

# M&G Polimeri Italia S.p.A.

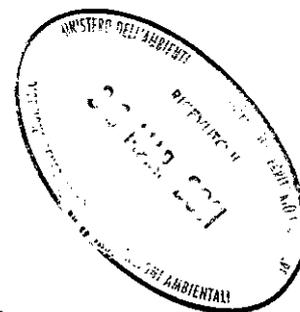


E.prot DVA-2011-0007745 del 31/03/2011

Spett.le  
Ministero dell'Ambiente  
e della Tutela del Territorio e del Mare  
Direzione Generale per la Salvaguardia Ambientale  
Divisione VI - Rischio Industriale - Prevenzione e Controllo  
Integrati dell'Inquinamento  
Via Cristoforo Colombo, 44  
00147 ROMA

e p.c. Segreteria della Commissione IPPC  
c.a. Gruppo Istruttore della Commissione  
Istruttoria AIA-IPPC per l'istruttoria M&G  
Polimeri Italia S.p.A.

**RACCOMANDATA A/R**



Patrica, 25 Marzo 2011  
Ns. rif. 031-11

**OGGETTO: Modifica Domanda Autorizzazione Integrata Ambientale**  
**- M&G Polimeri Italia S.p.A.**

**Rif.: Domanda Autorizzazione Integrata Ambientale prot. DSA-2007-0009526 del 29/03/2007**  
**Integrazione prot. DSA-2009-0027258 del 14/10/2009**  
**Verbale di Riunione Supporto ISPRA - Gruppo Istruttore - Gestore del 20/01/2011**

Con riferimento alla Domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale prot. DSA-2007-0009526 del 29/03/2007 e integrazione prot. DSA-2009-0027258 del 14/10/2009 e Verbale di Riunione Supporto ISPRA - Gruppo Istruttore - Gestore del 20/01/2011, a seguito di una modifica impiantistica e richieste del Gruppo Istruttore della Commissione Istruttoria AIA-IPPC, trasmettiamo documentazione integrativa.

La documentazione è rimessa in nr. 1 documento cartaceo e supporto informatico CD-ROM. La stessa documentazione sarà inviata al Gruppo Istruttore, per il tramite della segreteria della Commissione IPPC, per posta elettronica.

Distinti saluti.



**M&G Polimeri Italia S.p.A.**  
**Direttore dello Stabilimento**  
**Ing. Emilio Mazza**

Sede e Stabilimento:  
Via Morolense, km. 10  
03010 Patrica (FR)  
Tel: 0775 842.1  
Fax: 0775 203387

Direzione Commerciale:  
Centro Direzionale Milanofiori  
Strada 4 - Palazzo A/6  
20090 Assago (MI)  
Tel: 02 82273.1  
Fax: 02 82273314



Con Socio Unico  
Società soggetta a direzione e coordinamento  
da parte di: M&G Finanziaria S.r.l.  
Cod. Fisc. n. 12969960157 - P. IVA IT 02170400606  
R.E.A. FR n. 133980 - R.I. FR n. 12969960157  
Capitale Sociale € 19.350.000,00 i.v.

**ELENCO DEGLI ALLEGATI ALLA DOMANDA**IMPIANTO           M&G Polimeri Italia S.p.A.          

Le schede e gli allegati contrassegnati (\*) riguardano solo impianti esistenti.

Rif.	SCHEDE	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
A	Informazioni generali	<input type="checkbox"/>		-
B	Dati e notizie sull'impianto attuale	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
C	Dati e notizie sull'impianto da autorizzare *	<input checked="" type="checkbox"/>	6	-
D	Individuazione della proposta impiantistica ed effetti ambientali	<input type="checkbox"/>		-
E	Modalità di gestione degli aspetti ambientali e piano di monitoraggio	<input type="checkbox"/>		-
	Sintesi non tecnica	<input type="checkbox"/>		-
<b>TOTALE SCHEDE ALLEGATE</b>		<b>1</b>	<b>6</b>	
Note:				

Data 25 Marzo 2011

Firma del Gestore

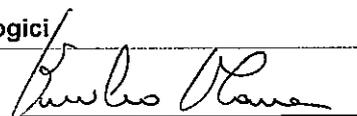


IMPIANTO M&G Polimeri Italia S.p.A.

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA C	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
C 6	Nuova relazione tecnica dei processi produttivi dell'impianto da autorizzare * e planimetria	<input checked="" type="checkbox"/>	8	-
C 7	Nuovi schemi a blocchi *	<input checked="" type="checkbox"/>	1	-
C 8	Planimetria <i>modificata</i> dell'approvvigionamento e distribuzione idrica *	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
C 9	Planimetria <i>modificata</i> dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera *	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input type="checkbox"/>
C 10	Planimetria <i>modificata</i> delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica *	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
C 11	Planimetria <i>modificata</i> dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti *	<input checked="" type="checkbox"/>	3	<input type="checkbox"/>
C 12	Planimetria <i>modificata</i> dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore *	<input type="checkbox"/>		-
C 13	Altro (da specificare nelle note) *	<input checked="" type="checkbox"/>	106	<input type="checkbox"/>
<b>TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA C</b>		<b>5</b>	<b>119</b>	
Note:	A.6 Autorizzazioni esistenti per impianto A.7 Quadro normativo attuale in termini di limite alle emissioni A.12 Certificato ISO 14001 A.20.1 Tabella riepilogativa impianti di contenimento su emissioni in atmosfera A.20.2 Aggiornamento autorizzazione alle emissioni in atmosfera A.22_1 Certificato di prevenzione incendi A.22_2 Dichiarazione di Inizio attività B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva) B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) B.4.2 Consumi di energia (alla capacità produttiva) B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva) B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva) B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva) B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotto ed intermedi ADDENDUM C.6 Relazione "Scelta delle Migliori Tecniche Disponibili" ADDENDUM C.7 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti RGI Richieste Gruppo Istruttore IDL02 Istruzione di lavoro Conduzione Impianti Biologici			

Data 25 Marzo 2011

Firma del Gestore



## SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

<b>C.1 Impianto da autorizzare *</b>	<b>2</b>
<b>C.2 Sintesi delle variazioni*</b>	<b>3</b>
<b>C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare*</b>	<b>4</b>
<b>C.4 Benefici ambientali attesi*</b>	<b>5</b>
<b>C.5 Programma degli interventi di adeguamento*</b>	<b>6</b>

### **Nota per la lettura:**

Nelle schede A e B allegate le variazioni rispetto ai contenuti della domanda AIA già presentata sono riportati:

con il **colore giallo** i nuovi dati

con il ~~carattere barrato~~ i dati relativi all'assetto precedente



<b>C.2 Sintesi delle variazioni*</b>	
<b>Temi ambientali</b>	<b>Variazioni</b>
Consumo di materie prime	SI
Consumo di risorse idriche	NO
Produzione di energia	SI
Consumo di energia	SI
Combustibili utilizzati	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	NO
Scarichi idrici	NO
Emissioni in acqua	NO
Produzione di rifiuti	SI
Aree di stoccaggio di rifiuti	SI
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	SI
Rumore	NO
Odori	NO
Altre tipologie di inquinamento	NO

<b>C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare*</b>		
<b>Riferimento alla scheda B</b>	<b>Variazioni</b>	<b>Descrizione delle variazioni</b>
<b>B.1.2</b>	SI	Vedi nuova scheda
<b>B.2.2</b>	NO	
<b>B.3.2</b>	SI	Vedi nuova scheda
<b>B.4.2</b>	SI	Vedi nuova scheda
<b>B.5.2</b>	SI	Vedi nuova scheda
<b>B.6</b>	SI	Vedi nuova scheda B.6, A.6, A.7, A.20_2
<b>B.7.2</b>	SI	Vedi nuova scheda B.7.2, A.6, A.7, A.20_2
<b>B.8.2</b>	NO	
<b>B.9.2</b>	NO	
<b>B.10.2</b>	NO	
<b>B.11.2</b>	SI	Vedi nuova scheda
<b>B.12</b>	SI	Vedi nuova scheda
<b>B.13</b>	SI	Vedi nuova scheda
<b>B.14</b>	NO	
<b>B.15</b>	NO	
<b>B.16</b>	NO	

<b>C.4 Benefici ambientali attesi*</b>								
	<b>Linee di impatto</b>							
	<b>Aria</b>	<b>Clima</b>	<b>Acque superficiali</b>	<b>Acque sotterranee</b>	<b>Suolo, sottosuolo</b>	<b>Rumore</b>	<b>Vibrazioni</b>	<b>Radiazioni non ionizzanti</b>
<b>Tecnica 1</b>	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO
<b>Tecnica 2</b>	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO
<b>Tecnica 3</b>	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO
<b>Tecnica 4</b>	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO
<b>...</b>	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO	SI / NO

**Nota:** la modifica proposta consiste nella trasformazione di una linea di produzione in funzione dell'utilizzo di nuovi monomeri di sintesi di poliestere. Non sono previste nuove tecniche, ma l'adeguamento di quelle già esistenti.



## C.6 Nuova relazione tecnica dei processi produttivi dell'impianto da autorizzare \*

### 1. Premessa

Nel marzo del 2007 la M&G Polimeri Italia S.p.A. ha presentato richiesta di autorizzazione integrata ambientale (AIA) in accordo con il D.Lgs. N° 59/2005 integrata nell'ottobre 2009 con la documentazione richiesta dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare in data 28/08/2009.

A seguito di una crisi di mercato per cui si è fermata una linea di produzione si è resa necessaria la riconversione della stessa per produrre un polimero con prospettive di vendita in crescita trattandosi di un intermedio necessario alla formulazione di plastiche biocompostabili per contenitori per alimenti e shopping-bag.

### 2. Nuova Relazione Tecnica

La configurazione impiantistica della domanda AIA prevedeva due linee produttive (BG1 , BG2) per la sintesi di polietilentereftalato (PET) pressochè simili, la riconversione realizzata nel 2010 ha portato alla seguente configurazione :

- BG1 polibutilentereftalosebacato (PBTS)
- BG2 polietilentereftalato (PET)

Restando quindi invariato l'impianto BG2, tratteremo esclusivamente le modifiche apportate all'impianto BG1.

Le modifiche sono state rese necessarie in quanto la produzione di PBTS prevede l'utilizzo di materie prime con diverse caratteristiche chimico fisiche e di conseguenza anche il polimero sintetizzato avrà caratteristiche chimico meccaniche differenti da quelle del PET, in particolare il punto di fusione e di transizione vetrosa sono sensibilmente inferiori (vedi tabella sottostante).

	PET P60	PBTS
Temperatura di Fusione, Tm (°C)	247÷251	133÷137.5
Temperatura di transizione vetrosa, Tg (°C)	79	~ -20
Temperatura di cristallizzazione dal solido, Tc (°C)	150	65

La produzione di PBTS consta delle seguenti fasi:

- Ricevimento materie prime
- Preparazione pasta
- Esterificazione
- Prepolicondensazione
- Policondensazione
- Estrusione e granulazione dei chips
- Stoccaggio PBTS

## 2.1 Ricevimento materie prime

Le nuove materie prime sono

- Acido sebacico
- Acido adipico
- Butandiolo (BDO)
- Glicerolo
- Tyzor TE
- Tyzor TNBT
- Merpol

L'acido sebacico verrà consegnato in big-bags da 1000 Kg. che verranno stoccati nel magazzino BG1.

Il butandiolo verrà consegnato in cisterne che verranno scaricate in serbatoi dedicati (150 m<sup>3</sup>) di nuova installazione. I serbatoi e le linee di trasferimento saranno tracciate e coibentate essendo il punto di congelamento del BDO 20 °C a differenza dell'etilenglicool il cui punto di congelamento è -13 °C.

Il glicerolo, il tyzor TE ed il Tyzor TNBT vengono ricevuti in bidoni da 200 lt.

**N.B.** L'acido adipico è una materia prima alternativa all'acido sebacico e verrà utilizzata per la produzione di un particolare grado di biopolimero quindi la trattazione seguente terrà conto della formulazione con acido sebacico essendo questo l'acido bicarbossilico maggiormente utilizzato.

Il merpol è un additivo che verrà utilizzato congiuntamente all'acido adipico nella misura di 40 ppm quindi è praticamente ininfluenza.

## 2.2 Preparazione pasta

Le materie prime grezze ed ausiliarie costituite da :

- Acido tereftalico
- Acido sebacico
- Glicerolo
- Butandiolo

Vengono alimentati nel preparatore pasta ( V 1103) in modo da formare una sospensione omogenea detta pasta.

L'acido tereftalico e l'acido sebacico vengono dosati tramite bilancia dosatrice, il BDO vergine dai T-6005/6006, il BDO recuperato dal fondo colonna C-1201 (via P-1202 A/B) e dal V-1403 (via P-1401 A/B). la miscela Glicerolo BDO, preparata nel V-1104 e stoccata nel V-1106, via pompe P-1102 A/B

## 2.3 Esterificazione

La pasta proveniente dal V 1103 viene alimentata al reattore di esterificazione (R 1201) con il catalizzatore Tyzor e riscaldata per effettuare la reazione di esterificazione con formazione di estere ed eliminazione di acqua e tetraidrofurano (si forma per ciclizzazione del butandiolo). Le temperature di esterificazione sono sensibilmente più basse di quelle necessarie nel processo di produzione del PET (225÷235 °C vs 260÷270). Le acque di

processo ed il THF sviluppatosi vengono inviati alla colonna di distillazione C-1201 per il recupero del BDO mentre il distillato (acqua+tetraidrofurano) viene inviato al serbatoio per lo smaltimento.

## 2.4 Prepolicondensazione

Al termine della fase di esterificazione è possibile procedere con la reazione di condensazione allontanando in modo più spinto il sottoprodotto della reazione.

La prepolicondensazione avviene sottovuoto in due reattori (R 1301 ed R 1302) a diverso grado di vuoto, 300 mbar nel primo e 10 mbar nel secondo, sulla linea di trasferimento tra il primo ed il secondo prepolimerizzatore, è prevista l'alimentazione del catalizzatore di Polimerizzazione Tyzor.

Il butandiolo estratto viene recuperato per abbattimento ad umido dei vapori di reazione negli scraper-condenser con conseguente raccolta del liquido nei vessel barometrici.

## 2.5 Policondensazione

Il PBTS a basso peso molecolare proveniente viene pompato al disc reactor (R 1401) dove continua la reazione di policondensazione con conseguente aumento del peso molecolare del polimero e quindi della viscosità dello stesso permettendone la successiva estrusione e granulazione.

Il reattore finale ( R 1401 ) è del tipo a dischi rotanti ed opera sotto vuoto spinto ( 0,5 mbar ) a temperature tra 230 e 250 °C.

Analogamente ai reattori precedenti il butandiolo viene recuperato per abbattimento ad umido dei vapori e riutilizzato nelle sezioni a monte.

Il riscaldamento del reattore, come i precedenti, è realizzato mediante circolazione di fluido diatermico in apposite intercapedini.

Il polimero così ottenuto viene estratto dal reattore tramite pompe ed inviato alla fase successiva: estrusione e granulazione.

## 2.6 Estrusione e granulazione

In questa fase il PBTS fuso ( ~ 250 °C ) il polimero viene filtrato per mezzo di un sistema screen changer della MAAG ed inviato alle taglierine.

La principale modifica al sistema di taglio consiste nell'aggiunta di un cooler a letto fluido con aria, necessario per abbassare quanto più possibile la temperatura dei chips (target circa 20°C) prima dell'invio allo stoccaggio. Lo scopo è quello di ridurre al minimo la possibilità di degradazione del materiale, con perdita di proprietà meccaniche. Nel caso del biopolimero, infatti, già con temperature relativamente basse (es: intorno ai 40°C) si hanno fenomeni degradativi in poche settimane di stoccaggio.

Il raffreddamento dei chips è necessario anche perché le condizioni ottimali di taglio prevedono temperature abbastanza alte (T acqua intorno ai 40°C). L'obiettivo è quello di ottenere una parziale cristallizzazione del polimero che permetta di ridurre la "gommosità" che rende problematico il taglio.

## 2.7 Stoccaggio PBTS

Il sistema di trasporto ad aria compressa trasferisce il prodotto a 3 sili da cui poter caricare direttamente le cisterne/containers (2 sili alluminio da 350 m<sup>3</sup> + 1 silo inox da 120 m<sup>3</sup>).

## 3 Analisi Impatto Ambientale

Nell'allegata relazione dell'Ing. Farina (Addendum C.6) sono esplicitati i motivi per cui non sono applicabili BAT di riferimento, di conseguenza abbiamo optato per un'analisi di confronto come di seguito descritto.

Nella richiesta di autorizzazione, presentata il 28 Marzo del 2007, veniva analizzato l'impatto ambientale alla capacità produttiva, si è quindi considerata questa situazione come punto di partenza per un'analisi quali-quantitativa comparativa tra la configurazione oggetto della domanda autorizzativa e quella prevista.

In particolare la qualità delle emissioni è stata definita facendo riferimento alle tabelle dell'allegato 1 della parte quinta D.Lgs. 152/06 che definiscono la pericolosità delle stesse per la quantità si sono considerate le portate dell'impianto alle differenti capacità produttive e le tensioni di vapore delle sostanze utilizzate.

Sono così stati considerati, confrontandoli, i punti di emissione previsti ed i relativi componenti dell'emissione stessa, le temperature di esercizio, e le tensioni di vapore dei nuovi monomeri sintetizzando le conclusioni nelle tabelle allegate.

Per le altri componenti in entrata ed uscita si è fatto riferimento alla scheda B per descrivere i cambiamenti di configurazione.

### 3.1 Conclusioni

Facendo riferimento alla scheda B si sono analizzati tutti gli aspetti ambientali considerando le variazioni presumibili. **Dall'analisi risulta che la produzione del biopolimero non impatterà in modo significativo sull'ambiente.**

## 4 Analisi Comparativa

### 4.1 Consumo di materie prime

Nella tabella sottostante sono riportati i consumi dichiarati e quelli previsti nella nuova configurazione impiantistica, in rosso sono riportati i quantitativi delle nuove materie prime.

materie prime	Consumi (tons/anno) alla capacità produttiva		differenza
	2007	2011	
Acido tereftalico	190495	128277	- 62218
Acido isoftalico	4073	2102	- 1971
Acido sebacico	0	28897	28897
Etilen glicool	71683	36648	- 35035
Butandiolo	0	50282	50282
Dietilenglicool	1200	622	- 578
Carbon black	6,8	3,5	- 3,3
Polisintren rosso	0,149	0,079	- 0,07
Solvaperm blue	0,302	0,156	- 0,146
Stabilizzante	10,941	5,650	- 4,76
Triossido antimonio	76,781	39,630	- 37,751
Acetato di litio	184,074	184,074	=
LiSIPA	826,944	826,944	=

Multisorb	192,720	192,720	=
glicerolo	0	46	46
TyzorTE	0	15,3	15,3
Tyzor TnBT	0	76,6	76,6
Merpol	0	< 3	< 3

Quindi a fronte di un aumento di 79317 tons avremo una diminuzione di 101286 tons con conseguente diminuzione di viaggi per la movimentazione delle stesse e quindi con impatto ambientale sensibilmente inferiore.

## 4.2 Consumo di risorse idriche

Il processo per la produzione del biopolimero non prevede l'attivazione di nuovi apparati che richiedono l'utilizzo di risorse idriche quindi i consumi non cambiano.

Di conseguenza **l'impatto ambientale resta invariato.**

## 4.3 Produzione di energia

Nel sito l'energia è prodotta utilizzando 3 forni ed una caldaia come riportato nella tabella sottostante

Sigla	Potenza termica Kw	Punto emissione
F 5301 – forno HTM BG 1	7500	E 12
F 5321 – forno HTM BG 2/SSP2	8900	E 37
F 3801 – forno HTM SSP1	2335	E 112
F 5201 - caldaia	1045	E 13

Nella produzione del biopolimero la fase di rigradazione (SSP1) non è necessaria quindi il forno ad essa associato non verrà utilizzato con la conseguenza di una minore produzione di energia (MWh Kw). Inoltre le temperature di processo sono inferiori, quindi l'energia prodotta dal forno BG1 sarà inferiore di quella prevista per la produzione di PET ( 53.265 vs 63423 MWh). La caldaia per la generazione del vapore, considerando la tracciatura delle linee trasporto butandiolo, produrrà maggior energia (14016 vs 8623 MWh). **In conclusione la produzione di energia risulterà inferiore per 14622 MWh con conseguente miglioramento delle prestazioni ambientali correlate.**

## 4.4 Consumo di Energia

La tabella B.4.2 riassume i consumi di energia elettrica e termica che risultano sensibilmente inferiori non essendo utilizzato l'impianto SSP1 che utilizza energia elettrica per la rotazione ed il riscaldamento. **Impatto ambientale minore.**

## 4.5 Combustibili utilizzati

Anche in questo caso il forno dell'impianto SSP 1 alimentato a metano non viene utilizzato, quindi si ha una riduzione di consumo di circa il 10 %. **Impatto ambientale minore.**

## 4.6 Emissioni in atmosfera

In impianto non vengono realizzati nuovi punti di emissione cambia la qualità e la quantità delle emissioni di tre punti:

- **E16** : Vent del vessel V-1103 (preparatore pasta) nella configurazione attuale le materie prime utilizzate sono PTA e IPA in polvere ed etilen glicol a temperatura

inferiore a 38 °C. Le variazioni previste per la produzione di biopolimero sono butandiolo in luogo di etilen glicool ed acido sebacico in luogo di IPA la temperatura non subirà variazioni mentre le quantità orarie saranno sensibilmente inferiori (circa 1/3 della configurazione attuale).

- **E18** : Vent glicool e dosaggio : attualmente in maniera discontinua emette vapori di etilen glicool perché convoglia i vent di serbatoi di preparazione additivi che utilizzano l'etilen glicol come disperdente/solvente. Le reazioni avvengono a temperatura ambiente. Nella configurazione biopolimero avremo butandiolo a temperatura ambiente e quantità orarie inferiori di 2/3.
- **E19** : Vent glicool di recupero è riferito al serbatoi di raccolta del glicol di processo. La temperatura è inferiore a 50°C. La differenza nella configurazione biopolimero sarà data dalla qualità delle emissioni (BDO/EG e THF/AA) e dalla quantità oraria di raccolta glicool ( 1/3 dell'attuale).

I nuovi punti si riferiscono a serbatoi di stoccaggio e sono dotati di sistemi di abbattimento (carboni attivi) per cui le emissioni non sono significative.

**Impatto ambientale minore.**

#### 4.7 Emissioni in acqua

In questo caso non si prevedono variazioni né in quantità né in qualità essendo le acque trattate.

**Impatto ambientale invariato.**

#### 4.8 Produzione di rifiuti

In tabella B.11.2 sono riportate le tipologie di rifiuto prodotte nel sito da cui si evince che a fronte del dimezzamento del CER 070299 (oligomeri) e 150110 (cat) dovuti alla marcia di un solo impianto, si avrà la produzione di una nuova tipologia dovuta al mancato trattamento delle acque di processo ( soluzione a circa il 40% di THF in acqua). Detta tipologia verrà inviata al recupero essendo il THF venduto come solvente.

**Impatto ambientale invariato**

#### 4.9 Aree stoccaggio rifiuti

A fronte di quanto riportato al precedente punto, è previsto un nuovo serbatoio per la soluzione di THF

#### 4.10 Rumore

Nella tabella 6 sono riportati i punti che generano rumore con la relativa misurazione, si può notare come le misurazioni non subiscano variazioni con l'eccezione della soffiante SSP1 (non in marcia durante la produzione del biopolimero), quindi **l'impatto esterno sarà, nella peggiore delle ipotesi equivalente a quello attuale.**

#### 4.11 Odori

Gli impianti hanno efficienti sistemi di abbattimento che non generano odori, comunque, in caso di emergenze gli eventuali prodotti odorigeni nelle differenti configurazioni sono equivalenti per intensità mentre per qualità il tetraidrofurano appartiene ad una classe inferiore a quella dell'acetaldeide, quindi **l'impatto ambientale nella peggiore delle ipotesi resta invariato.**



--- RECINZIONE  
--- LIMITE PROPRIETA

This document is confidential. The copyright of this document is vested in the M&G POLIMERI Italia S.p.A. Recipients must obtain the written authority of the said company before wholly or partly duplicating the contents or disclosing same to other. All rights reserved.

