



AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

**ALLEGATO D9: RIDUZIONE,
RECUPERO ED ELIMINAZIONE DEI
RIFIUTI E VERIFICA DI
ACCETTABILITÀ**

IMPIANTO CLORO SODA DI PRIOLO GARGALLO



**D9 Riduzione, recupero ed
eliminazione dei rifiuti e
verifica di accettabilità**

Preparato per:
Syndial Priolo
il 10 Giugno 2009

Revisione N°2
43986537

INDICE

Sezione	N° di Pag.
1. PRODUZIONE DI RIFIUTI EVITATA O OPERATO IL RECUPERO O L'ELIMINAZIONE	1
1.1. Produzione dei rifiuti presso l'impianto Cloro Soda	1
1.2. Gestione e smaltimento dei rifiuti	7
1.3. Gestione della documentazione.....	7
INDICE TABELLE	
Tabella 1: Produzione di rifiuti prevista per la Configurazione 1	3
Tabella 2: Produzione di rifiuti prevista per la Configurazione 2	5

1. PRODUZIONE DI RIFIUTI EVITATA O OPERATO IL RECUPERO O L'ELIMINAZIONE

La verifica della soddisfazione rispetto al criterio di riduzione della produzione o operato il recupero o l'eliminazione dei rifiuti è stata condotta in conformità alle indicazioni contenute nei Bref comunitari per la domanda di AIA.

Ovvero è stato condotto un confronto in base ai seguenti criteri di dettaglio:

- livello di implementazione delle Best Available Techniques indicate dal Bref "Chlor Alkaly Industry";
- livello di produzione di rifiuti allineato ai valori di riferimento indicati dai Bref "Waste Treatment and Disposal Industry".

La valutazione rispetto ai seguenti criteri è descritta nel dettaglio nella scheda D.3.1 allegata all'istanza di AIA, effettuata per:

- il Deposito Preliminare di rifiuti;
- l'impianto di demercurizzazione dei reflui e dei rifiuti liquidi.

1.1. Produzione dei rifiuti presso l'impianto Cloro Soda

La politica di gestione dei rifiuti dello stabilimento Syndial è volta a proteggere l'ambiente minimizzando l'impatto delle proprie attività e dei prodotti, massimizzando il riciclo e l'idoneo smaltimento dei rifiuti.

A livello puramente indicativo, la produzione di rifiuti è essenzialmente costituita da fanghi e sistemi di filtraggio prodotti dal trattamento di demercurizzazione;

In occasione delle attività di manutenzione e miglioramento delle strutture impiantistiche vengono inoltre prodotti rifiuti da demolizione e rottami metallici. Questi ultimi verranno prodotti anche durante l'attività di decommissioning.

Le modalità gestionali relative a questo aspetto ambientale sono definite in apposite procedure:

- Procedura di sede HSE1, Linea guida per la gestione dei rifiuti;
- Procedura di Stabilimento SGA PR26, Regolamentazione delle attività relative alla gestione dei rifiuti presso lo stabilimento.

Di seguito vengono riportate sinteticamente informazioni quantitative riguardanti la produzione di rifiuti relativa alle configurazioni per le quali si richiede l'autorizzazione.

Configurazione 1

Nella Configurazione 1, rispetto alla configurazione di esercizio dell'impianto, è prevista la chiusura degli impianti di produzione (Cloro Soda). Rimangono in funzione solamente i sistemi tecnicamente connessi all'unità produttiva (funzionalità logistiche di ricezione, stoccaggio e distribuzione a terzi di soda caustica soluzione e di acido cloridrico soluzione, esercizio del deposito preliminare per lo stoccaggio di rifiuti, lavaggio con acqua delle aree di impianto,

demercurizzazione per il trattamento delle acque meteoriche, delle acque di lavaggio delle aree di impianto e delle acque di abbattimento sfiati ..

