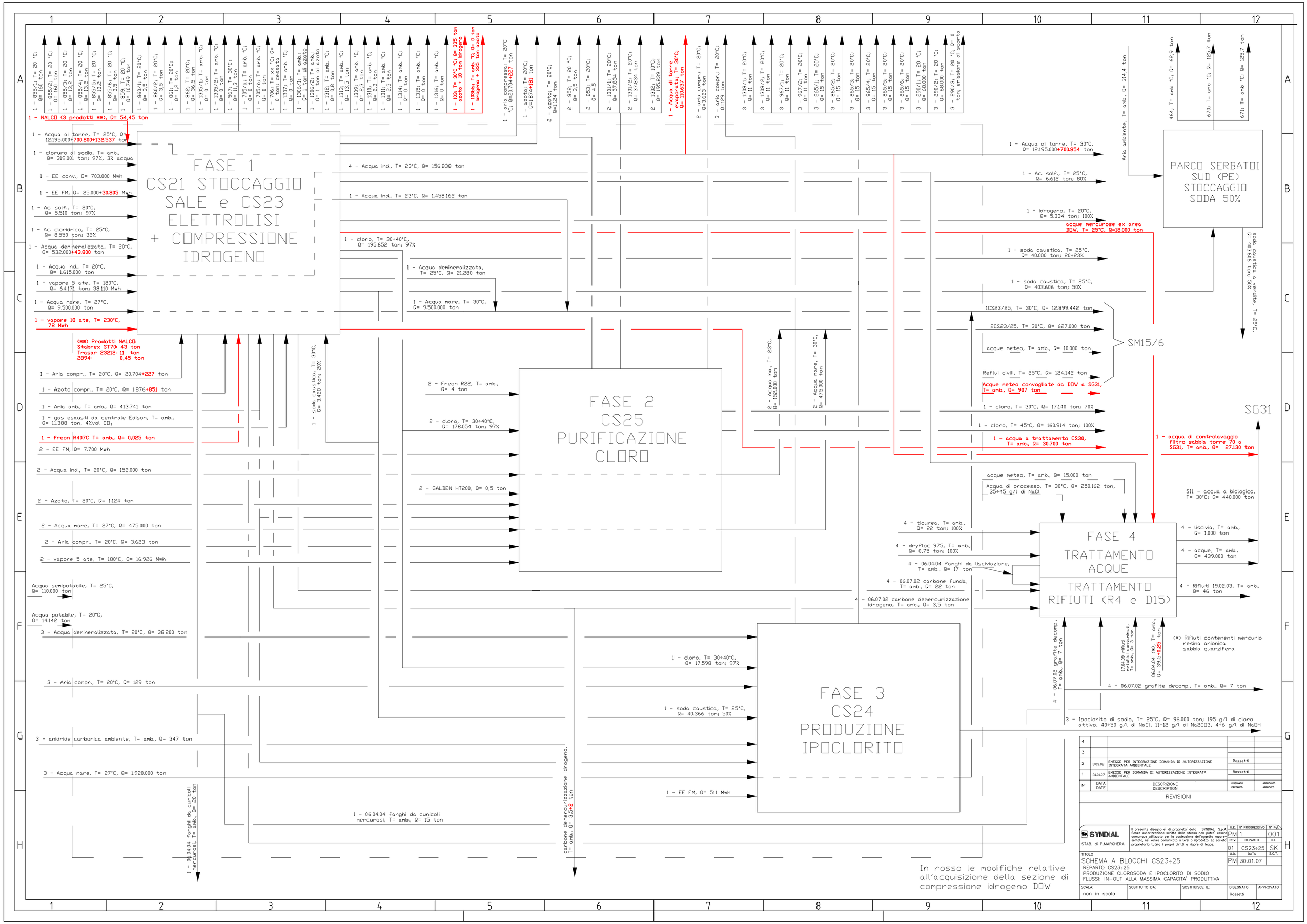
FASE 1
CS21 STOCCAGGIO SALE e CS23 ELETTROLISI + COMPRESSIONE IDROGENO
FASE 2
CS25 PURIFICAZIONE CLORO
FASE 3
CS24 PRODUZIONE IPOCLORITO
FASE 4
TRATTAMENTO ACQUE
TRATTAMENTO RIFIUTI (R4 e D15)
PARCO SERBATOI SUD (PE) STOCCAGGIO SODA 50%
SM15/6
SG31
1 - NALCO (3 prodotti ***), Q= 54,45 ton
(***) Prodotti NALCO:
Stabrex ST70: 43 ton
Trasar 23212: 11 ton
2894: 0,45 ton
1 - Acqua di torre, T= 25°C, Q= 12.195.000+700.800+132.537 ton
1 - cloruro di sodio, T= amb., Q= 319.001 ton; 97%, 3% acqua
1 - EE conv., Q= 703.000 Mwh
1 - EE FM, Q= 25.000+30.805 Mwh
1 - Ac. solf., T= 20°C, Q= 5.510 ton; 97%
1 - Ac. cloridrico, T= 25°C, Q= 8.550 ton; 32%
1 - Acqua demineralizzata, T= 20°C, Q= 532.000+43.800 ton
1 - Acqua ind., T= 20°C, Q= 1.615.000 ton
1 - vapore 5 ate, T= 180°C, Q= 64.171 ton; 38.110 Mwh
1 - Acqua mare, T= 27°C, Q= 9.500.000 ton
1 - vapore 18 ate, T= 230°C, 78 Mwh
1 - Aria compr., T= 20°C, Q= 20.704+227 ton
1 - Azoto compr., T= 20°C, Q= 1.876+851 ton
1 - Aria amb., T= amb., Q= 413.741 ton
1 - gas esausti da centrale Edison, T= amb., Q= 11.388 ton, 4%vol CO2
1 - freon R407C T= amb., Q= 0,025 ton
2 - EE FM, Q= 7.700 Mwh
2 - Acqua ind., T= 20°C, Q= 152.000 ton
2 - Azoto, T= 20°C, Q= 1.124 ton
2 - Acqua mare, T= 27°C, Q= 475.000 ton
2 - Aria compr., T= 20°C, Q= 3.623 ton
2 - vapore 5 ate, T= 180°C, Q= 16.926 Mwh
Acqua semipotabile, T= 25°C, Q= 110.000 ton
Acqua potabile, T= 20°C, Q= 14.142 ton
3 - Acqua demineralizzata, T= 20°C, Q= 38.200 ton
3 - Aria compr., T= 20°C, Q= 129 ton
3 - anidride carbonica ambiente, T= amb., Q= 347 ton
3 - Acqua mare, T= 27°C, Q= 1.920.000 ton
1 - 06.04.04 fanghi da cunicoli mercurosi, T= amb., Q= 20 ton
1 - 06.04.04 fanghi da cunicoli mercurosi, T= amb., Q= 15 ton
1 - soda caustica, T= 30°C, Q= 3.420 ton; 20%
4 - Acqua ind., T= 23°C, Q= 156.838 ton
1 - Acqua ind., T= 23°C, Q= 1.458.162 ton
1 - cloro, T= 30÷40°C, Q= 195.652 ton; 97%
1 - Acqua demineralizzata, T= 25°C, Q= 21.280 ton
1 - Acqua mare, T= 30°C, Q= 9.500.000 ton
2 - Freon R22, T= amb., Q= 4 ton
2 - cloro, T= 30÷40°C, Q= 178.054 ton; 97%
2 - GALDEN HT200, Q= 0,5 ton
1 - cloro, T= 30÷40°C, Q= 17.598 ton; 97%
1 - soda caustica, T= 25°C, Q= 40.366 ton; 50%
1 - EE FM, Q= 511 Mwh
carbone demercurizzazione idrogeno, T= amb., Q= 3,5+2 ton
1 - 103; T= 30°C, Q= 335 ton azoto + 18 ton idrogeno
1 - 103bis; T= amb. °C, Q= 0 ton idrogeno + 335 ton azoto
1 - aria compressa; T= 20°C; Q=20.704+227 ton
1 - azoto; T= 20°C; Q=1.874+851 ton
2 - azoto; T= 20°C; Q=1.124 ton
1 - Acqua di torre evaporata; T= 30°C; Q= 110.637 ton
2 - Acqua ind., T= 23°C, Q= 152.000 ton
2 - Acqua mare, T= 30°C, Q= 475.000 ton
1 - Acqua di torre, T= 30°C, Q= 12.195.000+700.854 ton
1 - Ac. solf., T= 25°C, Q= 6.612 ton; 80%
1 - idrogeno, T= 20°C, Q= 5.334 ton; 100%
acque mercurose ex area DOW, T= 25°C, Q=18.000 ton
1 - soda caustica, T= 25°C, Q= 40.000 ton; 20÷23%
1 - soda caustica, T= 25°C, Q= 403.606 ton; 50%
1CS23/25, T= 30°C, Q= 12.899.442 ton
2CS23/25, T= 30°C, Q= 627.000 ton
acque meteo, T= amb., Q= 10.000 ton
Reflui civili, T= 25°C, Q= 124.142 ton
Acque meteo convogliate da DOW a SG31, T= amb., Q= 907 ton
1 - cloro, T= 30°C, Q= 17.140 ton; 70%
1 - cloro, T= 45°C, Q= 160.914 ton; 100%
1 - acqua a trattamento CS30, T= amb., Q= 30.700 ton
1 - acqua di controlavaggio filtro sabbia torre 70 a SG31, T= amb., Q= 27.130 ton
acque meteo, T= amb., Q= 15.000 ton
Acqua di processo, T= 30°C, Q= 250.162 ton, 35÷45 g/l di NaCl
S11 - acqua a biologico, T= 30°C; Q= 440.000 ton
4 - tiourea, T= amb., Q= 22 ton; 100%
4 - dryfloc 975, T= amb., Q= 0,75 ton; 100%
4 - 06.04.04 fanghi da lisciviazione, T= amb., Q= 17 ton
4 - 06.07.02 carbone funda, T= amb., Q= 22 ton
4 - 06.07.02 carbone demercurizzazione idrogeno, T= amb., Q= 3,5 ton
4 - liscivia, T= amb., Q= 1.000 ton
4 - acque, T= amb., Q= 439.000 ton
4 - Rifiuti 19.02.03, T= amb., Q= 46 ton
4 - 06.07.02 grafite decomp., T= amb., Q= 7 ton
17.04.09 rifiuti metallici contaminati, T= amb., Q= 3 ton
06.04.04 (*), T= amb., Q= 39,5+0,25 ton
(*) Rifiuti contenenti mercurio
resina anionica
sabbia quarzifera
4 - 06.07.02 grafite decomp., T= amb., Q= 7 ton
3 - Ipoclorito di sodio, T= 25°C, Q= 96.000 ton; 195 g/l di cloro attivo, 40÷50 g/l di NaCl, 11÷12 g/l di Na2CO3, 4÷6 g/l di NaOH
464; T= amb °C; Q= 62,9 ton
670; T= amb °C; Q= 128,7 ton
671; T= amb °C; Q= 125,7 ton
Aria ambiente, T= amb., Q= 314,4 ton
soda caustica a vendita, T= 25°C, Q= 403.606 ton; 50%
In rosso le modifiche relative all'acquisizione della sezione di compressione idrogeno DOW
REVISIONI
2 3.03.08 EMESSO PER INTEGRAZIONE DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE Rossetti
1 31.01.07 EMESSO PER DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE Rossetti
N° DATA DATE DESCRIZIONE DESCRIPTION DISEGNATO PREPARED APPROVATO APPROVED
SYNDIAL
STAB. di P.MARGHERA
Il presente disegno e' di proprieta' della SYNDIAL S.p.A. Senza autorizzazione scritta della stessa non potra' essere comunque utilizzato per la costruzione dell'oggetto rappresentato, ne' venire comunicato a terzi o riprodotto. La società proprietaria tutela i propri diritti a rigore di legge.
U.E. PM N° PROGRESSIVO 1 N° Fgl. 001
REV. 01 REPARTO CS23÷25 C.T. SK
U.D. PM DATA 30.01.07 S.C.T.
TITOLO
SCHEMA A BLOCCHI CS23÷25
REPARTO CS23÷25
PRODUZIONE CLOROSODA E IPOCLORITO DI SODIO
FLUSSI: IN-OUT ALLA MASSIMA CAPACITA' PRODUTTIVA
SCALA: non in scala
SOSTITUITO DA:
SOSTITUISCE IL:
DISEGNATO Rossetti
APPROVATO