



PROVINCIA DI FROSINONE

SETTORE AMBIENTE ED ENERGIA

SERVIZIO AMBIENTE ED ENERGIA

Determinazione n° 786 del 21/02/2006

Id. Doc. 264658

Numerazione di Settore n° 26 del 21/02/2006

Dirigente DIRIGENTE DEL SETTORE AMBIENTE ED ENERGIA

Responsabile del procedimento: SERVIZIO AMBIENTE ED ENERGIA

OGGETTO: DPR 203/88 ART. 15/A LR 48/89 AUTORIZZAZIONE ALLE VARIAZIONI QUALITATIVE E/O QUANTITATIVE DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA. ATTIVITA' PRODUZIONE DI RESINA TIPO PET (POLIETILENE TEREFTALATO) PER IMBALLAGGIO ALIMENTARE. DITTA M & G POLIMERI ITALIA SPA -COMUNEDI PATRICA (FR)

Servizio Ragioneria

Esercizio

Pren. Imp. Cap/art. / N. / Euro Creditore _____

Pren. Imp. Cap/art. / N. / Euro Creditore _____

Visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria. (D.Lgs. 267/2000 – art. 151, comma 4)

Il Responsabile A.P.O.
Dei Servizi Finanziari

Dirigente dei Servizi Finanziari

Data _____

Liquid. Cap/art. _____ / _____ N. _____ € _____ Creditore _____

Accert. Cap/art. _____ / _____ N. _____ € _____ Debitore _____

Il Responsabile A.P.O.
Dei Servizi Finanziari

Dirigente dei Servizi Finanziari

Data _____



DIRIGENTE DEL SETTORE AMBIENTE ED ENERGIA

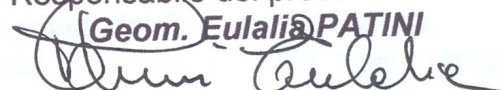
Ing. Serafino Colasanti

[Handwritten signature of Serafino Colasanti]

IL DIRIGENTE DEL SETTORE AMBIENTE ED ENERGIA

- VISTO il D.P.R. 203/88 art. 15/A;
- VISTA la L.R. n. 48/1989;
- VISTA la deliberazione della G.R. Lazio n. 7104 del 05.09.1996 contenente la "Direttiva alle Amministrazioni Provinciali in materia di prevenzione e controllo dell'inquinamento atmosferico ai sensi della L.R. 48 /1989";
- VISTO il D.M. Ambiente 12 Luglio 1990 inerente il contenimento delle emissioni e la fissazione dei valori limite di emissione;
- VISTA la L.R. n. 14/1999 art. 112;
- VISTA la domanda presentata dalla Ditta **M & G POLIMERI ITALIA S.p.A.**, in data 11.02.2005 prot. n. 20385 del 14.02.2005 richiedente l'autorizzazione ai sensi dell'art. 15/A del D.P.R. 203/88 alle modifiche comportanti variazioni quantitative e/o qualitative delle emissioni in atmosfera derivanti dalla propria attività di **produzione di resina tipo PET (polietilene tereftalato) per imballaggio alimentare**, sito nell'impianto di Patrica, in via Morolense km 10;