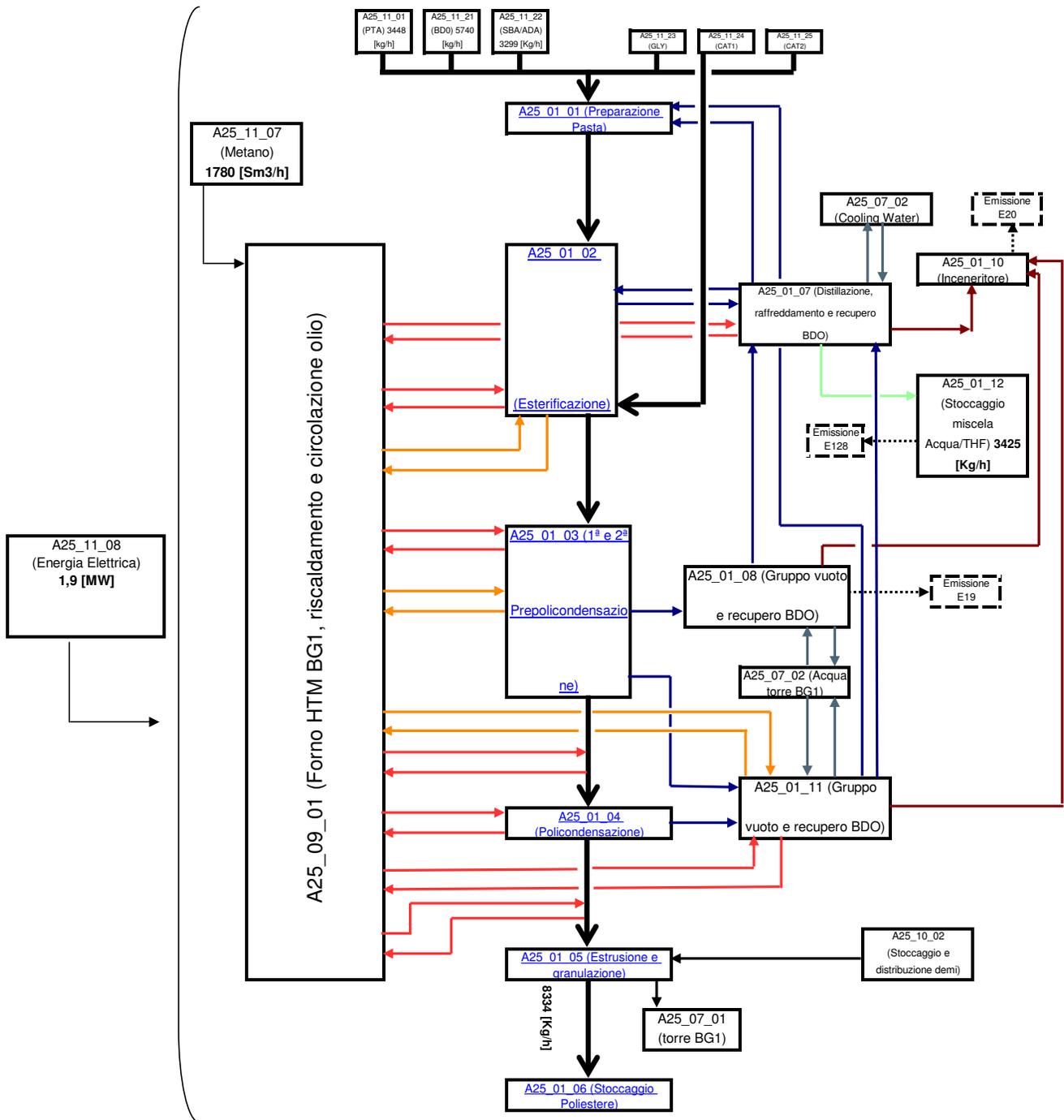
ISSUE	DATE	Ref. Ind. Sign./init. Designer	Ref. Ind. Sign./init. Draftsman	DESCRIPTION
0	23.02.11	P.P.	P.P.	EMESSO PER INTEGRAZIONE

**PIANTA GENERALE  
STABILIMENTO**

LOCATION	PATRICA (FR) Italy	DRG N°	TC-5.621.610-0
	<b>M &amp; G Polimeri Italia S.p.A.</b>	SCALE:	1:500
		DRG N°	C6_PS_PlanStab

REC. 01\_PlanStab

**A25\_01 Impianto produzione POLIESTERE BG1**



**COORDINATE GAUSS-BOAGA PUNTI EMISSIONE**

	N	E
E14	4.675.903.85	2.377.584.79
E15	4.675.951.05	2.377.643.05
E18	4.676.037.28	2.377.718.08
E19	4.676.010.18	2.377.703.27
E20	4.676.003.51	2.377.688.38
E26	4.675.896.32	2.377.595.40
E111	4.675.984.93	2.377.783.12
E128	4.675.820.55	2.377.641.82

**RAGGRUPPAMENTO PUNTI DI EMISSIONE**

	FASE	IMPIANTO
E14	A35_02_PVAIS_II_0	A35_02
E15	A35_02_10	A35_02
E18	A35_11_11	A35_11
E19	A35_11_08	A35_11
E20	A35_01_10	A35_01
E26	A35_02_10	A35_02
E111	A35_05_04	A35_05
E128	A35_01_12	A35_01

**SIMBOLOGIA**

- PUNTO DI EMISSIONE SOGGETTO AD AUTORIZZAZIONE
  - PUNTO DI EMISSIONE POCO SIGNIFICATIVO
- SISTEMI DI ABBATTIMENTO**
- AU** AD UMIDO
  - CA** CARBONI ATTIVI
  - PC** POST COMBUSTIONE
  - FT** FILTRO TESSUTO
  - CL** CICLONE
  - GI** GIARDIA IDRAULICA

**LEGENDA PUNTI DI EMISSIONE**

- AU E14** Tubo di scarico Scrubber C-1901
- AU E15** Scarico Scrubber Vasca Trattamento Acque, C-5740
- GI E18** Tubo di sfogo serbatoi di Dosaggio
- GI E19** Tubo di sfogo serbatoi ad immersione
- PC E20** Camino post-combustore Catalitico degli off-gas di processo, A-1901
- PC E26** Camino post-combustore catalitico degli off-gas di processo, A-2901
- CL E111** Scarico aria di raffreddamento chips K-3803
- E115** Sfiato A-2553
- GI E128** Vent. serbatoio T-6007 stoccaggio THF/H<sub>2</sub>O



Nota:  
LA NON RIPRODURRE IN PIANIMETRA IN QUANTO TRATTASI DI  
OCASIONAL EMISSION OFFSHORE ALL'INTERNO DEGLI AMBIENTI DI LAVORO

This document is confidential. The copyright of this document is vested in the M&G POLIMERI Italia S.p.A. Recipients must obtain the written authority of the said company before wholly or partly duplicating the contents or disclosing same to other. All rights reserved.

ISSUE	DATE	Ref. Ind. Sign./init. Designer	Ref. Ind. Sign./init. Draftsman	DESCRIPTION
0	23.02.11	P.P.	P.P.	EMESSO PER INTEGRAZIONE

APPROVED BY

**PIANTA GENERALE UBICAZIONE PUNTI DI EMISSIONE  
SOPRA SOGLIA PRIMA DEL SISTEMA DI ABBATTIMENTO**

LOCATION	PATRICA (FR) Italy	DRG N°	TC-5.621.615-0
<b>M &amp; G Polimeri Italia S.p.A.</b>	SCALA:	1:500	DRG N°
			C9_AT_EmissioniPT

SIMBOLOGIA

- E00** PUNTO DI EMISSIONE SOGGETTO AD AUTORIZZAZIONE
  - E101** PUNTO DI EMISSIONE POCO SIGNIFICATIVO
- SISTEMI DI ABBATTIMENTO**
- AU** AD UMIDO
  - CA** CARBONI ATTIVI
  - PC** POST COMBUSTIONE
  - FT** FILTRO TESSUTO
  - CL** CICLONE
  - GI** GUARDIA IDRAULICA

LEGENDA PUNTI DI EMISSIONE

- E1** Tubo di sfiato serbatoio MEG, T-6002
- E2** Tubo di sfiato serbatoio MEG, T-6001
- E3** Tubo di sfiato serbatoio DEG, T-6003
- E4** Scarico colonna di abbattimento vapori sfiato serbatoio HCl (ex sfiato serb. HCl)
- E5** Sfiato sio PET nigradato
- E6** Sfiato sio PET nigradato
- E7** Sfiato sio PET nigradato
- E8** Sfiato sio PET nigradato
- E9** Sfiato sio PET nigradato
- E10** Sfiato sio PET nigradato
- E11** Sfiato sio PET nigradato
- E12** Sfiato sio PET nigradato
- E13** Sfiato sio PET nigradato
- E14** Sfiato sio PET nigradato
- E15** Sfiato sio PET nigradato
- E16** Sfiato sio PET nigradato
- E17** Sfiato sio PET nigradato
- E18** Sfiato sio PET nigradato
- E19** Sfiato sio PET nigradato
- E20** Sfiato sio PET nigradato
- E21** Sfiato sio PET nigradato
- E22** Sfiato sio PET Amorfo
- E23** Sfiato sio PET
- E24** Sfiato sio carica PET Amorfo V-3901
- E25** Scarico aria di raffreddamento chips K-3902
- E26** Tubo di sfiato del collettore raccolta sfiati del serbatoio di dosaggio
- E27** Tubo di sfiato del collettore raccolta sfiati del serbatoio ad immersione
- E28** Tubo di sfiato serbatoio di preparazione della pasta, V-2103
- E29** Tubo di sfiato serbatoio di preparazione del catalizzatore, V-2104
- E30** Tubo di sfiato serbatoio di preparazione del catalizzatore, V-2102
- E31** Tubo di sfiato serbatoio di preparazione del catalizzatore, A-2102
- E32** Tubo di estrazione stazione di scarico del catalizzatore, A-2102
- E33** Tubo di estrazione stazione di scarico del catalizzatore, A-2103
- E34** Tubo di sfiato serbatoio di raccolta olio diatermico, V-2801
- E35** Tubo di sfiato serbatoio di raccolta olio diatermico, V-2802
- E36** Tubo di sfiato serbatoio di raccolta olio diatermico, V-5322
- E37** Camino forno di riscaldamento olio diatermico, F-5321
- E38** Sfiato sio di stoccaggio intermedio PET Amorfo
- E39** Sfiato sio PET amorfo
- E40** Sfiato sio PET amorfo
- E41** Tubo di sfiato serbatoio di stoccaggio olio diatermico, V-3601
- E42** Sfiato sio PET nigradato
- E43** Sfiato sio PET nigradato
- E44** Sfiato sio PET nigradato
- E45** Sfiato sio PET nigradato
- E46** Sfiato sio PET nigradato
- E47** Sfiato sio PET nigradato
- E48** Sfiato sio PET nigradato
- E49** Sfiato sio PET nigradato
- E50** Sfiato sio PET nigradato
- E51** Sfiato sio PET nigradato
- E52** Sfiato sio PET nigradato
- E53** Sfiato sio carica PET Amorfo V-3101
- E54** Sfiato all'atmosfera circuito azoto serbatoio IPA V-101
- E55** Sfiato dell'estrattore stazione di scarico del catalizzatore A-1103
- E56** Sfiato scrubber filter cleaning
- E57** Sfiato dell'estrattore stazione di scarico additivo A-1102
- E58** Sfiato forno ad aria calda filter cleaning
- E59** Scarico dell'aria all'impianto dell'azoto
- E60** Sfiato all'atmosfera essiccatori PET amorfo
- E61** Sfiato all'atmosfera dell'unità di decarbonazione impianto acqua soffi
- E62** Sfiato all'atmosfera del serbatoio olio diatermico V-1801
- E63** Sfiato all'atmosfera del serbatoio olio diatermico V-1802
- E64** Estrattori d'aria edificio di processo
- E65** Estrattore d'aria locale filter cleaning
- E66** Estrattori d'aria laboratorio
- E67** Estrattore d'aria locale barriere
- E68** Tubo di scappamento idropulitrice filter cleaning
- E69** Rifornimento impianto con sacconi di IPA a BGI (L)
- E70** Sfiato rettilinea linea di trasporto pneumatico PET a buffer silos
- E71** Sfiato rettilinea linea di trasporto pneumatico PET a sio di stoccaggio nigradato
- E72** Sfiato all'atmosfera della linea di by-pass dell'unità off-gas da C-1901 e valvole di sicurezza K-1902 A/B
- E73** Sfiato all'atmosfera della valvola di sicurezza evaporatore glicole E-1403
- E74** Sfiato all'atmosfera della valvola di sicurezza serbatoio IPA V-1101
- E75** Sfiato vaso di espansione acqua sanitaria dalla caldaia
- E76** Scarico valvola di sicurezza vapore a 6 bar
- E77** Scarico valvole di sicurezza unità acqua chilled A-5901
- E78** Sfiato all'atmosfera valvola di sicurezza circuito di trasporto PTA
- E79** Sfiato all'atmosfera valvole di sicurezza tramite blow down V-1102
- E80** Sfiato all'atmosfera della valvola di by-pass dell'unità off-gas carico SSP
- E81** Estrattore d'aria servizi igienici magazzino materie prime
- E82** Estrattori d'aria palazzina uffici
- E83** Estrattore d'aria magazzino cancelleria
- E84** Estrattore d'aria edificio controllo
- E85** Tubo di scappamento pompa diesel antincendio
- E86** Camino caldaia a metano riscaldamento officina meccanica
- E87** Condizionamento infermeria
- E88** Sfiato valvola di sicurezza serbatoio PTA
- E89** Condizionamento guardiola/partineria
- E90** Apertura soffitto ventilazione naturale ambiente di lavoro
- E91** Sfiato estrattore ricambio aria nella area prepolymer filters
- E92** Sfiato all'atmosfera essiccatori PET amorfo
- E93** Estrattori d'aria edificio di processo
- E94** Estrattore d'aria locale barriere
- E95** Pulizia vessel di raccolta polveri dai cicloni impianto SSP
- E96** Sfiato rettilinea linea di trasporto pneumatico PET nigradato di impallo a silos di stoccaggio
- E97** Sfiato rettilinea linea di trasporto pneumatico PET amorfo da buffer silos a carica SSP
- E98** Sfiato rettilinea linea di trasporto pneumatico PET nigradato a silos di stoccaggio
- E99** Sfiato all'atmosfera valvole di sicurezza K-2902 A/B
- E100** Sfiato all'atmosfera valvola di sicurezza dell'evaporatore del glicole E-2403
- E101** Sfiato all'atmosfera linea by-pass unità off-gas da K-2401
- E102** Sfiato di sicurezza linea azoto a circuito K-3401
- E103** Sfiato di sicurezza linea azoto da K-3302
- E104** Sfiato di sicurezza linea azoto di make-up a K-3301
- E105** Sfiato all'atmosfera della linea di by-pass unità off-gas da K-2301
- E106** Sfiato all'atmosfera valvole di sicurezza tramite serbatoio blow down V-2202
- E107** Sfiato all'atmosfera della linea di by-pass unità off-gas da C-1901
- E108** Apertura soffitto ventilazione naturale ambiente di lavoro
- E109** Sfiato estrattore ricambio aria nella area prepolymer filters
- E110** Sfiato sio di carica PET amorfo V-3801
- E111** Camino forno di riscaldamento olio diatermico F-3801
- E112** Sfiato sio di stoccaggio intermedio PET amorfo
- E113** Sfiato sio di stoccaggio intermedio PET amorfo
- E114** Sfiato sio di stoccaggio intermedio PET amorfo
- E115** Sfiato dell'estrattore stazione di scarico additivo A-2551
- E116** Tubo di sfiato serbatoio di stoccaggio olio diatermico V-3808
- E117** Estrattori aria edificio di processo
- E118** Estrattori aria edificio di processo
- E119** Sfiato valvole di sicurezza vaso di espansione V-3602
- E120** Sfiato valvole di sicurezza V-2254
- E121** Sfiato all'atmosfera circuito azoto serbatoio V-2251
- E122** Sfiato valvole di sicurezza unità acqua chilled A-5901
- E123** Sfiato valvole di sicurezza unità acqua chilled A-5924
- E124** Sfiato valvole di sicurezza unità acqua chilled A-5924
- E125** Sfiato rettilinea linea di trasporto pneumatico PET amorfo da buffer silos a carico SSP
- E126** Sfiato valvola di sicurezza R-3801
- E127** Sfiato azoto V-2203
- CA E128** Venti serbatoio T-6006 stoccaggio BDO
- CA E130** Venti serbatoio T-6005 stoccaggio BDO
- CA E131** Venti serbatoio T-6004 stoccaggio BDO
- FT E132** Silos serbatoio V-7312 poliestere
- FT E133** Silos serbatoio V-7313 poliestere
- FT E134** Silos serbatoio V-7314 poliestere

COORDINATE GAUSS-BOAGA PUNTI EMISSIONE

N	E	N	E	N	E	N	E	N	E	
E1	4.675.918,69	2.377.725,42	4.675.918,78	2.377.597,91	E57	4.676.036,89	2.377.717,61	E126	4.676.036,34	2.377.708,41
E2	4.675.923,25	2.377.713,47	4.675.924,44	2.377.591,01	E58	4.676.038,66	2.377.714,92	E127	4.676.039,93	2.377.579,69
E3	4.675.919,18	2.377.564,94	4.675.901,99	2.377.564,01	E59	4.675.940,45	2.377.713,96	E128	4.676.034,13	2.377.702,84
			4.675.904,11	2.377.564,94	E60a	4.676.033,51	2.377.720,88	E129	4.675.975,50	2.377.607,01
			4.675.867,41	2.377.544,65	E60b	4.675.998,90	2.377.641,76	E130	4.675.913,28	2.377.604,17
			4.675.864,77	2.377.558,28	E60c	4.676.031,76	2.377.722,56	E131	4.675.997,74	2.377.664,80
			4.675.914,75	2.377.627,94	E60d	4.676.028,88	2.377.725,35	E132	4.675.907,51	2.377.652,42
			4.675.870,97	2.377.631,44	E61	4.675.989,35	2.377.656,80	E133	4.675.999,51	2.377.699,44
			4.675.979,48	2.377.749,66	E62	4.676.025,19	2.377.684,97	E134	4.676.000,56	2.377.689,43
			4.675.984,16	2.377.754,29	E63	4.676.022,56	2.377.682,33	E135	4.676.001,68	2.377.688,35
			4.675.988,86	2.377.749,74	E64a	4.676.025,53	2.377.704,79	E136	4.676.025,74	2.377.720,38
			4.675.979,55	2.377.743,66	E64b	4.676.019,20	2.377.709,28	E137	4.676.044,64	2.377.704,93
			4.675.984,54	2.377.741,71	E64c	4.676.018,68	2.377.717,99	E138	4.676.019,08	2.377.698,38
			4.675.965,42	2.377.675,86	E64d	4.676.023,88	2.377.723,21	E139	4.675.986,33	2.377.705,96
			4.675.998,89	2.377.642,11	E65	4.675.998,45	2.377.704,68	E140	4.676.013,48	2.377.737,90
			4.676.042,81	2.377.701,80	E66a	4.676.046,54	2.377.736,96	E141	4.676.069,16	2.377.751,18
			4.675.986,64	2.377.665,69	E66b	4.676.045,73	2.377.737,15	E142	4.676.069,16	2.377.751,18
			4.675.974,99	2.377.745,11	E66c	4.676.044,95	2.377.738,19	E143	4.676.069,16	2.377.751,18
			4.675.979,67	2.377.740,59	E67	4.676.046,54	2.377.736,96	E144	4.676.061,26	2.377.720,65
			4.675.976,95	2.377.742,96	E68	4.676.046,54	2.377.736,96	E145	4.676.058,96	2.377.723,41
			4.675.959,81	2.377.735,50	E69	4.676.046,54	2.377.736,96	E146	4.675.933,87	2.377.653,81
			4.675.933,03	2.377.751,37	E70a	4.675.995,86	2.377.754,94	E147	4.675.899,77	2.377.684,91
			4.675.917,65	2.377.595,77	E70b	4.675.992,05	2.377.751,89	E148	4.676.057,29	2.377.710,28
			4.675.892,11	2.377.585,47	E71c	4.675.990,91	2.377.752,99	E149	4.676.041,76	2.377.702,75
			4.675.924,76	2.377.582,60	E71d	4.675.987,04	2.377.747,26	E150	4.676.002,18	2.377.685,04
			4.675.923,78	2.377.591,94	E71e	4.675.986,30	2.377.748,36	E151	4.676.031,67	2.377.710,82
			4.675.919,43	2.377.596,14	E72a	4.676.007,76	2.377.707,04	E152	4.676.026,27	2.377.705,60

RAGGRUPPAMENTO PUNTI DI EMISSIONE SIGNIFICATIVI

FASE	IMPIANTO	FASE	IMPIANTO	FASE	IMPIANTO	FASE	IMPIANTO	FASE	IMPIANTO
E1	AIS_05_05	AIS_05_05	AIS_05_05	E21	AIS_05_05	AIS_05_05	E37	AIS_01_02	AIS_01_02
E2	AIS_05_05	AIS_05_05	AIS_05_05	E22	AIS_05_05	AIS_05_05	E38	AIS_01_06	AIS_01_06
E3	AIS_05_05	AIS_05_05	AIS_05_05	E23	AIS_05_05	AIS_05_05	E39	AIS_01_06	AIS_01_06
E4	AIS_01_01	AIS_01_01	AIS_01_01	E24	-	PILOTA	E40	AIS_01_06	AIS_01_06
E5	AIS_05_05	AIS_05_05	AIS_05_05	E25	-	PILOTA	E41	AIS_01_02	AIS_01_02
E6	AIS_05_05	AIS_05_05	AIS_05_05	E27	AIS_01_01	AIS_01_01	E42	-	-
E7	AIS_05_05	AIS_05_05	AIS_05_05	E28	AIS_01_02	AIS_01_02	E43	-	-
E8	AIS_05_05	AIS_05_05	AIS_05_05	E29	AIS_01_01	AIS_01_01	E44	-	-
E9	AIS_05_05	AIS_05_05	AIS_05_05	E30	AIS_01_09	AIS_01_09	E45	S_01_06	S_01_06
E10	AIS_05_05	AIS_05_05	AIS_05_05	E31	AIS_01_09	AIS_01_09	E46	AIS_01_06	AIS_01_06
E11	-	-	-	E32	AIS_01_09	AIS_01_09	E47	AIS_01_06	AIS_01_06
E12	AIS_01_01	AIS_01_01	AIS_01_01	E33	AIS_01_09	AIS_01_09	E48	AIS_01_06	AIS_01_06
E13	UTILITES	UTILITES	UTILITES	E34	AIS_01_02	AIS_01_02	E49	AIS_01_06	AIS_01_06
E14	AIS_01_01	AIS_01_01	AIS_01_01	E35	AIS_01_01	AIS_01_01	E50	AIS_01_06	AIS_01_06
E15	AIS_01_01	AIS_01_01	AIS_01_01	E36	AIS_01_01	AIS_01_01	E51	AIS_01_06	AIS_01_06

This document is confidential. The copyright of this document is vested in the M&G Polimeri Italia S.p.A. Recipients must obtain the written authority of the said company before wholly or partly duplicating the contents or disclosing same to other. All rights reserved.

ISSUE	DATE	Ref. Ind. Sign./int. Designer	Ref. Ind. Sign./int. Draftsman	DESCRIPTION
0	23.02.11	P.P.	P.P.	EMISSO PER INTEGRAZIONE

APPROVED BY

PIANTA GENERALE UBICAZIONE PUNTI DI EMISSIONE SOTTO SOGLIA

LOCATION: PATRICA (FR) Italy

DRG N°: TC-5.621.650-0

SCALE: 1:500

DRG N°: C9\_AT\_Emissioni2PT





- LEGENDA**  
**ZONE DI STOCCAGGIO MATERIE PRIME**
- ◇ PTA
  - ◇ MEG
  - ◇ PIA
  - ◇ DEG
  - ◇ ADDITIV
  - ◇ SEBACICO
  - ◇ ADIPICO
  - ◇ BDO
  - ◇ NoOH
  - ◇ HCI

This document is confidential. The copyright of this document is vested in the M&G POLIMERI Italia S.p.A. Recipients must obtain the written authority of the said company before wholly or partly duplicating the contents or disclosing same to other. All rights reserved.

