

ICARO



**Stabilimento di Porto Marghera (VE)**

**SCHEDA B**  
**DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE**

**Febbraio 2011**

---

**INDICE**

<b>B.1.1 CONSUMO DI MATERIE PRIME (PARTE STORICA)</b> .....	<b>4</b>
<b>B.1.2 CONSUMO DI MATERIE (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)</b> .....	<b>6</b>
<b>B.2.1 CONSUMO DI RISORSE IDRICHE (PARTE STORICA)</b> .....	<b>8</b>
<b>B.2.2 CONSUMO DI RISORSE IDRICHE (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)</b> .....	<b>9</b>
<b>B.3.1 PRODUZIONE DI ENERGIA (PARTE STORICA)</b> .....	<b>10</b>
<b>B.3.2 PRODUZIONE DI ENERGIA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)</b> .....	<b>11</b>
<b>B.4.1 CONSUMO DI ENERGIA (PARTE STORICA)</b> .....	<b>12</b>
<b>B.4.2 CONSUMO DI ENERGIA(ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)</b> .....	<b>13</b>
<b>B.5.1 COMBUSTIBILI UTILIZZATI (PARTE STORICA)</b> .....	<b>14</b>
<b>B.5.2 COMBUSTIBILI UTILIZZATI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)</b> .....	<b>14</b>
<b>B.6 FONTI DI EMISSIONE IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO</b> .....	<b>15</b>
<b>B.7.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO (PARTE STORICA)</b> .....	<b>19</b>
<b>B.7.2 EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)</b> .....	<b>20</b>
<b>B.8.1 FONTI DI EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO NON CONVOGLIATO (PARTE STORICA)</b> .....	<b>21</b>
<b>B.8.2 FONTI DI EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO NON CONVOGLIATO (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)</b> .....	<b>22</b>
<b>B.9.1 SCARICHI IDRICI (PARTE STORICA)</b> .....	<b>23</b>
<b>B.9.2 SCARICHI IDRICI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)</b> .....	<b>25</b>
<b>B.10.1 EMISSIONI IN ACQUA (PARTE STORICA)</b> .....	<b>27</b>
<b>B.10.2 EMISSIONI IN ACQUA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA) (*)</b> .....	<b>27</b>
<b>B.11.1 PRODUZIONE DI RIFIUTI (PARTE STORICA)</b> .....	<b>28</b>

---

<b>B.11.2 PRODUZIONE DI RIFIUTI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA).....</b>	<b>30</b>
<b>B.12 AREE DI STOCCAGGIO DI RIFIUTI.....</b>	<b>31</b>
<b>B.13 SERBATOI DI STOCCAGGIO MATERIE PRIME .....</b>	<b>33</b>
<b>B.14 RUMORE .....</b>	<b>35</b>
<b>B.15 ODORI .....</b>	<b>36</b>
<b>B.16 ALTRE TIPOLOGIE DI INQUINAMENTO.....</b>	<b>36</b>
<b>B.17 LINEE DI IMPATTO AMBIENTALE .....</b>	<b>37</b>

*Il seguente allegato:*

- *Allegato B.23 - Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore*

*è stato omesso e per i contenuti dello stesso si rimanda a quanto riportato in Allegato B.24.*

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)							Anno di riferimento: 2009				
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di peric.	Consumo annuo
					N° CAS	Denominaz.	% in peso				
Acetone	Polimeri Europa	MP	FASE 1	liquido	67-64-1	Acetone	100	11 36 66 67	(2) 9 16 26	F Xi	39.571 t
Acido solforico 98%	Nuova Solmine	MP	FASE 1	liquido	7664-93-9	Acido solforico	98	35	(1/2) 26 30 45	C	9.824 t
Ammoniaca	Syndial	MP	FASE 1	liquefatto/gas	7664-41-7	Ammoniaca	100	10 23 34 50	(1/2) 9 16 26 36/37/39 45 61	T N C	17.953 t
Gas naturale	Eni – Gas Power	MP	FASE 1	gas	74-82-8	Metano	99	12	(2) 19 16 33	F+	27.480.531m <sup>3</sup>
Idrossido di sodio 20%	Syndial	MP	FASE 2	liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	30	35	(1/2) 26 37/39 45	C	292 t
Ipoclorito di sodio 18%	Syndial	MP	FASE 2	liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	18	31 34	(1/2) 28 45 50 61	C N	1.140 t
Ossigeno	Sapio	MP	FASE 1	gas	7782-44-7	Ossigeno	100	8	(2) 17	O	7.409.301 m <sup>3</sup>
Glicole etilenico	Brentag	MA	FASE 2	liquido	107-21-1	Glicole etilenico	100	22	(2)	Xn	0 t
Acido solfidrico	SIAD	MA	FASE 1	gas/liquefatto	7783-06-4	Acido solfidrico	100	12 26 50	(1/2) 9 16 28 36/37 45 61	F+ T+ N	0 t
Acido fosforico 5%	Titolchimica	MA	FASE 2	liquido	7664-38-2	Acido fosforico	5	34	NP	C	6 t

