DSA-2007-0014894 del 24/05/2007) è stata unificata la fase istruttoria per il complesso IPPC "Centrale Termoelettrica e fabbricazione di prodotti chimici organici di base e attività connesse" di P.to Marghera.

Con riferimento alla Domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale trasmessa dalla scrivente società, si comunica che nell'ambito delle attività di movimentazione e stoccaggio di materie prime e prodotti svolta nel complesso IPPC, identificata come Attività connessa ATI, si intende avviare l'attività di movimentazione di "acido solforico" tramite autobotti in sostituzione all'attività di caricamento ATB di "acido cloridrico" ora cessata.

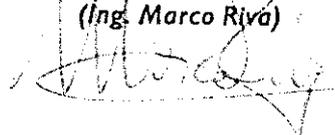
Tale attività viene effettuata in *service per terzi* e non si configura come attività di Logistica connessa agli impianti di Cracking, Aromatici e Centrale Termoelettrica dello stabilimento Polimeri Europa di P.to Marghera.

L'attività si realizzerà su apparecchiature esistenti e adattate allo scopo come descritto nella Relazione Tecnica allegata, che dettaglia quanto oggetto della presente comunicazione e riporta le valutazioni delle ricadute nei comparti ambientali ed in particolare il miglioramento delle emissioni con sostituzione dell'acido cloridrico con acido solforico.

Si precisa che la modifica degli assetti e attività oggetto della presente comunicazione si configura come non sostanziale ai sensi dell'art. 2, comma 1, lettera n. e art. 10 del D.Lgs. 59/05.

Si rimane a disposizione per qualsiasi chiarimento o integrazione.

Distinti saluti
Polimeri Europa S.p.A.
Stabilimento di Porto Marghera
Il Direttore
(Ing. Marco Riva)



All.ti: c.s.





Polimeri Europa

Stabilimento di P.to Marghera

Rampa di carico acido solforico I 501

Rep. PGS

09/05/2008

“PARCO SERBATOI SUD”

MODIFICA RAMPA DI CARICO E SCARICO AUTOBOTTI I 501, EX ACIDO CLORIDRICO, PER RENDERLA UTILIZZABILE NELLA MOVIMENTAZIONE DI ACIDO SOLFORICO.

RELAZIONE TECNICA



Polimeri Europa

Stabilimento di P.to Marghera

Rampa di carico acido solforico I 501

Rep. PGS

09/05/2008

ALLEGATI:

ALLEGATO 1 (Prospetto Riassuntivo Emissioni all'Atmosfera)

DOCUMENTI

MODULO A Camino 743
SCHEDA AS Assorbitore C 501
SCHEDA AS Assorbitore C 506
SCHEDA PC Assorbitore PC

DISEGNI

SCHEMA Trattamento vapori rampe CR5

**PREMESSA**

Il fabbisogno di acido solforico per le aziende coinsediate all'interno dello Stabilimento di Porto Marghera (SOLVAY-SYNDIAL-SPM) viene commercialmente garantito da ENI R&M che reperisce il prodotto e pianifica gli arrivi via mare.

Fino alla fine dell'anno 2007 lo stoccaggio e la movimentazione operativa del prodotto all'interno del sito petrolchimico era garantita in parte dall'impianto AS2 di Syndial, che lo distribuiva sia mediante tubazione, sia mediante autobotti (ATB) ed in parte da Polimeri Europa, che effettuava lo scarico delle navi presso i pontili Nord, stoccava il prodotto nei serbatoi DA 055 e DA 1001 (attualmente fuori servizio) e lo inviava all'impianto AS2. Alla luce dell'avvenuta dismissione dell'impianto AS2 da parte di Syndial, Polimeri Europa, ora, garantisce la fornitura di acido solforico alle società coinsediate sia mediante tubazione sia, quando necessario, mediante ATB. Per garantire tale attività Polimeri Europa ha approntato presso l'area LOGI/PGS/PSS/CR5, già adibita al carico e scarico autobotti (ATB), una rampa per la movimentazione di acido solforico 95-98%, modificando la rampa I 501 precedentemente utilizzata per le operazioni di movimentazione di acido cloridrico, la cui movimentazione è, invece, cessata con la chiusura dell'impianto TDI di proprietà della società Dow Chemical.