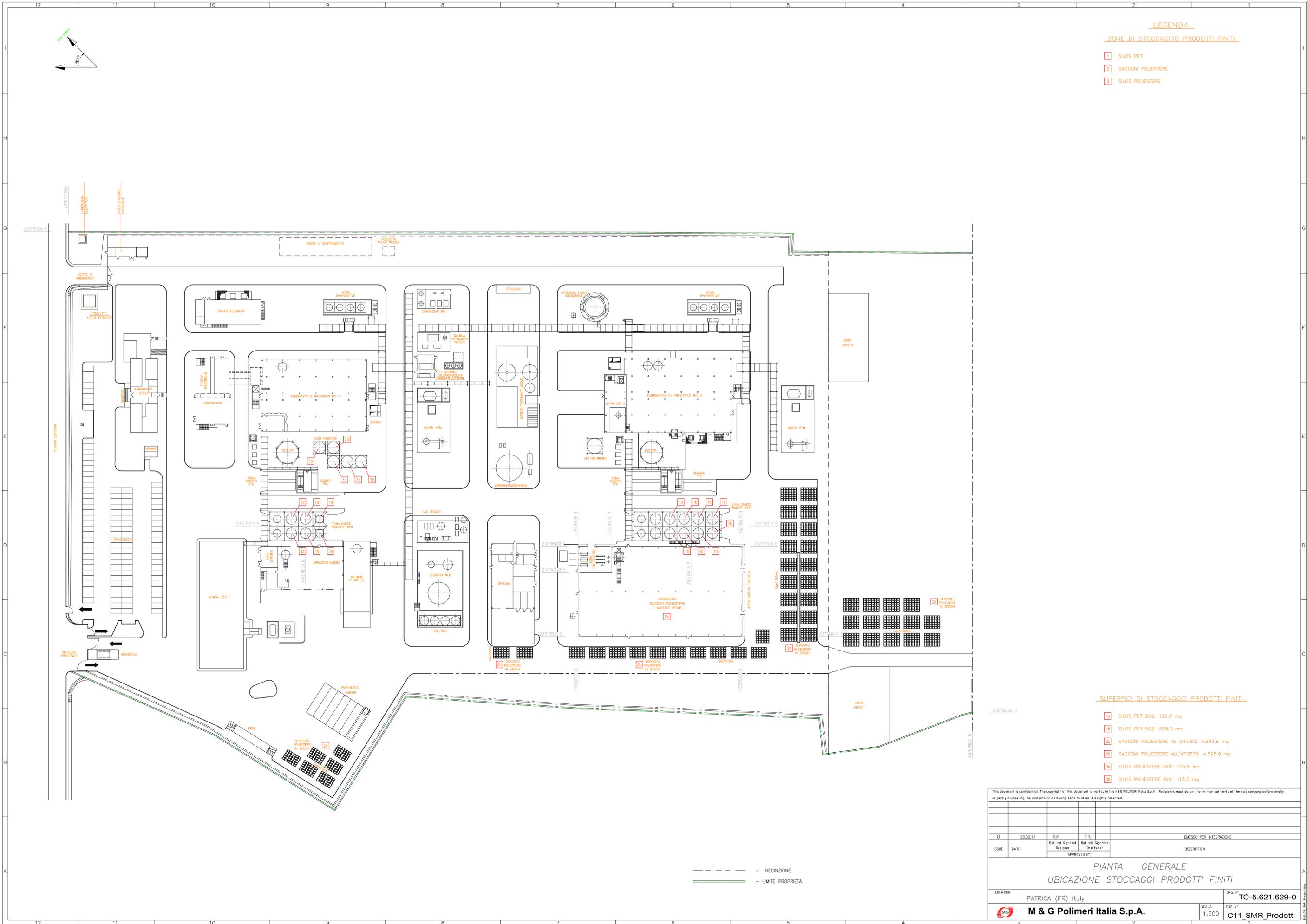
ISSUE	DATE	Ref. Ind. Sign./init. Designer	Ref. Ind. Sign./init. Draftsman	DESCRIPTION
0	23.02.11	P.P.	P.P.	EMESSO PER INTEGRAZIONE

APPROVED BY

**PIANTA GENERALE  
 UBICAZIONE DEPOSITI MATERIE PRIME**

LOCATION	PATRICA (FR) Italy	DRG N°	TC-5.621.628-0
	<b>M &amp; G Polimeri Italia S.p.A.</b>	SCALE:	1:500
		DRG N°	C11_SMR_MateriePrime

--- RECINZIONE  
 --- LIMITE PROPRIETA



- LEGENDA**
- ZONE DI STOCCAGGIO PRODOTTI FINITI**
- 1 SILOS PET
  - 2 SACCONI POLIESTERE
  - 3 SILOS POLIESTERE

- SUPERFICI DI STOCCAGGIO PRODOTTI FINITI**
- 1a SILOS PET B62: 126,8 mq
  - 1b SILOS PET B62: 338,0 mq
  - 2a SACCONI POLIESTERE AL CHIUSO: 2.893,8 mq
  - 2b SACCONI POLIESTERE ALL'APERTO: 4.595,0 mq
  - 3a SILOS POLIESTERE B61: 126,8 mq
  - 3b SILOS POLIESTERE B61: 113,5 mq

This document is confidential. The copyright of this document is vested in the M&G POLIMERI Italia S.p.A. Recipients must obtain the written authority of the said company before wholly or partly duplicating the contents or disclosing same to other. All rights reserved.

ISSUE	DATE	Ref. Ind. Sign./init Designer	Ref. Ind. Sign./init Draftsman	DESCRIPTION
0	23.02.11	P.P.	P.P.	EMESSO PER INTEGRAZIONE

APPROVED BY

**PIANTA GENERALE  
UBICAZIONE STOCCAGGI PRODOTTI FINITI**

LOCATION	PATRICA (FR) Italy	DRG N°	TC-5.621.629-0
	<b>M &amp; G Polimeri Italia S.p.A.</b>	SCALA:	1:500
		DRG N°	C11_SMR_Prodotti

--- RECINZIONE  
 --- LIMITE PROPRIETA



# DET NORSKE VERITAS

## ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificato No. / Certificate No. **CERT-384-2002-AE-ROM-SINCERT**

Si attesta che / This certifies that  
il sistema gestione ambientale di / the environmental management system of

**M&G POLIMERI ITALIA S.p.A.**

**Via Morolense km 10 - 03010 Patrica (FR) - Italy**

È conforme ai requisiti della normativa  
Conforms to the environmental management system standard

**UNI EN ISO 14001:2004 (ISO 14001:2004)**

Certificazione rilasciata in conformità al Regolamento Tecnico ACCREDIA RT - 09  
Certification has been granted in conformity with the ACCREDIA Technical Regulation RT - 09

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo:  
This certificate is valid for the following products or services:

**Produzione di resina tipo PET (polietilene tereftalato) e di poliestere biocompostabile, amorfo e rigradato per packaging alimentare, mediante le fasi di: preparazione pasta, esterificazione, policondensazione, produzione granuli, cristallizzazione, policondensazione allo stato solido**

**Manufacture of PET resin (polyethylene terephthalate) and polyester, amorphous base grade and upgrades, for food and beverage packaging from the phases of paste preparation through to esterification, polycondensation, chips production, crystallization and solid state polycondensation**

Data Prima Emissione  
First Issue Date  
**2002-04-17**

Data di scadenza  
Expiry Date  
**2014-03-12**

Luogo e data  
Place and date  
**Agrate Brianza, (MB) 2011-02-02**

**Settore EA : 14 - 12**

**Dario Dotti**  
Lead Auditor



SGQ N°003 A PRD N°003 B  
SGA N°003 D SST N°002 G  
SCR N°004 F FSM N°001 I

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento SGQ,  
SGA, PRD, PRS, ISP e LAB, di MLA IAF per gli schemi di  
accreditamento SGA, SSI, FSM e PRD  
e di PIRA ILAC per gli schemi di accreditamento LAB

per l'Organismo di Certificazione  
for the Accredited Unit

**DET NORSKE VERITAS ITALIA S.R.L.**

**Vittore Marangon**  
Management Representative

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica (ogni 6, 9 o 12 mesi) e al riesame completo del sistema con periodicità triennale  
The validity of this certificate is subject to periodical audits (every 6, 9 or 12 months) and the complete re-assessment of the system every three years

Le aziende in possesso di un certificato valido sono presenti nella banca dati sul sito [www.dnv.it](http://www.dnv.it) e sul sito [Accredia \(www.accredia.it\)](http://www.accredia.it) - All the companies with a valid certificate are online at the following addresses: [www.dnv.it](http://www.dnv.it) and [www.accredia.it](http://www.accredia.it)

## A.20.1 Tabella riepilogativa impianti di contenimento su emissioni in atmosfera

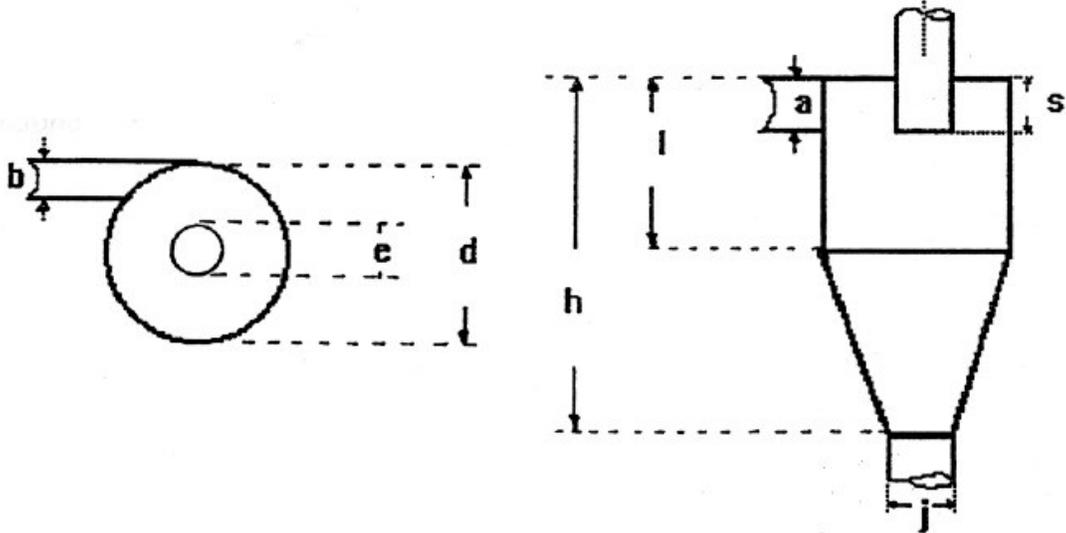
Punto di Emissione	Provenienza	Caratteristiche Impianto di Abbattimento
E4	Ricevimento materie prime A25_11_17	A.U. Abbattitore ad umido costituito da una colonna ad anelli tipo PALL. Portata acqua 0.4 mc/h (acqua di pozzo) Diametro colonna 300 mm, altezza colonna 2300 mm, altezza riempimento 1800 mm.
E14	Esterificazione e distillazione LISIPA A25_02_09	A.U. Abbattitore ad umido costituito da una colonna ad anelli. Portata acqua 0.5 mc/h (acqua di pozzo) Diametro colonna 400 mm, altezza colonna 550 mm, altezza riempimento due strati sovrapposti da 2000 mm.
E15	Fase non applicabile A25_06_02	A.U. Abbattitore ad umido costituito da una colonna con 11 piatti. Portata acqua 15 mc/h (riciclata da processo). Diametro colonna 900 mm, altezza colonna 7500 mm.
E16	Preparazione della pasta A25_01_01	A.U. Abbattitore ad umido costituito da spray nozzle portata BDO>0,85 mc/h diametro colonna 320mm
E18	Ricevimento materie prime A25_11_23/24/25	G.I.
E19	Prepolicondensazione A25_01_08	G.I.

E20	Esterificazione A25_01_10	P.C. Abbattimento Post-Combustore Catalitico. 155 Kg di catalizzatore, altezza del catalizzatore 260 mm, temperatura di lavoro 400-600 °C.
E25	Fase : non applicabile PILOTA	CL Ciclone abbattitore. Con riferimento Allegato A: a=350 mm b=350 mm d=800 mm e=400 mm s=600 mm j=168 mm h=3200 mm l=1600 mm
E26	Esterificazione A25_01_10	P.C. Abbattimento Post-Combustore Catalitico. 155 Kg di catalizzatore, altezza del catalizzatore 260 mm, temperatura di lavoro 400-600 °C.
E97	Alimentazione impianto di policondensazione allo stato solido( SSP) A25_03_10	F.T. Filtro a tessuto a servizio di una emissione comunicata come poco significativa ai sensi del D.P.R. 203/88 vigente all'epoca del rilascio dell'autorizzazione.
E111	Raffreddamento chips A25_05_04	CL Batteria di 4 Cicloni abbattitori in parallelo. Per ognuno dei cicloni, con riferimento Allegato A: a=942 mm b=422 mm d=1380 mm e=860 mm

		s=525 mm j=535 mm h=3665 mm l=1840 mm
E113	Stoccaggio PET AMORFO A25_01_06	CL Ciclone abbattitore. Con riferimento Allegato A: a=280 mm b=140 mm d=550 mm e=273 mm s=680 mm j=219 mm h=1950 mm l=110 mm
E114	Stoccaggio PET AMORFO A25_01_06	CL Ciclone abbattitore. Con riferimento Allegato A: a=280 mm b=140 mm d=550 mm e=273 mm s=680 mm j=219 mm h=1950 mm l=110 mm
E128	Stoccaggio acqua e THF A25_01_12	GI
E129	Stoccaggio BDO A25_11_21	CA
E130	Stoccaggio BDO A25_11_21	CA
E131	Stoccaggio BDO A25_11_21	CA
E132	Stoccaggio Poliestere A25_01_06	FT
E133	Stoccaggio Poliestere A25_01_06	FT
E134	Stoccaggio Poliestere A25_01_06	FT

Note: Su gli altri punti di emissione non sono previsti impianti di abbattimento.

Allegato A





# **PROVINCIA DI FROSINONE**

## **SETTORE AMBIENTE**

### **SERVIZIO AMBIENTE ED ENERGIA**

**ID. DOC. 1425151**

**NUMERAZIONE DI SETTORE N° 25 DEL 16/03/2011**

**DIRIGENTE DEL SETTORE AMBIENTE**

**RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO SERVIZIO AMBIENTE ED ENERGIA**

**OGGETTO: D.LGS. 152/2006 ART. 269 COMMA 8. AGGIORNAMENTO PER MODIFICA SOSTANZIALE DELL'AUTORIZZAZIONE ALLE EMISSIONI IN ATMOSFERA, RILASCIATA ALLA M. & G. POLIMERI ITALIA S.P.A, CON SEDE IN PATRICA (FR) VIA MOROLENSE KM 10 SNC, ESERCENTE ATTIVITÀ DI PRODUZIONE DI RESINA DI BASE (PET).**

**IL DIRIGENTE DEL SETTORE AMBIENTE**

**Premesso:**

che ai sensi del D.Lgs. del 3 aprile 2006 n 152 "Norme di materia ambientale" e s.m.i., art 269 comma 1, per tutti gli impianti che producono emissioni in atmosfera deve essere richiesta una autorizzazione, ad eccezione degli impianti soggetti ad Autorizzazione Integrata Ambientale e degli impianti di cui ai comma 14 e 16 dell'art 269 e comma 5 dell'art 272;

- che l'autorità competente al rilascio dell'autorizzazione alle emissioni in atmosfera è la Regione o la Provincia dalla stessa delegata, ai sensi dell'art 268 comma 1, lettera o), normativa sopracitata;
- che l'art. 269 comma 8 D.Lgs. 152/06 stabilisce che il gestore che intende sottoporre un impianto ad una modifica che comporta una variazione di quanto indicato nel progetto e nella relazione tecnica di cui al comma 2 o nell'autorizzazione di cui al comma 3 o nell'autorizzazione rilasciata ai sensi del Decreto del Presidente della Repubblica 24 maggio 1988 n 203 o nei documenti previsti dall'art 12 di tale Decreto ..... (omissis) ....., ne dà comunicazione all'autorità competente o, se la modifica è sostanziale presenta una domanda di aggiornamento ai sensi del presente articolo;
- che la M. & G. POLIMERI ITALIA S.p.A., con sede operativa e stabilimento in Patrica (FR), Via Morolense Km 10 snc, è stata autorizzata alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art 15 lettera a) del DPR 203/88 con provvedimento Dirigenziale n 786 del 21/07/2006 e con autorizzazione n 97 del 15/02/2007 rilasciata ai sensi dell'art 269 comma 8 del D.Lgs. 152/06, per l'attività di produzione di resina base (PET);
- che il sig. Mazza Emilio, nato a Manpadoriccio il 10.03.1966, legale rappresentante dello stabilimento, ha presentato, in data 24 luglio 2010, domanda di aggiornamento, ai sensi dell'art 269 comma 8 D.Lgs. 152/06, come successivamente modificato, per modifiche sostanziali concernenti l'installazione di nuovi camini;
- che allegata alla domanda – acquisita al protocollo del Settore n 87331 del 29/07/2010 – integrata con protocollo n 146051 del 15/12/2010, è stata prodotta relazione a firma del tecnico abilitato, attestante che le emissioni rispetteranno i limiti stabiliti dalle vigenti normative;

**RILEVATO** che la Conferenza di servizi, nella seduta conclusiva del 22/12/2010, il cui verbale si richiama, ha espresso parere favorevole al rilascio, con prescrizioni dell'autorizzazione alle emissioni in atmosfera.

**Evidenziato** infatti che l'ARPA Lazio – sede di Frosinone con le osservazioni protocollo n 77489 del 14/10/2010, espresse e ribadite anche in sede di conferenza, ha precisato i limiti di accettabilità delle emissioni, i sistemi di abbattimento delle polveri in atmosfera, i metodi di misura ed i tempi di verifica della conformità delle emissioni quali condizioni inderogabili per la tutela dell'ambiente e per il contenimento dell'inquinamento atmosferico;

**Ritenuto** di autorizzare, conformemente alla determinazione conclusiva favorevole della Conferenza di Servizi e per quanto su considerato, alle emissioni in atmosfera la M. & G. POLIMERI ITALIA S.p.A.;

**VISTI**

- Il Decreto Legislativo n 152/06 e s.m.i. ;
- La legge n 241/90 e s.m.i.;
- Il Decreto Legislativo n 128/2010;

**DATO ATTO** che la Società ha attivato nel contempo, presso il Ministero dell'Ambiente, la procedura AIA disciplinata dall'art 7, commi 4 ter e 5 del vigente D.Lgs. 152/06;

## Determinazione N. 2011/1252 del 16/03/2011

**CHE** l'autorizzazione Integrata Ambientale per gli impianti rientranti nelle attività di cui all'allegato XII al Decreto 152/2006 sostituisce le singole autorizzazioni in materia di gestione delle acque, dei rifiuti, delle emissioni sonore, dei consumi energetici e delle emissioni in atmosfera;

**RICHIAMATO** l'art 35 del medesimo Decreto concernente "disposizioni transitorie e finali";

**DATO ATTO** che il punto 2 quinquies di detto articolo dispone che la disciplina sanzionatoria di cui al precedente art 29 quattordicesimo prevista per coloro che esercitano una attività di cui all'allegato VIII senza essere in possesso dell'AIA Statale, non si applica ai gestori di impianti esistenti dotati di altre autorizzazioni ambientali alla data di entrata in vigore del D.Lgs. 18/02/2005 n 59 i quali abbiano presentato domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale nei termini stabiliti nel Decreto del Ministero dell'Ambiente del 19 aprile 2006 ovvero nei successivi provvedimenti di proroga, fino alla conclusione del relativo procedimento autorizzatorio.

**Riscontrato**, che presso il Ministero dell'Ambiente le consultazioni per il rilascio del provvedimento AIA Statale a favore della M. & G. POLIMERI ITALIA S.p.A. sono tutt'ora in corso;

**che**, pertanto, sulla scorta delle sopraindicate disposizioni, questo Ente, allo scopo di garantire il rispetto della normativa vigente, deve provvedere al richiesto aggiornamento dell'autorizzazione di settore, nelle more del rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale;

In conformità della istruttoria del Settore Ambiente e della proposta del responsabile del Procedimento, Geom. Eulalia Patini, e fatti salvi, comunque, tutti i visti, le autorizzazioni ed i nulla osta di competenza di altri enti, propedeutici ed essenziali per l'esercizio dell'attività;

### DETERMINA

Per quanto esposto in narrativa, che si intende qui integralmente trascritto e confermato, di:

- 1. Autorizzare la M. & G. POLIMERI ITALIA S.p.A.** con sede operativa e stabilimento nel comune di Patrica /FR) via Morolene Km 10 snc, esercente l'attività di produzione di resina di base (PET) alle emissioni in atmosfera, ai sensi dell'art 269 comma 8 del Decreto Legislativo n 152/06 come di seguito specificate:

Punto di emissione	Provenienza	Portata (Nmc/h)	Temperatura (°C)	Durata Emissione (h)	Frequenza Nelle 24 ore (n/g)	Totale ore anno di emissione (h)	Sostanze inquinanti	Concentrazione Inquinanti (mg/Nmc)	Flusso di massa (g/h)	Altezza Emissione (m)	Diametro camino (cm)	Tipo Impianto Abbattimento
<b>E16</b>	Vent del vessel V-1103(preparazione pasta)	50	Ambiente	24	1	8760	Tetraidrofuranolo COT	60 130	3,0 6,5	28	10	Abbattimento a umido
<b>E18</b>	Vent Vessel BDO di recupero	60	Ambiente	24	1	8760	Tetraidrofuranolo COT	60 130	3,6 7,8	28	20	Guardia idraulica

## Determinazione N. 2011/1252 del 16/03/2011

	o & dosaggi o											ca
<b>E19</b>	Vent sporco: serbatoio ad immersione	60	Ambiente	24	1	8760	Tetraidrofuranolo COT	60 130	3,6 7,8	28	20	Guardia idraulica
<b>E128</b>	Serbatoio stoccaggio acqua e THF	5	Ambiente	24	1	8760	Tetraidrofuranolo	60	0,30	22	5	Guardia idraulica
<b>E129</b>	Silos stoccaggio BDO	25	Ambiente	1	1	365	Butandiololo	60	1,5	16	20	Carboni attivi
<b>E130</b>	Silos stoccaggio BDO	25	Ambiente	1	1	365	Butandiololo	60	1,5	16	20	Carboni attivi
<b>E131</b>	Silos stoccaggio BDO	25	Ambiente	1	1	365	Butandiololo	60	1,5	16	20	Carboni attivi
<b>E132</b>	Silos stoccaggio poliestere	1000	Ambiente	8	1	2920	Polveri	30	30	20	25	Filtro a tessuto
<b>E133</b>	Silos stoccaggio poliestere	1000	Ambiente	8	1	2920	Polveri	30	30	20	25	Filtro a tessuto
<b>E134</b>	Silos stoccaggio poliestere	1000	Ambiente	8	1	2920	Polveri	30	30	20	25	Filtro a tessuto

### 2. **Obbligare** la Società all'osservanza delle seguenti prescrizioni:

- a) rispettare il ciclo produttivo e le tecnologie indicate nella relazione tecnica posta a corredo della istanza, come successivamente integrata e modificata in data 15/12/2010, prot. N 146051;
- b) i metodi di prelievo e di analisi delle emissioni nonché i criteri di valutazione delle stesse per il rispetto dei limiti, dovranno essere rispondenti alla normativa vigente in materia e alle osservazioni di ARPA Lazio – sede di Frosinone, effettuate con relazione del 14/10/2010 prot. N 77489;
- c) contenere le emissioni prodotte nei valori di cui alla sopra citata relazione ARPA Lazio e comunque nei limiti previsti dalla vigente legislazione in materia;
- d) le misurazioni e/o valutazioni periodiche di tutte le emissioni prodotte dovranno essere effettuate con cadenza semestrale, giusta prescrizione ARPA Lazio e successivamente trasmesse alla Provincia di Frosinone – Ufficio Atmosfera, ad ARPA Lazio – sede di Frosinone, all'Azienda ASL – sede di Frosinone, al Comune di Patrica (FR);
- e) alla annotazione dei dati in appositi registri con pagine numerate tenuti a disposizione dell'autorità competente al controllo e redatti sulla scorta degli schemi esemplificativi di cui alle appendici 1 e 2 dell'allegato VI alla parte V del D.Lgs. n 152/06;
- f) rispettare quanto stabilito dall'art 269 comma 5 del D.Lgs. n 152/06 in particolare, per i nuovi punti di emissione:

## **Determinazione N. 2011/1252 del 16/03/2011**

- comunicare agli enti di cui alla lettera d) la data di messa in esercizio almeno quindici giorni prima;
  - effettuare per un periodo continuativo di giorni 10 (dieci) di marcia controllata, decorrenti dalla data di messa a regime, campionamenti e analisi delle nuove emissioni prodotte;
  - trasmettere nei successivi 15 (quindici) giorni le risultanze delle misurazioni e/o valutazioni delle emissioni al Settore Ambiente – ufficio Atmosfera – della Provincia di Frosinone, all'ARPA Lazio – sede di Frosinone, all'Azienda ASL di Frosinone, al Comune di Patrica (FR);
- g)** la messa a regime dovrà avvenire entro 30 giorni dalla data di messa in esercizio, salvo richiesta motivata di proroga;
- h)** rispettare quanto altro prescritto da ARPA LAZIO sede di Frosinone con la relazione del 14/10/2010 che viene allegata al presente atto, per costituirne parte integrante e sostanziale con la lettera A);
- i)** rispettare quanto previsto dall'art 269 comma 8 del D.Lgs. n 152/06 in caso di modifica dell'impianto autorizzato, in particolare:
- comunicare, in via preventiva la modifica non sostanziale;
  - richiedere in via preventiva, l'aggiornamento dell'autorizzazione in caso di modifica sostanziale;

### **3. Precisare che:**

- a)** questa autorizzazione ha durata limitata nel tempo, atteso che, come in premessa rappresentato, viene rilasciata ai fini dell'emissioni in atmosfera nelle more dell'adozione, da parte del Ministero dell'Ambiente, dell'Autorizzazione Integrata Ambientale Statale;
- b)** tale durata, pur tuttavia, non potrà essere superiore ad anni 3 (tre) decorrente dal presente atto;
- 4.** Demandare ad ARPA Lazio - sede di Frosinone i controlli necessari per l'accertamento della regolarità delle misure e dei dispositivi di prevenzione contro l'inquinamento nonché del rispetto dei valori;
- 5.** Precisare che gli oneri sui suddetti accertamenti sono a carico della Società interessata;
- 6.** Stabilire che gli esiti delle verifiche da parte degli Enti di controllo devono essere comunicati a questo Settore per l'eventuale applicazione di quanto previsto dall'art 278 del D.Lgs. n 152/06;
- 7.** Notificare questo provvedimento alla M. & G. POLIMERI Italia S.p.A.;
- 8.** Inviare per quanto di competenza, copia di questo atto all'ARPA Lazio – sede di Frosinone, all'Azienda ASL di Frosinone, al Comune di Patrica;

La presente autorizzazione, ai fini della pubblicità degli atti e della trasparenza amministrativa, viene trasmessa al Segretario generale che ne cura la pubblicazione all'Albo Pretorio per quindici giorni consecutivi.