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)								Anno di riferimento: 2009			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di peric.	Consumo annuo
					N° CAS	Denominaz.	% in peso				
Acqua Ossigenata 35%	Univar	MA	FASE 2	liquido	7722-84-1	Acqua Ossigenata	35	22 37/38 41	(1/2) 26 28 36/37/39 45	Xn	149,7 t
1,1,1,2 tetrafluoroetano	Solvay - Solexis	MA	FASE 2	gas/liquefatto	811-97-2	1,1,1,2 - tetrafluoroetano	100	NP	NP	NP	8,34 t
Dietilammina	Arkema F.	MP	FASE 2	liquido	109-89-7	Dietilammina	100	11 20/21/22 35	1/2 3 16 26 29 36/37/39 45	Xn F C	36,6 t
Soluzione acquosa di sodio bisolfito al 20%	Brentagg	MA	FASE 1	liquido	7631-90-5	Idrogenosolfito di sodio	20	22 31	25 26	Xn	2,56 t (*)
Dimetildisolfuro (DMDS)	Arkema F.	MA	FASE 1	liquido	624-92-0	Disolfuro di dimetile	100	11 20/22 36/37 51/53	NP	Xn	1 t (**)

**NOTE**

NP non pericoloso

(\*) Introdotta a partire da marzo 2009

(\*\*) Introdotta a partire da ottobre 2009

**B.1.2 Consumo di materie (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di peric.	Consumo annuo
					N° CAS	Denominaz.	% in peso				
Acetone	Polimeri Europa	MP	FASE 1	liquido	67-64-1	Acetone	100	11 36 66 67	2 9 16 26	F Xi	72 000 t
Acido solforico 98%	Nuova Solmine	MP	FASE 1	liquido	7664-93-9	Acido solforico	98	35	1/2 26 30 45	C	18 000 t
Ammoniaca	Syndial	MP	FASE 1	liquefatto/gas	7664-41-7	Ammoniaca	100	10 23 34 50	1/2 9 16 26 36/37/39 45 61	T N C	33 000 t
Gas naturale	Eni – Gas Power	MP	FASE 1	gas	74-82-8	Metano	99	12	2 19 16 33	F+	50 156 000 m <sup>3</sup>
Idrossido di sodio 20%	Syndial	MP	FASE 2	liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	30	35	1/2 26 37/39 45	C	530 t
Ipoclorito di sodio 18%	Syndial	MP	FASE 2	liquido	7681-52-9	Ipoclorito di sodio	18	31 34	1/2 28 45 50	C	2 100 t
Ossigeno	Sapio	MP	FASE 1	gas	7782-44-7	Ossigeno	100	8	2 17	O	13 500 000 m <sup>3</sup>
Glicole etilenico	Brentag	MA	FASE 2	liquido	107-21-1	Glicole etilenico	100	22	2	Xn	(*)
Acido solfidrico	SIAD	MA	FASE 1	gas/liquefatto	7783-06-4	Acido solfidrico	100	12 26 50	1/2 9 16 28 36/37 45 61	F+ T+ N	0.05 t
Acido fosforico 5%	Titolchimica	MA	FASE 2	liquido	7664-38-2	Acido fosforico	5	NP	NP	NP	10 t
Acqua Ossigenata 35%	Guido Mazzetti (Univar)	MA	FASE 2	liquido	7722-84-1	Acqua Ossigenata	35	22 37/38 41	1/2 3 28 36/39 45	Xn	270 t
1,1,1,2 - tetrafluoroetano	Solvay - Solexis	MA	FASE 2	gas/liquefatto	811-97-2	1,1,1,2 - tetrafluoroetano	100	NP	NP	NP	(*)
Dietilammina	Arkema F.	MP	FASE 2	liquido	109-89-7	Dietilammina	100	11 20/21/22 35	1/2 3 16 26 29 36/37/39 45	F C	70 t

**B.1.2 Consumo di materie (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di peric.	Consumo annuo
					N° CAS	Denominaz.	% in peso				
Soluzione acquosa di sodio bisolfito al 20%	Brentagg	MA	FASE 1	liquido	7631-90-5	Idrogenosolfito di sodio	20	22 31	25 26	Xn	5 t
Dimetildisolfuro (DMDS)	Arkema F.	MA	FASE 1	liquido	624-92-0	Disolfuro di dimetile	100	11 20/22 36/37 51/53	NP	Xn	2 t

**NOTE**

NP Non Pericoloso

(\*) I consumi annui sono solamente quelli di reintegro al sistema di raffreddamento nel quale tale fluido viene impiegato, difficilmente prevedibili a priori.

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)				Anno di riferimento: 2009						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo [m <sup>3</sup> ]	Consumo giornaliero [m <sup>3</sup> ]	Portata oraria di punta [m <sup>3</sup> /h]	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto ad uso industriale (acqua demineralizzata da anello SPM)	FASE 1 FASE 2	Processo	253 081	693	NP	Totalizzatore meccanico	Luglio	NP	NP
2	Acquedotto ad uso industriale (acqua industriale reintegro da anello SPM, )	FASE 1 FASE 2	Raffreddamento	293 760 (*)	805	36	Totalizzatore meccanico	Costante	NP	NP
3	Corso d'acqua naturale (fiume Brenta) (acqua fredda o Oriago da anello Syndial)	FASE 1	Processo	564 999	1548	75	SI	Febbraio	NP	NP
4	Acqua semipotabile (da rete di distribuzione SPM)	FASE 1 FASE 2	Igienico sanitario	59 820	164	NP	NO	NP	NP	NP
5	Acqua potabile (proveniente da acquedotto ma fornita da SPM)	FASE 1 FASE 2	Igienico sanitario	20 532	56	NP	NO	NP	NP	NP

**NOTE**

(\*) Nell' AIA 2007 è stata considerata la quantità indicata sulle fatture Syndial che, a causa dei conguagli annuali, è poco rappresentativa. Per il 2009 è stato deciso di utilizzare il valore del prelievo orario (36 mc) moltiplicato per il numero di ore di funzionamento dell' impianto.

