

RIEPILOGO DEI CAMPIONAMENTI EFFETTUATI

Campione Sigla	Apparecchiature	Tabella di riferimento per fermata '05	Zona	Descrizione punto di campionamento	Sigla apparec.	Sigla apparec.	Sigla linee	Caratteristiche macroscopiche	Composizione (tenore ossidi alcalini e alcalino-terrosi Σox)									DLG-2ES µm	Classificazione	
									Tecnica	Na ₂ O	K ₂ O	CaO	MgO	BaO	Σ ox	Al ₂ O ₃	SiO ₂		Materiale	Frase di rischio
C105	-	-	-	Materiale coibente Superwool 607	-	-	-	bianco/soffice	XRF	<0,01	0,04	30,21	6,91	<0,01	37,16	1,58	60,92	5,3	Superwool 607	R38
C50	-	-	-	Materiale coibente Biomat	-	-	-	grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	2,04	0,55	19,37	12,76	0,02	34,74	17,60	40,77	4,0	Lana minerale tipo Biomat	R38
C52	-	-	-	Materiale coibente Isofrax	-	-	-	bianco/soffice	XRF	<0,01	0,02	0,57	18,46	0,02	19,07	4,20	70,89	4,1	Isofrax	R38
C53	-	-	-	Materiale coibente Superwool 607	-	-	-	bianco/soffice	XRF	<0,01	0,02	23,43	7,14	0,01	30,60	2,37	58,40	4,0	Superwool 607	R38
C1	App.T>200°C		Zona calda	apparecchiatura DP 143	DP 143	DP		grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	1,49	1,00	18,01	7,61	0,11	28,22	12,26	38,28	4,4	Lana minerale	R38 - R40
C2	App.T>200°C		Zona calda	apparecchiatura DP 137	DP 137	DP		giallo/bruno+punti neri/duro	XRF	0,63	2,02	25,36	4,85	0,19	33,05	10,88	42,93	5,3	Lana minerale	R38 - R40
C3	App.T>200°C		Zona calda	apparecchiatura E 144 D	E 144 D	E		bianco-grigio/soffice	XRF	2,49	0,79	17,14	12,90	0,04	33,36	14,76	44,13	4,2	Lana minerale	R38 - R40
C4	App.T>200°C		Zona calda	apparecchiatura E 120	E 120	E		grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	2,20	0,54	20,75	11,21	0,02	34,72	19,17	37,43	3,9	Lana minerale tipo Biomat	R38
C5	App.T>200°C		Zona calda	apparecchiatura DP 130	DP 130	DP		grigio+punti neri/duro	XRF	0,87	2,33	26,83	5,15	0,07	35,25	11,97	46,95	3,8	Lana minerale	R38 - R40
C6	App.T>200°C		Zona calda	apparecchiatura DP 274 (materiale coibente più interno)	DP 274	DP		bianco/soffice	XRF	< 0,01	0,08	25,84	6,66	0,01	32,59	3,36	57,44	4,1	Lana minerale tipo Superwool	R38
C7	App.T>200°C		Zona compressorii	compressore FTP 211	FTP 211	FTP		bianco/soffice	XRF	< 0,01	0,05	27,94	5,92	0,01	33,92	0,88	62,57	5,0	Lana minerale tipo Superwool	R38
C8	App.T>200°C		Zona fredda	apparecchiatura DP 210	DP 210	DP		grigio+punti neri/duro	XRF	1,02	2,20	27,45	5,04	0,48	36,19	11,44	45,38	5,0	Lana minerale	R38 - R40
C9	App.T>200°C		Zona stoccaggio gpl	apparecchiatura E 336 A	E 336 A	E		grigio+punti neri/duro	XRF	2,72	0,74	16,51	11,01	0,05	31,03	14,39	41,76	5,1	Lana minerale	R38 - R40
C10	App.T>200°C		Zona stoccaggio gpl	apparecchiatura E 350	E 350	E		grigio+molti pti neri/soffice	XRF	0,99	2,05	27,73	5,33	0,03	36,13	12,24	44,79	5,2	Lana minerale	R38 - R40
C11	App.T>200°C		Zona stoccaggio gpl	apparecchiatura E 337	E 337	E		bruno scuro+pti neri/duro	XRF	2,44	1,04	10,90	10,48	0,06	24,92	14,10	44,17	4,8	Lana minerale	R38 - R40
C12	App.T>200°C		Zona stoccaggio gpl	apparecchiatura E 333	E 333	E		bianco-grigio/soffice	XRF	2,98	0,62	15,88	11,75	0,03	31,26	15,61	43,54	4,5	Lana minerale	R38 - R40
C13	App.T>200°C		Zona stoccaggio gpl	apparecchiatura E 334	E 334	E		bianco-grigio/soffice	XRF	2,78	0,36	17,66	11,47	0,03	32,30	15,89	40,06	4,6	Lana minerale	R38 - R40
C14	App.T>200°C		Zona stoccaggio gpl	apparecchiatura E 338	E 338	E		grigio+punti neri/duro	XRF	1,17	1,71	24,79	5,14	0,03	32,84	12,55	41,32	5,2	Lana minerale	R38 - R40