Avverso a questa Determinazione può essere proposto ricorso nei modi di legge al TAR competente ovvero al Capo dello Stato, rispettivamente, entro 60 (sessanta) giorni ed entro 120 (centoventi) giorni dalla data di avvenuta a conoscenza della stessa

Copia di documento firmato digitalmente dal  
**DIRIGENTE DEL SETTORE AMBIENTE**



**MINISTERO DELL'INTERNO**  
**COMANDO PROVINCIALE DEI VIGILI DEL FUOCO DI**  
**FROSINONE**

**CERTIFICATO DI PREVENZIONE INCENDI**

VISTO L'ART. N. 16 DEL D.LEG 8 MARZO 2006 N. 139, IL D.M. 16.02.1982, IL D.P.R. 12 GENNAIO 1998 N. 37  
E IL D.M. 04.05.1998

SI RINNOVA AI SENSI DELL'ART.4 D.P.R. NR. 37/98 A:

**M&G POLIMERI ITALIA S.P.A.**

**PRATICA N. 13848**

Il presente C.P.I. con validità dal 24/06/2010 al 24/06/2013 per l'attività individuata al nr. 57 dell'elenco allegato al D.M. 16.02.82 relativo a:  
Stabilimenti ed impianti di produzione materie plastiche (quantitativi > 5 t.)  
e comprendente le seguenti altre attività:

- 2 Cabine di de/compressione gas combustibili e comburenti (potenz. > 50 Nmc/h)
- 75 Luoghi di lavoro in cui si impiegano isotopi radioattivi e radiazioni ionizzanti
- 91 Impianti di produzione calore con potenzialità superiore a 350 KW
- 95 Ascensori e montacarichi installati in edifici industriali (art. 9 DPR 1497/63)
- 17 Depositi e/o rivendite di oli lubrificanti, per capacità > 1 mc (fino a 25 mc)

Sita nel comune di PATRICA  
VIA MOROLENSE KM 00010

**Impianti, apparecchiature che presentano pericolo d'incendio:**

-- relativamente all'impianto:

- 2 CABINA RIDUZIONE GAS METANO 60 - 2,3 BAR/1,5 - 0,3;  
RETE METANO DA 0,3 AD 1,5.
- 75 N. 4 SORGENTI RADIOATTIVE DI COBALTO 60 DI CUI:
  - N. 2 DA 180 MBQ;
  - N. 2 DA 156 MBQ.
- 91 N. 4 CENTRALI TERMICHE A GAS METANO DELLA POTENZIALITA' RISPETTIVAMENTE DI 3.000.000, 7.000.000, 7.700.000 KCAL/H., E 270.000 KCAL/H.
- 95 N. 3 ASCENSORI PER MERCI DI CUI:
  - N. 1 16/64 DELLA SOC. COSTRUZIONI ELETTROMECCANICHE NOVARESI;
  - N. 1 DELLA SOCIETA' THISSEN N. 299994023;
  - N. 1 ASCENSORE DELLA SOCIETA' BONFEDI N. 100690.
- 57 STABILIMENTO PER LA PRODUZIONE DI POLIETILENTEREFTALATO (PET):
  - IMPIANTI PREPARAZIONE E POLIMERIZZAZIONE PET;
  - IMPIANTO DI POLICONDENSAZIONE ALLO STATO SOLIDO;
  - IMPIANTO PER LA POLIMERIZZAZIONE DEL PET ALLO STATO SOLIDO;
  - NUOVO IMPIANTO PILOTA PER LA POLIMERIZZAZIONE DEL PET ALLO STATO SOLIDO;
  - N. 6 TRASFORMATORI DI ENERGIA ELETTRICA DA 20.000 VA 380 V.
  - N. 1 TRASFORMATORE DI ENERGIA ELETTRICA DA 20.000 VA A 6.000 V.
- 17 N. 1 DEPOSITO DI OLI MINERALI IN FUSTI METALLICI ALL'INTERNO DI UN BACINO DI

Il Titolare e' tenuto ad osservare gli obblighi stabiliti dall'art.5 del D.P.R. 12 Gennaio 1998 N.37 durante l'esercizio delle attivita' riportate nel presente certificato nonche' a richiedere il rinnovo dello stesso secondo le modalita' riportate all'art.4 del D.P.R. 12 Gennaio 1998 N.37. Qualora, durante il periodo di validita' del presente certificato, vengano apportate modifiche alle strutture, agli impianti o alle condizioni d'esercizio, tali da comportare un'alterazione delle preesistenti condizioni di sicurezza antincendio, il Titolare e' tenuto a richiedere il rilascio di un nuovo certificato, secondo le procedure di cui all'art.5, comma 3, D.P.R. 12.01.98 N.37.

Il Funzionario Istruttore  
TESTA PASCAL ESPINO

IL COMANDANTE  
DOTT.ING. MAURIZIO LIBERATI

FROSINONE, li

30 GIU. 2010



00030180 00003376 40AF6001  
00007087 04/04/2007 12:01:11  
0001-00009 1758C34695FCE66A



0 1 06 021591 060 7



**MINISTERO DELL'INTERNO**  
**COMANDO PROVINCIALE DEI VIGILI DEL FUOCO DI**  
**FROSINONE**  
**CERTIFICATO DI PREVENZIONE INCENDI**

VISTO L'ART. N. 16 DEL D.LEG 8 MARZO 2006 N. 139, IL D.M. 16.02.1982, IL D.P.R. 12 GENNAIO 1998 N. 37  
E IL D.M. 04.05.1998

SI RINNOVA AI SENSI DELL'ART.4 D.P.R. NR. 37/98 A:

**M&G POLIMERI ITALIA S.P.A.**

**PRATICA N. 13848**

CONTENIMENTO ALL'APERTO PER UN QUANTITATIVO MASSIMO DI 10.00 MC.;  
N. 1 SERBATOIO DI OLIO DIATERMICO DA MC. 10.00.

**Sostanze pericolose:**

-- relativamente all'impianto:

2	0 NP	METANO, GAS
91	0 NP	METANO, GAS
57	60 T	DIETILENGLICOLE
	1000 T	ETILENGLICOLE
	3600 T	ACIDO TEREFTALICO - ISOFTALICO
	130 T	OLIO DIATERMICO
17	10 MC	OLI MINERALI
	10 MC	OLI MINERALI

**Limitazioni, divieti e condizioni d'esercizio:**

-- relativamente all'impianto:

57 - MANTENERE IN PERFETTA EFFICIENZA I SISTEMI ANTINCENDIO DI PROTEZIONE ATTIVA E PASSIVA EFFETTUANDO VERIFICHE PERIODICHE DI FUNZIONALITA' CON CADENZA TEMPORALE NON SUPERIORE AI SEI MESI. GLI ESITI DELLE VERIFICHE DI FUNZIONALITA' DEVONO ESSERE TRASCRITTI SULL'APPOSITO REGISTRO DEI CONTROLLI ANTINCENDIO;  
- IL RESPONSABILE DELL'ATTIVITA' DOVRA', PROVVEDERE AFFINCHÉ NEL CORSO DELLA GESTIONE DELLA ATTIVITA' VENGANO RISPETTATE LE CONDIZIONI DI SICUREZZA, LE NORME DI ESERCIZIO E SIANO OSSERVATI GLI OBBLIGHI CONNESSI CON L'ESERCIZIO DELLA ATTIVITA' DERIVANTI DAL RISPETTO DEL D.L.VO N. 81/2008, DEL D.M. 10/03/1998 NONCHÉ DELL'ART. 5 D.P.R. 37/98. -

**Sistemi, dispositivi e attrezzature antincendi:**

-- relativamente all'impianto:

57 NR. 49 ESTINTORE PORTATILE A CO2 DA 5 KG  
NR. 26 IDRANTE TRIPLO SOPRASUOLO (2 UNI 45 E 1 UNI 70)  
NR. 1 IMPIANTO RILEVATORE AUTOMATICO DI FUMO ACUSTICO E OTTICO - SUGLI IMPIANTI DI

Il Titolare e' tenuto ad osservare gli obblighi stabiliti dall'art.5 del D.P.R. 12 Gennaio 1998 N.37 durante l'esercizio delle attivita' riportate nel presente certificato nonche' a richiedere il rinnovo dello stesso secondo le modalita' riportate all'art.4 del D.P.R. 12 Gennaio 1998 N.37. Qualora, durante il periodo di validita' del presente certificato, vengano apportate modifiche alle strutture, agli impianti o alle condizioni d'esercizio, tali da comportare un'alterazione delle preesistenti condizioni di sicurezza antincendio, il Titolare e' tenuto a richiedere il rilascio di un nuovo certificato, secondo le procedure di cui all'art.5, comma 3, D.P.R. 12.01.98 N.37.

Il Funzionario Istruttore  
TESTA P. CELESTINO

IL COMANDANTE  
DOTT.ING. MAURIZIO LIBERATI

FROSINONE, li 30 GIU. 2010



**MINISTERO DELL'INTERNO**  
**COMANDO PROVINCIALE DEI VIGILI DEL FUOCO DI**  
**FROSINONE**  
**CERTIFICATO DI PREVENZIONE INCENDI**

VISTO L'ART. N. 16 DEL D.LEG 8 MARZO 2006 N. 139, IL D.M. 16.02.1982, IL D.P.R. 12 GENNAIO 1998 N. 37  
E IL D.M. 04.05.1998

**SI RINNOVA AI SENSI DELL'ART.4 D.P.R. NR. 37/98 A:**

**M&G POLIMERI ITALIA S.P.A.**

**PRATICA N. 13848**

**PRODUZIONE**

- NR. 20 ESTINTORI A POLVERE CARRELLATI 50 KG.
- NR. 23 ESTINTORE A POLVERE DA 6 KG.
- NR. 6 ESTINTORI A SCHIUMA CARRELLATI 100 LT.
- NR. 3 ESTINTORI A SCHIUMA CARRELLATI 50 LT.
- NR. 100 ESTINTORE A POLVERE DA 9 KG.
- NR. 30 IDRANTE S/P SUOLO FINO A 45 MM.
- NR. 10 ESTINTORI A POLVERE DA KG. 33
- NR. 1 IMPIANTO RILEVATORE AUTOMATICO DI FUMO ACUSTICO E OTTICO
- NR. 1 DEPOSITO ACQUA OLTRE 1000 MC. - DEDICATO A SERVIZIO ANTINCENDIO
- NR. 4 IDRANTE A CASSETTA FINO A 45 MM.
- NR. 1 ESTINTORE A POLVERE CARRELLATO DA KG.30
- 17 NR. 2 GRUPPO MOBILE A SCHIUMA DA KG. 100
- NR. 3 LANCIA A SCHIUMA UNI 45 DA LT. 25

\*\*\*\*\* Il presente C.P.I. è formato da nr. 3 pagina(e). \*\*\*\*\*

Il Titolare e' tenuto ad osservare gli obblighi stabiliti dall'art.5 del D.P.R. 12 Gennaio 1998 N.37 durante l'esercizio delle attivita' riportate nel presente certificato nonche' a richiedere il rinnovo dello stesso secondo le modalita' riportate all'art.4 del D.P.R. 12 Gennaio 1998 N.37. Qualora, durante il periodo di validita' del presente certificato, vengano apportate modifiche alle strutture, agli impianti o alle condizioni d'esercizio, tali da comportare un'alterazione delle preesistenti condizioni di sicurezza antincendio, il Titolare e' tenuto a richiedere il rilascio di un nuovo certificato, secondo le procedure di cui all'art.5, comma 3, D.P.R. 12.01.98 N.37.

Il Funzionario Istruttore  
**TESTA PIETRO CELESTINO**

**30 GIU. 2010**

FROSINONE, li \_\_\_\_\_

**IL COMANDANTE**  
**DOTT.ING. MAURIZIO LIBERATI**

Rif. Pratica VV.F. n.

13848



AL COMANDO PROVINCIALE DEI VIGILI DEL FUOCO

FROSINONE

provincia



DICHIARAZIONE DI INIZIO ATTIVITÀ

Il sottoscritto MAZZA EMILIO  
cognome nome  
 domiciliato in VIA BENEDETTO CROCE 80 00142 ROMA  
via - piazza n. civico c.a.p. comune  
0775 842201 C.F. MZZMZMLE66C10E878H  
provincia telefono codice fiscale della persona fisica  
 titolare dell'attività INDUSTRIA CHIMICA  
tipo di attività (albergo, scuola, centrale termica, etc.)  
 sita in VIA MOROLENSE Km 10 03010  
via - piazza n. civico c.a.p.  
PATRICA RM soggetta al controllo  
comune provincia telefono  
 dei Vigili del Fuoco ai sensi del decreto del Ministro dell'Interno del 16/2/1982, nella sua qualità di  
LEGALE RAPPRESENTANTE  
proprietario, legale rappresentante, amministratore, etc.  
 della MBG POLIMERI ITALIA S.p.A.  
ragione sociale ditta, impresa, ente, società  
 con sede in VIA MOROLENSE Km 10 03010  
via - piazza n. civico c.a.p.  
PATRICA FROSINONE  
comune provincia telefono

DICHIAZIONE DI INIZIO ATTIVITÀ da presentare in duplice copia di cui una in bollo

PREMESSO CHE

- a) in data 28 FEB. 2011 è stato richiesto a codesto Comando Provinciale l'accertamento - sopralluogo per il rilascio del Certificato di Prevenzione Incendi, secondo le vigenti procedure inoltrando mod. PIN 3 sottoscritto dal titolare, per l'attività di cui sopra individuata al n. 57 del decreto del Ministro dell'Interno 16/2/1982 e comprendente anche le attività di cui ai numeri 58-56 del decreto medesimo.
- b) alla citata istanza sono allegate le dichiarazioni e certificazioni di conformità dei lavori eseguiti ai progetti approvati da codesto Comando
- |                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| in data <u>07-02-11</u> | prot. n. <u>1480</u> |
| in data                 | prot. n.             |
| in data                 | prot. n.             |
| in data                 | prot. n.             |

consapevole delle responsabilità penali previste dall'art.26 della Legge 04/01/68 n.15 in caso di dichiarazione mendace, nonché delle conseguenze stabilite dall'art.11 comma 3 del DPR 20/10/98 n. 403 (decadenza dai benefici conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera),

DICHIARA

ai sensi dell'art. 3, comma 5, del DPR 12/1/98 n. 37, al fine di dare inizio all'esercizio dell'attività medesima in attesa dell'accertamento - sopralluogo da parte di codesto Comando, che l'attività di cui in premessa, è stata realizzata nel rispetto delle prescrizioni vigenti in materia di sicurezza antincendio; tale conformità è comprovata dalle dichiarazioni e certificazioni allegate alla domanda di sopralluogo secondo quanto previsto dall'allegato II al D.M. 4/5/1998. Il sottoscritto dichiara altresì, di essere a conoscenza degli obblighi di cui all'art. 5 del DPR 12/1/1998 n° 37 (\*) ed all'art. 4 del D.M. 10/3/1998 (\*\*), alla cui osservanza darà corso con la messa in esercizio dell'attività.

**DICHIARAZIONE DI INIZIO ATTIVITÀ**  
 La presente dichiarazione costituisce, ai soli fini antincendio, autorizzazione provvisoria all'esercizio dell'attività, ai sensi dell'art. 3 - comma 5 - del DPR 12.01.1998, n. 37

Dipartimento dei Vigili del Fuoco del Soccorso Pubblico e della Difesa Civile  
**COM-FR**  
 REGISTRO UFFICIALE - USCITA  
 Prot. n. 0002347 del 28/02/2011  
 392|PREV. PREVENZIONE INCENDI

**Ulteriore eventuale indirizzo presso il quale si chiede di inviare la corrispondenza:**

cognome		nome		
via - piazza	n. civico	c.a.p.	comune	provincia

\_\_\_\_\_ Data

\_\_\_\_\_ Firma

Spazio riservato al Comando Provinciale (da compilare solo in assenza di fotocopia del documento di riconoscimento del richiedente)

Ai sensi dell'art. 3 del D.P.R. n. 403 del 20/10/1998, io sottoscritto \_\_\_\_\_

addetto incaricato con qualifica di \_\_\_\_\_

in data \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ a mezzo documento \_\_\_\_\_

n. \_\_\_\_\_ rilasciato in data \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_

a \_\_\_\_\_

ho proceduto all'accertamento dell'identità personale del sig.

\_\_\_\_\_ che ha qui apposto la sua firma alla mia presenza.

Data \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ Firma \_\_\_\_\_

**N.B.:** La firma deve essere apposta di fronte al pubblico ufficiale addetto alla ricezione della dichiarazione (art. 3 - comma 1 - D.P.R. 20/10/1998, n.403).

In alternativa, la dichiarazione può essere presentata da altra persona o inoltrata a mezzo posta; in tali casi, alla dichiarazione deve essere allegata fotocopia del documento di riconoscimento del richiedente (DPR 445 del 28 dicembre 2000).

(\*)

1. mantenere in stato d'efficienza i sistemi, i dispositivi, le attrezzature e le altre misure di sicurezza antincendio adottate ed effettuare verifiche di controllo ed interventi di manutenzione secondo le scadenze temporali che sono indicate dal Comando nel Certificato di Prevenzione Incendi o all'atto del rilascio della ricevuta a seguito della presente dichiarazione.
2. Assicurare una adeguata informazione e formazione del personale dipendente sui rischi di incendio connessi con la specifica attività, sulle misure di prevenzione e protezione adottate, sulle precauzioni da osservare per evitare l'insorgere di un incendio e sulle procedure da attuare in caso di incendio.
3. Predisporre ed aggiornare l'apposito registro relativo ai controlli di cui alla voce n.1.
4. Obbligo di avviare le procedure previste dagli articoli 2 e 3, in caso di modifica delle strutture e degli impianti ovvero delle condizioni di esercizio dell'attività, che comportino un'alterazione delle preesistenti condizioni di sicurezza antincendio.

(\*\*)

“Gli interventi di manutenzione ed i controlli sugli impianti e sulle attrezzature di protezione antincendio sono effettuati nel rispetto delle disposizioni legislative e regolamentari vigenti, delle norme di buona tecnica emanate dagli organismi di normalizzazione nazionali o europei o, in assenza di dette norme di buona tecnica, delle istruzioni fornite dal fabbricante e/o dall'installatore.”

## A.6 Autorizzazioni esistenti per impianto \*

Estremi atto amministrativo	Ente competente	Data rilascio	Data scadenza	Norme di riferimento	Oggetto
302/420/90	Comune di Patrica	12/06/1990	12/06/1993	Legge n. 1150 del 17/08/1942 Legge n. 765 del 6/08/1967 Legge n. 10 28/01/1977 T.U. delle disposizioni comunali n. 383	Concessione edilizia
524/663/95	Comune di Patrica	05/08/1995	20/06/1998	Legge n. 1150 del 17/08/1942 Legge n. 765 del 6/08/1967 Legge n. 10 28/01/1977 T.U. delle disposizioni comunali n. 383	Concessione edilizia
03	Comune di Patrica	14/03/2005	13/03/2008	Legge n. 1150 del 17/08/1942 Legge n. 765 del 6/08/1967 Legge n. 10 28/01/1977 T.U. delle disposizioni comunali n. 383	Concessione edilizia
10	Comune di Patrica	03/07/2006	02/07/2009	Legge n. 1150 del 17/08/1942 Legge n. 765 del 6/08/1967 Legge n. 10 28/01/1977 T.U. delle disposizioni comunali n. 383	Concessione edilizia
1779/1 °SETT/2^Sez	Prefettura di Frosinone	27/05/1997		D.Lgs n. 230 art. 27 com. 1 e art. 29 com. 2 del 17/03/1995	Nulla osta impiego di sorgenti radioattive
5096/1 °SETT/2^Sez.	Prefettura di Frosinone	19/01/2000		D.Lgs n. 230 art. 27 com. 1 e art. 29 com. 2	Nulla osta impiego di sorgenti radioattive

# M&G Polimeri Italia s.p.A.

				del 17/03/1995	
5022/1.7.C9/37/Area III^	Prefettura di Frosinone	25/06/04		D.Lgs n. 230 art. 27 com. 1 e art. 29 com. 2 del 17/03/1995	Variazione intestataria nulla osta impiego di sorgenti radioattive
5022/1.7.C9/37/Area III^	Prefettura di Frosinone	11/07/2005		D.Lgs n. 230 art. 27 com. 1 e art. 29 com. 2 del 17/03/1995	Rettifica nulla osta impiego di sorgenti radioattive
13848	Comando Prov.le Vigili del Fuoco	12/09/2005 24/06/2010	19/07/2008 24/06/2013	DM 31/07/1934 DM 16/02/1982 allegato I DPR 37/98 art. 4 DM 4/05/1998 art. 4	Certificato di prevenzione incendi
13848	Comando Prov.le Vigili del Fuoco	28/02/2011		D.Lgs nr. 139 del 08/03/2006	Dichiarazione di inizio attività
1617	Comando Prov.le Vigili del Fuoco	10/02/2007		D.Lgs nr. 139 del 08/03/2006	Dichiarazione di inizio attività
1331	Provincia di Frosinone	25/07/1990	Art. 281 comma 1 lett. a) b) c) DLgs152/06	DPR 203/88 art. 6 L.R. 48/89	Autorizzazione emissioni in atmosfera ARIA
1892	Provincia di Frosinone	24/10/1990	Art. 281 comma 1 lett. a) b) c) DLgs152/06	DPR 203/88 art. 6 L.R. 48/89	Autorizzazione emissioni in atmosfera ARIA
940	Provincia di Frosinone	12/07/1995	Art. 281 comma 1 lett. a) b) c) DLgs152/06	DPR 203/88 art. 6 L.R. 48/89	Autorizzazione emissioni in atmosfera ARIA
970	Provincia di Frosinone	27/07/95	Art. 281 comma 1 lett. a) b) c) DLgs152/06	DPR 203/88 art. 6 L.R. 48/89	Autorizzazione emissioni in atmosfera ARIA
1281	Provincia di Frosinone	10/10/1995	Art. 281 comma 1 lett. a) b) c) DLgs152/06	DPR 203/88 art. 6 L.R. 48/89	Autorizzazione emissioni in atmosfera ARIA
27	Provincia di Frosinone	10/01/1997	Art. 281 comma 1 lett. a) b) c)	DPR 203/88 art. 15 lettera a) L.R. 48/89	Autorizzazione emissioni in atmosfera

# M&G Polimeri Italia s.p.A.

			DLgs152/06		ARIA
370	Provincia di Frosinone	19/07/2001	Art. 281 comma 1 lett. a) b) c) DLgs152/06	DPR 203/88 L.R. 48/89	Autorizzazione emissioni in atmosfera ARIA
786	Provincia di Frosinone	21/02/2006	Art. 281 comma 1 lett. a) b) c) DLgs152/06	DPR 203/88 15 lettera a) L.R. 48/89	Autorizzazione emissioni in atmosfera ARIA
97	Provincia di Frosinone	15/02/2007	14/02/2022	D.Lgs 152/06 art. 269 comma 8 L.R. 14/99 art. 112	Autorizzazione emissioni in atmosfera ARIA
25	Provincia di Frosinone	16/03/2011	16/03/2014	D.Lgs 152/06 art. 269 comma 8	Autorizzazione emissioni in atmosfera ARIA
87-06	Provincia di Frosinone	20/09/2006		L.R. 30 del 01/12/2000	Richiesta riconoscimento utilizzo acque pubbliche ACQUA
CERT-384-2002-AE-ROM-SINCERT	DET NORSKE VERITAS	03/09/2008 02/02/2011	12/03/2014		Certificato del Sistema di Gestione Ambientale
1251	Consorzio per lo Sviluppo Industriale Frosinone	22/03/2007	21/03/2011	D.Lgs 152/06 del 03/04/2006	Nulla osta scarico acque meteoriche ACQUA
1250	Consorzio per lo Sviluppo Industriale Frosinone	22/03/2007	21/03/2011	D.Lgs 152/06 del 03/04/2006	Autorizzazione scarico acque reflue nere e tecnologiche ACQUA