- VISTA la relazione tecnica sulle caratteristiche delle emissioni dell'impianto e le relative tecnologie adottate per prevenire l'inquinamento;
- VISTA la richiesta di parere al S.I.P. dell' A.S.L. di Frosinone da parte della Provincia inviata in data 08.06.2005 con prot. n. 82570;
- VISTA la nota di risposta da parte del S.I.P. dell' A.S.L. di Frosinone del 29.06.2005 acquisita agli atti in data 8.07.2005 prot. n. 99956 con la quale esprimeva il nulla osta per quanto riguarda gli accertamenti igienico-sanitari in merito alle emissioni in atmosfera;
- VISTA la richiesta di documentazione integrativa inviata dall'Amministrazione Provinciale in data 9/08/2005 prot. n°118134;
- VISTA la documentazione integrativa presentata dalla Ditta **M & G POLIMERI ITALIA S.p.A.** in data 02/09/2005 prot. n°127719;
- ACCERTATO l'avvenuto pagamento da parte della Ditta **M & G POLIMERI ITALIA S.p.A.** della somma di **€ 500,00 (Euro cinquecento/00)** secondo quanto stabilito dalla Delibera di G.P. n. 488 del 24.12.2004 effettuata a mezzo di assegno circolare non trasferibile intestato a Tesoriere Amministrazione Provinciale – Banca di Roma – a titolo di rimborso parziale spese e diritti;
- VISTA la Determinazione del Dirigente n. 370/01 del 19.07.2001 con la quale la ditta M & G Polimeri Italia S.p.A. subentrava alla titolarità delle autorizzazioni rilasciate alla Soc. SIPET S.p.A.;
- VISTA la deliberazione G. P. n. 488 del 24.12.2004 esecutiva di approvazione delle tariffe 2005;
- VISTA la legge n. 241 del 7 Agosto 1990 modificata ed integrata dalla Legge 11.02.2005 n. 15/2005;
- VISTO il D.Lgs. 267 del 18.08.2000;
- VISTO lo Statuto Provinciale ed il vigente Regolamento Provinciale di contabilità;
- DATO atto che l'istruttoria della pratica è stata curata dal Responsabile del procedimento Geom. Eulalia Patini