C15	App.T>200°C		Zona fredda	apparecchiatura R 201 C	R 201 C	R		grigio+punti neri/duro	XRF	2,81	0,54	17,37	12,36	0,15	33,23	14,68	40,29	5,0	Lana minerale	R38 - R40
C16	App.T>200°C		Zona media	apparecchiatura R 202 A	R 202 A	R		grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	1,07	1,83	26,05	5,43	0,04	34,42	12,45	43,17	4,3	Lana minerale	R38 - R40

RIEPILOGO DEI CAMPIONAMENTI EFFETTUATI

Campione Sigla	Apparecchiature	Tabella di riferimento per fermata '05	Zona	Descrizione punto di campionamento	Sigla apparec.	Sigla apparec.	Sigla linee	Caratteristiche macroscopiche	Composizione (tenore ossidi alcalini e alcalino-terrosi Σox)								DLG-2ES µm	Classificazione		
									Tecnica	Na ₂ O	K ₂ O	CaO	MgO	BaO	Σ ox	Al ₂ O ₃		SiO ₂	Materiale	Frase di rischio
C17	App.T>200°C		Zona media	apparecchiatura E 259 S	E 259 S	E		grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	2,11	0,29	17,39	11,69	0,02	31,50	20,12	35,66	4,7	Lana minerale	R38 - R40
C18	App.T>200°C		Zona calda	apparecchiatura DP 274 (materiale coibente più esterno)	DP 274	DP		grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	2,29	0,64	19,17	11,74	0,02	33,86	18,80	37,40	4,4	Lana minerale tipo Biomat	R38
C19	App.T>200°C		Zona calda	apparecchiatura E 174 A	E 174 A	E		bianco-grigio/soffice	XRF	2,57	0,52	13,23	12,27	0,03	28,62	16,68	39,82	4,5	Lana minerale	R38 - R40
C20			Zona forni	linea vapore VS uscita da apparecchiatura DP 106	DP 106	DP	VS	bianco-grigio/soffice	XRF	3,00	0,40	19,05	12,39	0,02	34,86	16,04	40,18	3,9	Lana minerale	R38 - R40
C21			Zona forni	cuscinio isolante c/o apparecchiatura DP 108	DP 108	DP	cuscinio isolante	bianco-grigio/soffice	XRF	2,44	0,37	17,83	11,83	0,02	32,49	20,18	36,43	5,0	Lana minerale	R38 - R40
C22			Zona forni	linea vapore surriscaldoda B 115 B (materiale coibente più interno)	B 115 B	B	linea vapore surriscaldamento	bianco/soffice	XRF	0,24	0,04	26,44	6,14	<0,01	32,86	2,37	41,32	4,4	Lana minerale tipo Superwool	R38
C23			Zona forni	linea vapore surriscaldamento da B 115 B (materiale coibente più esterno)	B 115 B	B	linea vapore surriscaldamento	grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	1,60	0,24	18,53	12,25	0,02	32,64	21,57	34,33	4,2	Lana minerale tipo Biomat	R38
C24		Fermata forni'05	Zona forni	piano radice vapore VH, forno B 102, linea vapore VH c/o valvole(materiale coibente più interno)	B 102	B	Valv. VH	bianco/polverulento	XRF	0,72	0,19	1,39	1,05	0,01	3,36	42,64	47,99	3,5	Fibra ceramica refrattaria	R38 - R49
C25		Fermata forni'05	Zona forni	piano radice vapore VH, forno B 102, linea vapore VH c/o valvole(materiale più esterno)	B 102	B	Valv. VH	grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	2,42	0,69	15,11	13,05	0,03	31,30	15,85	41,48	5,1	Lana minerale tipo Biomat	R38
C26	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	apparecchiatura DP 101 (materiale coibente più esterno)	DP 101	DP	DP	bruno scuro+pti neri/duro	XRF	1,90	1,06	11,36	9,41	0,06	23,79	12,28	43,56	4,8	Lana minerale	R38 - R40
C27	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	apparecchiatura DP 101 (materiale coibente più interno)	DP 101	DP	DP	bianco/soffice	XRF	<0,01	0,01	28,72	6,15	<0,01	34,88	0,69	63,58	3,4	Lana minerale tipo Superwool	R38
C28			Zona forni	linea acqua demi c/o DP 101 (materiale coibente più interno)	DP 101	DP	linea acqua demi	bianco/polverulento	XRF	<0,01	0,01	27,94	6,01	<0,01	33,96	0,90	61,98	4,2	Lana minerale tipo Superwool	R38