## A.7 Quadro normativo attuale in termini di limiti alle emissioni

Inquinante	Valori limite			Standard di qualità		
	Autorizzato	Nazionale	Regio- nale	UE	Nazio- nale	Regionale
<b>EMISSIONI IN ATMOSFERA</b>						
Etilenglicole (Camino E1)	60mg/Nmc 1,8g/h	150mg/Nmc 2.000g/h				
Etilenglicole (Camino E2)	10mg/Nmc 0,25g/h	150mg/Nmc 2.000g/h				
Dietilenglicole (Camino E3)	5mg/Nmc 0,1g/h	150mg/Nmc 2.000g/h				
Acido cloridrico (Camino E4)	40mg/Nmc 0,4g/h	30mg/Nmc 300g/h				
Polveri (Camini da E5 a E10)	50mg/Nmc 50g/h	150mg/Nmc 100g/h				
SOV cl I (Camino E11)	1mg/Nmc 1g/h	5mg/Nmc 25g/h				
SOV cl I+II (Camino E11)	10mg/Nmc 10g/h	20mg/Nmc 100g/h				
SOV cl I+II+III (Camino E11)	30mg/Nmc 30g/h	150mg/Nmc 2.000g/h				
SOV cl I+II+III+IV (Camino E11)	60mg/Nmc 60g/h	300mg/Nmc 3.000g/h				
SOV cl Totali (Camino E11)	100mg/Nmc 100g/h	600mg/Nmc 4.000g/h				
Polveri (Camino E12)	7,6mg/Nmc 91,2g/h	5mg/Nmc(2)				
Ossido di Carbonio CO (Camino E12)	53,2mg/Nmc 638,6g/h	500.000 Kg/a		10mg/mc (8h)		10mg/mc(8h)
Ossidi di azoto (Camino E12)	212,9mg/Nmc 2.554,5g/h	350mg/Nmc		0,030 mg/mc (a.c.)		0,030mg/mc(a.c.)
COV (Camino E12)	8,7mg/Nmc 104,9g/h	50mg/Nmc come COT				
Polveri	7,3mg/Nmc	5mg/Nmc(2)				

# M&G Polimeri Italia S.p.A.

(Camino E13)	21,9g/h					
Ossido di Carbonio CO (Camino E13)	29,2mg/Nmc 87,7g/h	500.000 Kg/a		10mg/mc (8h)		10mg/mc(8h)
Ossidi di azoto (Camino E13)	146,1mg/Nmc 438,4g/h	350mg/Nmc		0,030mg/mc (a.c.)		0,030mg/mc(a.c.)
COV (Camino E13)	11,6mg/Nmc 34,8g/h	50mg/Nmc come COT				
Acetaldeide (Camino E14)	10mg/Nmc 30g/h	20mg/Nmc 100g/h				
Acetaldeide (Camino E15)	20mg/Nmc 38g/h	20mg/Nmc 100g/h				
Polveri <b>COT</b> (Camino E16)	2mg/Nmc 0,1g/h <b>130 mg/Nmc</b> <b>6,5 g/h</b>	150mg/Nmc 100g/h <b>350mg/Nmc</b> <b>3kg/h</b>				
Etilenglicole (Camino E16)	1.000mg/Nmc 50g/h	150mg/Nmc 2.000g/h				
Acetaldeide <b>Tetraidrofurano</b> (Camino E16)	200mg/Nmc 10g/h <b>60 mg/Nmc</b> <b>3 g/h</b>	20mg/Nmc 100g/h <b>150mg/Nmc</b> <b>2000g/h</b>				
Olio diatermico (Camino E17)	5mg/Nmc 0,1g/h	600mg/Nmc 4.000g/h				
Etilenglicole <b>COT</b> (Camino E18)	500mg/Nmc 20g/h <b>130 mg/Nmc</b> <b>7,8 g/h</b>	150mg/Nmc 2.000g/h <b>350mg/Nmc</b> <b>3kg/h</b>				
Acetaldeide <b>Tetraidrofurano</b> (Camino E18)	250mg/Nmc 10g/h <b>60 mg/Nmc</b> <b>3,6 g/h</b>	20mg/Nmc 100g/h <b>150mg/Nmc</b> <b>2000g/h</b>				
Etilenglicole <b>COT</b> (Camino E19)	500mg/Nmc 20g/h <b>130 mg/Nmc</b> <b>7,8 g/h</b>	150mg/Nmc 2.000g/h <b>350mg/Nmc</b> <b>3kg/h</b>				
Acetaldeide <b>Tetraidrofurano</b> (Camino E19)	250mg/Nmc 10g/h <b>60 mg/Nmc</b> <b>3,6 g/h</b>	20mg/Nmc 100g/h <b>150mg/Nmc</b> <b>2000g/h</b>				
Carbonio Organico	20mg/Nmc	50mg/Nmc				

# M&G Polimeri Italia S.p.A.

totale COT (Camino E20)	60g/h					
Ossido di Carbonio CO (Camino E20)	100mg/Nmc 300g/h	500.000 Kg/a		10mg/mc (8h)		10mg/mc(8h)
Ossidi di azoto (Camino E20)	200mg/Nmc 600g/h	350mg/Nmc		0,030mg/mc (a.c.)		0,030mg/mc(a.c.)
Polveri (Camino E21)	50mg/Nmc 50g/h	150mg/Nmc 100g/h				
Polveri (Camino E22)	50mg/Nmc 50g/h	150mg/Nmc 100g/h				
Polveri (Camino E23)	50mg/Nmc 50g/h	150mg/Nmc 100g/h				
Polveri (Camino E24)	50mg/Nmc 50g/h	150mg/Nmc 100g/h				
Polveri (Camino E25)	45mg/Nmc 270g/h	150mg/Nmc 100g/h				
Carbonio Organico totale COT (Camino E26)	20mg/Nmc 60g/h	50mg/Nmc				
Ossido di Carbonio CO (Camino E26)	100mg/Nmc 300g/h	500.000 Kg/a		10mg/mc (8h)		10mg/mc(8h)
Ossidi di azoto (Camino E26)	200mg/Nmc 600g/h	350mg/Nmc		0,030mg/N mc(a.c.)		0,030mg/mc(a.c.)
Etilenglicole (Camino E27)	500mg/Nmc 20g/h	150mg/Nmc 2.000g/h				
Etilenglicole (Camino E28)	500mg/Nmc 20g/h	150mg/Nmc 2.000g/h				
Acetaldeide (Camino E28)	250mg/Nmc 10g/h	20mg/Nmc 100g/h				
Polveri (Camino E29)	2mg/Nmc 0,02g/h	150mg/Nmc 100g/h				
Etilenglicole (Camino E29)	1.000mg/Nmc 10g/h	150mg/Nmc 2.000g/h				
Acetaldeide (Camino E29)	200mg/Nmc 2g/h	20mg/Nmc 100g/h				
Glicole (Camino E30)	10mg/Nmc 0,1g/h	150mg/Nmc 2.000g/h				
Glicole	1.000mg/Nmc	150mg/Nmc				

# M&G Polimeri Italia S.p.A.

(Camino E31)	20g/h	2.000g/h				
Acido acetico (Camino E31)	200mg/Nmc 4g/h	150mg/Nmc 2.000g/h				
Glicole (Camino E32)	10mg/Nmc 0,1g/h	150mg/Nmc 2.000g/h				
Antimonio (Camino E33)	2,5mg/Nmc 5g/h	5mg/Nmc 25g/h				
Acido acetico (Camino E33)	150mg/Nmc 300g/h	150mg/Nmc 2.000g/h				
Olio diatermico (Camino E34)	0,5mg/Nmc 0,01g/h	600mg/Nmc 4.000g/h				
Olio diatermico (Camino E35)	0,5mg/Nmc 0,01g/h	600mg/Nmc 4.000g/h				
Olio diatermico (Camino E36)	0,5mg/Nmc 0,01g/h	600mg/Nmc 4.000g/h				
Ossidi di azoto (Camino E37)	350mg/Nmc 5.600g/h	350mg/Nmc		0,030mg/mc (a.c.)		0,030mg/mc(a.c.)
Polveri (Camino E38)	50mg/Nmc 50g/h	150mg/Nmc 100g/h				
Polveri (Camino E39)	50mg/Nmc 50g/h	150mg/Nmc 100g/h				
Polveri (Camino E40)	50mg/Nmc 50g/h	150mg/Nmc 100g/h				
Olio diatermico (Camino E41)	0,5mg/Nmc 0,005g/h	600mg/Nmc 4.000g/h				
Polveri (Camino da E42 a E53)	50mg/Nmc 50g/h	150mg/Nmc 100g/h				
Polveri (Camino E110)	40mg/Nmc 60g/h	150mg/Nmc 100g/h				
Polveri (Camino E111)	10mg/Nmc 800g/h	150mg/Nmc 100g/h				
Ossidi di azoto (Camino E112)	350mg/Nmc 1.225g/h	350mg/Nmc		0,030mg/mc (a.c.)		0,030mg/mc(a.c.)
Polveri (Camino E113)	40mg/Nmc 32g/h	150mg/Nmc 100g/h				
Polveri (Camino E114)	40mg/Nmc 32g/h	150mg/Nmc 100g/h				
Acido cloridrico	30mg/Nmc	30mg/Nmc				

(Camino E115)	0,3g/h	300g/h				
Idrogeno solforato (Camino E115)	5mg/Nmc 0,05g/h	5mg/Nmc 50g/h				
Biossido di zolfo (Camino E115)	45mg/Nmc 0,45g/h	500mg/Nmc 5.000g/h		0,350mg/mc (1h) 0,125mg/mc (24h)		0,350mg/mc (1h) 0,125mg/mc(24h)
Polveri (Camino E116)	10mg/Nmc 2g/h	150mg/Nmc 100g/h				
<b>Tetraidrofurano (Camino E128)</b>	<b>60mg/Nmc 0,3g/h</b>	<b>150mg/Nmc 2000g/h</b>				
<b>Butandiolo (Camino E129)</b>	<b>60mg/Nmc 1,5g/h</b>	<b>Non è normato</b>				
<b>Butandiolo (Camino E130)</b>	<b>60 mg/Nmc 1,5g/h</b>	<b>Non è normato</b>				
<b>Butandiolo (Camino E131)</b>	<b>60 mg/Nmc 1,5g/h</b>	<b>Non è normato</b>				
<b>Polveri (Camino E132)</b>	<b>30mg/Nmc 30g/h</b>	<b>150mg/Nmc 100g/h</b>				
<b>Polveri (Camino E133)</b>	<b>30mg/Nmc 30g/h</b>	<b>150mg/Nmc 100g/h</b>				
<b>Polveri (Camino E134)</b>	<b>30mg/Nmc 30g/h</b>	<b>150mg/Nmc 100g/h</b>				
<b>SCARICHI IDRICI</b>						
pH	5.5-9.5	5.5-9.5				
Temperatura	≤35°C	≤35°C				
Colore	Non percettibile con diluizione 1:20	Non percettibile con diluizione 1:20				
Odore	Non deve essere causa di molestie	Non deve essere causa di molestie				
Materiali grossolani	Assenti	Assenti				
Solidi sospesi totali	≤80 mg/L	≤80 mg/L				
BOD5	≤40 mg/L	≤40 mg/L				
COD	≤160 mg/L	≤160 mg/L				
Alluminio	≤1 mg/L	≤1 mg/L				

# M&G Polimeri Italia S.p.A.

Arsenico	≤0,5 mg/L	≤0,5 mg/L				
Bario	≤20 mg/L	≤20 mg/L				
Boro	≤2 mg/L	≤2 mg/L				
Cadmio	≤0,02 mg/L	≤0,02 mg/L				
Cromo totale	≤2 mg/L	≤2 mg/L				
Cromo VI	≤0,2 mg/L	≤0,2 mg/L				
Ferro	≤2 mg/L	≤2 mg/L				
Manganese	≤2 mg/L	≤2 mg/L				
Mercurio	≤0,005 mg/L	≤0,005 mg/L				
Nichel	≤2 mg/L	≤2 mg/L				
Piombo	≤0,2 mg/L	≤0,2 mg/L				
Rame	≤0,1 mg/L	≤0,1 mg/L				
Selenio	≤0,03 mg/L	≤0,03 mg/L				
Stagno	≤10 mg/L	≤10 mg/L				
Zinco	≤0,5 mg/L	≤0,5 mg/L				
Cianuri totali	≤0,5 mg/L	≤0,5 mg/L				
Cloro attivo libero	≤0,2 mg/L	≤0,2 mg/L				
Solfuri	≤1 mg/L	≤1 mg/L				
Solfiti	≤1 mg/L	≤1 mg/L				
Solfati	≤1.000 mg/L	≤1.000 mg/L				
Cloruri	≤1.200 mg/L	≤1.200 mg/L				
Fluoruri	≤6 mg/L	≤6 mg/L				
Fosforo totale	≤10 mg/L	≤10 mg/L				
Azoto ammoniacale	≤15 mg/L	≤15 mg/L				
Azoto nitroso	≤0,6 mg/L	≤0,6 mg/L				
Azoto nitrico	≤20 mg/L	≤20 mg/L				
Grassi olii animali/vegetali	≤20 mg/L	≤20 mg/L				
Idrocarburi totali	≤5 mg/L	≤5 mg/L				
Fenoli	≤0,5 mg/L	≤0,5 mg/L				

Aldeidi	≤1 mg/L	≤1 mg/L				
Solventi organici aromatici	≤0,2 mg/L	≤0,2 mg/L				
Solventi organici azotati	≤0,1 mg/L	≤0,1 mg/L				
Tensioattivi totali	≤2 mg/L	≤2 mg/L				
Pesticidi fosforati	≤0,10 mg/L	≤0,10 mg/L				
Pesticidi totali esclusi i fosforati	≤0,05 mg/L	≤0,05 mg/L				
Aldrin	≤0,01 mg/L	≤0,01 mg/L				
Dieldrin	≤0,01 mg/L	≤0,01 mg/L				
Endrin	≤0,002 mg/L	≤0,002 mg/L				
Isodrin	≤0,002 mg/L	≤0,002 mg/L				
Solventi clorurati	≤1 mg/L	≤1 mg/L				
Escherichia coli	NA (3)	NA (3)				
Saggio di tossicità acuta	Il campione non è accettabile quando dopo 24 ore il numero degli organismi immobili è uguale o maggiore del 50% del totale	Il campione non è accettabile quando dopo 24 ore il numero degli organismi immobili è uguale o maggiore del 50% del totale				

(2) Il valore limite di emissione per le polveri si considera rispettato se viene utilizzato metano o GPL.

(3) Si riporta la nota della tab. 3 di cui all'allegato 5 allegato alla parte terza del D.Lgs 152/06 "In sede di autorizzazione allo scarico dell'impianto per il trattamento di acque reflue urbane, da parte dell'autorità competente andrà fissato il limite più opportuno in relazione della situazione ambientale e igienico-sanitaria del corpo idrico recettore e agli usi esistenti. Si consiglia un limite non superiore ai 5.000UFC/100ml".

# Dott. Ing. BRUNO FARINA

CONSULENZE E PROGETTAZIONI INDUSTRIALI

Via La Botte, 46 – 03100 FROSINONE  
Tel. e Fax 0775/270367 - 347/3740832

C.F: FRNBRN56E26A200T  
P.I. 02022570606

**Spett.le M&G Polimeri Italia S. p. A.**

**Via Morolense, km 10**

**03010 Patrica (FR)**

**c. a. ing. Emilio Mazza**

Frosinone, 09/03/2011

## **Oggetto: Scelta delle Migliori Tecniche Disponibili (MTD)**

Come è noto si intende per Migliori tecniche disponibili (MTD) *la più efficiente e avanzata fase di sviluppo di attività e relativi metodi di esercizio indicanti l'idoneità pratica di determinate tecniche a costituire, in linea di massima, la base dei valori limite di emissione intesi ad evitare oppure, ove ciò si riveli impossibile, a ridurre in modo generale le emissioni e l'impatto sull'ambiente nel suo complesso.*

Intendendosi poi per:

- disponibili: le tecniche sviluppate su una scala che ne consenta l'applicazione in condizioni economicamente e tecnicamente valide nell'ambito del pertinente comparto industriale, prendendo in considerazione i costi e i vantaggi, indipendentemente dal fatto che siano o meno applicate o prodotte in ambito nazionale, purché il gestore possa avervi accesso a condizioni ragionevoli
- migliori: le tecniche più efficaci per ottenere un elevato livello di protezione dell'ambiente nel suo complesso
- tecniche: sia le tecniche impiegate sia le modalità di progettazione, costruzione, manutenzione, esercizio e chiusura dell'impianto

Nello scegliere le MTD applicabili ad un determinato processo si deve procedere secondo uno dei passi successivi sotto indicati in ordine di priorità:

1. Valutare se esistono Linee Guida nazionali recepite con legge dello stato
2. Valutare se esistono BAT in fase di elaborazione prendendo a riferimento quella giunta allo stadio di elaborazione più avanzato
3. Valutare se esistono BREF comunitari prendendo a riferimento quello giunto allo stadio di elaborazione più avanzato

4. Valutare se esistono documenti di cui ai punti 1, 2 o 3 di tipo “orizzontale” per sezioni dell’impianto o del processo in esame (ad es. Linee Guida, BAT o BREF relativi a impianti di depurazione, filtrazione, stoccaggi, ecc...) in modo da trovare riferimenti per singoli aspetti e non per il processo nel suo complesso
5. Valutare se esistono documenti di cui ai punti 1, 2 o 3 per processi simili che possono fare da riferimento
6. Nel caso non siano applicabili i punti da 1 a 5 il Gestore propone tecniche proprie ed innovative ispirate in ogni caso ai principi indicati sopra e tese comunque ad *ottenere un elevato livello di protezione dell’ambiente nel suo complesso*

Nel caso che stiamo esaminando, relativo ad un processo innovativo di polimerizzazione, in base alle conoscenze attuali, non è possibile applicare nessuno dei punti da 1 a 5 e quindi, gioco forza, va applicato il punto 6.

Le prestazioni che sono state assunte in fase di progettazione dell’impianto in termini di impatti ambientali (emissioni in atmosfera, in acqua, immissione di rumore, produzione di rifiuti per unità di prodotto), i consumi di materie prime per unità di prodotto, quelle di energia (energia elettrica per unità di prodotto, gas combustibile per unità di prodotto) ed i consumi di utilities (essenzialmente acqua per unità di prodotto), essendo ispirati ai criteri detti in precedenza faranno da riferimento salvo diversa indicazione da parte dell’Autorità Competente.

Per le parti comuni con altri processi (riferimenti gestionali, impianto di depurazione acque, impianti di produzione calore, ecc...) è stato fatto riferimento alle Linee Guida degli altri settori produttivi specifici e quindi è verificato il rispetto delle MTD.

In fede



## **ADDENDUM C.7 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti**

Nelle tabelle che seguono è stato riportata la modifica del quadro "A.4" contenuto nella Domanda AIA già presentata nel 2007.

Le fasi dell'attività sono state distinte tra la produzione del POLIESTERE e la produzione del PET.

<b>ADDENDUM C.7 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti</b>		
<b>IMPIANTO DI PRODUZIONE POLIESTERE</b>		
<b>Rif.</b>	<b>Fase</b>	<b>Rilevante</b>
A25_11	Ricevimento materie prime	NO
A25_01_01	Preparazione della pasta	NO
A25_01_02	Esterificazione	SI
A25_01_07	Distillazione	SI
A25_01_03	Prepolimerizzazione	SI
A25_01_04	Policondensazione	SI
A25_01_05	Estrusione e Granulazione POLIESTERE	NO
A25_01_06	Stoccaggio POLIESTERE	NO
	Carico e spedizione POLIESTERE	NO

<b>ADDENDUM C.7 Fasi dell'attività ed individuazione delle fasi rilevanti</b>		
<b>IMPIANTO DI PRODUZIONE PET</b>		
<b>Rif.</b>	<b>Fase</b>	<b>Rilevante</b>
A25_11	Ricevimento materie prime	NO
A25_02_01	Preparazione della pasta	NO
A25_02_02	Esterificazione	SI
A25_02_07	Distillazione	SI
A25_02_09	Esterificazione e distillazione LiSIPA	NO
A25_02_03	Prepolimerizzazione	SI
A25_02_04	Policondensazione	SI
A25_02_13	Additivazione	NO
A25_02_05	Estrusione e Granulazione PET Amorfo	NO
A25_02_06	Stoccaggio PET amorfo	NO
A25_03_01 A25_05_01	Alimentazione impianto di policondensazione allo stato solido (SSP)	NO
A25_03_02 A25_03_03 A25_05_02	Cristallizzazione polimero	SI
A25_03_01 A25_05_03	Policondensazione allo stato solido	SI
A25_03_05 A25_05_04	Raffreddamento chips	NO
A25_03_06 A25_05_05	Stoccaggio PET rigradato	NO
A25_03_07 A25_05_06	Purificazione e essiccamento azoto/CO <sub>2</sub>	NO
	Carico e spedizione PET rigradato	NO

**Nota:** la fase “Esterificazione e distillazione LiSIPA” non è stata considerata rilevante per portata e quantità di materia prima ausiliaria utilizzata di modesta entità.

# M&G Polimeri Italia S.p.A.

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Acidi Bicarbonici	-BP Chemicals LTD -Interquisa -Flint Hills -Artenius -Indorama -Petrotemex -TPT -Perstorp -Mitsubishi -Chemverga Scheda di sicurezza presente	Materia prima grezza	A25_01_01 A25_02_01 A25_01_01	SOLIDO	124-04-9	Adipico		R36	S2	Irritante	159.276TON
Glicoli	-Shell Chemicals -BASF -Meglobal - J.I.Baker Scheda di sicurezza presente	Materia prima grezza	A25_01_01 A25_02_01 A25_02_09 A25_01_01	LIQUIDO	111-46-6 107-21-1 110-63-4	Dietilene glicole Etilene glicole Butandiolo	>95 >99 >90	R22	S2 S46 S24 S25 S36	Nocivo per ingestione	87.552TON
Colorante	Colormatrix Europe Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A25_01_01 A25_02_01	LIQUIDO		Non disponibile		R22	S60	Nocivo per ingestione	3,504TON

# M&G Polimeri Italia S.p.A.

Colorante	Clariant Italia S.p.A. Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A25_01_01 A25_02_01	SOLIDO								235KG
Stabilizzante	Univar S.p.A. Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A25_01_02 A25_02_02	LIQUIDO	7664-38-2	Acido Fosforico	85	R34	S24 S26 S28 S36 S37 S39 S45	Provoca ustioni		5,65TON
Catalizzatore	N.V. Campine S.A. Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A25_01_01 A25_02_01	SOLIDO	1309-64-4	Diantimoni o triossido	>89	R40	S22 S36 S37	Possibilità di effetti irreversibili		39,630TON
					107-21-1	Mono glicole etilenico	1-10					
Catalizzatore	Metals&Salts Co. Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A25_02_09	SOLIDO	546-89-4 6108-17-4	Acetato di litio Diidrato	100	R22 R36 R38	S22	Nocivo per ingestione Irritante per gli occhi e la pelle		184TON

# M&G Polimeri Italia S.p.A.

Compatibilizzante	Jurgen Schmidt Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A25_02_09	SOLIDO	46728-75-0	LiSIPA	100	R37 R38 R41	S26 S37 S39	Irritante per le vie respiratorie e per la pelle Rischio di gravi lesioni oculari	827TON
Additivo barriera	Multisorb Technologies, Inc. Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A25_02_13	SOLIDO					S7 S8 S22 S24		193TON
Cobalto Neodecanoato	SHEPHERD MIRECOURT Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A25_02_13	SOLIDO				R36/ 37/38	S24/2 5 S36/3 7/39	Irritante	1,5TON
MXD6 Nylon	BASF MITSUBISHI Scheda di sicurezza presente	Polimero	A25_02_13	SOLIDO							1000TON
Additivo Glicerolo	-Croda Italia SPA Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A25_01_01	LIQUIDO							45,99TON

# M&G Polimeri Italia S.p.A.

Additivo Merpol	Scheda di sicurezza	Materia prima ausiliaria	A25_01_01	LIQUIDO							3,045TON
Cat (1) Tyzor	Dupont Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A25_01_02	LIQUIDO	67-63-0	Isopropan olo	15-25	R11 R36 R67	S16 S24/2 5 S26 S51 S60	Facilme nte infiamm abile  Irritante	15,33TON
Cat (2) Tyzor	Dupont Scheda di sicurezza presente	Materia prima ausiliaria	A25_01_01	LIQUIDO	5593-70	Tetrabuta nolato di titanio	95-99	R38 R41	S26 S37/3	Irritante	76,65TON

# M&G Polimeri Italia S.p.A.

					546-68-9	Tetraisopropilato di titanio	1-5	R36	9 S60	Nocivo per ingestione Irritante per gli
					71-36-3	Butanolo	0-2	R10 R22 R37/38 R41 R67		

## B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [Kg]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
07.02.99	Rifiuti non specificati altrimenti (PET a bassa viscosità)	Solido non pulverulento	9349; 4675	A25_01_08; A25_02_11	20	Confezionamento in sacconi	Smaltimento D15
15.01.03	Imballaggi in legno	Solido non pulverulento	53620; 739922	A25_11_03; A25_11_22	18	accatastati	Recupero R3
15.01.02	Imballaggi in plastica	Solido non pulverulento	10576	A25_11_09; A25_11_10; A25_11_12; A25_11_13	19	Confezionamento in cartoni	Smaltimento D15
07.02.13	Rifiuti plastici (rocce di PET)	Solido non pulverulento	185465	25_01_05; 25_02_05	21	Confezionamento in cartoni	Recupero R13
19.08.12	Fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alle voci 19.08.11	Liquido	350000	A25_06_03	15	Stoccaggio in cassone dedicato	Smaltimento D14
19.08.12	Fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alle voci 19.08.11	Fangoso palabile	50000	A25_06_03	15	Stoccaggio in cassone dedicato	Smaltimento D14

# M&G Polimeri Italia S.p.A.

## B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [Kg]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
07.07.08	Altri fondi e residui di reazione (reagenti organici esausti non alogenati)	Liquido	360	Laboratorio controllo qualità	3	Fustini in plastica	Smaltimento D15
07.07.08	Altri fondi e residui di reazione (miscela di acidi)	Liquido	125	Laboratorio controllo qualità	5	Fustini in plastica	Smaltimento D15
07.07.03	Solventi organici alogenati, soluzioni di lavaggio ed acque madri (reagenti organici esausti alogenati)	Liquido	400	Laboratorio controllo qualità	4	Fustini in plastica	Smaltimento D15
15.01.10	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze (vetreria e contenitori del laboratorio)	Solido non pulverulento	677	Laboratorio controllo qualità	2	bidoncini in plastica	Smaltimento D15
15.02.03	Assorbenti, materiali filtranti, indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15.02.02	Solido non pulverulento	45700	A25_01_05; A25_02_05	12	Scatoloni in cartoni su pedana	Smaltimento D15
15.01.10	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze (secchielli del catalizzatore)	Solido non pulverulento	3900	A25_11_09	19	Scatoloni in cartoni su pedana	Smaltimento D15

## B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [Kg]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
16.03.05	Rifiuti organici contenenti sostanze pericolose (miscela THF/Acqua)	Liquido	30000000	A_25_01_12	F	Silo	Recupero R13

Nota: per tutte le altre tipologie di rifiuto non è possibile stabilirne la quantità legata alla capacità produttiva, in quanto tali rifiuti non sono legati alla capacità produttiva, ma generati da attività indipendenti ad essa.