Contemporaneamente è stata realizzata una nuova sezione di abbattimento dei vapori acidi generati nella fase di carico dell'autobotte. I vapori vengono convogliati mediante un ventilatore in una colonna d'abbattimento con acqua con riempimento in anelli Rasching in porcellana. Le acque di abbattimento vengono scaricate direttamente in fognatura acido base, e quindi a impianto chimico-fisico-biologico, mentre i gas inerti in uscita dal camino della colonna sono convogliati al camino della colonna scrubber C 506 dell'impianto Y 505 (emissione 743) by-passando la colonna C 506 stessa.

Il ventilatore in condizioni d'esercizio opera ad una portata di 180 Nm³/h e una pressione di 14 mbar. Vista l'eccessiva portata sviluppata dal ventilatore in rapporto alla portata (40 Nm³/h) dei vapori acidi provenienti dall'operazione di carico ATB, sulla linea di aspirazione del ventilatore viene convogliata aria, portata pari a 140 Nm³/h e pressione pari a 8 mbar, mediante la linea BF 501/1. Sulla linea è installata una valvola riduttrice di pressione (da 5 bar a 8 mbar) ed un disco calibro che limita la portata a 140 Nm³/h.

Il funzionamento della rampa e del sistema di abbattimento vapori acidi relativamente alle operazioni di carico ATB è discontinuo e stimato in un totale di 40 ore/mese.

**DESCRIZIONE DELL'ATTIVITA'****Situazione attuale (camino 743)**

Le emissioni al camino 743 derivano dalle operazioni di carico ATB di acido cloridrico presso la rampa I 501 e di toluene, acetone e benzene presso la rampa I 505. Nel caso dei vapori acidi derivanti dal carico di acido cloridrico l'abbattimento avviene mediante la colonna scrubber C 506 dell'impianto Y 505, mentre i vapori organici derivanti dal carico di benzene, toluene e acetone vengono abbattuti mediante le sezioni di ionizzazione e termocombustione catalitica dell'impianto Y 505 stesso per passare poi attraverso lo scrubber C 506 quale ulteriore sezione di raffreddamento. Le emissioni derivanti da questo assetto presentano il seguente profilo:

Sfiato rampa I 501	acido cloridrico	AS C 506	camino 743
Sfiato rampa I 505	toluene	PC + AS C 506	
	acetone		
	benzene		

Situazione futura

Nel nuovo assetto operativo la sostanza movimentata presso la rampa I 501 è acido solforico in sostituzione dell'acido cloridrico, mentre la rampa I 505 rimane adibita alla movimentazione di toluene, benzene e acetone. I vapori acidi derivanti dalle operazioni di carico di acido solforico vengono abbattuti nella nuova colonna di assorbimento C 501 e gli effluenti inerti inviati al camino 743 by-passando la vecchia colonna C 506. I vapori organici derivanti dal carico di benzene, toluene e acetone vengono abbattuti come in precedenza nelle sezioni di ionizzazione e termocombustione catalitica dell'impianto Y 505 stesso per passare poi attraverso lo scrubber C 506 quale ulteriore sezione di raffreddamento.

Le emissioni gassose derivanti dal nuovo assetto operativo assumono pertanto il seguente profilo:

Sfiato rampa I 501	acido solforico	AS C 501	camino 743
Sfiato rampa I 505	toluene	PC + AS C 506	
	acetone		
	benzene		



CARATTERISTICHE DELLE EMISSIONI

Le caratteristiche quali-quantitative delle emissioni sono riassunte in allegato 1, sia nelle configurazioni precedenti, sia nel futuro nuovo assetto.