C29	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	apparecchiatura DP 102 (materiale coibente più interno)	DP 102	DP	DP	bianco/soffice	XRF	0,17	0,16	26,27	6,55	<0,01	33,15	3,40	59,21	3,9	Lana minerale tipo Superwool	R38
C30	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	apparecchiatura DP 102 (materiale coibente più esterno)	DP 102	DP	DP	grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	2,16	1,21	20,46	11,98	0,06	35,87	13,51	41,29	4,0	Lana minerale	R38 - R40
C31	App.T>200°C		Zona forni	apparecchiatura DP 195	DP 195	DP	DP	grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	2,09	1,36	20,75	10,29	0,06	34,55	12,67	37,72	4,4	Lana minerale	R38 - R40
C32			Zona forni	linea vapore di ritorno c/o apparecchiatura DP 110(materiale coibente più interno)	DP 110	DP	linea vapore di ritorno	bianco/soffice	XRF	<0,01	<0,01	27,58	6,19	<0,01	33,77	1,07	62,23	4,6	Lana minerale tipo Superwool	R38
C33			Zona forni	piano coni freddi, linea acqua demi da DP 107 A a E 107 A	DP 107 E 107 A	DP e E	linea acqua demi	grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	2,38	0,49	18,54	13,95	0,02	35,38	15,09	39,66	4,0	Lana minerale tipo Biomat	R38
C34			Zona forni	piano coni freddi, uscita linea gas di processo da E 107	E 107	E	linea gas di processo	grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	2,67	0,65	16,24	13,44	0,03	33,03	15,48	41,45	4,0	Lana minerale tipo Biomat	R38
C35	App.T>200°C		Zona forni	apparecchiatura DP 118	DP 118	DP	DP	grigio+punti neri/duro	XRF	0,95	1,86	26,65	5,13	0,03	34,62	12,06	42,47	5,0	Lana minerale	R38 - R40
C36	App.T>200°C		Zona forni	apparecchiatura FTG 117 (materiale coibente sotto cuscinii isolanti)	FTG 117	FTG		bianco/polverulento	XRF	0,42	0,43	25,41	7,05	0,01	33,32	2,36	58,23	3,9	Lana minerale tipo Superwool	R38

RIEPILOGO DEI CAMPIONAMENTI EFFETTUATI

Campione Sigla	Apparecchiature	Tabella di riferimento per fermata '05	Zona	Descrizione punto di campionamento	Sigla apparec.	Sigla apparec.	Sigla linee	Caratteristiche macroscopiche	Composizione (tenore ossidi alcalini e alcalino-terrosi Σox)									DLG-2ES µm	Classificazione	
									Tecnica	Na ₂ O	K ₂ O	CaO	MgO	BaO	Σ ox	Al ₂ O ₃	SiO ₂		Materiale	Frase di rischio
C37	App.T>200°C		Zona forni	apparecchiatura DP 124	DP 124	DP	DP	grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	2,35	1,56	20,57	12,93	0,07	37,48	15,69	42,21	3,7	Lana minerale	R38 - R40
C38			Zona forni	linea vapore VS da FTP 201 a B 115 B (materiale coibente più interno)	FTP 201 B 115 B	FTP e B	VS	bianco/soffice+ruggine	XRF	0,46	0,06	24,99	6,47	0,01	31,99	3,09	57,05	4,1	Lana minerale tipo Superwool	R38
C39	App.T>200°C		Zona forni	ventilatore della turbina FTP 135	FTP 135	FTP	ventilatore	bianco-grigio/soffice	XRF	1,94	0,31	21,57	11,31	0,02	35,15	21,03	34,76	4,1	Lana minerale	R38 - R40
C40	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	apparecchiatura DP 114 (materiale coibente più interno)	DP 114	DP	DP	bianco/soffice	XRF	0,04	0,01	27,18	6,36	<0,01	33,59	1,77	60,18	5,0	Lana minerale tipo Superwool	R38
C41	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	apparecchiatura DP 111 (materiale coibente più interno)	DP 111	DP	DP	bianco/soffice	XRF	<0,01	0,01	25,57	7,04	<0,01	32,62	1,92	60,18	3,6	Lana minerale tipo Superwool	R38
