

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)
Anno di riferimento: 2006

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (tonnellate)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Acido cloridrico	-	Materia prima ausiliaria	F1÷F4; AC4, AC6, AC9	Liquido	7647-01-0	Acido cloridrico in soluzione	32,5	34 37	363 738 26	C	164,82
Soda caustica	Solvay	Materia prima ausiliaria	F1÷F4; AC4, AC6	Liquido	1310-73-2	Irossido di sodio	>29 < 53	35	1 2 26 37 39 45	C	169,34
Cloruro ferrico	Ausimont	Materia prima ausiliaria	AC4	Liquido	7705-08-0	Cloruro ferrico in soluzione	42	22 34	26 28 36 37 39	C	69,90
Ammoniaca	Yara	Materia prima ausiliaria	F1÷F4; AC4, AC8	Liquido	1336-21-6	Itrato di ammonio	24,9%	34 37 50	26 36 37 39 45 61	C-Xi-N	2.550,17
Oli lubrificanti	ENI -Agip	Materia prima ausiliaria	F1÷F4; AC2, AC3, AC4, AC5, AC10, AC11	Liquido	64741-95-3	Idrocarburi	-	43 53	-	-	138

Calce Idrata	Calme cementi	Materia prima ausiliaria	AC4	Polvere	1305-62-0	diidrossido di calcio	-	38 41 37	2 25 26 37 39	Xi	146,20
carbonato di sodio	Achimar	Materia prima ausiliaria	AC4	Polvere	497-19-8	Carbonato di sodio	-	36	2 22 26	Xi	10,10
Clorito di sodio	Chimitax	Materia prima ausiliaria	AC9	Liquido	7758-19-2	Clorito di sodio soluzione	25-31%	22 32 41	S 14 26 36 37 39	Xn	12,21
Antincrostante	CST	Materia prima ausiliaria	AC6	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio Polimeri fosfororganici	-	22 35 36 37 38 41	24 25	C	25,18
Esafioruro di zolfo	SON	Materia prima ausiliaria	F1÷F4	Gas	02551-62-4	SF ₆	-	As	9 23	-	0,88
Anidride carbonica	Ossigas	Materia prima ausiliaria	F1÷F4; AC11	Gas	00124-38-9	CO ₂	-	As	9 23	-	11,55
Azoto	Ossigas	Materia prima ausiliaria	F1÷F4; AC11	Gas	07727-37-9	N ₂	-	As	9 23	-	8,43
Idrogeno	Linde gas	Materia prima ausiliaria	F1÷F4	Gas	1333-74-0	H ₂	-	12	9 16 33	F+	14,89
Ossigeno tecnico	Ossigas	Materia prima ausiliaria	F1÷F4; AC11	Gas	07782-44-7	O ₂	-	8	9 17	Ossidante	13,49

Freon	Linde	Materia prima ausiliaria	F1÷F4	Prepar. di Gas	420.46.2; 354.33.6; 811.97.2	Freon 404 A	-	As	9 23	-	0,88
Fibra cellulosa - resine	Termokimik	Materia prima ausiliaria	F1÷F4; AC6	Polvere	9004-34-5	-	-	-	-	-	0,81
Polielettrolita	D'Agostino	Materia prima ausiliaria	AC4	Polvere	-	poliacrilammide	-	-	-	-	5,90
Antischiuma	Romana chimici/silitex	Materia prima ausiliaria	AC6	Liquido	-	Miscela acidi-grassi	-	53	-	-	9,00
Olio flussante	Total-altri	Materia prima ausiliaria	AC5	Liquido	68334-30-5	Idrocarburi	-	40 65 66 51 53	2 26 29 37 61 62	Xn-N	8000

