



Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare - Direzione Generale Valutazioni Ambientali

E.prot DVA-2011-0012720 del 25/05/2011

Spett.le
Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare
Direzione per le Valutazioni Ambientali
Ex Divisione VI
Via Cristoforo Colombo,44
00147 Roma

c.a. Dr. Mariano Grillo

Ravenna 23.05.2011
Prot. 05 CP/ep

Oggetto: **Punti di emissione in aria e gestione torce di stabilimento.**

Con riferimento alla Vostra DVA-2011-0009754 del 21.04.2011, si trasmette in allegato la documentazione richiesta.

Restiamo a disposizione per qualsiasi chiarimento.

Distinti saluti

Vinyls Italia SpA

Stabilimento di Ravenna
IL DIRETTORE
Ing. Carlo Porcu



Vinyls Italia

IN AMMINISTRAZIONE STRAORDINARIA

Vinyls Italia SpA
Stabilimento di Ravenna
Via Baiona, 107
48100 Ravenna
Italia

Tel: +39 0544 513 111 Centralino
Tel: +39 0544 513 667 Segreteria

Tel: +39 0544 513 438 Direzione
Fax: +39 0544 513 691

www.vinylsitalia.com

Vinyls Italia

Stabilimento di Ravenna

DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

ai sensi del D.Lgs. N.59 del 18 febbraio 2005

Risposta puntuale alla richiesta di integrazioni formulata
dalla Commissione AIA-IPPC

(rif.to prot. DVA-2011-0009754 del 21/04/2011)

Maggio 2011



Il presente documento è stato predisposto in risposta alla richiesta di informazioni formulate da codesto rispettabile Ministero (prot. DVA-2011-0009754 del 21/04/2011) su richiesta della Commissione Istruttoria per l'autorizzazione integrata ambientale – IPPC, nell'ambito della fase istruttoria per il rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale.

E' importante innanzitutto premettere che Vinyls Italia nello Stabilimento di Ravenna non gestisce torce.

Sono invece presenti punti di emissione di emergenza (comunemente denominati torce spente), nel seguito descritti, che, data la caratteristica di cancerogenicità delle sostanze potenzialmente emesse dai cicli produttivi realizzati, sono inseriti nel decreto di autorizzazione rilasciato dall'Amministrazione competente (provvedimento n. 488 del 12/09/2008, rilasciato dalla Provincia di Ravenna). Detti punti di emissione di emergenza sono stati indicati nella domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale presentata in marzo 2007 e nella documentazione inviata successivamente in risposta a precedenti richieste di integrazione nell'ambito della fase istruttoria per il rilascio dell'Autorizzazione stessa (si veda al riguardo la documentazione trasmessa con nostre note Prot. 10 CP/ep del 28 maggio 2010 e Pro. 18 CP/ep del 26 novembre 2010).

Ciò premesso non risultano quindi pertinenti le richieste di cui ai punti 1, 2, 3 e 5 della nota della Commissione IPPC prot. CIPPC-00-2011-0000537 del 30/03/2011, poiché nei citati punti di emissione non viene effettuata alcuna combustione dei gas inviati, emessi quindi direttamente in atmosfera, che sono riconducibili solo a stati di emergenza, sicurezza, anomalie o guasti. Durante l'esercizio normale dell'impianto, lo sfiato è costituito solo da azoto di lavaggio del terminale.

Di seguito si riporta la descrizione dei due punti di emissione di emergenza presenti nello stabilimento di Ravenna.

* * * * *

Punto di emissione V330 (camino n° 12 – scheda B.6)

A tale camino sono inviati solo sfiati derivanti da emergenza e sicurezza.

Sfiati derivanti da emergenza e sicurezza

Tutte le apparecchiature dell'impianto PVC che lavorano in pressione sono protette per errore di manovra e/o per incendio da valvole di sicurezza (PSV). Gli scarichi di queste valvole sono collegati a un unico collettore chiamato collettore PSV.

I flussi gassosi provenienti da una o più apparecchiature dove è intervenuta la PSV vengono inviati attraverso il collettore PSV al camino di emergenza V330.

Nella tabella seguente sono riportate le apparecchiature afferenti al camino V330.

N°	Apparecchiatura	Descrizione
1	V1001	Serbatoio stoccaggio CVM da sfere
2	V1002	Serbatoio stoccaggio CVM di recupero
3	R11	Polmone separatore per bonifica reattori
4	R12	Autoclave di polimerizzazione Linea C
5	R13	Autoclave di polimerizzazione Linea C
6	R14	Autoclave di polimerizzazione Linea C
7	R15	Autoclave di polimerizzazione Linea C
8	R16	Autoclave di polimerizzazione Linea D
9	R17	Autoclave di polimerizzazione Linea D
10	R18	Autoclave di polimerizzazione Linea D
11	R19	Autoclave di polimerizzazione Linea D
12	R20	Autoclave di polimerizzazione Linea D
13	R21	Autoclave di polimerizzazione Linea E
14	R23	Autoclave di polimerizzazione Linea E
15	R24	Autoclave di polimerizzazione Linea E
16	R25	Autoclave di polimerizzazione Linea E
17	R28	Autoclave di polimerizzazione Linea F
18	R29	Autoclave di polimerizzazione Linea F
19	R30	Autoclave di polimerizzazione Linea F
20	R31	Autoclave di polimerizzazione Linea F
21	R1001	Autoclave di polimerizzazione Linea G
22	R1002	Autoclave di polimerizzazione Linea G
23	R1003	Autoclave di polimerizzazione Linea G
24	R1004	Autoclave di polimerizzazione Linea G
25	R1005	Autoclave di polimerizzazione Linea G
26	V801	Serbatoio fluido inibitore AMS
27	V801_1	Serbatoio fluido inibitore AMS
28	V801_2	Serbatoio fluido inibitore AMS
29	V801_3	Serbatoio fluido inibitore AMS
30	V801_4	Serbatoio fluido inibitore AMS
31	V801_5	Serbatoio fluido inibitore AMS
32	MS1007A	Filtro scarico reattori linea F
33	MS1007B	Filtro scarico reattori linea C
34	MS1007C	Filtro scarico reattori linea E
35	MS1007D	Filtro scarico reattori linea D
36	MS1005	Filtro scarico reattori linea G
37	V324	Stripper linea D
38	V424	Stripper linea E
39	V524	Stripper linea C
40	V624	Stripper linea F
41	V1009	Stripper linea G
42	C1003	Colonna strippaggio linee C-D-E-F
43	C1004	Colonna strippaggio linee C-D-E-F
44	C1006A	Colonna strippaggio linea G
45	V1012	Separatore aspirazione pompe ad anello liquido