C42	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	apparecchiatura DP 109 (materiale coibente più interno)	DP 109	DP	DP	bianco/soffice	XRF	<0,01	0,01	27,46	6,51	<0,01	33,98	1,15	62,67	3,7	Lana minerale tipo Superwool	R38
C43	App.T>200°C		Zona forni	bottiglie alte E 111 B	E 111 B	E	bottiglie	grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	2,18	0,47	19,12	11,20	0,02	32,99	18,47	38,40	4,0	Lana minerale tipo Biomat	R38
C44			Zona forni	forno B 114, linea crossover, punto di uscita dal forno (materiale coibente più interno)	B 114	B	linea crossover	bianco/soffice	XRF	0,03	0,02	19,62	12,86	<0,01	32,53	2,11	59,49	3,0	Lana minerale tipo Superwool	R38
C45			Zona forni	forno B 114, filtri V.N. (materiale coibente più interno)	B 114	B	filtri V.N.	bianco/soffice	XRF	<0,01	<0,01	19,09	13,86	<0,01	32,95	1,66	61,28	3,3	Lana minerale tipo Superwool	R38
C46			Zona forni	forno B 114, cassone	B 114	B	cassone	bianco/soffice	XRF	<0,01	<0,01	1,05	18,85	0,01	19,91	1,50	76,39	3,0	Lana minerale tipo Isofrax	R38
C47			Zona forni	forno B 105, cassone	B 105	B	cassone	bianco/soffice	XRF	<0,01	0,01	26,14	6,52	<0,01	32,67	1,51	60,68	3,8	Lana minerale tipo Superwool	R38
C48			Zona forni	piano coni freddi, uscita linea gas di processo da E 103 A (materiale coibente più interno)	E 103 A	E	linea gas di processo	bianco/soffice	XRF	<0,01	0,03	0,86	0,75	<0,01	1,64	44,71	50,42	3,1	Fibra ceramica refrattaria	R38 - R49
C49			Zona forni	forno B 102, coibente fondo	B 102	B		bianco/soffice	XRF	<0,01	0,05	0,68	18,95	0,01	19,69	4,00	73,66	3,6	Lana minerale tipo Isofrax	R38
C51*			Zona forni	lato nord est, forno B 101, portella d'ispezione	B 101	B	portella d'ispezione	bianco/soffice	XRF	0,10	0,05	1,40	0,84	0,03	2,42	42,68	46,31	2,8	Fibra ceramica refrattaria	R38 - R49
C54			Zona forni	piano coni caldi, forno B 108, linea vapore VH c/o passerella centrale (materiale coibente più esterno)	B 108	B	VH	grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	2,73	0,80	17,07	11,84	0,03	32,47	16,21	42,27	3,6	Lana minerale tipo Biomat	R38
C55			Zona forni	piano coni caldi, forno B 108, linea vapore VH c/o passerella centrale (materiale coibente più interno)	B 108	B	VH	bianco/soffice	XRF	0,07	0,06	1,25	1,44	0,01	2,83	44,40	47,04	3,1	Fibra ceramica refrattaria	R38 - R49
C56	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	bottiglie alte di E 112 A (materiale coibente più interno)	E 112 A	E	TLE	bianco/soffice	XRF	<0,01	0,02	24,49	6,16	<0,01	30,67	2,42	55,58	3,6	Lana minerale tipo Superwool	R38
C57	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	E 112 B (materiale coibente più esterno)	E 112 B	E	TLE	bruno scuro+pti neri/duro	XRF	2,06	0,51	13,76	11,27	0,06	27,66	13,87	34,22	4,3	Lana minerale	R38 - R40
C58	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	E 112 B (materiale coibente più interno)	E 112 B	E	TLE	bianco/soffice	XRF	2,39	0,47	1,64	4,00	0,01	8,51	37,30	47,09	4,4	Fibra ceramica refrattaria	R38 - R49
C59		Fermata forni'05	Zona forni	piano radice vapore VH, forno B 106, linea vapore VH c/o valvole(materiale coibente più interno)	B 106	B	VH	bianco/soffice	XRF	0,12	0,19	19,84	6,28	0,02	26,45	0,99	61,71	3,2	Lana minerale tipo Superwool	R38

RIEPILOGO DEI CAMPIONAMENTI EFFETTUATI