La portata massima di gas acidi entrante nella colonna C 501 risulta pari a 180 Nm³/h. La portata di vapori acidi derivante dalle operazioni di carico dell'ATB è pari a 40 Nm³/h a cui si sommano 140 Nm³/h di aria quale compensazione alla portata sviluppata dal ventilatore FP 501.

La concentrazione massima di acido solforico nel gas in entrata alla colonna C 501 emessi durante le fasi iniziali di carico dell'ATB non azotata, quindi in presenza di umidità residua, è cautelativamente stimata in 200 mg/Nm³. Con tale assunzione la concentrazione in uscita al camino è inferiore a 1 mg/Nm³ di acido solforico.

La variazione oggetto della presente iniziativa comporta complessivamente un miglioramento delle emissioni all'atmosfera.

Regione del Veneto
Giunta Regionale

Segreteria Regionale per il Territorio
Dipartimento per l'Ecologia e la Tutela dell'Ambiente
Calle Priuli, 99 - Venezia

- Ditta : Polimeri Europa S.p.A.
- Stabilimento : Petrolchimico di Porto Marghera (Venezia) - via della Chimica, 5
- modulo di prima compilazione
- modulo che sostituisce il precedente compilato in data : 31/12/2003

Parte I[^]

- camino n : 743
- reparto : P.S.S. - RAMPE DI CARICO AUTOBOTTI
- breve descrizione dell'emissione : EMISSIONE PROVENIENTE
DAGLI IMPIANTI D'ABBATTIMENTO DELLE RAMPE DI CARICO DI
TOLUENE , BENZENE , ACETONE, E ACIDO SOLFORICO .

Parte II^

- Collocazione del camino (riferimento mediano di Greenwich) :

Longitudine : gradi 12 primi 13 secondi 30

Latitudine : gradi 45 primi 26 secondi 39

- Diametro interno alla bocca del camino m : 0,6

- Altezza della bocca in uscita : dal suolo m : 10

dal livello del mare m : 12,5

- Direzione di uscita : orizzontale verticale

- Materiale di costruzione del camino : ACCIAIO INOSSIDABILE

Parte III^

- Emissione già autorizzata : si no

- Portata media emissione (Nm³/h) : 3500

- Temperatura dei fumi alla bocca di uscita (°C) : 40

- L'emissione è continua ? : si no

- L'emissione è regolare ? : si no

- Se l'emissione è continua :

mesi nei quali si ha l'emissione :

.....

numero dei giorni all'anno in cui si ha l'emissione :

- Se l'emissione è discontinua, aggiungere :

numero di operazioni mensili di emissione : 20

tempo di durata delle emissioni : ore 6 minuti 30.

Parte IV^

- Concentrazioni sostanze inquinanti contenute nell'emissione (ove non esattamente quantificabili usare la dizione "inferiore a ...") :

BENZENE

assenti inferiori a mg/Nm³ mg/Nm³ g/Nm³ ppm. 4

TOLUENE

assenti inferiori a mg/Nm³ mg/Nm³ g/Nm³ ppm. 250

ACETONE

assenti inferiori a mg/Nm³ mg/Nm³ g/Nm³ ppm. 280

ACIDO SOLFORICO

assenti inferiori a mg/Nm³ mg/Nm³ g/Nm³ ppm. 1

- Ulteriori informazioni :

- **Nota bene:** occorre indicare, per i dati relativi alle emissioni, se questi sono stati ricavati da misure (in tal caso descrivere le metodiche di prelievo e analisi nonché fornire copia dei certificati di analisi) ovvero mediante calcolo teorico (in questo caso indicare il procedimento di calcolo).