## B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97?  no  si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m<sup>3</sup>):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento 3.5 m<sup>3</sup>
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento < 20 m<sup>3</sup>
- rifiuti pericolosi destinati al recupero 3.5 m<sup>3</sup>
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero < 20 m<sup>3</sup>
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno -----

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
A	Area rifiuti	< 10 m <sup>3</sup>	1085 m <sup>2</sup>	Area pavimentata con pozzetto di raccolta	8; 7; 10; 12; 13; 16; 17; 18; 19; 22; 24; 27 (nota A)
B	Area rifiuti	< 15 m <sup>3</sup>	733 m <sup>2</sup>	Tettoia su area pavimentata	14; 20; 21; 25; 27 (nota A)
C	Rifiuti di laboratorio	< 0.5 m <sup>3</sup>	17 m <sup>2</sup>	Tettoia su area pavimentata	1; 2; 3; 4; 5 (nota A)
D	Recupero oli	< 0.7 m <sup>3</sup>	5 m <sup>2</sup>	Vasca di contenimento	9; 31; 32 (nota A)
E	Rifiuti elettronici	< 0.3 m <sup>3</sup>	5 m <sup>2</sup>	Locale chiuso	7; 8; 11 (nota A)
F	Tank Farm	< 190 m <sup>3</sup>	12.6 m <sup>2</sup>	Silo in bacino di contenimento	33
6	Olio diatermico	< 2 m <sup>3</sup>	37 m <sup>2</sup>	Tettoia su vasca di contenimento	6 (nota A)
10	Apparecchiature elettroniche	< 0.5 m <sup>3</sup>	0.5 m <sup>2</sup>	Locale chiuso	10 (nota A)
15	Cassone fanghi	< 15 m <sup>3</sup>	22 m <sup>2</sup>	Contenimento in cassone	15 (nota A)
23	Recupero carta	< 0.5 m <sup>3</sup>	1 m <sup>2</sup>	Campana per raccolta differenziata	23; 30 (nota A)
28	Toner	< 0.3 m <sup>3</sup>	0.3 m <sup>2</sup>	Contenitore per raccolta toner in area uffici	28 (nota A)
29	Spazzatura di reparto	< 3 m <sup>3</sup>	2 m <sup>2</sup>	Cassoni da 1.5 m <sup>3</sup> in area coperta	29 (nota A)
30	Carta e cartone (imballaggi)	< 3 m <sup>3</sup>	2 m <sup>2</sup>	Contenitori su pedane in area coperta	30 (nota A)

Nota A: i codici CER corrispondenti ai numeri inseriti sono quelli delle zone di deposito temporaneo rifiuti della planimetria B22\_SMR\_DepoRifiuti.

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
1a	Silos di PTA BG1 (All. C11_SMR_Materie_Prime)	1450 tons	82.8 m <sup>2</sup>	1 silo (quantità reintegrata giornalmente)	1450 tons (1)	PTA
1b	Silos di PTA BG2 (All. C11_SMR_Materie_Prime)	1450 tons	82.8 m <sup>2</sup>	1 silo (quantità reintegrata giornalmente)	1450 tons (1)	PTA
2	Serbatoio MEG (All. C11_SMR_Materie_Prime)	900 tons	78.5 m <sup>2</sup>	1 serbatoio (quantità reintegrata giornalmente)	900 tons (1)	MEG
3a 6	Silos di PIA SBA BG1 (All. C11_SMR_Materie_Prime)	10 tons (silo) + <40 tons (stock in sacconi)	12.6 m <sup>2</sup> (silo) + 41,9 m <sup>2</sup> (area stoccaggi e sacconi)	1 silo + 1 area di stoccaggio sacconi PIA SBA.	>50 10 tons (2-1)	PIA SBA
3b	Silos di PIA BG2 (All. C11_SMR_Materie_Prime)	80 tons	12.6 m <sup>2</sup>	1 silo (quantità reintegrata giornalmente)	80 tons (1)	PIA
4	Serbatoio DEG (All. C11_SMR_Materie_Prime)	45 tons	7.1 m <sup>2</sup>	1 serbatoio (quantità reintegrata giornalmente)	45 tons (1)	DEG
5	Additivi (All. C11_SMR_Materie_Prime)	Carbon black > 250 kg; catalizzatore > 600 kg; Acido fosforico > 1400 Kg; Colorante RED > 40 Kg; Colorante Blue > 40 Kg; Cat (1); Cat (2); Glicerolo; Cobalto Neodecanoato; MXD6 Nylon; Merpol;	21 m <sup>2</sup>	Le quantità di ciascun additivo vengono reintegrate periodicamente. I valori di capacità di stoccaggio vengono intesi come valori minimi al di sotto dei quali viene effettuato il reintegro.	> 7730 kg	Carbon black; Catalizzatore; Acido fosforico; Colorante Red; Colorante Blue; Cat (1); Cat (2); Glicerolo; Cobalto Neodecanoato; MXD6 Nylon; Merpol;

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
6a 7a	Stock in sacconi (All. C11_SMR_Mater ie_Prime)	≤ 1000 tons	≤ 1000 tons	1 area di stoccaggio sacconi ADA/SBA	≤ 1000 tons	ADA/SBA
7	Silos ADA BG1 (All. C11_SMR_Mater ie_Prime)	10 tons (silo)	12.6 m <sup>2</sup> (silo)	1 silo	10 tons (1)	ADA
8	Serbatoi BDO BG1 (All. C11_SMR_Mater ie_Prime)	450 m <sup>3</sup>		3 Serbatoi	3x150 m <sup>3</sup> (1)	BDO
9	Serbatoio NaOH (All. C11_SMR_Mater ie_Prime)	8 m <sup>3</sup>	3,5 m <sup>2</sup>	1 Serbatoio	8 m <sup>3</sup> (3)	NaOH
10	Serbatoio HCl (All. C11_SMR_Mater ie_Prime)	8 m <sup>3</sup>	3,5 m <sup>2</sup>	1 Serbatoio	8 m <sup>3</sup> (3)	HCl

(1) Nota: le quantità indicate sono intese come quantità massime all'interno dei silos/serbatoi.

(2) ~~Nota: la capacità totale è data dalla somma tra la quantità di PIA all'interno del silo di carica impianto (10 tons), più la quantità di PIA in sacconi stoccato all'interno dell'area di magazzino (→ 40 tons)~~

(3) I serbatoi NaOH e HCl erano già presenti al momento della Domanda iniziale di AIA, sono stati riportati come richiesto dal Gruppo Istruttore della Commissione Istruttoria AIA IPPC nell'incontro del 20/01/2011

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
13a	Silos di stoccaggio PET POLIESTERE BG1 (All. C11_SMR_Prodotto)	1200 600 tons	127 m²	6 silos 3 silos	4 2 x 250 tons	PET rigradato POLIESTERE
					2 1 x 100 tons	PET rigradato POLIESTERE
1a	Silos di stoccaggio PET BG1 BG2 (All. C11_SMR_Prodotto)	1200 600 tons	127 m²	6 silos 3 silos	4 2 x 250 tons	PET rigradato
					2 1 x 100 tons	PET rigradato
1b	Silos di stoccaggio PET Rigradato BG2 (All. C11_SMR_Prodotto)	2560 tons	338 m²	8 silos	8 x 320 tons	PET rigradato
2 a	Magazzino sacconi PET POLIESTERE (All. C11_SMR_Prodotto)	600 tons	2894 m²	Sacconi di PET POLIESTERE	600 sacconi	PET rigradato POLIESTERE
2b	Deposito all'aperto sacconi POLIESTERE (All. C11_SMR_Prodotto)		4595 m²	Sacconi di POLIESTERE	sacconi	POLIESTERE
3b	Silos di stoccaggio POLIESTERE BG1 (All. C11_SMR_Prodotto)	525 tons	114 m²	3 silos	3 x 175 tons	POLIESTERE

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Fase: non applicabile A25_09_01	Forno	Gas naturale	7.500	<del>63.423</del> 53.265	-			
Fase: non applicabile A25_09_02	Forno	Gas naturale	8.900	72.981	-			
Fase: non applicabile A25_09_03	Forno	Gas naturale	2.335	9.855 0 (1)	-			
Fase: non applicabile A25_09_04	Caldaia	Gas naturale	1.045	<del>8.623</del> 14.016	-			
<b>TOTALE</b>				<b>154.882</b> <b>140.260</b>				

(1) Non è stata indicata la quantità di energia prodotta poiché il forno riscalda l'olio diatermico dell'impianto SSP1, fasi A25\_05, che verrà utilizzato soltanto in alternativa all'impianto SSP2, fasi A25\_03

# M&G Polimeri Italia S.p.A.

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/ton)	Consumo elettrico specifico (kWh/ton)
A25_01	136.955	31.172	PET BASSA IV	605	138
A25_02	70.240	16.280		600	139
A25_03	16.662	20.923	PET ALTA IV	74	92
A25_05 (1)	8.000	6.130		68	52
A25_01	62.020	16.560	POLIESTERE	850	227
<b>TOTALE</b>	<b>153.617</b> <b>140.260</b>	<b>52.095</b> <b>38.970</b>	—	<b>679</b> <b>N.A.</b>	<b>230</b> <b>N.A.</b>

(1) Nei consumi non è stato considerato l'impianto SSP1, fasi A25\_05, che verrà utilizzato soltanto in alternativa all'impianto SSP2, fasi A25\_03

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)				
Combustibile	% S	Consumo annuo (sm3)	PCI (kJ/sm3)	Energia (MJ)
GAS NATURALE	--	16.954.980 15.584.040	36.000	610.379.280 561.025.440

## B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini 175

n° camino E1

Posizione amministrativa A

### Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8	0,07	Ricevimento materie prime A25_11_05	NON PREVISTO

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si no

n° camino E2

Posizione amministrativa A

### Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7	0,07	Prepolicondensazione A25_01_08 A25_02_12	NON PREVISTO

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si no

n° camino E3

Posizione amministrativa A

### Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6	0,07	Ricevimento materie prime A25_11_06	NON PREVISTO

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si no

n° camino E4

Posizione amministrativa A

### Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
5	0,008	Ricevimento materie prime A25_11_17	A.U.

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si no

n° camino __da E5 a E10__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,05	Stoccaggio PET rigradato A25_05_05	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E11__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
10	0,03	Non applicabile (Cappe aspirazione laboratorio)	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E12__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,38	Fase: non applicabile A25_09_01	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E13__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,13	Fase: non applicabile A25_09_04	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E14__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
28	0,13	Esterificazione e distillazione LiSIPA A25_02_09	A.U.
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino __E15__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8	0,07	Fase: non applicabile A25_06_02	A.U.
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E16__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
28	0,008	Preparazione della pasta A25_01_01	NON PREVISTO <b>ABBATTIMENTO A UMIDO</b>
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E17__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10	0,03	Fase: non applicabile A25_09_01	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E18__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
28	0,03	Ricevimento materie prime A25_01_09/10/11/12/13 <b>A25_11_23/24/25</b>	NON PREVISTO <b>GUARDIA IDRAULICA</b>
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E19__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
28	0,03	Prepolicondensazione A25_01_08	NON PREVISTO <b>GUARDIA IDRAULICA</b>
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino __E20__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
32	0,07	Esterificazione A25_01_10	P.C.
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E21__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
23	0,03	Stoccaggio PET rigradato A25_05_05	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E22__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
23	0,03	Stoccaggio PET rigradato A25_05_05	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E23__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
15	0,03	Stoccaggio PET rigradato A25_05_05	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E24__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
25	0,05	Fase: non applicabile PILOTA	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino __E25__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
14	0,05	Fase: non applicabile PILOTA	CL
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E26__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
32	0,07	Esterificazione A25_02_10	P.C.
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E27__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
28	0,02	Ricevimento materie prime A25_11_13	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E28__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
28	0,02	Prepolicondensazione A25_02_12	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E29__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
28	0,008	Preparazione pasta A25_02_01	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino __E30__		Posizione amministrativa _A_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
28	0,002	Ricevimento materie prime A25_11_09	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E31__		Posizione amministrativa _A_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
28	0,002	Ricevimento materie prime A25_11_09	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E32__		Posizione amministrativa _A_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
28	0,02	Ricevimento materie prime A25_11_09	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E33__		Posizione amministrativa __A_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
28	0,02	Ricevimento materie prime A25_11_09	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino __E34__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
28	0,005	Fase: non applicabile A25_09_02	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E35__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
28	0,02	Fase: non applicabile A25_09_02	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E36__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
10	0,02	Fase: non applicabile A25_09_02	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E37__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,38	Fase: non applicabile A25_09_02	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E38__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,05	Stoccaggio PET amorfo A25_02_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino __E39__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,05	Stoccaggio PET amorfo A25_02_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E40__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,05	Stoccaggio PET amorfo A25_02_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
camino __E41__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
50	0,05	Fase: non applicabile A25_09_02	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E42__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,05	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E43__		Posizione amministrativa __A__	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,05	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino __E44__		Posizione amministrativa _A_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,05	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E45__		Posizione amministrativa _A_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,05	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E46__		Posizione amministrativa _A_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,05	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E47__		Posizione amministrativa __A_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,05	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino __E48__		Posizione amministrativa __A__	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,05	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E49__		Posizione amministrativa __A__	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,05	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E50__		Posizione amministrativa __A__	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,05	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E51__		Posizione amministrativa __A__	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,05	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino __E52__		Posizione amministrativa _A_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
30	0,05	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E53__		Posizione amministrativa _A_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
56	0,05	Alimentazione impianto di policondensazione allo stato solido (SSP) A25_03_01	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E54__		Posizione amministrativa __ (1) _____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
26	0,01	Ricevimento materie prime A25_11_03	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E55__		Posizione amministrativa __ (1) _____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
26	0,005	Ricevimento materie prime A25_11_09	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E56__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
9	0,001	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E57__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
27	0,03	Ricevimento materie prime A25_11_11 A25_11_12	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E58__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
9	0,02	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E59__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
8	0,01	Ricevimento materie prime A25_11_19	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E60a__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
27	0,46	Estruzione e granulazione PET Amorfo A25_01_05	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E60b__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
27	0,46	Estruzione e granulazione PET Amorfo A25_01_05	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E60c__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
27	0,46	Estruzione e granulazione PET Amorfo A25_01_05	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E61__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6	0,03	Fase: non applicabile A25_10_01	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E62__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
27	0,03	Fase: non applicabile A25_09_01	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E63__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,008	Fase: non applicabile A25_09_01	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E64a__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	4,32	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E64b__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	4,32	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E64c__		Posizione amministrativa __ (1) __	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
25	4,32	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E64d__		Posizione amministrativa __ (1) __	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
25	4,32	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E65__		Posizione amministrativa __ (1) __	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
10	0,12	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E66a__		Posizione amministrativa __ (1) __	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
9	0,008	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E66b__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
9	0,008	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E66c__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
9	0,008	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E67__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
2,5	0,13	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E68__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
10	0,2	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E71a__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
50	1,51	Stoccaggio PET rigradato A25_05_05	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E71b__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
65	1,37	Stoccaggio PET rigradato A25_05_05	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E71c__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
65	1,37	Stoccaggio PET rigradato A25_05_05	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E71d__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
65	1,37	Stoccaggio PET rigradato A25_05_05	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E71e__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
65	1,37	Stoccaggio PET rigradato A25_05_05	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E72a__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
26	0,03	Fase: non applicabile A25_01_10	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E72b__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
26	0,03	Fase: non applicabile A25_01_10	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E73__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
26	0,008	Fase: non applicabile A25_01_11	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E74__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
27	0,13	Ricevimento materie prime A25_11_03	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E75a__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
4	0,008	Fase: non applicabile A25_09_04	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E75b__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
4	0,001	Fase: non applicabile A25_09_04	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E76__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
10	0,008	Fase: non applicabile A25_09_04	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E77a__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
4	0,002	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E77b__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
4	0,002	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E77c__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
4	0,002	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E78__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
27	0,008	Ricevimento materie prime A25_11_01	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E79__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
10	0,003	Fase: non applicabile A25_01_07	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E80__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
24	0,008	Fase: non applicabile A25_01_09	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E81__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
9	0,03	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E82a__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
9	0,16	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E82b__		Posizione amministrativa _(1)_____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
5	0,09	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E83__		Posizione amministrativa _(1)_____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
2,5	0,008	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E84a__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
9	0,12	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E84b__		Posizione amministrativa _(1)_____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
9	0,5	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E85__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
3	0,002	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E86__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
10	0,18	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E87__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
0,5	0,07	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E88__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
28	0,13	Ricevimento materie prime A25_11_01	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E89__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
3	0,07	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E90a__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
24	0,25	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E90b__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
24	0,25	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E90c__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
24	0,25	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E91__		Posizione amministrativa _(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
28	0,2	Fase: non applicabile A25_01_04	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E92a__		Posizione amministrativa _(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
27	0,6	Estrusione e Granulazione PET Amorfo A25_02_05	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E92b__		Posizione amministrativa _(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
27	0,6	Estrusione e Granulazione PET Amorfo A25_02_05	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E92c__		Posizione amministrativa __ (1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
27	0,6	Estrusione e Granulazione PET Amorfo A25_02_05	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E93a__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	4,5	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E93b__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	4,5	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E93c__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	4,5	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E93d__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	4,5	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E94__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
2	0,09	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E97__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
2	0,32	Alimentazione impianto di policondensazione allo stato solido (SSP) A25_03_01	FT
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E98a__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
2	0,32	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E98b__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
2	0,32	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E98c__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
2	0,32	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E98d__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
2	0,32	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E98e__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
2	0,32	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E98f__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
2	0,32	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E98g__		Posizione amministrativa _(1)_____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
2	0,32	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E98h__		Posizione amministrativa _(1)_____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
2	0,32	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E98i__		Posizione amministrativa _(1)_____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
2	0,32	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E98l__		Posizione amministrativa _(1)_____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
2	0,32	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E99a__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,005	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E99b__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,005	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E100__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
28	0,03	Fase: non applicabile A25_02_11	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E101__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
26	0,008	Fase: non applicabile A25_02_08	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E102__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
27	0,03	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E103__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,03	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E104__		Posizione amministrativa _____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
33	0,03	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E105a__		Posizione amministrativa __ (1) ____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
26	0,002	Fase: non applicabile A25_02_08	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E105b__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
26	0,005	Fase: non applicabile A25_02_08	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E106__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
28	0,07	Fase: non applicabile A25_02_07	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E107__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,03	Fase: non applicabile A25_02_10	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E108__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
24	2,25	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E109__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
28	0,2	Fase: non applicabile A25_02_04	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E110__		Posizione amministrativa __A____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
42	0,02	Ricezione PET amorfo A25_05_01	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E111__		Posizione amministrativa __A____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
12	0,79	Raffreddamento chips A25_05_04	CL
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E112__		Posizione amministrativa __A____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
6	0,13	Fase: non applicabile A25_09_03	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino __E113__		Posizione amministrativa __A__	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
34	0,05	Stoccaggio PET amorfo A25_01_06	CL
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E114__		Posizione amministrativa __A__	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
34	0,05	Stoccaggio PET amorfo A25_01_06	CL
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E115__		Posizione amministrativa __A__	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
28	0,008	Additivazione A25_02_13	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino __E116__		Posizione amministrativa __A__	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
28	0,002	Ricevimento materie prime A25_11_16	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino __E117__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
5	0,002	Fase: non applicabile A25_09_03	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E118a+b__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
27	0,79	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E119__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
7	0,33	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E120__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
54	0,01	Fase: non applicabile A25_09_02	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E122__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
17	0,002	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E123__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
3	0,0004	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E124a__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
8	0,0004	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E124b__		Posizione amministrativa __(1)_____	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
8	0,0006	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E125__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
2	0,447	Stoccaggio PET amorfo A25_01_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E126__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
22	0,035	Policondensazione allo stato solido A25_05_03	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E127__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
28	0,001	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E70__		Posizione amministrativa __(1)____	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
2	0,2	Stoccaggio PET amorfo A25_01_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E95a__		Posizione amministrativa __ (1) __	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
40	0,001	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E95b__		Posizione amministrativa __ (1) __	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
14	0,001	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E95c__		Posizione amministrativa __ (1) __	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
14	0,001	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E95d__		Posizione amministrativa __ (1) __	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
45	0,001	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino __E95e__		Posizione amministrativa __ (1) __	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
45	0,001	Non applicabile	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E96__		Posizione amministrativa __ (1) __	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
3	0,03	Stoccaggio PET rigradato A25_03_06	NON PREVISTO
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E69__		Posizione amministrativa __ (1) __	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			
n° camino __E121__		Posizione amministrativa __ (1) __	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
(1) punto di emissione poco significativo comunicato			

n° camino <b>E128</b>		Posizione amministrativa <b>A</b>	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
<b>22</b>	<b>0,002</b>	<b>Stoccaggio acqua e THF A25_01_12</b>	<b>GUARDIA IDRAULICA</b>
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <b>E129</b>		Posizione amministrativa <b>A</b>	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
<b>16</b>	<b>0,03</b>	<b>Stoccaggio BDO A25_11_21</b>	<b>CARBONI ATTIVI</b>
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <b>E130</b>		Posizione amministrativa <b>A</b>	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
<b>16</b>	<b>0,03</b>	<b>Stoccaggio BDO A25_11_21</b>	<b>CARBONI ATTIVI</b>
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino <b>E131</b>		Posizione amministrativa <b>A</b>	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
<b>16</b>	<b>0,03</b>	<b>Stoccaggio BDO A25_11_21</b>	<b>CARBONI ATTIVI</b>
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> si <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino <u>E132</u>	Posizione amministrativa <u>A</u>
-----------------------	-----------------------------------

**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,05	Stoccaggio Poliestere A25_01_06	FILTRO A TESSUTO

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si no

n° camino <u>E133</u>	Posizione amministrativa <u>A</u>
-----------------------	-----------------------------------

**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,05	Stoccaggio Poliestere A25_01_06	FILTRO A TESSUTO

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si no

n° camino <u>E134</u>	Posizione amministrativa <u>A</u>
-----------------------	-----------------------------------

**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,05	Stoccaggio Poliestere A25_01_06	FILTRO A TESSUTO

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si no

**Nota:** come previsto dalle istruzioni le misure sono in metri o metri quadrati

**B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)**

Il quadro viene sostituito con i dati richiesti dal Gruppo istruttore il giorno 20/01/2011

“Per quanto riguarda le emissioni convogliate in atmosfera il Gruppo istruttore richiede al Gestore due tabelle, una riportante i camini sopra la soglia di rilevanza del D.Lgs 152/06 e l'altra riportante i camini che si trovano sotto la soglia di rilevanza, incluse le relative coordinate geografiche e le informazioni richieste nella delibera del Consiglio della Regione Lazio nr. 66 del 2009”