Campione Sigla	Apparecchiature	Tabella di riferimento per fermata '05	Zona	Descrizione punto di campionamento	Sigla apparec.	Sigla apparec.	Sigla linee	Caratteristiche macroscopiche	Composizione (tenore ossidi alcalini e alcalino-terrosi Σox)									DLG-2ES µm	Classificazione	
									Tecnica	Na ₂ O	K ₂ O	CaO	MgO	BaO	Σ ox	Al ₂ O ₃	SiO ₂		Materiale	Frase di rischio
C60		Fermata forni'05	Zona forni	piano coni caldi, mixer B 106	B 106	B	MIXER	grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	2,10	0,45	18,99	11,86	0,02	33,42	18,31	35,88	3,1	Lana minerale tipo Biomat	R38
C61		Fermata forni'05	Zona forni	piano radice vapore VH, forno B 104, linea vapore VH c/o valvole(materiale coibente più interno)	B 104	B	Valv. VH	bianco/soffice	XRF	0,14	0,09	24,92	6,35	0,01	31,51	3,35	55,90	3,1	Lana minerale tipo Superwool	R38
C62			Zona forni	piano radice vapore VH, forno B 104, linea alimentazione formelle	B 104	B	linea alimentazione formelle	bruno scuro+pti neri/duro	XRF	1,81	0,85	9,07	9,09	0,07	20,89	14,40	37,18	2,8	Lana minerale	R38 - R40
C63		Fermata forni'05	Zona forni	piano radice vapore VH, forno B 105, linea vapore VH c/o valvole(materiale coibente più interno)	B 105	B	Valv. VH	bianco/soffice	XRF	<0,01	<0,01	26,56	6,50	<0,01	33,06	1,80	58,26	2,7	Lana minerale tipo Superwool	R38
C64		Fermata forni'05	Zona forni	piano radice vapore VH, forno B 103, linea vapore VH c/o valvole(materiale coibente più interno)	B 103	B	Valv. VH	bianco/soffice	XRF	0,07	0,07	26,08	5,87	0,01	32,10	1,84	57,37	3,4	Lana minerale tipo Superwool	R38
C65		Fermata forni'05	Zona forni	piano radice vapore VH, forno B 101, linea vapore VH c/o valvole(materiale coibente più interno)	B 101	B	Valv. VH	bianco/soffice	XRF	0,21	0,89	26,45	9,38	0,10	37,03	1,12	59,44	3,8	Lana minerale tipo Superwool	R38
C66		Fermata forni'05	Zona forni	piano radice vapore VH, forno B 107, linea vapore VH c/o valvole(materiale coibente più interno)	B 107	B	Valv. VH	bianco/soffice	XRF	0,05	0,02	23,78	6,42	0,01	30,28	3,51	54,92	2,8	Lana minerale tipo Superwool	R38
C67		Fermata forni'05	Zona forni	piano coni caldi, mixer B 108	B 108	B	MIXER	bruno scuro+pti neri/duro	XRF	2,15	0,87	10,24	10,47	0,06	23,79	14,89	41,97	4,4	Lana minerale	R38 - R40
C68		Fermata forni'05	Zona forni	piano radice vapore VH, forno B 108, linea vapore VH c/o valvole(materiale coibente più interno)	B 108	B	Valv. VH	bianco/polverulento	XRF	0,50	0,08	0,57	0,76	0,02	1,93	44,67	47,08	2,6	Fibra ceramica refrattaria	R38 - R49
C69		Fermata forni'05	Zona forni	piano radice vapore VH, forno B 109, linea vapore VH c/o valvole(materiale coibente più interno)	B 109	B	Valv. VH	bianco/polverulento	XRF	<0,01	0,06	1,67	0,02	0,01	1,76	42,68	51,13	2,7	Fibra ceramica refrattaria	R38 - R49
C70		Fermata forni'05	Zona forni	piano radice vapore VH, forno B 110, linea vapore VH c/o valvole(materiale coibente più interno)	B 110	B	Valv. VH	bianco/polverulento	XRF	1,11	0,14	23,38	6,05	0,02	30,70	4,72	54,48	3,0	Lana minerale tipo Superwool	R38
C71		Fermata forni'05	Zona forni	piano radice vapore VH, forno B 111, linea vapore VH c/o valvole(materiale coibente più interno)	B 111	B	Valv. VH	bianco/polverulento	XRF	<0,01	0,03	25,10	6,27	0,01	31,41	3,36	58,33	3,7	Lana minerale tipo Superwool	R38
C72		Fermata forni'05	Zona forni	piano radice vapore VH, forno B 112, linea vapore VH c/o valvole(materiale coibente più interno)	B 112	B	Valv. VH	bianco/polverulento	XRF	0,32	0,07	23,16	6,28	0,03	29,86	3,88	53,53	3,6	Lana minerale tipo Superwool	R38