La progressiva riduzione dei rifiuti prodotti da attività produttive rispetto alla configurazione di esercizio dell'impianto deriva dalle attività di fermata dell'impianto.

Le quantità e la tipologia di rifiuti prodotti relativamente alla Configurazione 1 sono illustrati in Tabella 1.

Configurazione 2

Nella Configurazione 2 è prevista la dismissione dell'impianto e il mantenimento in esercizio dei sistemi funzionali alle attività di bonifica e demolizione degli impianti nonché della sezione di demercurizzazione acque.

Con le attività di decommissioning sarà cessata la produzione dei rifiuti di processo, mentre si andranno a produrre rifiuti derivanti dalla dismissione e demolizione di impianti.

Le quantità e la tipologia di rifiuti prodotti relativamente alla Configurazione 2 sono illustrati in Tabella 2.

Tabella 1: Produzione di rifiuti prevista per la Configurazione 1

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta Kg/a	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
060404*	Rifiuti contenenti mercurio	Solido	1.001.040	4	5	Big-Bags, fusti, cisternette	D9, D14, D15
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose	Solido	2.480	4	5	Big-Bags, fusti, cisternette	D9, D14, D15
170601*	Materiali isolanti contenenti amianto	Solido	40	4	5	Big-Bags, fusti, cisternette	D9, D15
170903*	Altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	Solido	2.980		5	Big-Bags	D14
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Solido	100		5	Big-Bags	D14
170401	Rame, bronzo, ottone	Solido	21.560		Piè impianto	Cassa in legno	R13
170405	Ferro e acciaio	Solido	12.740		Piè impianto	Rinfusa	R13

I rifiuti prodotti dipendono, oltre che dall'esercizio delle funzioni logistiche e dell'impianto di demercurizzazione acque, anche dalle attività di manutenzione programmate. Pertanto sia la quantità che la qualità dei rifiuti sono suscettibili di variazioni in funzione delle attività effettuate nei singoli anni.

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta Kg/a	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
161001*	Soluzioni acquose di scarto, contenenti sostanze pericolose	Liquido	9.000	4	Deposito E/B	Cisternette	D15
170409*	Rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	Solido	35.980	4	Piè impianto	Imballaggi su pedana	D15
150203	Assorbenti, materiali filtranti stracci e indumenti protettivi diverse da quelli di cui alla voce 150202	Solido	140		Deposito E/B	Big-Bags, fusti	D14

I rifiuti prodotti dipendono, oltre che dall'esercizio delle funzioni logistiche e dell'impianto di demercurizzazione acque, anche dalle attività di manutenzione programmate. Pertanto sia la quantità che la qualità dei rifiuti sono suscettibili di variazioni in funzione delle attività effettuate nei singoli anni.

Tabella 2: Produzione di rifiuti prevista per la Configurazione 2

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta Kg/a	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170402, 170405	Ferro e acciaio	Solido	2.475.000	4	Deposito A/E/B	Cassoni, contenitori	D15, R4
161002	Soluzioni acquose di scarto, non contenenti sostanze pericolose	Liquido	750.000	4	Deposito A/E/B	Serbatoio	D9, D15
170409*	Rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	Solido	275.000	4	5, Deposito A/E/B	Imballaggi su pedana	D15
150203	Assorbenti, materiali filtranti stracci e indumenti protettivi diverse da 150202	Solido	200	4	Deposito A/E/B	Big-Bags, fusti	D14
060404*	Rifiuti contenenti mercurio	Solido e semisolido	1.320.000	4	5	Big-Bags, fusti di PE	D9, D14, D15
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose	Solido	3.500	4	5	Big-Bags, fusti	D9, D14, D15
170904	Rifiuti speciali inerti provenienti da interventi di demolizione/smantellamenti di strutture civili e basamenti	Solido	3.500.000	4	Deposito A/E/B	Cassoni	R14
170401	Rame, bronzo, ottone	Solido	278.000	4	Deposito A/E/B	Cassoni, contenitori	D15, R4
170204*	Rifiuti solidi a matrice plastica	Solido	6.500	4	5, Deposito A/E/B	Cassoni, contenitori, fusti	D15, R14