In riferimento al prelievo idrico di acqua fredda o Oriago, le coordinate Gauss Boaga dell'opera di presa sono: X: 2302200 – Y: 5036676



**B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)**

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo [m <sup>3</sup> ]	Consumo giornaliero [m <sup>3</sup> ]	Portata oraria di punta [m <sup>3</sup> /h]	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acquedotto ad uso industriale (acqua demineralizzata da anello SPM)	FASE 1 FASE 2	Processo	461 900	1266	NP	SI	Luglio	NP	NP
2	Acquedotto ad uso industriale (acqua industriale reintegro da anello SPM)	FASE 1 FASE 2	Raffreddamento	536 200 (*)	1 469	61	SI	Costante	NP	NP
3	Corso d'acqua naturale (fiume Brenta) (acqua fredda o Oriago da anello Syndial)	FASE 1	Processo	1 031 200	2 825	118	SI	Febbraio	NP	NP
4	Acqua semipotabile (da rete di distribuzione SPM)	FASE 1 FASE 2	Igienico sanitario	60 000	164	NP	NO	NP	NP	NP
5	Acqua potabile (proveniente da acquedotto ma fornita da SPM)	FASE 1 FASE 2	Igienico sanitario	20 000	56	NP	NO	NP	NP	NP

**NOTE**

(\*) vedi nota Tabella B.2.1

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)			Anno di riferimento: 2009					
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
FASE 1	Vapore da reazione di sintesi HCN impianto AM7	calore di reazione	n.a.	79 690	220 (*)	---	---	---

**NOTE**

(\*) L'impianto AM7 può risultare produttore o consumatore di vapore della rete Syndial.

**B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)**

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
FASE 1	Vapore da reazione di sintesi HCN impianto AM7	calore di reazione	n.a.	110 000	(*)	---	---	---

**NOTE**

(\*) L'impianto AM7 può risultare produttore o consumatore di vapore della rete Syndial. Data tale variabilità, la quota ceduta a terzi non risulta stimabile alla capacità produttiva.

<b>B.4.1 Consumo di energia (parte storica)</b>				<b>Anno di riferimento: 2009</b>	
<b>Fase o gruppi di fasi</b>	<b>Energia termica consumata (MWh)</b>	<b>Energia elettrica consumata (MWh)</b>	<b>Prodotto principale</b>	<b>Consumo termico specifico (kWh/t<sub>ACH</sub>)</b>	<b>Consumo elettrico specifico (kWh/t<sub>ACH</sub>)</b>
FASE 1 FASE 2	106 697 (*)	20 207	<b>Acetoncianidrina (ACH)</b>	1 848	350
<b>TOTALE</b>	106 697 (*)	20 207	<b>Acetoncianidrina (ACH)</b>	1 848	350

**NOTA:**

(\*) Si tratta di vapore a 5 barg e 18 barg

<b>B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)</b>					
<b>Fase o gruppi di fasi</b>	<b>Energia termica consumata (*) (MWh)</b>	<b>Energia elettrica consumata (MWh)</b>	<b>Prodotto principale</b>	<b>Consumo termico specifico (kWh/t<sub>ACH</sub>)</b>	<b>Consumo elettrico specifico (kWh/t<sub>ACH</sub>)</b>
FASE 1 FASE 2	137 161	36 881	<b>Acetoncianidrina (ACH)</b>	1 848	350
<b>TOTALE</b>	137 161	36 881	<b>Acetoncianidrina (ACH)</b>	1 848	350

**NOTA:**

(\*) Si tratta di vapore a 5 barg e 18 barg

<b>B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)</b>			<b>Anno di riferimento: 2009</b>	
<b>Combustibile</b>	<b>% S</b>	<b>Consumo annuo (t)</b>	<b>PCI (kJ/kg)</b>	<b>Energia (MJ/anno)</b>
Gas naturale (*)	< 0.1%	130 (*)	52335	6 803 550

<b>B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)</b>				
<b>Combustibile</b>	<b>% S</b>	<b>Consumo annuo (t)</b>	<b>PCI (kJ/kg)</b>	<b>Energia (MJ/anno)</b>
Gas naturale (*)	< 0.1%	130 (*)	52335	6 803 550

**NOTA:**

- (\*) Il gas naturale è usato principalmente come materia prima nell'impianto AM7 per la produzione di Acido cianidrico (vedi schede B.1.1 e B.1.2). Il consumo come combustibile, quello qui presentato, è rappresentato dal gas naturale che alimenta in continuo i bruciatori-pilota delle torce di emergenza (n. 3 bruciatori alla torcia CB1, n. 3 bruciatori alla torcia CB2 e n. 2 bruciatori alla torcia CB3). Tale consumo rimane invariato anche all'assetto alla capacità produttiva.