Parte V^

- Anno di costruzione dell'impianto di processo n. tributario del camino in oggetto : 1993

- L'esercizio dell'impianto è interrompibile ? : si no

- Tempo necessario per l'interruzione dell'esercizio :

giorni0..... ore0..... minuti 10

- Tempo necessario per l'avviamento dell'esercizio :

giorni0..... ore0..... minuti 20

- Durata prevista della vita residua dell'impianto :15 anni.....

Parte VI^

Combustibile

- Viene impiegato combustibile a qualsiasi titolo ?: si no

- Tipo di combustibile impiegato : METANO

solido liquido gassoso

- Composizione combustibile:	sostanza	% peso	% volume
	METANO	99,6
	INERTI	0,4

- Potere calorifico inferiore (KJ/Kg) : 50800

- Viscosità del combustibile (°E a 50 °C) :

- Consumo annuo di combustibile/i :

 METANO : 43890 Nmc/H

- Consumo orario massimo di combustibile/i :

 METANO : 33 Nmc/h

- Consumo orario medio di combustibile/i :

 : :

- Uso del generatore :

Tecnologico industriale Riscaldamento civile Misto

- Tipo di impianto che impiega il combustibile :

BRUCIATORE AUSILIARIO IN VENA

.....

- Tipo di costruzione :

- Tubi di acqua Tubi di fumo Altro tipo

- Disposizione dei bruciatori nella camera di combustione:

- Tangenziale Frontale Altre disposizioni

- Forma geometrica della camera di combustione : QUADRATA

Dimensioni (mm) : L = 1000 mm

- Temperatura media della camera di combustione alla massima portata di alimentazione (°C) : 300

- Potenza di targa della camera di combustione (KW) : 320

- La caldaia è dotata di preriscaldatore d'aria ? : si no

- Ulteriori informazioni :

.....

Parte VII

Impianto di abbattimento (*)

- Esiste impianto di abbattimento ? :

si Tipo : IONIZZAZIONE + PC + AS Si allega scheda : AS-PC per benzene, toluene e acetone e AS (C 501) per acido solforico.

no

- Principio di funzionamento :

IONIZZATORE DELLA EMISSIONE GASSOSA E COMBUSTIONE CATALITICA E ASSORBIMENTO DEI GAS

- Esiste impianto di abbattimento di emergenza ? :

si Tipo : Si allega scheda :

no

(*) Sigle per abbattitori:

CS = ciclone; FT = filtro a tasche; FM = filtro a maniche; PE = precipitatore elettrostatico; AU = abbattitore ad umido; AUV = abbattitore ad umido Venturi; AS = assorbitore; AD = adsorbitore senza rigenerazione; ADR = adsorbitore con rigenerazione annessa; CT = combustore termico; PT = post-combustore termico; PC = post-combustore catalitico; ALTRI : specificare.

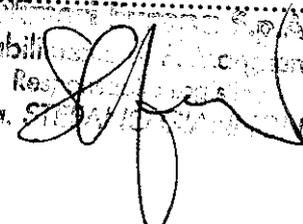
Data di compilazione

09/05/2008

Dichiaro che tutto quanto sopra riportato corrisponde a quanto avviene effettivamente durante l'attività dell'impianto.

Il ~~Dirigente~~ responsabile

Stabili
Res.
Ina. STI



POST-COMBUSTORE CATALITICO

- Punto di emissione n.:	743
Carica:	
- Portata massima di progetto della corrente da trattare (Nm ³ /h):	3500
- Portata media di lavoro (Nm ³ /h):	3500
- Temperatura in ingresso (°C):	380
- Temperatura dopo preriscaldamento (°C) (se esiste):	380
- Velocità di ingresso (m/s):	0,37

Sostanze presenti

BENZENE	5,5	gr/Nmc
TOLUENE	2,0	gr/Nmc
ACETONE	7,5	gr/Nmc

- Potere calorifico inferiore (KJ/Kg):	/
- Limite inferiore di esplosività (% V/V aria):	/
- Carico di inquinante (Kg/h)	/
- Carico massimo di inquinanti trattabile (Kg/h):	72