Il Responsabile del procedimento

Geom. Eulalia PATINI


AUTORIZZA

1. Ai sensi dell'art. 15/A del D.P.R. 203/1988 la Ditta **M & G POLIMERI ITALIA S.p.A.**, alle modifiche comportanti variazioni qualitative e/o quantitative delle emissioni inquinanti apportate nell'impianto sito nel Comune di Patrica, in via Morolense km 10, ossia l'aggiunta di **10 (dieci)** punti di emissione, denominati **E21 (Silos di PET amorfo) - E22 (Silos di PET amorfo) - E 23 (Silos di PET amorfo) - E 24 (Silos carica PET amorfo Imp. Pilota)- E 25 (Scarico vent. Ciclone abbattimento polveri imp. Pilota) - E 49 (Silos di PET amorfo) - E 50 (Silos di PET amorfo) - E 51 (Silos di PET amorfo) - E 52 (Silos di PET amorfo) - E 53 (Silos di PET amorfo)**. Si prende atto:
 - a. Della rinumerazione di tutti i punti di emissione presenti nello stabilimento;
 - b. I punti denominati da E54 a E109 sono ad inquinamento atmosferico poco significativo e quindi non soggetto a prescrizioni.
 - c. I punti di emissione precedentemente denominati 1-5 (Vent Serbatoio idrossido di sodio in soluzione acquosa), 1-12 (Vent silos di stoccaggio PTA), 1-17 (Carico autocisterne), 1-20 (Vent Vessel V-1104), 2-13 (Vent silos di stoccaggio PTA), 2-14 (Vent silos di stoccaggio IPA), sono stati eliminati.
2. Stabilisce le seguenti prescrizioni specifiche:
 - Per i nuovi punti di emissione da **E21 a E25** e da **E49 a E53**, valgono le seguenti prescrizioni specifiche:
 - La Ditta dovrà adempiere a quanto previsto dall'art. 8 del D.P.R. 203/88 avvisando con congruo anticipo questo Ente e all'ARPA Lazio di Frosinone dell'inizio della campagna di monitoraggio ed inviare copia dei risultati a questo Ente e all'ARPA Lazio di Frosinone
 - Mantenere in perfetta efficienza l'impianto di abbattimento delle sostanze inquinanti installato sul punto di emissione denominato E25;
 - Eseguire con cadenza semestrale le analisi delle emissioni inquinanti ed inviare copia a questo Ente e all'ARPA Lazio di Frosinone.
 - I valori dichiarati dall'azienda nel quadro riepilogativo (datato 31.08.2005), allegato alla domanda, sono autonormanti;
 - Per tutti gli altri punti di emissione presenti nello stabilimento e precedentemente autorizzati, valgono le seguenti prescrizioni:
 - Eseguire con cadenza semestrale le analisi delle emissioni inquinanti ed inviare copia a questo Ente e all'ARPA Lazio di Frosinone.
 - I valori dichiarati dall'azienda nel quadro riepilogativo (datato 31.08.2005), allegato alla domanda, sono autonormanti;
 - Mantenere in perfetta efficienza gli impianti di abbattimento delle sostanze inquinanti eventualmente presenti;
3. Incarica della vigilanza e controllo dei limiti di emissione il servizio di Igiene Pubblica della A.S.L. di Frosinone e l'A.R.P.A. Lazio sede di Frosinone;
4. Questo Settore si riserva di modificare la presente autorizzazione e di procedere a successive variazioni ed integrazioni anche a seguito di sperimentazione di nuova e più efficace tecnologia, fatto salvo il potere dell'autorità sanitaria di emanare specifici e motivati provvedimenti amm.vi nel caso accertato di situazioni di pericolo e/o di danno per la salute pubblica e/o ambientale;
5. Questo Settore invierà copia della presente alla Ditta, all'A.R.P.A. Lazio sede di Frosinone, al S.I.P. della A.S.L. di Frosinone, al Sindaco del Comune di Patrica;
6. La presente autorizzazione ai fini della pubblicità degli atti e della trasparenza amministrativa viene trasmessa al Segretario Generale che ne cura la pubblicazione all'Albo Pretorio.