## B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N. totale camini 10

n. camino 1

Posizione amministrativa Esistente

### Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
31	0,38	Impianto AM7 combustione gas in avviamento o in caso di fuori servizio Emissione discontinua	Torcia elevata CB1

Monitoraggio in continuo delle emissioni  SI  NO

n. camino 2

Posizione amministrativa Esistente

### Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
31	0,38	Impianti AM7 - AM9 combustione gas povero e gas di polmonazione AM9 Emissione continua	Torcia elevata CB2

Monitoraggio in continuo delle emissioni  SI  NO

<b>n. camino 3</b>		<b>Posizione amministrativa</b> Esistente	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo (m)</b>	<b>Area sezione di uscita (m<sup>2</sup>)</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
30	0,07	Impianto AM7 polmonazione serbatoio FA7/D Emissione discontinua	Torcia elevata CB3
Monitoraggio in continuo delle emissioni <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO			
<b>n. camino 4</b>		<b>Posizione amministrativa</b> Esistente	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo (m)</b>	<b>Area sezione di uscita (m<sup>2</sup>)</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
15	0,005	Impianto AM7 Vapori da serbatoio di stoccaggio solfato ammonico (FA110) Emissione continua	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO			
<b>n. camino 5</b>		<b>Posizione amministrativa</b> Esistente	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo (m)</b>	<b>Area sezione di uscita (m<sup>2</sup>)</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
15	0,005	Impianto AM7 Vapori da serbatoio di stoccaggio solfato ammonico (FA111) Emissione continua	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO			

<b>n. camino 6</b>	<b>Posizione amministrativa</b> Esistente
--------------------	---



<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,005	Impianto AM7 Vapori da serbatoio di stoccaggio solfato ammonico (FA112) Emissione continua	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO			
n. camino 7		Posizione amministrativa Esistente	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
9	0,007	Impianto AM9 Emissione proveniente dallo sfiato del serbatoio di acetone (D01) Emissione continua	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO			
n. camino 8		Posizione amministrativa Esistente	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo (m)	Area sezione di uscita (m <sup>2</sup> )	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7	0,017	Impianto AM9 Emissione proveniente dalla colonna di abbattimento C2 dell'azoto di polmonazione della sezione stoccaggio ACH (D621, D622, D623, D624, D625, D626) Emissione continua	---
Monitoraggio in continuo delle emissioni <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO			

n. camino 9		Posizione amministrativa Esistente	
-------------	--	------------------------------------	--

<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo (m)</b>	<b>Area sezione di uscita (m<sup>2</sup>)</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
7	0,07	Impianto AM9 Emissione proveniente dalle vasche di trattamento degli scarichi Emissione continua	---
<b>Monitoraggio in continuo delle emissioni</b> <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO			
<b>n. camino 10 (ex 780)</b>		<b>Posizione amministrativa</b> Esistente	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo (m)</b>	<b>Area sezione di uscita (m<sup>2</sup>)</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
20	0,12	Impianto AM8/2 – Emissione proveniente dal ciclo di essiccamento del solfato ammonico e dagli sfiati serbatoi D8003/5/6/7 Emissione continua	Sistema di abbattimento polveri ad umido
<b>Monitoraggio in continuo delle emissioni</b> <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO			

**NOTA**

In riferimento all'ubicazione esatta dei punti di emissione dello stabilimento ARKEMA, ad integrazione di quanto mostrato in **Allegato B.20**, nella tabella seguente sono riportate le coordinate Gauss Boaga degli stessi:

<b>Camino n.</b>	<b>Coordinata X</b>	<b>Coordinata Y</b>
1	2302413.1	5037112.3
2	2302412.2	5037114.2
3	2302483.0	5037140.0
4	2302449.3	5037148.6
5	2302454.2	5037150.5
6	2302459.4	5037152.7
7	2302367.7	50370640
8	2302370.4	5037183.8
9	2302449.5	5036883.9
10	2302395.2	5036988.6

**B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)**
**Anno di riferimento: 2009**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa kg/h	Flusso di massa kg/anno	Concentrazione mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
7	128.4	Acetone (COV)	0.558	3815	3466	n.a.
8	272	HCN	0.034	231.9	127,6	n.a.
9	302	Cloro	< 0.001	< 7	< 0.1	n.a.
10 (ex 780)	4730	PTS	0,015	103	3,1	n.a.
		NH <sub>3</sub>	0,034	233	7,2	
		HCN	0,008	56	1,7	
		NO <sub>2</sub>	0,004	29	0,9	
		SO <sub>2</sub>	0,158	1084	32,8	

**B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)**

Camino	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Inquinanti	Flusso di massa kg/h	Flusso di massa kg/anno	Concentrazione mg/Nm <sup>3</sup>	% O <sub>2</sub>
7	(*)	Acetone (COV)	< soglia di rilevanza( 4 kg/h)	(*)	Non applicabile	n.a.
8	500	HCN	< soglia di rilevanza (0,05 kg/h)	< 408	Non applicabile	n.a.
9	500	Cloro	< soglia di rilevanza (0,05 kg/h)	< 408	Non applicabile	n.a.
10 (ex 789)	8700	PTS	< soglia di rilevanza (0,375 kg/h)	< 3060	Non applicabile	n.a.
		NO <sub>2</sub>	< soglia di rilevanza (2,5 kg/h)	< 20400	Non applicabile	
		SO <sub>2</sub>	< soglia di rilevanza (2,5 kg/h)	< 20400	Non applicabile	
		NH <sub>3</sub>	< soglia di rilevanza (1,25 kg/h)	< 10200	Non applicabile	
		HCN	< soglia di rilevanza (0,025 kg/h)	< 204	Non applicabile	

**NOTA**

(\*) Si tratta di un'emissione altamente variabile in termini di portata e concentrazione in quanto si tratta dello sfiato del serbatoio di stoccaggio acetone D01 che interviene solo in caso di superamento della soglia di una determinata pressione all'interno del serbatoio, funzione quindi della movimentazione dell'acetone e delle condizioni di temperatura atmosferica. Risulta dunque poco realistica una stima alla capacità produttiva del flusso annuo emesso.