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta Kg/a	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170203	Rifiuti solidi a matrice plastica	Solido	75.000	4	Deposito A/E/B	Cassoni, contenitori, fusti	D15, R14
170106*, 170901*, 170902*, 170903*	Rifiuti speciali pericolosi, contenenti mercurio o altre sostanze pericolose, provenienti da attività di costruzione e demolizione che possono essere destinati a smaltimento presso discarica autorizzata di idonea categoria	Solido	1.700.000	4	5, Deposito A/E/B	Cassoni, contenitori	D15
170601*, 170605*	Rifiuti contenenti amianto, provenienti dall'intervento di scoibentazione delle linee, tettoie e sistemi	Solido	350.000	4	5, Deposito A/E/B	Big-Bags, fusti, cisternette	D9, D15
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Solido	15.000	4	5	Big-Bags	D15
160210*	Trasformatori e conservatori contaminati da PCB	Solido	450.000	4	Deposito A/E/B	-	R4
130204*, 130205*, 130206*, 130208*	Oli esausti vari	Liquidi	150.000	4		Fusti, Cisternette	R9

Durante l'attività di Decommissioning si prevede di produrre anche i rifiuti classificati con i seguenti codici CER: 170411, 170504, 170503*, 160601*, 170604, 160212*, 160213*, 160214, 170407, 160215*, 060702*

1.2. Gestione e smaltimento dei rifiuti

Lo stabilimento ha messo in atto specifiche procedure nell'ambito del proprio SGA che intendono presidiare tutte le fasi di gestione dei rifiuti prodotti, nel rispetto della normativa vigente ed affidando le attività conseguenti ad operatori qualificati.

Configurazione 1

Nella Configurazione 1, Syndial si avvale di due aree attrezzate per il deposito temporaneo dei rifiuti pericolosi/non pericolosi prima del loro invio a smaltimento/recupero esterno (depositi temporanei B ed E) e di un deposito preliminare dei rifiuti pericolosi n.5.

Tali aree sono pavimentate ed impermeabilizzate. La loro gestione avviene secondo precisi limiti temporali, definiti ai sensi della normativa vigente.

Relativamente alla gestione dei rifiuti prodotti nell'impianto Cloro Soda e inviati al Deposito Preliminare n.5 esiste anche apposita procedura SIC 54.

Per ulteriori dettagli si rimanda al paragrafo 1.5 dell'Allegato B.18.

Configurazione 2

Con l'inizio dell'attività di decommissioning dell'impianto Cloro Soda si aggiunge, ai due depositi temporanei B ed E, una terza area, già esistente, attrezzata per il deposito temporaneo dei rifiuti pericolosi/non pericolosi prima del loro invio a smaltimento/recupero esterno (deposito temporaneo A).

Syndial continuerà ad utilizzare il deposito preliminare dei rifiuti pericolosi n.5 per il quale si richiede nell'ambito di tale istanza AIA, l'estensione anche per i rifiuti pericolosi classificati con i seguenti codici: CER 17 02 04*, 17 01 06*, 17 04 09*.

Le suddette aree sono pavimentate ed impermeabilizzate. La loro gestione avviene secondo precisi limiti temporali, definiti ai sensi della normativa vigente.

Nell'attività di decommissioning le operazioni che verranno effettuate sono determinate alla minimizzazione e al recupero dei rifiuti prodotti.

Per ulteriori dettagli si rimanda al capitolo 8 del Piano per la demolizione dell'impianto cloro-soda, riportato in Parte C.

1.3. Gestione della documentazione

Le modalità di gestione, aggiornamento e conservazione dei documenti relativi alla gestione rifiuti presso l'impianto Cloro Soda sono descritte nella procedure di gestione sopra menzionate.