C73		Fermata forni'05	Zona forni	piano radice vapore VH, forno B 113, linea vapore VH c/o valvole(materiale coibente più interno)	B 113	B	Valv. VH	bianco/polverulento	XRF	0,28	0,06	25,99	6,15	0,01	32,49	2,40	58,60	4,0	Lana minerale tipo Superwool	R38
C74		Fermata forni'05	Zona forni	piano radice vapore VH, forno B 114, linea vapore VH c/o valvole(materiale coibente più interno)	B 114	B	Valv. VH	bianco/polverulento	XRF	0,05	0,03	25,04	6,19	0,01	31,32	3,22	57,45	3,8	Lana minerale tipo Superwool	R38
C75	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	4°piano, DP 105 (materiale coibente più interno)	DP 105	DP		bianco/soffice	XRF	<0,01	0,06	0,33	0,32	0,04	0,75	41,86	53,94	3,8	Fibra ceramica refrattaria	R38 - R49
C76	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	4°piano, DP 105 materiale coibente più esterno)	DP 105	DP		bruno scuro+pti neri/duro	XRF	2,35	1,14	10,27	10,67	0,06	24,49	16,16	42,86	3,9	Lana minerale	R38 - R40
C77	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	4°piano, DP 106 (materiale coibente più interno)	DP 106	DP		bianco/soffice	XRF	0,34	0,04	20,19	16,44	0,01	37,02	2,65	55,90	4,2	Lana minerale tipo Superwool	R38
C78	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	4°piano, DP 108 (materiale coibente più interno)	DP 108	DP		bianco/soffice	XRF	<0,01	0,04	0,91	0,64	<0,01	1,59	41,43	55,02	3,4	Fibra ceramica refrattaria	R38 - R49
C79	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	4°piano, DP 108 (materiale coibente più esterno)	DP 108	DP		bruno /soffice	XRF	2,42	0,89	10,70	10,82	0,07	24,90	14,65	42,50	4,4	Lana minerale	R38 - R40

RIEPILOGO DEI CAMPIONAMENTI EFFETTUATI

Campione Sigla	Apparecchiature	Tabella di riferimento per fermata '05	Zona	Descrizione punto di campionamento	Sigla apparec.	Sigla apparec.	Sigla linee	Caratteristiche macroscopiche	Composizione (tenore ossidi alcalini e alcalino-terrosi Σox)									DLG-2ES µm	Classificazione	
									Tecnica	Na ₂ O	K ₂ O	CaO	MgO	BaO	Σ ox	Al ₂ O ₃	SiO ₂		Materiale	Frase di rischio
C80	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	4°piano, DP 112 (materiale coibente più interno)	DP 112	DP		bianco/soffice	XRF	<0,01	0,02	0,96	0,75	0,01	1,74	44,06	52,96	3,6	Fibra ceramica refrattaria	R38 - R49
C81	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	4°piano, DP 113 (materiale coibente più interno)	DP 113	DP		bianco/soffice	XRF	<0,01	0,12	0,46	0,60	0,01	1,19	43,44	51,78	4,1	Fibra ceramica refrattaria	R38 - R49
C82			Zona forni	caldaia B 116, corpo cilindrico della caldaia, linea vapore in entrata materiale coibente	B 116	B	vapore in entrata	bianco/polverulento	XRF	0,89	1,08	27,05	3,11	0,03	32,16	8,18	49,43	4,2	Lana minerale	R38 - R40
C83			Zona forni	caldaia B 116, parete nord materiale coibente	B 116	B		bianco-grigio/soffice	XRF	0,98	1,04	26,48	3,16	0,02	31,68	8,19	48,83	4,4	Lana minerale	R38 - R40
C84		Fermata forni'05	Zona forni	B 115 A, valvole linea vapore VH	B 115 A	B	VH	bianco/polverulento	XRF	0,20	0,03	24,70	6,40	0,01	31,34	2,86	55,80	3,7	Lana minerale tipo Superwool	R38
C85	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona calda	DP 115 A (materiale coibente più esterno)	DP 115 A	DP		grigio+punti neri/duro	XRF	0,66	1,59	22,84	5,26	0,03	30,38	12,60	41,84	4,9	Lana minerale	R38 - R40
C86*			Zona forni	forno B 102, parete interna del forno	B 102	B		bianco/solido-polverulento	XRF	<0,01	0,09	0,16	0,49	0,01	0,75	41,95	56,83	3,6	Fibra ceramica refrattaria	R38 - R49