**CAMINI SOPRA LA SOGLIA DI RILEVANZA (INTESA COME FLUSSO PRIMA DELL'IMPIANTO DI ABBATTIMENTO)**

Cod.	Posiz. Amm. va (*)	Dispositivi tecnici di provenienza	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Portata Nm3/h	Sistemi di tratt. (**)	Inquinanti	Concentrazione mg/Nm3		Flusso di massa g/h		Flusso di massa Kg/anno	Altezza m	Area sezione di uscita m2	Diametro camino (cm)	Monitoraggio in continuo	Coordinate Gauss-Boaga		Frequenza di monitoraggio prevista nell'autorizzazione in essere	
							Autorizzato	Alla capacità produttiva	Autorizzato	Alla capacità produttiva						X	Y		
E14	A	Scarico scrubber C-1901	Esterificazione e distillazione LiSIPA A25_02_09	2.800	AU	Acetaldeide	10	7	30	20	175,2	28	0,13	40	no	4.675.903,85	2.377.581,79	semestrale	
E15	A	Scarico scrubber vasca trattamento acque C-5740	n.a. A25_06_02	1.800	AU	Acetaldeide	20	0,3	38	0,54	4,73	8	0,07	30	no	4.675.951,25	2.377.643,05	semestrale	
E18	A	Sfiato serbatoi glicole di recupero e dosaggio Vent Vessel BDO di recupero & dosaggio	Ricevim. mat. Prime A25_01_09/10/11/12/13 A25_11_23/24/25	60	non prev. GI	Acetaldeide	250	40	40	0,6	5,26	28	0,03	20	no	4.676.037,28	2.377.718,00	semestrale	
						Tetraidrofurano	60	60	3,6	3,6	31,54								
						Etilenglicole	500	20	20	4,2	40,512								
						COT	130	130	7,8	7,8	68,33								
E19	A	Sfiato serbatoi ad immersione Vent BDO sporco: serbatoio ad immersione	Prepolicondensazione A25_01_08	60	non prev. GI	Acetaldeide	250	42	40	0,7	6,13	28	0,03	20	no	4.676.010,18	2.377.703,27	semestrale	
						Tetraidrofurano	60	60	3,6	7,8	31,54								
						Etilenglicole	500	25	20	4,5	43,14								
						COT	130	130	7,8	7,8	68,33								
E20	A	Camino post combustore catalitico off-gas di processo A-1901	Esterificazione A25_01_10	1.400	PC	Carbonio Organico Totale	20	1	60	1,4	12,264	32	0,07	30	no	4.676.003,51	2.377.688,38	semestrale	
						CO	100	4	300	5,6	49,056								
						NOx	200	6	600	8,4	73,584								
E26	A	Camino post combustore catalitico off-gas di processo A-2901	Esterificazione A25_02_10	1.400	PC	Carbonio Organico Totale	20	2	60	2,8	24,5	32	0,07	30	no	4.675.896,32	2.377.595,40	semestrale	
						CO	100	11	300	15,4	134,9								
						NOx	200	12	600	16,8	147,2								
E111	A	Aria raffreddamento chips K-3803	Raffreddamento chips A25_05_04	76.000	CL	polveri	10	2	800	159,6	1.398	12	0,79	100	no	4.675.984,93	2.377.783,12	annuale	
E115	A	Impianto abbattimento vapori acidi A-2553	Additivazione A25_02_13	10	non prev.	HCl	30	25	0,3	0,25	2,19	28	0,008	10	no	4.675.905,61	2.377.602,02	annuale	
						H2S	5	4	0,05	0,04	0,35								
						SO2	45	40	0,45	0,1	3,504								
E128	A	Serbatoio stoccaggio acqua e THF	Stoccaggio acqua e THF A25_01_12	5	GI	Tetraidrofurano	60	60	0,3	0,3	2,63	22	0,002	5	no	4.675.820,55	2.377.641,82	semestrale	

(\*) A= Autorizzato; C= punto di emissione poco significativo Comunicato

(\*\*) AU = ad umido; CA = carboni attivi; PC = post combustione; FT = filtro a tessuto; CL = ciclone; GI = guardia idraulica

**CAMINI SOTTO LA SOGLIA DI RILEVANZA (INTESA COME FLUSSO PRIMA DELL'IMPIANTO DI ABBATTIMENTO)**

Cod.	Posiz. Amm. va (*)	Dispositivi tecnici di provenienza	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza
E1	A	Sfiato serbatoio T6002	Ricevim. mat. Prime A25_11_05
E2	A	Sfiato serbatoio T6001	Prepolicondensazione A25_01_08 A25_02_12
E3	A	Sfiato serbatoio T6003	Ricevim. mat. Prime A25_11_06
E4	A	Scarico colonna abbattimento vapori sfiato serbatoio HCl	Ricevim. mat. Prime A25_11_17
E5	A	Sfiato silo PET rigradato	Stoccaggio PET A25_05_05 RIGRADATO
E6	A	Sfiato silo PET rigradato	Stoccaggio PET A25_05_05 RIGRADATO
E7	A	Sfiato silo PET rigradato POLIESTERE	Stoccaggio PET A25_05_05 RIGRADATO A25_01_06 POLIESTERE
E8	A	Sfiato silo PET rigradato	Stoccaggio PET A25_05_05 RIGRADATO
E9	A	Sfiato silo PET rigradato POLIESTERE	Stoccaggio PET A25_05_05 RIGRADATO A25_01_06 POLIESTERE
E10	A	Sfiato silo PET rigradato	Stoccaggio PET A25_05_05 RIGRADATO
E11	A	Sfiato cappe aspirazione laboratorio	n.a.
E12	A	Camino forno F-5301 (HTM BG1)	n.a. A25_09_01
E13	A	Camino caldaia F-5201	n.a. A25_09_04
E16	A	Sfiato serbatoio preparazione pasta V-1103	Preparazione pasta A25_01_01
E17	A	Sfiato serbatoio stoccaggio olio diatermico V-5302	n.a. A25_09_01
E21	A	Sfiato silo PET rigradato POLIESTERE	Stoccaggio PET A25_05_05 RIGRADATO A25_01_06 POLIESTERE
E22	A	Sfiato silo PET	Stoccaggio PET A25_05_05 RIGRADATO
E23	A	Sfiato silo PET amorfo	Stoccaggio PET A25_05_05 RIGRADATO
E24	A	Sfiato silo carica PET amorfo imp. pilota V-3901	n.a. A25_04_01
E25	A	Scarico aria raffreddamento chips imp. pilota K-3902	n.a. A25_04_04
E27	A	Sfiato collettore raccolta sfiati serbatoi di dosaggio BG 2	Ricevim. mat. Prime A25_11_13
E28	A	Sfiato collettore raccolta sfiati serbatoi di immersione BG 2	Prepolicondensazione A25_02_12
E29	A	Sfiato serbatoio preparazione pasta V-2103	Preparazione pasta A25_02_01
E30	A	Sfiato serbatoio preparazione catalizzatore V-2104	Ricevim. mat. Prime A25_11_09
E31	A	Sfiato serbatoio preparazione catalizzatore V-2112	Ricevim. mat. Prime A25_11_09
E32	A	Estrazione stazione scarico catalizzatore A-2102	Ricevim. mat. Prime A25_11_09
E33	A	Estrazione stazione scarico catalizzatore A-2103	Ricevim. mat. Prime A25_11_09
E34	A	Sfiato serbatoio raccolta olio diatermico V-2801	n.a. A25_09_02
E35	A	Sfiato serbatoio raccolta olio diatermico V-2802	n.a. A25_09_02
E36	A	Sfiato serbatoio raccolta olio diatermico V-5322 (2352)	n.a. A25_09_02
E37	A	Camino forno F-5321 (HTM BG2/SSP2)	n.a. A25_09_02
E38	A	Sfiato silo carica PET amorfo BG2	Stoccaggio PET amorfo A25_02_06
E39	A	Sfiato silo vendita PET amorfo	Stoccaggio PET amorfo A25_02_06
E40	A	Sfiato silo off-spec. PET amorfo	Stoccaggio PET amorfo A25_02_06
E41	A	Sfiato serbatoio stoccaggio olio diatermico V-3601 (BG2)	n.a. A25_09_02
E42	A	Sfiato silo PET rigradato	Stoccaggio PET A25_03_06 RIGRADATO
E43	A	Sfiato silo PET rigradato	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_03_06

**CAMINI SOTTO LA SOGLIA DI RILEVANZA (INTESA COME FLUSSO PRIMA DELL'IMPIANTO DI ABBATTIMENTO)**

Cod.	Posiz. Amm. va (*)	Dispositivi tecnici di provenienza	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza
E44	A	Sfiato silo PET rigradato	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_03_06
E45	A	Sfiato silo PET rigradato	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_03_06
E46	A	Sfiato silo PET rigradato	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_03_06
E47	A	Sfiato silo PET rigradato	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_03_06
E48	A	Sfiato silo PET rigradato	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_03_06
E49	A	Sfiato silo PET rigradato	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_03_06
E50	A	Sfiato silo PET rigradato	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_03_06
E51	A	Sfiato silo PET rigradato	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_03_06
E52	A	Sfiato silo PET rigradato	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_03_06
E53	A	Sfiato silo carica PET amorfo V-3101 (PET rigradato)	Alimentaz. imp. policondensaz. allo stato solido (SSP) A25_03_01
E54	C	Sfiato circuito azoto serbatoio IPA V-1101 (BG1)	Ricevim. mat. Prime A25_11_03
E55	C	Sfiato estrattore scarico catalizzatore A-1103 (BG1)	Ricevim. mat. Prime A25_11_09
E56	C	Sfiato scrubber filter cleaning	n.a.
E57	C	Sfiato estrattore scarico (preparazione) additivo A-1102 (BG1)	Ricevim. mat. Prime A25_11_11 A25_11_12
E58	C	Sfiato forno aria calda filter cleaning	n.a.
E59	C	Scarico aria all'impianto azoto	Ricevim. mat. Prime A25_11_19
E60a	C	Sfiato essiccatori PET amorfo	Estrusione e granulaz. PET Amorfo A25_01_05
E60b	C	Sfiato essiccatori PET amorfo	Estrusione e granulaz. PET Amorfo A25_01_05
E60c	C	Sfiato essiccatori PET amorfo	Estrusione e granulaz. PET Amorfo A25_01_05
E61	C	Sfiato unità decarbonatazione acqua	n.a. A25_10_01
E62	C	Sfiato serbatoio olio diatermico V-1801	n.a. A25_09_01
E63	C	Sfiato serbatoio olio diatermico V-1802	n.a. A25_09_01
E64a	C	Estrattore edificio di processo	n.a.
E64b	C	Estrattore edificio di processo	n.a.
E64c	C	Estrattore edificio di processo	n.a.
E64d	C	Estrattore edificio di processo	n.a.
E65	C	Estrattore locale filter cleaning	n.a.
E66a	C	Estrattore laboratorio	n.a.
E66b	C	Estrattore laboratorio	n.a.
E66c	C	Estrattore laboratorio	n.a.
E67	C	Estrattore locale batterie	n.a.
E68	C	Tubo di scappamento idropulitrice filter cleaning	n.a.
E69	C	Rifornimento impianto con sacconi di IPA a BG1	
E70	C	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET amorfo da impianto a buffer silos	Stoccaggio PET amorfo A25_01_06
E71a	C	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET a silos di stoccaggio PET rigradato	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_05_05
E71b	C	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET a silos di stoccaggio PET rigradato	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_05_05
E71c	C	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET a silos di stoccaggio PET rigradato	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_05_05

**CAMINI SOTTO LA SOGLIA DI RILEVANZA (INTESA COME FLUSSO PRIMA DELL'IMPIANTO DI ABBATTIMENTO)**

Cod.	Posiz. Amm. va (*)	Dispositivi tecnici di provenienza	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza
E71d	C	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET a silos di stoccaggio PET rigradato	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_05_05

**CAMINI SOTTO LA SOGLIA DI RILEVANZA (INTESA COME FLUSSO PRIMA DELL'IMPIANTO DI ABBATTIMENTO)**

Cod.	Posiz. Amm. va (*)	Dispositivi tecnici di provenienza	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza
E71e	C	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET a silos di stoccaggio PET rigradato	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_05_05
E72a	C	Sfiato linea by-pass unità off-gas da C-1901 e valvole di sicurezza K-1902 A/B	n.a. A25_01_10
E72b	C	Sfiato linea by-pass unità off-gas da C-1901 e valvole di sicurezza K-1902 A/B	n.a. A25_01_10
E73	C	Sfiato valvola sicurezza evaporatore glicole E-1403	n.a. A25_01_11
E74	C	Sfiato valvola sicurezza serbatoi IPA V-1101	Ricevim. mat. Prime A25_11_03
E75a	C	Sfiato vaso espansione acqua sanitaria caldaia	n.a. A25_09_04
E75b	C	Sfiato vaso espansione acqua sanitaria caldaia	n.a. A25_09_04
E76	C	Scarico valvola sicurezza vapore a 6 bar	n.a. A25_09_04
E77a	C	Valvola di sicurezza unità acqua chilled A-5901	n.a.
E77b	C	Valvola di sicurezza unità acqua chilled A-5901	n.a.
E77c	C	Valvola di sicurezza unità acqua chilled A-5901	n.a.
E78	C	Sfiato valvola di sicurezza circuito trasporto PTA	Ricevim. mat. Prime A25_11_01
E79	C	Sfiato valvole di sicurezza tramite blow down V-1202	n.a. A25_01_07
E80	C	Sfiato valvola by-pass unità off-gas	n.a. A25_01_09
E81	C	Estrattore servizi igienici magazzino materie prime	n.a.
E82a	C	Estrattore palazzina uffici	n.a.
E82b	C	Estrattore palazzina uffici	n.a.
E83	C	Estrattore magazzino cancelleria	n.a.
E84a	C	Estrattore edificio controllo	n.a.
E84b	C	Estrattore edificio controllo	n.a.
E85	C	Tubo di scappamento pompa diesel antincendio	n.a.
E86	C	Camino caldaia a metano riscaldamento officina meccanica	n.a.
E87	C	Condizionamento infermeria	n.a.
E88	C	Sfiato valvola sicurezza serbatoio PTA	Ricevim. mat. Prime A25_11_01
E89	C	Condizionamento guardiola/infermeria	n.a.
E90a	C	Aperture soffitto per ventilazione naturale	n.a.
E90b	C	Aperture soffitto per ventilazione naturale	n.a.
E90c	C	Aperture soffitto per ventilazione naturale	n.a.
E91	C	Estrattore area prepolymer filters	n.a. A25_01_04
E92a	C	Sfiato essiccatori PET amorfo	Estrusione e Granulaz. PET Amorfo A25_02_05
E92b	C	Essiccatori PET amorfo	Estrusione e Granulaz. PET Amorfo A25_02_05
E92c	C	Essiccatori PET amorfo	Estrusione e Granulaz. PET Amorfo A25_02_05
E93a	C	Estrattore edificio di processo	n.a.
E93b	C	Estrattore edificio di processo	n.a.
E93c	C	Estrattore edificio di processo	n.a.
E93d	C	Estrattore edificio di processo	n.a.
E94	C	Estrattore locale batterie	n.a.

**CAMINI SOTTO LA SOGLIA DI RILEVANZA (INTESA COME FLUSSO PRIMA DELL'IMPIANTO DI ABBATTIMENTO)**

Cod.	Posiz. Amm. va (*)	Dispositivi tecnici di provenienza	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza
E95a	C	Pulizia Vessel raccolta polveri cicloni SPP2	n.a.
E95b	C	Pulizia Vessel raccolta polveri cicloni SPP2	n.a.
E95c	C	Pulizia Vessel raccolta polveri cicloni SPP2	n.a.
E95d	C	Pulizia Vessel raccolta polveri cicloni SPP2	n.a.
E95e	C	Pulizia Vessel raccolta polveri cicloni SPP2	n.a.
E96	C	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_03_06
E97	C	Sfiato rotocella linea trasporto pneumatico PET amorfo dal buffer silo a carica SSP2	Alimentaz. imp. policondensaz. allo stato solido (SSP) A25_03_01
E98a	C	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_03_06
E98b	C	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_03_06
E98c	C	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	Stoccaggio PET RIGRADATO A25_03_06
E98d	C	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	Stoccaggio PET A25_03_06 RIGRADATO
E98e	C	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	Stoccaggio PET A25_03_06 RIGRADATO
E98f	C	Sfiato rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	Stoccaggio PET A25_03_06 RIGRADATO
E98g	C	Rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	Stoccaggio PET digr. A25_03_06 RIGRADATO
E98h	C	Rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	Stoccaggio PET A25_03_06 RIGRADATO
E98i	C	Rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	Stoccaggio PET A25_03_06 RIGRADATO
E98l	C	Rotocella linee trasporto pneumatico PET rigradato da impianto a silos di stoccaggio	Stoccaggio PET A25_03_06 RIGRADATO
E99a	C	Sfiato valvola di sicurezza (linea by-pass) K-2902 A/B	n.a.
E99b	C	Sfiato valvola di sicurezza (linea by-pass) K-2902 A/B	n.a.
E100	C	Sfiato valvola di sicurezza evaporatore glicole E-2403	n.a. A25_02_11
E101	C	Sfiato linea by-pass unità off-gas da K-2401	n.a. A25_02_08
E102	C	Sfiato sicurezza linea azoto a circuito K-3401	n.a.
E103	C	Sfiato sicurezza linea azoto da K-3302	n.a.
E104	C	Sfiato sicurezza linea azoto di make up a K-3301	n.a.
E105a	C	Sfiato linea by-pass unità off-gas da K-2301	n.a. A25_02_08
E105b	C	Sfiato linea by-pass unità off-gas da K-2301	n.a. A25_02_08
E106	C	Sfiato valvole di sicurezza tramite serbatoio blow down V-2202	n.a. A25_02_07
E107	C	Sfiato linea by-pass unità off-gas da C-2901	n.a. A25_02_10
E108	C	Aperture soffitto per ventilazione naturale	n.a.
E109	C	Estrattore area prepolymer filters	n.a. A25_02_04
E110	A	Sfiato silo carica PET amorfo V-3801	Ricezione PET amorfo A25_05_01
E112	A	Forno F-3801 (SSP1)	n.a. A25_09_03
E113	A	Sfiato silo stoccaggio intermedio PET amorfo	Stoccaggio PET amorfo A25_01_06
E114	A	Sfiato silo stoccaggio intermedio PET amorfo	Stoccaggio PET amorfo A25_01_06
E116	A	Sfiato estrattore stazione scarico additivo A-2551	Ricevim. mat. Prime A25_11_16
E117	C	Sfiato serbatoio stoccaggio olio diatermico V-3808	n.a. A25_09_03
E118a	C	Estrattore edificio di processo	n.a.

**CAMINI SOTTO LA SOGLIA DI RILEVANZA (INTESA COME FLUSSO PRIMA DELL'IMPIANTO DI ABBATTIMENTO)**

Cod.	Posiz. Amm. va (*)	Dispositivi tecnici di provenienza	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza
E118b	C	Estrattore edificio di processo	
E119	C	Estrattore edificio di processo	n.a.
E120	C	Sfiato valvole di sicurezza vaso di espansione V-3602	n.a. A25_09_02
E121	C	Sfiato valvole di sicurezza V-2254	
E122	C	Sfiato circuito azoto serbatoio V-2251	n.a.
E123	C	Sfiato valvole di sicurezza unità acqua chilled A-5904	n.a.
E124a	C	Sfiato valvole di sicurezza unità acqua chilled A-5924	n.a.
E124b	C	Sfiato valvole di sicurezza unità acqua chilled A-5924	n.a.
E125	C	Sfiato rotocella linea trasporto pneumatico PET amorfo da buffer silos a carico SSP1	Stoccaggio PET amorfo A25_01_06
E126	C	Sfiato valvola di sicurezza R-3801	Policondensazione allo stato solido A25_05_03
E127	C	Sfiato azoto V-2203	n.a.
E129	A	Stoccaggio BDO	Stoccaggio BDO A25_11_21
E130	A	Stoccaggio BDO	Stoccaggio BDO A25_11_21
E131	A	Stoccaggio BDO	Stoccaggio BDO A25_11_21
E132	A	Stoccaggio Poliestere	Stoccaggio Poliestere A25_01_06
E133	A	Stoccaggio Poliestere	Stoccaggio Poliestere A25_01_06
E134	A	Stoccaggio Poliestere	Stoccaggio Poliestere A25_01_06

(\*) A= Autorizzato; C= punto di emissione poco significativo Comunicato

M&G Polimeri Italia S.p.A.	<b>ISTRUZIONE DI LAVORO</b> <b>Conduzione Impianto Biologico</b>	IDL 02 REV. 05 del 12 aprile 2010 pag. 1 di 13
-------------------------------	---	---

## INDICE

1. SCOPO
2. APPLICABILITÀ
3. RIFERIMENTI
4. RESPONSABILITÀ
5. OSSIDAZIONE BIOLOGICA A FANGHI ATTIVI
6. L'IMPIANTO
7. GESTIONE OPERATIVA DELL'IMPIANTO BIOLOGICO
  - 7.1 Controllo Visivo del Livello dei Fanghi nei Sedimentatori
  - 7.2 Controllo del Ricircolo Fanghi
  - 7.3 Rilievo della Portata e della Pressione dell'Aria
8. CONTROLLO ANALITICO DELLA DEPURAZIONE
  - 8.1 Efficienza della Depurazione
  - 8.2 Contenuto di Solidi Sospesi
  - 8.3 pH
9. ATTIVITÀ DI MANUTENZIONE

ALLEGATO I – Controlli Operativi depuratore Biologico

---

### DESCRIZIONE DELLA REVISIONE

Revisionato allegato 1.

---

### MOTIVO DELLA REVISIONE

Aggiornato modulo per raccolta dati in formato elettronico.

---

### LISTA DI DISTRIBUZIONE:

Responsabile Produzione/Logistica (Sala Controllo); P&RA Mgr.

Preparata M. Marcelli	Verificata Resp. Produzione M. Zeppa	Autorizzata Resp. Produzione M. Zeppa
--------------------------	--	---

<b>M&amp;G</b> <b>Polimeri Italia S.p.A.</b>	<b>ISTRUZIONE DI LAVORO</b> <b>Conduzione Impianto Biologico</b>	IDL 02 REV. 05 del 12 aprile 2010 pag. 2 di 13
---	---	---

## 1. SCOPO

Lo scopo della presente istruzione di lavoro è quello di descrivere il controllo dell'impianto di depurazione ai fini della corretta conduzione dello stesso.

## 2. APPLICABILITA'

Quanto descritto nella presente istruzione di lavoro si applica a tutte le attività operative e di controllo dell'impianto di depurazione.

## 3. RIFERIMENTI

- UNI EN ISO 14001, punto 4.4.6
- Manuale Integrato Qualità, Ambiente e Sicurezza, sez. 20 "Controllo Operativo"
- Manuale Operativi, MOP 01 e MOP 02

## 4. RESPONSABILITA'

### Responsabile di Produzione

- richiede l'osservanza della presente istruzione di lavoro.
- supervisiona l'andamento del processo di depurazione;
- indica al Capoturno variazioni delle condizioni operative e manovre da effettuare sull'impianto relative alla defangazione, alla correzione del pH, ecc.

### Capoturno

- istruisce gli operatori sui contenuti della presente istruzione di lavoro;
- supervisiona il controllo operativo dell'impianto di depurazione;
- decide su indicazione del responsabile di produzione le azioni correttive in caso di anomalie o NNC analitiche sulla depurazione.

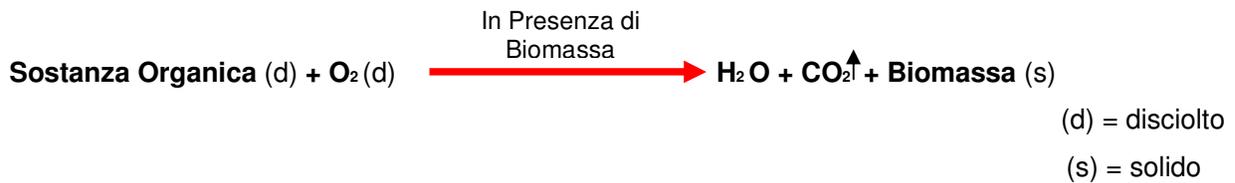
### Responsabile Qualità

- concorda con il Responsabile della Produzione le specifiche tecniche delle acque reflue del depuratore.
- Garantisce il rispetto delle specifiche tramite la gestione delle notifiche di non conformità(NNC)

<b>M&amp;G</b> <b>Polimeri Italia S.p.A.</b>	<b>ISTRUZIONE DI LAVORO</b> <b>Conduzione Impianto Biologico</b>	IDL 02 REV. 05 del 12 aprile 2010 pag. 3 di 13
---	---	---

## 5. OSSIDAZIONE BIOLOGICA A FANGHI ATTIVI

L'ossidazione biologica a fanghi attivi può essere schematizzata come segue:



Per azione della biomassa (la flora microbica che compone i fanghi attivi), in presenza di ossigeno, la sostanza organica disciolta viene in parte ossidata ad acqua ed anidride carbonica, ed in parte trasformata in altra biomassa.

Il refluo acquoso è quindi depurato per ossidazione e sedimentazione, sotto forma di fanghi, della sostanza organica disciolta.

La produzione di biomassa comporta un eccesso della stessa nel tempo (fanghi di supero) e quindi ne richiede lo "spillaggio" dagli ossidatori (defangazione).

La biomassa è stabilizzata per ossidazione (stabilizzazione dei fanghi), disidratata ed inviata ad idoneo impianto di smaltimento.