**B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)****Anno di riferimento: 2009**

Arkema, avvalendosi della collaborazione di una ditta specializzata, ha deciso di procedere alla mappatura delle sezioni di impianto dove le emissioni fuggitive possono essere presenti, per identificare la tipologia delle sorgenti e per effettuare una campagna di misure su un campione rappresentativo allo scopo di determinare gli inquinanti potenzialmente emessi.

**B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)**

Arkema, avvalendosi della collaborazione di una ditta specializzata, ha deciso di procedere alla mappatura delle sezioni di impianto dove le emissioni fuggitive possono essere presenti, per identificare la tipologia delle sorgenti e per effettuare una campagna di misure su un campione rappresentativo allo scopo di determinare gli inquinanti potenzialmente emessi.

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)				Anno di riferimento: 2009					
<b>N. totale punti di scarico finale: 2</b>									
<b>n. scarico finale SF1 (*)</b>		Recettore Fognatura Industriale			Portata media annua: 814 597 m <sup>3</sup>		M		
<b>Caratteristiche dello scarico</b>									
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH			
AI1	FASE 1 FASE 2	100 %	continuo	---	Trattamento ossidativo	30°-45°C - pH: 10 ± 11.5			
<b>n. scarico finale SF2 (SM2) (**)</b>							Recettore Canale Lusore Brentella	Portata media annua: circa 16 000 000 m <sup>3</sup> (***)	S
<b>Caratteristiche dello scarico</b>									
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura - pH			
Ark 1	FASE 1 FASE 2	(***)	continuo	---	Fosse settiche / Imhoff	Non soggetto a monitoraggi			
Ark 2	FASE 1 FASE 2		continuo	---	Fosse settiche / Imhoff	Non soggetto a monitoraggi			
Ark 3	FASE 1 FASE 2		continuo	---	Fosse settiche / Imhoff	Non soggetto a monitoraggi			

<b>n. scarico finale SF3 (SM4)</b>	<b>Recettore</b> Canale di raccordo con la Darsena della Rana	<b>Portata media annua: (****)</b>
------------------------------------	---	------------------------------------

**Caratteristiche dello scarico**

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura - pH
(****)	FASE 1 FASE 2	100 %	discontinuo	---	-	-

**NOTA**

- (\*) Si tratta del punto di immissione nella rete fognaria di sito petrolchimico, in uscita all'impianto di trattamento acque cianuriche, inviata a trattamento finale nel depurazione centralizzato SG31
- (\*\*) Si tratta dello scarico idrico cointestato con altre società coinsediate denominato SM2 (Autorizzazione di Allegato A.19).
- (\*\*\*) Lo scarico non è dotato di misuratore di portata, pertanto il valore riportato è un valore medio basato sulle stime dei contributi delle varie società relativamente all'anno 2006, così come indicato in Autorizzazione allo scarico reflui SM2 rilasciata dal Magistrato della Acque di Venezia (prot. n. 443 dell'11 febbraio 2009). Il contributo Arkema nel 2009 è pari a 57 799 m<sup>3</sup>.
- (\*\*\*\*) Si tratta dello scarico di emergenza che raccoglie le acque di sfioro delle vasche di pretrattamento ossidativo dei reflui e si attiva solamente in condizioni di piovosità eccezionali.

**NOTA**

In riferimento all'ubicazione esatta degli scarichi parziali dello stabilimento ARKEMA, ad integrazione di quanto mostrato in **Allegato B.21**, nella tabella seguente sono riportate le coordinate Gauss Boaga degli stessi:

Scarico parziale	Coordinata X	Coordinata Y
Ark 1	2303178	5037039
Ark 2	2302676	5037046
Ark3	2303200	5039422



**B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)**

**N. totale punti di scarico finale: 2**

<b>n. scarico finale SF1 (*)</b>	<b>Recettore</b> Fognatura Industriale	<b>Portata media annua</b> 1 138 800m <sup>3</sup>	M
----------------------------------	--	--	---

**Caratteristiche dello scarico**

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AI1	FASE 1 FASE 2	100 %	continuo	---	Trattamento ossidativo	30°-45°C - pH: 10 ± 11.5

<b>n. scarico finale SF2 (SM2) (**)</b>	<b>Recettore</b> Canale Lusore Brentella	<b>Portata media annua:</b> circa 16 000 000 m <sup>3</sup> (***)	S
---	--	---	---

**Caratteristiche dello scarico**

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura - pH
Ark 1	FASE 1 FASE 2	(***) Circa 0,4%	continuo	---	Fosse settiche / Imhoff	Non soggetto a monitoraggi
Ark 2	FASE 1 FASE 2		continuo	---	Fosse settiche / Imhoff	Non soggetto a monitoraggi
Ark 3	FASE 1 FASE 2		continuo	---	Fosse settiche / Imhoff	Non soggetto a monitoraggi