Si allega, alla presente autorizzazione, prospetto riepilogativo delle emissioni presenti all'interno dello stabilimento quale parte integrante della stessa.



**IL DIRIGENTE DEL SETTORE AMBIENTE ED
ENERGIA**

(Ing. Serafino Colasanti)

A handwritten signature in black ink, appearing to be "Serafino Colasanti", written over the printed name.



PROVINCIA DI FROSINONE

ccp n. 13197033 P.zza Gramsci, 13 - 03100 Frosinone cod. fisc. 01 633 570 609
tel. 07752191 – Web: www.provincia.fr.it

Settore AMBIENTE – ENERGIA	Servizio AMBIENTE – ENERGIA	Ufficio ATMOSFERA
--------------------------------------	---------------------------------------	-----------------------------

PROSPETTO RIEPILOGATIVO DELLE EMISSIONI
DITTA: M & G POLIMERI ITALIA S.p.A. - PATRICA

Punto di emissione		PROVENIENZA	AUTORIZZAZIONE
Nuova Numerazione	Vecchia Numerazione		
E1	1 - 1	Vent. Serbatoio T - 6002	Autorizzata
E2	1 - 2	Vent. Serbatoio T - 6001	Autorizzata
E3	1 - 3	Vent. Serbatoio T - 6003	Autorizzata
E4	1 - 4	Vent. Colonna abbattimento vapori Serbatoio HCl	Autorizzata
Da E 5 ad E10	da 1 - 6 a 1 - 11	Silos di PET Amorfo	Autorizzata
E11	1 - 13	Cappe di laboratorio	Autorizzata
E12	1 - 14	Forno F - 5301	Autorizzata
E13	1 - 15	Caldaia F - 5201	Autorizzata
E14	1 - 16	Scrubber di abbattimento vapori C 1901	Autorizzata
E15	1 - 18	Scrubber C 5740 di abbattimento asservito a vasca trattamento acque	Autorizzata
E16	1 - 19	Vent. Del Vessel V - 1103 (preparaz. Pasta)	Autorizzata
E17	1 - 21	Vent. Del Vessel V - 5302 Serbatoio olio diatermico	Autorizzata
E18	1 - 22	Vent. Vessel glicole di recupero & dosaggio	Autorizzata
E19	1 - 23	Vent. Glicole sporco. Serbatoio ad immersione	Autorizzata
E20	1 - 24	Post combustore catalitico degli off-gas di processo A-1901	Autorizzata
E21		Silos di PET amorfo	Oggetto della presente autorizzazione
E22		Silos di PET amorfo	Oggetto della presente autorizzazione
E23		Silos di PET amorfo	Oggetto della presente autorizzazione
E24		Silos carica PET amorfo Imp. Pilota	Oggetto della presente autorizzazione
E25		Scarico vent ciclone abbattimento polveri imp. Pilota K 3902	Oggetto della presente autorizzazione
E26	2 - 1	Post combustore catalitico degli off-gas di processo A - 2901	Autorizzata
E27	2 - 2	Vent di sfiato del collettore di raccolta sfiati dei serbatoi di dosaggio a BG 2	Autorizzata
E28	2 - 3	Vent di sfiato del collettore di raccolta sfiati dei serbatoi di immersione a BG 2	Autorizzata
E29	2 - 4	Vent di sfiato serbatoio preparazione pasta V - 2103	Autorizzata
E30	2 - 5	Vent di sfiato del serbatoio di preparazione del catalizzatore V - 2104	Autorizzata
E31	2 - 6	Vent di sfiato del serbatoio di preparazione del catalizzatore V - 2112	Autorizzata
E32	2 - 7	Tubo di estrazione stazione di scarico del catalizzatore A - 2102	Autorizzata
E33	2 - 8	Tubo di estrazione stazione di scarico del catalizzatore A - 2103	Autorizzata
E34	2 - 9	Vent di sfiato serbatoio di raccolta olio diatermico V2801	Autorizzata
E35	2 - 10	Vent di sfiato serbatoio di raccolta olio diatermico V-2802	Autorizzata
E36	2 - 11	Vent di sfiato serbatoio di raccolta olio diatermico V - 2352	Autorizzata
E37	2 - 12	Camino forno di riscaldamento olio diatermico F - 5351	Autorizzata
E38	2 - 15	Silos di carica PET amorfo BG 2	Autorizzata
E39	2 - 16	Silos vendita PET amorfo	Autorizzata
E40	2 - 17	Silo Off-spec PET amorfo	Autorizzata
E41	2 - 18	Sfiato serbatoio di stoccaggio olio diatermico BG 2	Autorizzata
Da E 42 a E 48	Da 2-19 a 2-25	Silos di stoccaggio PET	Autorizzata
E 49		Silos di PET rigradato	Oggetto della presente autorizzazione
E 50		Silos di PET rigradato	Oggetto della presente autorizzazione