C87		Fermata forni'05	Zona forni	surriscaldatore B 115 B, piano terra, linea vapore VS c/o valvole, materiale coibente	B 115 B	B	VS - Vecchia	bianco/soffice	XRF	0,18	0,05	22,77	6,34	0,01	29,35	4,22	52,85	3,5	Lana minerale tipo Superwool	R38
C88			Zona forni	piano terra, caldaia B 116, parete ovest, materiale coibente	B 116	B		bianco-grigio/soffice	XRF	1,18	0,89	24,86	3,59	0,02	30,54	8,84	44,64	3,7	Lana minerale	R38 - R40
C89			Zona forni	economizzatore fumi caldaia B 116 materiale coibente	B 116	B	economizzatore fumi caldaia	grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	2,12	0,52	17,74	11,10	0,02	31,50	20,98	36,46	4,1	Lana minerale tipo Biomat	R38
C90	App.T>200°C		Zona calda	piano terra colonna C 151, materiale coibente	C 151	C		bianco/polverulento	XRF	0,36	0,38	30,89	3,23	0,03	34,89	11,65	24,82	4,1	Lana minerale	R38 - R40
C91	App.T>200°C		Zona calda	2° ballatoio, colonna C 151, materiale coibente	C 151	C		grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	1,73	0,56	16,21	10,91	0,03	29,44	17,36	33,21	3,4	Lana minerale tipo Biomat	R38
C92			Zona compressori	apparecchiatura E 271 A, (materiale coibente più esterno)	E 271 A	E		grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	2,82	0,25	15,25	12,38	0,03	30,73	18,22	34,82	4,1	Lana minerale	R38 - R40
C93			Zona compressori	linea aspirazione 1° stadio P214 materiale coibente "Feltro F440"(EUROVER)	P 214	P	linea aspirazione 1° stadio	giallo intenso	XRF	13,52	0,82	5,79	3,99	0,02	24,14	5,49	50,27	4,0	Lana minerale	R38 - R40
C94			Zona compressori	apparecchiatura DP 236 materiale coibente più esterno	DP 236	DP		bianco-grigio/soffice	XRF	0,99	1,47	21,06	5,49	0,03	29,04	14,34	39,80	4,6	Lana minerale	R38 - R40
C95			Zona forni	canala fumi B 115 A, materiale coibente	B 115 A	B	canala fumi	grigio+punti neri/duro	XRF	0,73	1,60	25,76	5,02	0,06	33,17	12,46	41,97	4,4	Lana minerale	R38 - R40
C96			Zona PSL	serbatoio DA 363, materiale coibente	DA 363	DA		grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	2,84	0,56	16,66	11,22	0,04	31,32	17,76	38,39	4,3	Lana minerale tipo Biomat	R38
C97	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	4° piano, apparecchiatura DP 103 (materiale coibente più interno)	DP 103	DP		bianco/soffice	XRF	<0,01	0,06	22,22	8,99	0,01	31,28	2,37	58,67	4,7	Lana minerale tipo Superwool	R38
C98	App.T>200°C	Fermata forni'05	Zona forni	4° piano, apparecchiatura DP 104 (materiale coibente più interno)	DP 104	DP		bianco/soffice	XRF	<0,01	0,04	0,61	0,61	0,01	1,27	44,02	50,99	3,1	Fibra ceramica refrattaria	R38 - R49
C99			Zona compressori	apparecchiatura FTP 285 (materiale coibente più interno)	FTP 285	FTP		bianco/soffice	XRF	<0,01	0,05	24,55	6,38	0,01	30,99	2,64	56,01	4,2	Lana minerale tipo Superwool	R38

RIEPILOGO DEI CAMPIONAMENTI EFFETTUATI

Campione Sigla	Apparecchiature	Tabella di riferimento per fermata '05	Zona	Descrizione punto di campionamento	Sigla apparec.	Sigla apparec.	Sigla linee	Caratteristiche macroscopiche	Composizione (tenore ossidi alcalini e alcalino-terrosi Σox)									DLG-2ES µm	Classificazione	
									Tecnica	Na ₂ O	K ₂ O	CaO	MgO	BaO	Σ ox	Al ₂ O ₃	SiO ₂		Materiale	Frase di rischio
C100		fermata CR 20/23 -'05	CR 20/23	linea uscita da forno a R2102 (materiale coibente)	R 2102	R		bruno scuro+pti neri/duro	XRF	1,85	0,84	10,00	10,28	0,06	23,03	15,07	40,30	5,2	Lana minerale	R38 - R40