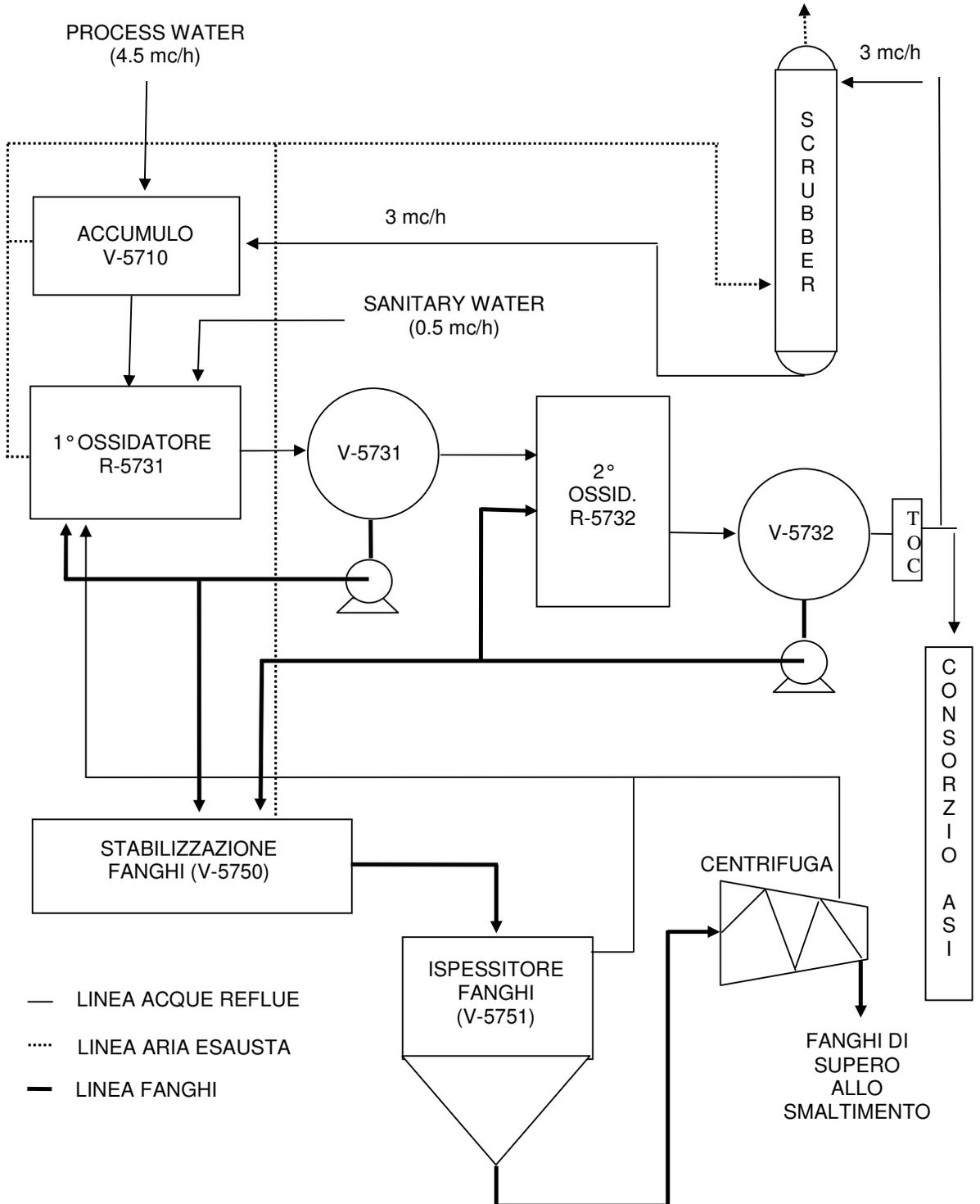
La gestione dei fanghi di supero, la temperatura negli stadi di ossidazione e la variabilità del refluo da trattare, rappresenta la criticità dell'intero processo di depurazione.

I modelli cinetici della depurazione legano alla defangazione l'efficienza della depurazione.

## 6. L'IMPIANTO

Nella figura successiva è riportato lo schema semplificato dell'impianto.

FIG. 1



<b>M&amp;G</b> <b>Polimeri Italia S.p.A.</b>	<b>ISTRUZIONE DI LAVORO</b> <b>Conduzione Impianto Biologico</b>	IDL 02 REV. 05 del 12 aprile 2010 pag. 5 di 13
---	---	---

## 6.1 Acque Reflue

L'impianto è alimentato da due correnti separate di acque:

- le acque di processo, che rappresentano la frazione leggera, dopo strippaggio con aria, del processo di rettifica nel glicole negli impianti melt. Il flusso delle acque di processo è determinato dalla stechiometria della reazione di esterificazione;
- le acque sanitarie dei servizi igienici. Il flusso delle acque sanitarie è calcolato dai consumi di acqua potabile.

Le acque di processo sono accumulate nella vasca V-5710 dove si mescolano al flusso dell'acqua di abbattimento vapori dello scrubber, prelevata in uscita impianto. Tale mescolamento si traduce in due effetti l'innalzamento di pH e la diluizione del carico inquinante. Per motivi legati alla stabilità delle condizioni di alimentazione degli ossidatori e di carico idraulico dell'impianto, il flusso di alimentazione dello scrubber deve essere mantenuto costante (3mc/h per impianto).

Le acque sanitarie sono inviate direttamente al primo reattore di ossidazione e rappresentano per la biomassa l'unica fonte di azoto, fosforo e altri nutrienti. Si tratta di un flusso discontinuo che se non regolato (tramite le valvole poste sulle linee di trasferimento dalla vasca di raccolta) può comportare temporanei ed eccessivi aumenti del carico idraulico da cui può conseguire un trascinamento di fanghi (si nota in questi casi un ribollimento di fanghi nel 1° sedimentatore).

## 6.2 Ossidazione Biologica

### 6.2.1 Ossidatori

L'ossidazione biologica della sostanza organica avviene in due reattori di ossidazione, dello stesso volume, posti in serie, dove l'aria è insufflata attraverso un gruppo di diffusori distribuiti omogeneamente sulla base del reattore. Il profilo idraulico dei due ossidatori è assimilabile a quello dei reattori a mescolamento completo, pertanto le caratteristiche del sistema (temperatura, conc. di ossigeno disciolto, contenuto di fanghi, ecc.) sono attese, in condizioni ottimali, omogenee in tutti i punti.

La sostanza organica è in gran parte ossidata nel primo reattore (tra il 60% e l'80%), nel secondo avviene la finitura del processo di depurazione, questo comporta che il primo ossidatore rispetto al secondo:

- lavori con una concentrazione di fanghi maggiore;
- consumi più ossigeno;
- lavori normalmente a temperature più elevate.

<b>M&amp;G</b> <b>Polimeri Italia S.p.A.</b>	<b>ISTRUZIONE DI LAVORO</b> <b>Conduzione Impianto Biologico</b>	IDL 02 REV. 05 del 12 aprile 2010 pag. 6 di 13
---	---	---

Nonostante il maggiore consumo di ossigeno è necessario distribuire l'aria in modo che il secondo ossidatore lavori sempre in eccesso di aria (distribuzione dell'aria non proporzionale al carico di lavoro dei reattori), per:

- tamponare le improvvise e temporanee variazioni di COD nella vasca di accumulo;
- assicurare fanghi dalla buona sedimentabilità.

In generale si opererà con una portata di aria al 2° ossidatore tra 700 e 800 mc/h

Il 1° ossidatore lavorerà a portata di aria costante (>1550mc/h), questo comporterà la ridistribuzione dell'aria nelle vasche di accumulo e stabilizzazione fanghi al passaggio inverno/estate.

### **6.2.2 Sedimentazione e Ricircolo Fanghi**

Dopo l'ossidazione i fanghi sono sedimentati e riciccolati negli ossidatori.

La portata del ricircolo fanghi incide sul carico idraulico del sistema ossidatore-sedimentatore, sommandosi agli 8mc/h (circa) di refluo (acque di processo, acque sanitarie e scrubber), pertanto al fine di mantenere il più basso carico idraulico possibile, necessario per avere un tempo di ossigenazione ottimale dei fanghi negli ossidatori, si manterrà la più bassa portata di ricircolo consentita, manovrando a tale scopo le valvole a farfalla poste sulle linee di ricircolo fanghi, e facendo attenzione a affinché il livello dei fanghi (che tende ad aumentare quando la sedimentabilità dei fanghi non è ottimale) non superi il livello di guardia, fissato a circa -1m dal pelo libero del sedimentatore. In tal caso si aumenterà l'apertura della valvola e se non sarà sufficiente si procederà alla defangazione.

La valvola di ricircolo dovrà comunque mantenere una apertura minima di 50° (minimo consentito).

E' possibile la formazione di grumi che tappano l'aspirazione della pompa di ricircolo, interrompendo il flusso dei fanghi, pertanto periodicamente si procederà a verificare il ricircolo come descritto al punto 7 ed eventualmente all'allontanamento del grumo.

### **6.2.3 Defangazione**

E' l'operazione più critica in quanto determina l'efficienza del processo depurativo.

Alla defangazione è infatti collegato il "tempo di residenza della biomassa" (BSRT), parametro che determina la qualità dell'effluente.

0.5/1.0 ore di defangazione ogni 48 ore per stadio, con valvola sulla linea di defangazione aperta al 50%, consentirà di mantenere un buon valore del BSRT. Si dovrà comunque evitare che il livello dei fanghi nel sedimentatore superi il livello di guardia (-1m dal pelo libero).

### **6.2.4 Controllo del Carico Idraulico**

Il carico idraulico nei reattori e nei sedimentatori è determinato dalla portata di flussi continui quali quelli dell'acqua di processo (circa 4.0 mc/h), dello scarico dei sanitari (circa 0.5 mc/h), dell'acqua di

<b>M&amp;G</b> <b>Polimeri Italia S.p.A.</b>	<b>ISTRUZIONE DI LAVORO</b> <b>Conduzione Impianto Biologico</b>	IDL 02 REV. 05 del 12 aprile 2010 pag. 7 di 13
---	---	---

abbattimento vapori allo scrubber (3mc/h per impianto) e dal ricircolo fanghi, e flussi discontinui quali quelli del trasferimento fanghi e dell'eluato proveniente dalla centrifugazione.

In generale la biomassa si adatterà al carico idraulico del sistema (selezione della flora microbica resistente al trascinarsi). Tale adattamento richiede tempo (Tempo di Starvation).

E' importante pertanto evitare variazioni improvvise, in aumento, del carico idraulico tenendo sotto controllo i 6 flussi sopra citati. Tenuto conto del sistema di regolazione del livello alla vasca di accumulo, in particolare:

- a. si controllerà periodicamente la portata dello scrubber;
- b. si regolerà lo scarico della vasca dei sanitari manovrando (stringendo al minimo consentito) la valvola sulla mandata;
- c. si manterrà costante l'apertura della valvola sulla linea di ricircolo fanghi, rispettando la condizione di non superamento del livello di guardia dei fanghi nel sedimentatore (le valvole sulle linee di ricircolo non vanno chiuse oltre il 50%);
- d. si procederà al trasferimento dei fanghi nell'ispessitore fanghi nello stesso momento in cui si procede con la defangazione (defangazione e trasferimento in simultanea).

### **6.2.5 Controllo del pH**

Il pH è regolato nella vasca di accumulo attraverso il dosaggio automatico di idrossido di sodio al 10/15%; il dosaggio viene controllato da un pH-metro situato nella vasca.

Il pH degli ossidatori è lasciato libero. In condizioni ottimali gli ossidatori lavoreranno a pH superiore alla neutralità. Variazioni improvvise di carico organico possono comportare l'abbassamento del pH negli ossidatori e nei sedimentatori dovuto ad una parziale ossidazione (Acidogenesi), in questi casi il pH non va corretto.

Il pH al pozzetto fiscale è controllato in continuo ed il valore è visibile al display del DCS in sala controllo.

### **6.2.6 Controllo del carico organico**

Il controllo avviene in continuo mediante strumentazione T.O.C. che misura il carico organico mediante ossidazione e successiva determinazione della CO2 sviluppata.

La trasformazione da TOC a COD avviene previa calibrazione con campioni a COD noto. Infatti questo metodo analitico è in grado di ossidare circa l'85% della carica totale (è funzione della composizione).

Il TOC rilevato è visibile al display del DCS in sala controllo.

Le misure in continuo vengono validate periodicamente in laboratorio, le analisi effettuate e la relativa frequenza sono riportate nella tabella seguente

<b>M&amp;G Polimeri Italia S.p.A.</b>	<b>ISTRUZIONE DI LAVORO Conduzione Impianto Biologico</b>	IDL 02 REV. 05 del 12 aprile 2010 pag. 8 di 13
---	---	---

<b>Acque Reflue</b>		
Accumulo	pH (006) COD (029)	Lu-Me-Ve
Ossidatore 1	pH (006) Solidi Sospesi (036)	Lu-Me-Ve
Sedimentatore 1	pH (006) COD (029)	Lu-Me-Ve
Ossidatore 2	pH (006) Solidi Sospesi (036)	Lu-Me-Ve
Sedimentatore 2	pH (006) COD (029)	Lu-Me-Ve

I risultati ottenuti vengono riportati sul daily Lab ed in caso di scostamento dai valori di riferimento viene emessa notifica di non conformità che viene gestita sino al ripristino dei valori standard.

### 6.2.7 Specifica Tecnica della Depurazione

I valori di riferimento delle variabili della depurazione (COD, TSS, pH, Nutrienti) sono definiti dalla “Specifica Tecnica Acque Reflue Depuratore (STD)”.

Il Laboratorio Controllo Qualità determina, sui diversi stadi del processo di depurazione, il valore di tali variabili secondo un Piano dei Controlli definito.

L’analista procede alla emissione della NNC di Processo quando i valori delle variabili superano i limiti stabiliti nella specifica sopra menzionata,

Il capoturno procederà a verificare le condizioni della depurazione e la qualità dell’influenza (refluo impianto di processo) nel caso di superamento dei limiti, e insieme al responsabile di produzione, ad adottare le necessarie azioni correttive.

## 7. GESTIONE OPERATIVA DELL’IMPIANTO BIOLOGICO

I dati operativi rilevati in campo, durante il normale giro di controllo, secondo la frequenza indicata nel foglio di registrazione DR 05 “Controlli Operativi Depuratore Biologico” e riportato in ALLEGATO1, consistono in:

- rilievo della portata dell’acqua di lavaggio allo scrubber (impostare a 3mc/h);
- rilievo del livello della vasca di accumulo;
- controllo visivo del livello dei fanghi nei sedimentatori (vedi 7.1.1);
- controllo del ricircolo fanghi (vedi 7.1.2);
- rilievo della portata dell’aria alle vasche e della pressione sulle linee (vedi 7.1.3).

<b>M&amp;G</b> <b>Polimeri Italia S.p.A.</b>	<b>ISTRUZIONE DI LAVORO</b> <b>Conduzione Impianto Biologico</b>	IDL 02 REV. 05 del 12 aprile 2010 pag. 9 di 13
---	---	---

### **7.1 Controllo Visivo del livello dei Fanghi nei Sedimentatori**

Il controllo, effettuato secondo la frequenza indicata nel foglio di registrazione DR 05 “Controlli Operativi Depuratore Biologico” e finalizzato alla prevenzione del trascinarsi dei fanghi dal primo al secondo stadio e dal secondo stadio allo scarico finale, consiste nel verificare visivamente il livello della biomassa accumulata nei sedimentatori.

Il livello massimo di sicurezza consentito è di circa -1m dal pelo libero del liquido nel sedimentatore, qualora tale livello di guardia sia superato si procederà come segue:

1. si aumenterà il ricircolo fanghi agendo sulla valvola di regolazione della portata di ricircolo, se questo non risultasse sufficiente:
2. si procederà alla defangazione con valvola tutta aperta (normalmente la defangazione è eseguita con valvola semichiusa al 50%).

### **7.2 Controllo del Ricircolo Fanghi**

Il controllo, svolto con la frequenza indicata nel foglio di registrazione DR 05 “Controlli Operativi Depuratore Biologico”, è effettuato come segue:

1. con la pompa di ricircolo in marcia si apre la valvola di defangazione del 50%;
2. si verifica, osservando lo scarico dei fanghi di supero nella vasca di stabilizzazione, l'efficienza del ricircolo. In queste condizioni si dovrà notare un getto pieno dello scarico dei fanghi.

Qualora il getto non fosse ottimale si procederà al flussaggio con acqua della linea di ricircolo fanghi attraverso l'apposito stacco da collegare alla rete antincendio.

### **7.3 Rilievo della Portata e della Pressione dell'Aria**

La distribuzione dell'aria nelle 4 vasche (accumulo, stabilizzazione, 1° ossidatore e 2° ossidatore) , sarà quella indicata al precedente punto 6.2.1.

La portata desiderata sarà indicata, tramite delle targhette, in prossimità dell'indicatore digitale per ognuna delle 4 linee.

I valori saranno periodicamente rilevati dall'operatore secondo la frequenza indicata nel foglio di registrazione DR 05 “Controlli Operativi Depuratore Biologico”, inoltre si rileveranno le pressioni sulle linee, indicate dai due manometri sulle mandate dei compressori, la pressione massima consentita è di 0.9bar.

<b>M&amp;G</b> <b>Polimeri Italia S.p.A.</b>	<b>ISTRUZIONE DI LAVORO</b> <b>Conduzione Impianto Biologico</b>	IDL 02 REV. 05 del 12 aprile 2010 pag. 10 di 13
---	---	--

## **8. CONTROLLO ANALITICO DELLA DEPURAZIONE**

Il controllo analitico della depurazione, svolto secondo il programma riportato nel Piano di Controllo ( vedi paragrafo 6.2.6), oltre a verificare la qualità del refluo, da utili indicazioni sull'efficienza della depurazione.

### **8.2 Contenuto di Solidi Sospesi**

Il contenuto di solidi sospesi negli ossidatori è regolato essenzialmente da due fattori:

1. il tempo medio di defangazione;
2. la temperatura negli stadi di ossidazione.

Il processo di depurazione a fanghi attivi è un sistema “vivo” che tenderà continuamente ad adattarsi alle condizioni in ingresso (COD accumulato) ed esterne (T esterna). Dalla stabilità delle condizioni in ingresso ed esterne conseguirà la stabilità del sistema. Le manovre operative effettuate all'impianto (defangazione) dovranno tener conto di questa variabilità.

Come detto al punto 6.2.3 è necessario mantenere un elevato valore del tempo di residenza dei fanghi negli ossidatori attraverso la regolazione della defangazione (0.5/1h di defangazione ogni 48ore), questa regolazione comporterà un determinato valore di solidi sospesi negli ossidatori che sarà più o meno costante.

La variazione delle condizioni in ingresso (aumento COD accumulato) comporterà una variazione del tenore di solidi sospesi negli ossidatori (in aumento), in questo caso non si deve procedere con la defangazione per ristabilire le condizioni originarie ma si dovrà lasciare tempo al sistema di adattarsi alle nuove condizioni. Il tenore di Solidi Sospesi sarà quindi indicativo della variazione del sistema.

Infine la T esterna, e quindi la temperatura del brodo di ossidazione, condiziona il tenore medio di solidi sospesi negli ossidatori. In generale in estate si assisterà ad una diminuzione.

### **8.3 pH**

Per la depurazione il pH è un fattore “elettivo”, ovvero condiziona la tipologia media della biomassa favorendo o sfavorendo lo sviluppo di determinati batteri.

La sostanza nell'effluente da trattare, dopo parziale neutralizzazione nella vasca di accumulo, conserva un pH acido (tra 4.5 e 5.5), mentre i metaboliti derivanti dalla sua ossidazione hanno un pH leggermente superiore alla neutralità (tra 7.0 e 8.0), ne consegue che dall'andamento del pH si possono trarre utili informazioni sull'andamento del processo di depurazione.

In generale:

1. la diminuzione del pH nei sedimentatori indica un aumento del COD in uscita dallo stadio di ossidazione dovuta a un aumento del COD del refluo in ingresso (accumulo), viceversa se c'è un aumento di pH;

<b>M&amp;G</b> <b>Polimeri Italia S.p.A.</b>	<b>ISTRUZIONE DI LAVORO</b> <b>Conduzione Impianto Biologico</b>	IDL 02 REV. 05 del 12 aprile 2010 pag. 11 di 13
---	---	--

2. la diminuzione del pH nei sedimentatori spesso coincide con una maggiore torbidità della soluzione dovuta alla variazione della tipologia della flora microbica, viceversa se c'è un aumento di pH.
3. in associazione alla diminuzione di pH nel secondo sedimentatore nella pratica si osserva un aumento di pH nella vasca di accumulo dovuto ad un aumento della concentrazione di metaboliti parzialmente ossidati.

La correzione del pH nella vasca di accumulo, quando necessario, potrà essere effettuata con carbonato sodico in polvere dietro indicazione del Capoturno.

Non è utile la correzione del pH al primo ossidatore.

Il Responsabile di Produzione indicherà le modalità di correzione del pH agli ossidatori.

<b>M&amp;G</b> <b>Polimeri Italia S.p.A.</b>	<b>ISTRUZIONE DI LAVORO</b> <b>Conduzione Impianto Biologico</b>	IDL 02 REV. 05 del 12 aprile 2010 pag. 12 di 13
---	---	--

## **9 ATTIVITA' DI MANUTENZIONE**

Per quanto descritto nel paragrafo 7.3, qualora i valori di pressione sulle linee di mandata compressori, superino 0.9 bar, si procederà alla pulizia delle candele di insufflaggio dell'aria.

I compressori aria sono sottoposti al normale programma di manutenzione, come anche le varie pompe dell'impianto di depurazione.

Qualora invece, si riscontrassero problemi o anomalie sulle giostre dei sedimentatori, essi verranno mantenuti previo ordine di lavoro.

Tutte le attività di manutenzione ordinaria e straordinaria vengono gestite e registrate mediante il software SAP.

## **10 EMERGENZE**

Le emergenze sono di due nature :

- Spanto di sostanza in impianto
- Superamento dei limiti di controllo

Il trattamento delle emergenze è identico:

Si fermano le pompe P5701 e P5771 (PIT esterni di raccolta acque) che indirizzando (per stramazzo) le acque da trattare nella retention PIT.

L'interruzione del flusso in entrata produce un prolungamento dei tempi di permanenza, quando i parametri rientrano nei valori standard il flusso viene reintegrato tramite l'accensione delle pompe precedentemente disattivate.

**- ALLEGATO I**

**M&G Polimeri Italia S.p.A. - Controlli Operativi Depuratore Biologico**

Data		CONTROLLI IN CAMPO		
<b>1-gen-10</b> venerdì		00:00	08:00	16:00
<b>ACCUMULO</b>	Scrubber (2 m <sup>3</sup> /h)			
	Livello (%)			
<b>I STADIO</b>	Sed.: Livello Fanghi			
	Contr. Ricir. Fanghi			
<b>II STADIO</b>	Sed.: Livello Fanghi			
	Contr. Ricir. Fanghi			
<b>LETTURE ARIA</b>	Press. Sulla mandata (A/B)			
	Accumulo			
	Stabilizzazione			
	I Ossidatore			
	II Ossidatore			
<b>RETENTION PIT</b>	Livello			
		Turno 1	Turno 2	Turno 3
<b>DEFANGAZIONE</b>	I Stadio (ore)			
	II Stadio (ore)			
	L'operatore			
	<b>Il Capoturno</b>			

**ANALISI CONTROLLO QUALITA'**

		Valore rilevato	Lim.min.	Lim.max.	Target
<b>COD</b>	Accumulo	12600	no lim	10000	
	I Sedimentatore	170	no lim	1500	650
	II Sedimentatore	63	no lim	160	100
<b>SOLIDI SOSP.</b>	I Ossidatore	15633	6000	17000	11500
	II Ossidatore	6267	3000	13000	7600
<b>pH</b>	Accumulo	7,74	6,5	8,5	7,5
	I Sedimentatore	8,00	6	0,00	7,5
	II Sedimentatore	8,62	6,96	no lim	8,1
	I Ossidatore	7,75	5,95	no lim	7,5
	II Ossidatore	8,53	6,96	no lim	7,9

**ALTRI INTERVENTI/CONTROLLI**

note:	

### **Rif. richiesta:**

Seguito incontro del 20/01/2011 tra il Gruppo Istruttore della Commissione Istruttoria AIA-IPPC ed il Gestore della M&G Polimeri Italia, il Gestore trasmette la documentazione richiesta:

1. *Sistemi di misura in continuo delle acque di scarico e descrizione dell'impianto di depurazione acque*

Si riporta l'istruzione di lavoro del sito con le integrazioni relative agli approfondimenti richiesti (Allegato IDL02)

2. *Temperatura e portata dello spurgo dell'acqua delle torri di lavaggio*

Temperatura 18°C

Spurgo 13mc/h

3. *Nuovi certificati prevenzione incendi e ISO140001*

Si allega il quadro A.6 "Autorizzazioni esistenti per impianto" aggiornato rispetto ai contenuti della Domanda AIA già presentata.

Si allegano inoltre:

- certificato prevenzione incendi, allegato A.22\_1
- dichiarazione di inizio attività, allegato A.22\_2
- certificato ISO140001, allegato A.12
- aggiornamento autorizzazione alle emissioni in atmosfera, allegato A.20\_2

4. *Sistemi di abbattimento delle emissioni in aria*

Si trasmette in allegato la tabella, già inviata con e-mail il mese di gennaio, integrata con i nuovi punti di emissione, allegato A.20\_1

5. *Serbatoi contenenti HCl e NaOH*

Si allega il quadro B.13 "Aree di stoccaggio di materie prime e prodotti intermedi" e la planimetria C.11 "Materie Prime" aggiornati con gli approfondimenti richiesti.