46	V1015	Separatore aspirazione compressori ad anello liquido
47	V1013A	Separatore pompa ad anello liquido P1012A
48	V1013B	Separatore pompa ad anello liquido P1012B
49	V1013C	Separatore pompa ad anello liquido P1012C
50	V1013D	Separatore pompa ad anello liquido P1012D
51	V1016A	Separatore compressore ad anello liquido K1001A
52	V1016B	Separatore compressore ad anello liquido K1001B
53	V1016C	Separatore compressore ad anello liquido K1001C
54	V1016D	Separatore compressore ad anello liquido K1001D
55	E1003A	Scambiatore raffredd. pompa anello liq. P1012A
56	E1003B	Scambiatore raffredd. pompa anello liq. P1012B
57	E1003C	Scambiatore raffredd. pompa anello liq. P1012C
58	E1003D	Scambiatore raffredd. pompa anello liq. P1012D
59	E1004A	Scambiatore raffredd. Compress.anello liq. K1001A
60	E1004B	Scambiatore raffredd. Compress.anello liq. K1001B
61	E1004C	Scambiatore raffredd. Compress.anello liq. K1001C
62	E1004D	Scambiatore raffredd. Compress.anello liq. K1001D
63	C1006	Colonna strippaggio acque di processo
64	C1007	Colonna assorbimento CVM da sfiati
65	C1008	Colonna strippaggio e recupero CVM
66	V1080	Serbatoio acque di processo
67	V1014	Serbatoio acque di processo
68	V1088/A	Serbatoio acque di processo
69	E1101	Scambiatore per colonne di abbattimento sfiati (C1007-C1008)
70	E1102	Scambiatore per colonne di abbattimento sfiati (C1007-C1008)
71	E1103	Scambiatore per colonne di abbattimento sfiati (C1007-C1008)
72	E1006A	Condensatore CVM
73	E1006B	Condensatore CVM
74	E1006C	Condensatore CVM
75	E1008A	Scambiatore aspirazione pompe ad anello liq.
76	E1008B	Scambiatore aspirazione pompe ad anello liq.
77	E1100	Condensatore recupero CVM
78	P511/B	Pompa per vuoto autoclavi
79	V324/1	Serbatoio ingredienti
80	V424/1	Serbatoio ingredienti
81	V1069	Serbatoio Anidride Propionica

* * * * *

Punto di emissione V219 (camino n° 19 - scheda B.6)

A tale camino sono inviati solo sfiati derivanti da emergenza e sicurezza.

Sfiati derivanti da emergenza e sicurezza

Tutte le apparecchiature dell'impianto PVC che lavorano in pressione sono protette per errore di manovra e/o per incendio da valvole di sicurezza (PSV). Gli scarichi di queste valvole sono collegati a un unico collettore chiamato collettore PSV.

I flussi gassosi provenienti da una o più apparecchiature dove è intervenuta la PSV vengono inviati attraverso il collettore PSV al camino di emergenza V219.

Nella tabella seguente sono riportate le apparecchiature afferenti al camino V330.

N°	Apparecchiatura	Descrizione
1	MS1073A	Filtro CVM da sfere a impianto PVC
2	MS1073B	Filtro CVM da sfere a impianto PVC
3	MS1074A	Filtro CVM da sfere a impianto PVC
4	MS1074B	Filtro CVM da sfere a impianto PVC
5	V1063	Serbatoio ECF
6	V172	Abbattitore sfiati da V1063
7	V1062	Serbatoio stoccaggio Soda Caustica
8	R2	Soluzionario ingredienti
9	R3	Autoclave di polimerizzazione Linea A
10	R4	Autoclave di polimerizzazione Linea A
11	R5	Autoclave di polimerizzazione Linea A
12	R6	Autoclave di polimerizzazione Linea A
13	R7	Autoclave di polimerizzazione Linea B
14	R8	Autoclave di polimerizzazione Linea B
15	R9	Autoclave di polimerizzazione Linea B
16	R10	Autoclave di polimerizzazione Linea B
17	MS1010A	Filtro scarico reattori linea A
18	MS1010B	Filtro scarico reattori linea B
19	V1010A	Stripper linee A-B
20	V1010B	Stripper linee A-B
21	V1010C	Stripper linee A-B
22	V237	Serbatoio ingredienti
23	V1019A	Serbatoio ingredienti
24	V1019B	Serbatoio ingredienti
25	V1019C	Serbatoio ingredienti
26	V1011	Serbatoio ingredienti

* * * * *