<b>n. scarico finale SF3 (SM4)</b>		Recettore Canale di raccordo con la Darsena della Rana			Portata media annua: (****)	
<b>Caratteristiche dello scarico</b>						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura - pH
(****)	FASE 1 FASE 2	100 %	discontinuo	---	-	-
<p><b>NOTA</b></p> <p>(*) Si tratta del punto di immissione nella rete fognaria di sito petrolchimico, in uscita all'impianto di trattamento acque cianuriche, inviata a trattamento finale nel depurazione centralizzato SG31</p> <p>(**) Si tratta dello scarico idrico contestato con altre società coinsediate denominato SM2 (autorizzazione riportata in <b>Allegato A.19</b>).</p> <p>(***) Lo scarico non è dotato di misuratore di portata, pertanto il valore riportato è un valore medio basato sulle stime dei contributi delle varie società.</p> <p>(****) Si tratta dello scarico di emergenza che raccoglie le acque di sfioro delle vasche di pretrattamento ossidativo dei reflui e si attiva solamente in condizioni di piovosità eccezionali.</p>						

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)			Anno di riferimento: 2009	
Scarico	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa [g/h]	Concentrazione [mg/l]
AI1	COD	NO	3 048	33
	Solidi sospesi	NO	9 840	106
	Cloro	NO	1 000	10
	TKN	NO	1 187	13
	Fosforo totale	NO	4	0,04
	Cianuri totali	NO	0,4	0,004

**(P)** = sostanze Prioritarie ai sensi della decisione n.2455/2001/CE.

**(PP)** = sostanze Pericolose Prioritarie ai sensi della decisione di cui sopra.

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva) (*)				
Scarico	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
AI1	COD	NO	13 000	100
	Solidi sospesi	NO	39 000	300
	Cloro	NO	2 600	20
	TKN	NO	3900	30
	Fosforo totale	NO	nd	nd
	Cianuri totali	NO	19,5	0,150

#### NOTA

(\*) I valori riportati si riferiscono agli standard di accettabilità all'impianto SG31 da "Contratto di servizi per la gestione della piattaforma integrata di trattamento acque reflue Fusina-Marghera" stipulato tra Arkema e la società che gestisce il depuratore. Tale documentazione risulta disponibile in stabilimento.

**(P)** = sostanze Prioritarie ai sensi della decisione n.2455/2001/CE.

**(PP)** = sostanze Pericolose Prioritarie ai sensi della decisione di cui sopra.

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2009			
Codice CER	Descrizione rifiuto	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg/a)	Fasi/Impianti di provenienza	Stoccaggio		
					N. Area	Modalità	Destinazione
110111*	SOLUZIONI ACQUOSE DI LAVAGGIO	liquido	21 700	FASE 1 FASE 2	2	Cisterne da 1 mc	D9
130802*	ALTRE EMULSIONI	liquido	920	FASE 1 FASE 2	2	cisterne	R13
170603*	ALTRI MATERIALI ISOLANTI CONTENENTI O COSTITUITI DA SOSTANZE PERICOLOSE	solido	1 260	FASE 1 FASE 2	4	Big bags omologati ONU in cassoni	D14
150202*	ASSORBENTI, MATERIALI FILTRANTI, STRACCI ED INDUMENTI PROTETTIVI CONTAMINATI DA SOSTANZE PERICOLOSE	solido	220	FASE 1 FASE 2	5	campana	D15
191308	RIFIUTI LIQUIDI ACQUOSI PRODOTTI DALLE OPERAZIONI DI RISANAMENTO DELLE ACQUE DI FALDA	liquido	1 060	FASE 1 FASE 2	2	cisterne da 1 mc	D9
061002*	SPURGO SOLUZIONE DI SOLFATO AMMONICO	liquido	52 640	FASE 1	1	serbatoio	R3
150103	IMBALLAGGI IN LEGNO	solido	3 760	FASE 1 FASE 2	4	cassoni	R13
170405	FERRO E ACCIAIO	solido	27 770	FASE 1 FASE 2	4	cassoni	R13 R4
170904	RIFIUTI MISTI DELL'ATTIVITA' DI COSTRUZIONE E DEMOLIZIONE	solido	12 240	FASE 1 FASE 2	n.a. (*)	cassoni	R13
160801	CATALIZZATORI ESAURITI CONTENENTI ORO, ARGENTO, RENIO, RODIO, PALLADIO, IRIDIO O PLATINO	solido	123	FASE 1	(**)	fusti	R4
161104	ALTRI RIVESTIMENTI E MATERIALI REFRATTARI PROVENIENTI DA LAVORAZIONI METALLURGICHE, DIVERSI DA QUELLI DI CUI ALLA VOCE 161103	solido	3 500	FASE 1	3	big bags omologati ONU	D15
170302	MISCELE BITUMINOSE DIVERSE DA QUELLE DI CUI ALLA VOCE 170301*	solido	21 280	FASE 1 FASE 2	n.a. (*)	cassoni	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)				Anno di riferimento: 2009			
Codice CER	Descrizione rifiuto	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg/a)	Fasi/Impianti di provenienza	Stoccaggio		
					N. Area	Modalità	Destinazione
170411	CAVI, DIVERSI DA QUELLI DI CUI ALLA VOCE 170410	solido	680	FASE 1 FASE 2	3	big bags omologati ONU	R13
190904	CARBONE ATTIVO ESAURITO	solido	3 020	FASE 2	3	big bags omologati ONU	D15
160601*	BATTERE AL PIOMBO	solido	1 060	FASE 1 FASE 2	4	contenitori omologati COBAT	R13
060502*	FANGHI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO IN LOCO DEGLI EFFLUENTI, CONTENENTI SOSTANZE PERICOLOSE	fangoso palabile	6 080	FASE 1 FASE 2	3	big bags omologati ONU	D15
120116*	MATERIALE ABRASIVO DI SCARTO CONTENENTE SOSTANZE PERICOLOSE	solido	7 110	FASE 1	3	big bags omologati ONU	D15
130205*	SCARTI DI OLIO MINERALE PER MOTORI, INGRANAGGI E LUBRIFICAZIONE, NON CLORURATI	liquido	420	FASE 1 FASE 2	2	fusti	R13
070701*	SOLUZIONI ACQUOSE DI LAVAGGIO ED ACQUE MADRI	liquido	126 180	FASE 2	n.a.	serbatoio	D15
200304	FANGHI DI SERBATOI SETTICI	liquido	7 700	FASE 1 FASE 2	n.a.	vasche Imhoff e fosse biologiche	D8