E 51		Silos di PET rigradato	Oggetto della presente autorizzazione
E 52		Silos di PET rigradato	Oggetto della presente autorizzazione
E 53		Silos di PET rigradato	Oggetto della presente autorizzazione
E 54	1 - 25	Scarico all'atmosfera circuito azoto serbatoio IPA di BG1	Poco Significativo
E 55	1 - 26	Sfiato dell'estrattore di scarico del catalizzatore di BG 1	Poco Significativo
E 56	1 - 27	Sfiato pulitore a vapore Filter cleaning	Poco Significativo
E 57	1 - 28	Sfiato all'atmosfera del serbatoio di preparazione dell'additivo di BG 1	Poco Significativo
E 58	1 - 29	Sfiato forno ad aria calda Filter cleaning	Poco Significativo
E 59	1 - 30	Sfiato forno ad aria calda della Filter Cleaning	Poco Significativo
E 60 a-b-c	1 - 31 a-b-c	Sfiati essiccatori PET	Poco Significativo
E 61	1 - 32	Sfiato unità di decarbonatazione	Poco Significativo
E 62	1 - 33	Sfiato di sicurezza	Poco Significativo
E 63	1 - 34	Sfiato di sicurezza	Poco Significativo
E 64 a-b-c-d	1 - 35 a-b-c-d	Estrattori d'aria	Poco Significativo
E 65	1 - 36	Estrattori d'aria	Poco Significativo
E 66 a-b-c	1 - 37 a-b-c	Estrattori aria di laboratori	Poco Significativo
E 67	1 - 38	Estrattore aria	Poco Significativo
E 68	1 - 39	Tubo di scappamento	Poco Significativo
E 69	1 - 40	Rifornimento impianto	Poco Significativo
E 70	1 - 41	Sfiato rotocella	Poco Significativo
E 71 a-b-c-d-e	1 - 42 a-b-c-d-e	Sfiato rotocella	Poco Significativo
E 72 a-b	1 - 43 a-b	Sfiato linea by-pass	Poco Significativo
E 73	1 - 44	Sfiato valvola di sicurezza	Poco Significativo
E 74	1 - 45	Sfiato valvola di sicurezza	Poco Significativo
E 75 a-b	1 - 46 a-b	Sfiato vaso espansione	Poco Significativo
E 76	1 - 47	Scarico valvola di sicurezza	Poco Significativo
E 77 a-b-c	1 - 48 a-b-c	Scarico valvole di sicurezza	Poco Significativo
E 78	1 - 49	Sfiato valvola di sicurezza	Poco Significativo
E 79	1 - 50	Sfiato valvola di sicurezza	Poco Significativo
E 80	1 - 51	Sfiato valvola by-pass	Poco Significativo
E 81	1 - 52	Estrattore aria	Poco Significativo
E 82 a-b	1 - 53 a-b	Estrattori aria	Poco Significativo
E 83	1 - 54	Estrattore aria	Poco Significativo
E 84 a-b	1 - 55 a-b	Estrattori aria	Poco Significativo
E 85	1 - 56	Tubo di scappamento	Poco Significativo
E 86	1 - 57	Camino caldaia a metano	Poco Significativo
E 87	1 - 58	Condizionatore	Poco Significativo
E 88	1 - 59	Sfiato valvola di sicurezza	Poco Significativo
E 89	1 - 60	Condizionatore	Poco Significativo
E 90 a-b-c	1 - 61 a-b-c	Apertura soffitto per ventilazione naturale	Poco Significativo
E 91	1 - 62	Sfiato estrattore aria	Poco Significativo
E 92 a-b-c	2 - 30 a-b-c	Sfiato essiccatore	Poco Significativo
E 93 a-b-c-d	2 - 31 a-b-c-d	Estrattori aria	Poco Significativo
E 94	2 - 32	Estrattore aria	Poco Significativo
E 95 a-b-c-d-e	2 - 33 a-b-c-d-e	Pulizia Vessel	Poco Significativo
E 96	2 - 34	Sfiato rotocella	Poco Significativo
E 97	2 - 35	Sfiato rotocella	Poco Significativo
E 98 a-b-c-d-e-f-g-h-i-l	2 - 36 a-b-c-d-e-f-g-h-i-l	Sfiati rotocella	Poco Significativo
E 99 a-b	2 - 37 a-b	Sfiato linea by-pass	Poco Significativo
E 100	2 - 38	Sfiato valvola di sicurezza	Poco Significativo
E 101	2 - 39	Sfiato sicurezza	Poco Significativo
E 102	2 - 40	Sfiato sicurezza	Poco Significativo
E 103	2 - 41	Sfiato sicurezza	Poco Significativo
E 104	2 - 42	Scarico di sicurezza	Poco Significativo
E 105 a-b	2 - 43 a-b	Sfiato linea by-pass	Poco Significativo
E 106	2 - 44	Sfiato valvola di sicurezza	Poco Significativo
E 107	2 - 45	Sfiato linea by-pass	Poco Significativo
E 108	2 - 46	Apertura soffitto per ventilazione naturale	Poco Significativo
E 109	2 - 47	Sfiato estrattore aria	Poco Significativo



Il Dirigente
Ing. Serafino COLASANTI