Fumi:

- Portata massima di progetto (Nm ³ /h):	3500
- Portata media di lavoro (Nm ³ /h):	3500
- Temperatura (°C):	380

Sostanze presenti:

in mg/Nmc

BENZENE	4 mg/Nmc
TOLUENE	250 mg/Nmc
ACETONE	350 mg/Nmc

Caratteristiche del postcombustore catalitico:

- Potenziabilità termica globale (KW;Kcal/h):	320 KW
- Temperatura massima di esercizio (°C):	420
- Tipo di catalizzatore: ossidi metallici di Bario-Cromo_Rame	
- Densità del catalizzatore (Kg/m3):	
- Volume del catalizzatore (m3):	
- Tipo di supporto:	rete in acciaio inox
- Numero dei supporti:	1
- Profondità dei supporti (m):	0,048
- Area catalitica specifica (m2/m3)	
- Velocità superficiale del gas (Nm3/h/m2)	
- Durata del catalizzatore (h)	> di 20000
- Perdita di carico del letto catalitico (mm c.a.)	150
- Potenzialità termica del bruciatore (KW; Kcal/h) (se esiste)	
- Combustibile ausiliario usato	METANO
- Consumo di combustibile ausiliario (Kg/h; Nm ³ /h)	33 Nm ³ /h
- Portata di aria secondaria (Nm ³ /h)	500

- Tipo di materiale isolante usato:
- Spessore dell'isolante usato (mm)
- Temperatura massima esterna al mantello (°C) 40
- Limite di emissione garantito (mg/Nm³) /
- (Kg/h) /
- Anno di costruzione: 1993
- Numero di manutenzioni ordinarie all'anno: 1
- Tempo necessario per la manutenzione ordinaria:
- giorni ore8..... minuti0.....
- Numero di manutenzioni straordinarie all'anno: /
- Tempo necessario per la manutenzione straordinaria:
- giorni ore minuti
- Informazioni aggiuntive:.....

data di compilazione 09/05/2008

Firma del Responsabile

[Handwritten Signature]
 Stabilimento
 Resp.
 Ing. STEFANO STANNONI

ASSORBITORE C 501

- Punto di emissione n.: 743
- Temperatura della corrente in ingresso (°C): Amb
- Temperatura della corrente in uscita (°C): Amb
- Portata massima di progetto (Nm³/h): 500
- Portata media di lavoro (Nm³/h): 150
- Liquido di abbattimento: Acqua
- Temperatura del liquido (°C): Amb
- Portata del liquido (m³/h): 4,5
- Informazioni su abbattimento di inquinanti gassosi:

Ingresso		Uscita	
Sostanze presenti	mg/Nm ³ (*)	Sostanze presenti	mg/Nm ³
Acido solforico	200	Acido solforico	< 1

- Eventuale tipo di reagente aggiunto:
- Quantitativo impiegato:
- Tipo di abbattitore:

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Colonna a spruzzo | <ul style="list-style-type: none"> - n° spruzzatori: - n° stadi: - n° sezione trasversale colonna (m²): - n° tipo di spruzzatore: - n° altezza colonna (m): |
| <input type="checkbox"/> Colonna a piatti | <ul style="list-style-type: none"> - n° piatti - tipo di piatto |

- n° sezione trasversale colonna (m²):

Colonna a riempimento

- materiale riempimento Raschig (25X25) porcellana

- altezza riempimento 1 m

-n° sezione trasversale colonna (m²): 0,131

Altro

- Separatore di gocce:

ciclone a labirinti tampone a maglia a palette altro

- Anno di costruzione: 1989

- Numero di manutenzioni ordinarie all'anno: 1

- Tempo necessario per la manutenzione ordinaria:

giorni ore 8 minuti

- Numero di manutenzioni straordinarie all'anno:

- Tempo necessario per la manutenzione straordinaria:

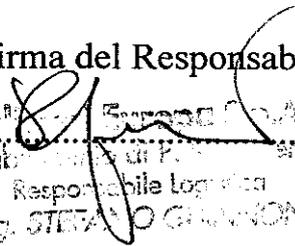
giorni ore 8 minuti

Informazioni aggiuntive:

.....

data di compilazione 09/05/2008

Firma del Responsabile


Dott. Stefano Giannoni
Responsabile Logistica
Ing. STEFANO GIANNONI

ASSORBITORE C 506

- Punto di emissione n.: 743
- Temperatura della corrente in ingresso (°C): 60
- Temperatura della corrente in uscita (°C): 40
- Portata massima di progetto (Nm³/h): 3500
- Portata media di lavoro (Nm³/h): 3500
- Liquido di abbattimento: Soluzione alcalina
- Temperatura del liquido (°C): 35
- Portata del liquido (m³/h): 8
- Informazioni su abbattimento di inquinanti gassosi:

Ingresso		Uscita	
Sostanze presenti	mg/Nm ³ (*)	Sostanze presenti	mg/Nm ³
Benzene	4	Benzene	4
Toluene	250	Toluene	250
Acetone	350	Acetone	280

- Eventuale tipo di reagente aggiunto:

- Quantitativo impiegato:

- Tipo di abbattitore:

Colonna a spruzzo

- n° spruzzatori:

- n° stadi:

- n° sezione trasversale colonna (m²):

- n° tipo di spruzzatore:

- n° altezza colonna (m):

- n° piatti

- tipo di piatto

Colonna a piatti

- n° sezione trasversale colonna (m²):

Colonna a riempimento

- materiale riempimento Anelli Raschig PP

- altezza riempimento 0,5 m

-n° sezione trasversale colonna (m²): 1,8

Altro

- Separatore di gocce:

ciclone a labirinti tampone a maglia a palette altro

- Anno di costruzione: 1993

- Numero di manutenzioni ordinarie all'anno: 2

- Tempo necessario per la manutenzione ordinaria:

giorni ore 8 minuti

- Numero di manutenzioni straordinarie all'anno:

- Tempo necessario per la manutenzione straordinaria:

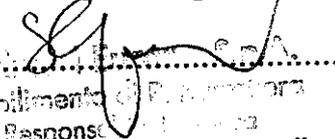
giorni ore 8 minuti

Informazioni aggiuntive:

.....

data di compilazione 09/05/2008

Firma del Responsabile


.....
Società S.p.A.
Sede in
Responsabile
Ing. STEFANO CIAMPOLINI

 Polimeri Europa Stabilimento di P.to Marghera	PROSPETTO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI ALL'ATMOSFERA IN USCITA DAL CAMINO 743	LOGI
---	---	------

SITUAZIONE ATTUALE							
REP.	N° CAMINO	DESCRIZIONE	SOSTANZA	Nm ³ /h	mg/Nm ³	Kg/h	Ore/a
LOGI/PGS/CR5	743	IMPIANTO	TOLUENE	3500	250	0,875	} 1560
		ABBATTIMENTO	ACETONE		280	0,98	
		SFIATI CARICO	ACIDO CLORIDRICO		10	0,035	
		ATB	BENZENE	3500	4	0,014	10

SITUAZIONE FUTURA							
REP.	N° CAMINO	DESCRIZIONE	SOSTANZA	Nm ³ /h	mg/Nm ³	Kg/h	Ore/a
LOGI/PGS/CR5	743	IMPIANTO	TOLUENE	3500	250	0,875	} 1560
		ABBATTIMENTO	ACETONE		280	0,98	
		SFIATI CARICO	ACIDO SOLFORICO		<1	<0,0035	
		ATB	BENZENE	3500	4	0,014	10

Per dettagli sulle caratteristiche degli apparecchi costituenti l'impianto di abbattimento (termocombustore catalitico e colonne di assorbimento) si vedano le schede AS e PC allegate al modulo A.