**NOTE**

(\*) Si tratta di cassoni che, ogni qual volta si produce tale rifiuto, vengono posizionati in prossimità dell'area di lavoro.

(\*\*) Il catalizzatore esaurito viene temporaneamente depositato in un'apposita cassaforte

**B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)**

Codice CER	Descrizione rifiuto	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg/a)	Fasi/Impianti di provenienza	Stoccaggio		
					N. Area	Modalità	Destinazione
061002*	SPURGO SOLUZIONE DI SOLFATO AMMONICO	liquido	200 000	FASE 1	1	serbatoio	R3

**NOTA:** Gli altri rifiuti prodotti nello stabilimento non sono correlabili alla produzione di acetonecianidrina, ma ad altre attività quale ad esempio quelle di manutenzione che si effettuano ogni anno, ma con modalità sempre diverse. Non risulta dunque possibile identificare la produzione alla capacità produttiva di altre tipologie di rifiuti producibili dallo stabilimento.

### B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97 (abrogato e sostituito dal vigente D.lgs. 152/06)? (\*)

NO

SI

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	Serbatoio D8005	circa 30 mc	circa 13 mq	Serbatoio in polietilene rinforzato con fibre di vetro e tetto fisso e pressione atmosferica, dotato di bacino di contenimento	061002* Soluzione di solfato ammonico
2	Area denominata "tazza ex FA/7°"	circa 150 mc	circa 150 mq	Vasca/bacino in cemento armato destinato ad ospitare tanks / cisterne	Principali tipologie: 110111*, 130802* e 191308. In genere tutti i rifiuti prodotti soggetti a potenziale perdita liquida.
3	Area denominata "tazza ex FA/7B"	circa 122 mc	circa 122 mq	Vasca/bacino in cemento armato destinato ad ospitare big bags	150110* Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali
4	Area cassoni scarrabili	circa 80 mc	circa 120 mq	Area destinata ad ospitare cassoni scarrabili presso l'impianto AM 8/2	150103 Imballaggi in legno 150102 Plastica 170405 Ferro e acciaio 170603 Materiali isolanti
5	Area campane	circa 15 mq	circa 12 mq	Area destinata ad ospitare campane per raccolta differenziata	150202* Assorbenti e materiali filtranti 150102 Plastica 150104 Alluminio (*)
6	Area campane	circa 5 mc	circa 4 mq	Area destinata ad ospitare campane per raccolta differenziata	150107 Imballaggi in vetro
7	Big-bag	circa 5 mc	circa 4 mq	Area destinata ad ospitare big-bags	160121* Componenti pericolosi diversi da quelli di cui alla voci da 160107 a 160111, 160113 e 160114

#### Note

(\*) Nella tabella seguente si riportano le coordinate Gauss Boaga dei baricentri delle aree di deposito preliminare dei rifiuti.

AREE DEPOSITO TEMPORANEO	Coordinata X	Coordinata Y
Contenitore vetro CER 150107	2302381.7	5037098.2
Campane: 1) Alluminio CER 150107 2) Guanti e filtri CER 150202 3) Plastica	2302395.7	5037050.4
Big Bag guarnizioni 160121*	2302371.8	5037108.8
Cassonetti: 2) Carta e cartone CER 150101 3) Rifiuti solidi urbani	2302436.4	5037050.6
Cassoni scarrabili: 1) Plastica CER 150102 2) Coibentazioni in sacco CER 170603 3) Ferro e acciaio CER 170405 4) Legno CER 150103	2302426.3551	5036955.6
Tazza ex FA/7°: rifiuti con possibile perdita fase liquida	2302459.2	5037138.2
Tazza FA/7B: imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali CER 150110*	2302465.1	5037123.67