C101		fermata CR 20/23 -'05	CR 20/23	apparecchiatura R 2102 (materiale coibente)	R 2102	R		bruno scuro+pti neri/duro	XRF	2,17	0,69	10,10	9,97	0,06	22,99	15,41	41,08	5,2	Lana minerale	R38 - R40
C102		fermata CR 20/23 -'05	CR 20/23	apparecchiatura R 2101 (materiale coibente)	R 2101	R		bruno scuro+pti neri/duro	XRF	2,21	0,56	9,02	9,78	0,07	21,64	16,96	37,69	5,2	Lana minerale	R38 - R40
C103		fermata CR 20/23 -'05	CR 20/23	linea VA (materiale coibente)	R 2101	R	VA	grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	1,95	0,43	16,07	12,16	0,03	30,64	14,17	37,04	4,4	Lana minerale	R38 - R40
C104	App.T>200°C		Zona media	apparecchiatura DP 284 (materiale coibente)	DP 284	DP		grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	1,92	1,36	21,68	8,73	0,14	33,83	13,92	40,90	4,4	Lana minerale	R38 - R40
C106 C58bis			Zona forni	apparecchiatura E 112 B (materiale coibente più interno)	E 112 B	E		bianco/soffice	XRF	2,28	0,63	15,66	12,44	0,05	31,06	14,68	40,20	5,1	Lana minerale	R38 - R40
C127			Zona forni	apparecchiatura DP 110 (materiale coibente)	DP 110	DP		bianco/soffice	XRF	0,79	0,05	24,90	6,56	< 0,01	32,30	3,14	57,47	4,8	Lana minerale tipo Superwool	R38
C136		Fermata forni'05	Zona forni	formella cono caldo E 114 A	B 114	B		materiale in parte bruciato e polverulento	XRF	1,07	<0,01	4,88	13,44	0,93	20,32	2,53	74,23	5,0	Lana minerale	R38 - R40
C137		Fermata forni'05	Zona forni	apparecchiatura E 104 B	E 104 B	E		grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	1,29	<0,01	28,88	8,43	1,07	39,67	13,63	30,90	4,8	Lana minerale	R38 - R40
C138		Fermata forni'05	Zona forni	apparecchiatura E 105 B	E 105 B	E		grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	2,34	<0,01	19,54	12,63	3,20	37,71	16,04	36,21	4,7	Lana minerale	R38 - R40
C139		Fermata forni'05	Zona forni	apparecchiatura E 115 B	E 115 B	E		grigio/giallo+punti neri/soffice	XRF	4,37	<0,01	19,16	12,58	1,46	37,57	13,73	38,45	4,7	Lana minerale	R38 - R40
C140		Fermata forni'05	Zona forni	coil forno B 103	B 103	B		bianco/polverulento	XRF	1,09	<0,01	0,41	19,12	0,88	21,50	2,69	75,82	5,0	Lana minerale	R38 - R40
C141		Fermata forni'05	Zona forni	coil forno B 114	B 114	B		bianco/polverulento	XRF	0,86	0,32	0,38	19,62	0,61	21,79	2,69	75,52	4,5	Lana minerale	R38 - R40
C143*		Fermata forni'05	Zona forni	forno B 102, parete interna del forno	B 102	B		bianco/polverulento	XRF	0,75	1,06	0,68	1,46	1,54	5,49	50,24	43,27	4,0	Fibra ceramica refrattaria	R38 - R49
C144		Fermata forni'05	Zona forni	coil forno B 110	B 110	B		bianco/soffice	XRF	0,60	0,31	0,95	17,82	1,39	21,07	2,58	74,30	4,3	Lana minerale tipo Isofrax	R38
C145		Fermata forni'05	Zona forni	formella cono caldo E 109 A	B 109	B		materiale in parte bruciato e polverulento	XRF	1,17	0,16	0,45	19,33	0,22	21,33	2,38	72,18	4,2	Lana minerale tipo Isofrax	R38
C146		Fermata forni'05	Zona forni	coil forno B 101	B 101	B		bianco/soffice	XRF	0,68	0,19	1,01	16,58	2,10	20,56	1,67	73,16	4,1	Lana minerale tipo Isofrax	R38
C147		Fermata forni'05	Zona forni	formella cono caldo E 101 A	B 101	B		materiale in parte bruciato e polverulento	XRF	0,75	0,62	20,79	4,91	0,30	27,37	1,54	60,58	4,8	Lana minerale	R38 - R40

Cn* Campione di fibra ceramica refrattaria prelevato all'interno dei forni

Cn Campione di fibra ceramica refrattaria prelevato all'esterno dei forni