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)
NOTA

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (tonnellate)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Acido cloridrico	-	Materia prima ausiliaria	F1÷F4; AC4, AC6, AC9	Liquido	7647-01-0	Acido cloridrico in soluzione	32,5	34 37	363 738 26	C	407,11
Soda caustica	Solvay	Materia prima ausiliaria	F1÷F4; AC4, AC6	Liquido	1310-73-2	Irossido di sodio	>29 < 53	35	1 2 26 37 39 45	C	418,27
Cloruro ferrico	Ausimont	Materia prima ausiliaria	AC4	Liquido	7705-08-0	Cloruro ferrico in soluzione	42	22 34	26 28 36 37 39	C	172,65
Ammoniaca	Yara	Materia prima ausiliaria	F1÷F4; AC4, AC8	Liquido	1336-21-6	Itrato di ammonio	24,9%	34 37 50	26 36 37 39 45 61	C-Xi-N	6.298,92
Oli lubrificanti	ENI -Agip	Materia prima ausiliaria	F1÷F4; AC2, AC3, AC4, AC5, AC10, AC11	Liquido	64741-95-3	Idrocarburi	-	43 53	-	-	340,86

Calce Idrata	Calme cementi	Materia prima ausiliaria	AC4	Polvere	1305-62-0	diidrossido di calcio	-	38 41 37	2 25 26 37 39	Xi	361,11
carbonato di sodio	Achimar	Materia prima ausiliaria	AC4	Polvere	497-19-8	Carbonato di sodio	-	36	2 22 26	Xi	24,95
Clorito di sodio	Chimitax	Materia prima ausiliaria	AC9	Liquido	7758-19-2	Clorito di sodio soluzione	25-31%	22 32 41	S 14 26 36 37 39	Xn	30,16
Antincrostante	CST	Materia prima ausiliaria	AC6	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio Polimeri fosfororganici	-	22 35 36 37 38 41	24 25	C	62,19
Esafioruro di zolfo	SON	Materia prima ausiliaria	F1÷F4	Gas	02551-62-4	SF ₆	-	As	9 23	-	2,17
Anidride carbonica	Ossigas	Materia prima ausiliaria	F1÷F4; AC11	Gas	00124-38-9	CO ₂	-	As	9 23	-	28,53
Azoto	Ossigas	Materia prima ausiliaria	F1÷F4; AC11	Gas	07727-37-9	N ₂	-	As	9 23	-	20,82
Idrogeno	Linde gas	Materia prima ausiliaria	F1÷F4	Gas	1333-74-0	H ₂	-	12	9 16 33	F+	36,78
Ossigeno tecnico	Ossigas	Materia prima ausiliaria	F1÷F4; AC11	Gas	07782-44-7	O ₂	-	8	9 17	Ossidante	33,32

Freon	Linde	Materia prima ausiliaria	F1÷F4	Prepar. di Gas	420.46.2; 354.33.6; 811.97.2	Freon 404 A	-	As	9 23	-	2,17
Fibra cellulosa - resine	Termokimik	Materia prima ausiliaria	F1÷F4; AC6	Polvere	9004-34-5	-	-	-	-	-	2
Polielettrolita	D'Agostino	Materia prima ausiliaria	AC4	Polvere	-	poliacrilammide	-	-	-	-	14,57
Antischiuma	Romana chimici/silitex	Materia prima ausiliaria	AC6	Liquido	-	Miscela acidi-grassi	-	53	-	-	22,23
Olio lussante (*)	Total-altri	Materia prima ausiliaria	AC5	Liquido	68334-30-5	Idrocarburi	-	40 65 66 51 53	2 26 29 37 61 62	Xn-N	8.000

NOTA: il consumo delle materie prime alla capacità produttiva è stato desunto, nell'ipotesi di un legame esistente per tutte le sostanze con la produzione di energia elettrica, moltiplicando gli analoghi dati della scheda B 1.1 per il fattore 2,47 derivato dal rapporto tra la produzione ottenibile dall'impianto con funzionamento al massimo carico per 8760 h/a ed il dato di produzione lorda relativo al 2006.

(*): per l'olio lussante il quantitativo alla capacità produttiva coincide con quello dell'anno di riferimento essendo tale sostanza impiegata nello spiazzamento dell'oleodotto sottomarino di collegamento tra il parco nafta della Centrale Torrealvaliga Nord di Civitavecchia ed il parco nafta della Centrale Alessandro Volta. Il prodotto è, a spiazzamento avvenuto, interamente stoccato nel serbatoio adibito allo stoccaggio.