**B.13 Serbatoi di stoccaggio materie prime**

Area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie (m <sup>2</sup> ) (*)	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (**)	Materiale stoccato
1	FASE 2	800 t	600 m <sup>2</sup>	N° 4 serbatoi verticali D621÷D624	105 m <sup>3</sup>	Acetoncianidrina
				N° 2 serbatoi verticali D625-D626	240 m <sup>3</sup>	
2	FASE 2	80 m <sup>3</sup>	104 m <sup>2</sup>	N° 2 serbatoi orizzontali D16÷D17	50 m <sup>3</sup>	
3	FASE 1	240 t	120 m <sup>2</sup>	N° 3 serbatoi orizzontali FA100÷102	50 m <sup>3</sup>	Acido solforico 98%
4	FASE 2	60 t	25 m <sup>2</sup>	N° 1 serbatoio verticale DO1	100 m <sup>3</sup>	Acetone
5	FASE 1	24 m <sup>3</sup>	20 m <sup>2</sup>	N° 1 serbatoio orizzontale FD902	30 m <sup>3</sup>	Glicole etilenico
6	FASE 1	13 m <sup>3</sup>	25 m <sup>2</sup>	N° 1 serbatoio orizzontale FA120	16 m <sup>3</sup>	
7	FASE 2	17.5 m <sup>3</sup>	30 m <sup>2</sup>	N° 3 serbatoi movimentabili	2.5 m <sup>3</sup>	DEA
				N° 1 serbatoio verticale	10 m <sup>3</sup>	
8	FASE 2	9.6 t	12.5 m <sup>2</sup>	N° 2 serbatoi verticale FA204/5	5 m <sup>3</sup>	Acqua ossigenata
9	FASE 2	84 t	35 m <sup>2</sup>	N° 3 serbatoi orizzontali FA201/2/3	20 m <sup>3</sup>	Ipoclorito di sodio
10	FASE 2	32 t	17 m <sup>2</sup>	N° 1 serbatoio orizzontale FA200	30 m <sup>3</sup>	Idrossido di sodio
11	FASE 1	200 m <sup>3</sup>	33 m <sup>2</sup>	N° 1 serbatoio verticale D8006	220 m <sup>3</sup>	Ammonio solfato
12	FASE 1	156 t	30 m <sup>2</sup>	N° 3 serbatoi verticali FA 110/11/12	50 m <sup>3</sup>	
13	FASE 1	500 m <sup>3</sup> circa	2500 m <sup>2</sup>	Magazzino	500 m <sup>3</sup> circa	Sali solfato ammonico
14	FASE 1	930 m <sup>3</sup> (***)	510 m <sup>2</sup>	N° 3 serbatoi orizzontali in acciaio al carbonio D.4002/04 dedicati allo stoccaggio di ammoniaca liquida.	3 x 310 m <sup>3</sup> (****)	Ammoniaca liquida

**Nota**

(\*) Per i serbatoi è stata considerata l'area del bacino di contenimento.

(\*\*) E' stata indicata la capacità geometrica di ciascun serbatoio.

- (\*\*\*) E' qui indicata la capacità nominale dei serbatoi di stoccaggio. La capacità utile sarà pari circa all'80% (248 m<sup>3</sup> per singolo serbatoio e 744 m<sup>3</sup> totale).
- (\*\*\*\*) Oltre ai serbatoi di ammoniaca liquida, il nuovo stoccaggio sarà costituito da un ulteriore quarto serbatoio (D.4001) di analoghe dimensioni, utilizzato per un eventuale trasferimento di emergenza del contenuto di uno degli altri. Il serbatoio libero sarà mantenuto, per motivi di sicurezza, in atmosfera di ammoniaca gassosa

AREE STOCCAGGIO	Coordinata X	Coordinata Y
Soluzione Idrossido di sodio 20%	2302428.2	5036867.1
Ipoclorito di sodio 18%	2302422.5	5036864.7
Acqua Ossigenata	2302414.8	5036872.1
Sale di Solfato Ammonico	2302389.4	5036961.6
Ammonio Solfato	2302417.1	5037015.2
	2302454.2	5037150.53
Glicole Etilenico	2302386.1	5037067.34
	2302481.9	5037160.5
Acetone	2302367.7	5037064.0
DEA	2302395.2	5037101.0
ACH	2302398.2	5037095.33
	2302359.9	5037180.2
Acido solforico 98%	2302431.8	5037138.8
Ammoniaca	2303657	5037059

**B.14 Rumore**

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto: **Classe VI - Area esclusivamente industriale**
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:  
70dB(A) - giorno / 70 dB(A) -notte
- Impianto a ciclo produttivo continuo:       SI       NO

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB <sub>A</sub> ) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB <sub>A</sub> )
		giorno	notte		
(*)	(*)	(*)	(*)	(*)	(*)

**Nota**

(\*) Si rimanda ai risultati delle indagini riportate in Allegato B.23 e Allegato B.24

**B.15 Odori**

*Per le attività svolte nello stabilimento ARKEMA di Porto Marghera non si segnalano problematiche legate alla produzione di odori.*

*Non si registrano segnalazioni pervenute in passato dall'esterno.*

**B.16 Altre tipologie di inquinamento**

*Per le attività svolte nello stabilimento ARKEMA di Porto Marghera non si segnalano altre tipologie di inquinamento significative oltre a quelle identificate nelle schede precedenti.*

<b>B.17 Linee di impatto ambientale</b>	
<b><u>ARIA</u></b>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<b><u>CLIMA</u></b>	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>ACQUE SUPERFICIALI</u></b>	
Consumi di risorse idriche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

<b>B.17 Linee di impatto ambientale</b>	
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>ACQUE SOTTERRANEE</u></b>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u></b>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

<b>B.17 Linee di impatto ambientale</b>	
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>RUMORE</u></b>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>VIBRAZIONI</u></b>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u></b>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO