

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *	2
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	32
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *	63
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	66
B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *	69
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	70
B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *	71
B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)	73
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *	75
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	76
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	77
B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *	105
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)	109
B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) *	113
B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)	120
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *	128
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *	130
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *	131
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *	132
B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *	133
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	138
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	148
B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	153
B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	159
B.14 Rumore	170
B.15 Odori	173
B.16 Altre tipologie di inquinamento	174
B.17 Linee di impatto ambientale	175

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
1,3 Butadiene	P.E. 3009	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	GPL	106-99-0	1,3 Butadiene		45,46,12	53,45	Estremamente infiammabile, Tossico Può provocare il cancro	64.397
Acronitrile	Syndial 3012	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	107-13-1	Acronitrile		45,11, 23/24/25, 37/38, 41,43, 51/53	9,16,53, 45,61	Facilmente infiammabile, Tossico, Pericoloso per l'ambiente Può provocare il cancro	6.799
Cicloesano	Elf Atochem 3912 CPESA 4150	MP Ausiliaria	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	110-82-7	Cicloesano		11,38,65, 67,50/53, 65/67	9,16,24,33, 43,57,60, 62	Facilmente infiammabile Nocivo Pericoloso per l'ambiente	1.077
Normalesano	Mixoil 3854	MP Ausiliaria	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	-	Normalesano, esano di polimerizzazione		11, 24/25, 48/20	9,16,29,51	Facilmente infiammabile Nocivo	701
Isoprene	Good Year 4069	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	78-79-5	Isoprene		12, 52/53	16,29,33,9, 61	Estremamente Infiammabile	2.392

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Miscela C4	Polimeri Europa 3074	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	GPL	87741- 01-3	Miscela C4		12,45,46	45,53	Estremamente Infiammabile Tossico Può provocare il cancro	264.851
Miscela esanica	Polimeri Europa RA112	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	110-54-3 110-82-7 100-40-3 106-99-0 108-88-3 100-42-5 100-41-4 1330-20- 7 11-78-4	Esano Cicloessano 1,4 Vinilcicloesene 1,3 Butadiene Toluene Stirene Etilbenzene Xileni 1,5 Cicloottadiene		10,11,12, 45,46,48, 20/21/22, 36/37/38, 62/65/67, 50/51/53	23,16,45, 53	Può provocare il cancro	1.157
N- metilpirrolidone	BASF 3689	MP Ausiliaria	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	872-50-4			36/38	41	Irritante	45
Olio aromatico	I.P.3104	MP Ausiliaria	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	-	-		45	28,44,53	Tossico Pericoloso per l'ambiente Può provocare il cancro	0
Process Oil	ENI 3224	MP Ausiliaria	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	64742- 52-5	-		-	-	-	2.599

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Sodio idrossido al 48 %	Sindyal 3190	MP Ausiliaria	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	1310-73- 2	-		35	26, 37/39, 45	Corrosivo	4.980
Stirola	P.E. 3001	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	100-42-5	-		10,20,36, 38	23	Nocivo	49.308
Toluene	P.E. 3135	MP Ausiliaria	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	108-88-3	-		11,38, 48/20, 63, 65,67	36/37, 62	Facilmente infiammabile Nocivo	202
Code Butadiene	P.E. A02	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	GPL	106-99-0 75-28-5 106-98-9 100-40-3	1,3 Butadiene isobutano Butene Vinilcicloesene		12,13,45, 46,37,38, 20,21,22	16,45,46, 53	Estremamente infiammabile Tossico Può provocare il cancro	4.184
Alcool metilico	SDS ECOFUEL 3345	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	200-659- 6	-		11, 23/24/25,- 39/23/24/25	7,16,36/37, 45	Facilmente infiammabile Tossico per inalazione tossico	46.621



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *				Anno di riferimento: 2005							
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Alcol etilico	SDS ECOFUEL 3346	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	603-002- 00-5	-	-	11	7,16	Facilmente infiammabile	7.840
Metil terbutiletere	SDS ECOFUEL 3343	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	1634-04- 4	Metil-terbutiletere Metanolo	98 1	11	16,29,33, 23	Facilmente infiammabile Irritante per la pelle	125.600
Etil - terbutil etere	SDS ECOFUEL 3344	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	637-92-3	-	-	11	16,29,33, 23	Altamente infiammabile	12.280
Raffinato 1	SDS PE 3998	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	GPL	92045- 23-3	1-3 Butadiene	-	12,45	9,16,45,53	Estremamente infiammabile Può provocare il cancro	197.587
Raffinato 2	SDS ECOFUEL 3342	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	GPL	68477- 83-8	1-3 Butadiene	-	12,45	9,16,33,45, 53	Estremamente infiammabile Può provocare il cancro	52.442

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005									
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo	di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
						N° CAS	Denominazione	% in peso				
Propano	SDS ENI R&M 4127	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)		GPL	-	-	-	12	9,16,33	Estremamente infiammabile	113.864
Miscela GPL	SDS ENI R&M	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)		GPL	-	-	-	12	9,16,33	Estremamente infiammabile	
Miscela C4	Polimeri Europa S.p.A.	MP grezza	AT-BTDE (Impianto Butadiene)		Liquido	87741- 01-3	Miscela C4	100	12,45,46	45,53	Estremamente Infiammabile, Tossico	263.809
Raffinato 2	Ecofuel S.p.A.	MP grezza	AT-BTDE (Impianto Butadiene)		Liquido	-	1,3-Butadiene	>0,1	12,45	9,16,33,45 53	Estremamente Infiammabile, Tossico	1897
NMP	BASF Italia S.p.A.	MP ausilia- ria	AT-BTDE (Impianto Butadiene)		Liquido	-	-	-	36,38	41	Irritante	38,69
Additivo Antipolimerizzan- te	Ondeo Nalco Ltd	MP ausilia- ria	AT-BTDE (Impianto Butadiene)		Liquido	-	Dietilen Glicol Monobutil Etere	1+5	11,20,21 22,36,38	23C,24, 25,37,39	Infiammabile, Nocivo	32,12
						-	Etilbenzene	60+ 100				

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005									
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)	
					N° CAS	Denominazione	% in peso					
					-	Alchilamina sostituita	1+5					
4-ter-Butil-1,2-Diidrossibenzene in Toluene	BORREGAARD ITALIA S.p.A.	MP ausiliaria	AT-BTDE (Impianto Butadiene)	Liquido	108-88-3	Toluene	55	11,20,21, 22,34,37 43	16,26,29, 33,45,36, 37,49	Facilmente Infiammabile, Corrosivo	60,58	
					98-29-3	4-ter-Butil-1,2-Diidrossibenzene	45					
Additivo Antipolimerizzante	Ondeo Nalco Ltd	MP ausiliaria	AT-BTDE (Impianto Butadiene)	Liquido	-	Propilen glicole	10+30	10,20,21, 36, 37,38	23C,24,25, 26,36,37	Infiammabile, Nocivo	20,15	
					-	Alchilamina sostituita	30+60					
Aditivo Antischiuma Olio Siliconico	GE Bayer Silicones GmbH	MP ausiliaria	AT-BTDE (Impianto Butadiene)	Liquido	-	-	-	-	-	Esente dall'obbligo di etichettatura	3,65	
Nitrito di Sodio	BASF Italia S.p.A.	MP ausiliaria	AT-BTDE (Impianto Butadiene)	Liquido	7632-00-0	Nitrito di Sodio	100	8,25,50	45,61	Comburente, Tossico, Pericoloso Per L'Ambiente	12,65	
1,3 Butadiene	Syndial S.p.A.	MP grezza	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	Gas liquefatto	106-99-0	1,3 Butadiene	99,8	45,12,46	53,45	Estremamente infiammabile tossico e può provocare il cancro	44.715	
Stirene	Polimeri Europa	MP grezza	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	Liquido	100-42-5	Stirene	99,5	10,20,36,38	23	Nocivo	17.656	

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *				Anno di riferimento: 2005							
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Olio altamente aromatico	Eni S.p.a	Mp ausiliaria (estensore)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	64742-04-7	Estratti aromatici dei distillati del petrolio	100	45,51,53	28,44,53,61	Può provocare il cancro	10.075
Acidi resinici	Polimeri Europa	Mp ausiliaria (emulsionante)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	solido	93821-67-1	-	-	43	37	Non soggetto ad etichettatura	1.042
Etil diamminetraacetato	DowChemical	Mp ausiliaria (chelante)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido/solido	00064-02-8	Etil diamminetraacetato		22,36	-	Non soggetto ad etichettatura	150
Antiossidante fenolico	Eliokem	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	68610-06-0	-		20,21,22,23,24,25,34,48,68	-	Non soggetto ad etichettatura	21
					108-95-2	fenolo					
Disopropilbenzene idroperossido	Sasol	Mp ausiliaria (catalizzatore)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	Liquido	26762-93-6	Disopropilbenzene idroperossido		7,34,51,3	14,26,27,36,37,39,45	Comburente, corrosivo e pericoloso per l'ambiente	72
					25321-09-9	Diisopropilbenzene					

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Disperdente alto tenore solfati	Dalton	Mp ausiliaria (disperden- te)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	9084-06- 04			36,38	36	Non soggetto ad etichettatura	263
Teziariodode- cilmercapta-no	Chevron- Phillips	Mp ausiliaria (modifi- catore)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	25103- 58-6	Teziariododecilmercaptano	98,5	36,38,51, 53,65,67	24,25,26,36 ,37,39,61,6 2	Nocivo e pericoloso per l'ambiente	103
Paramentano idroperossido	Sasol	Mp ausiliaria (catalizza- tore)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	26762- 92-5	Paramentano idroperossido	50+ 55	7,20,35	3,7,14,26	Comburente e corrosivo	97
					696-29-7	isopropilcicloesano	30+ 40	10			
					99-82-1	1-isopropil 4- metilcicloesano	10+ 20	10,38			
Potassio idrato 48%	Syndial	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	1310-58- 3	Potassio idrato	48+ 52	22,35	26,36,37, 39,45	Corrosivo	1.469
Coagulante organico	Caffaro	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	42751- 79-1					Non soggetto ad etichettatura	159



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Calcio Cloruro	Solvay	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	solido	10043- 52-4			36	22,24	Irritante	29
Cloruro di potassio	Inalco	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	solido	7447-40- 7					Non soggetto ad etichettatura	317
Solfato ferroso	Veneta Mineraria	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	solido	7782-63- 0			22,41	26	Non soggetto ad etichettatura	22
Sodio Formaldeide	Baulini	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	solido	149-44-0			37	22	Non soggetto ad etichettatura	62
Isopropilidrossil ammina 15%	Dow Chemical	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	5080-22- 8	Isopropilidrossilam- mina	15	36,38		Non soggetto ad etichettatura	143



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Acidi grassi e oleico	Oleon	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	67701-06-8					Non soggetto ad etichettatura	2.583
Disperdente basso tenore solfati	-	MP ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	9084-06-4					Non classificato	119
Sodio idrosolfito	Baslini	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	solido	7775-14-6			7,22,31	2,7,8,26,28,43	Nocivo	7
Olio minerale	Klau Dahleke	Mp ausiliaria (estensore)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	Non classificato					Non soggetto ad etichettatura	149
Disperdente organico	Rhodia	Additivo	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	371-47-1	Policarbossilato di sodio	24	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	17

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Acido solforico 92+95%	Eni S.p.a	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	7664-93-9			35	26,30,45	Corrosivo	616
Antiossidante fenolico stirenato	Eliokem	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	61788-44-1					Pericoloso per l'ambiente	433
					108-95-2	fenolo	<1	20,21,22,23, 24,25,34,48			
					100-42-5	stirene	<0,1	10,20,36,38			
Antiossidante TNPP	Great Lakes	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	26523-76-4			50,53		Pericoloso per l'ambiente	6
					25154-52-3	Nonil fenolol	<5 %	22,34, 50,53			
					122-20-3	Triisopropilammina	<1 %	36,52, 53			
Olio naftenico	Nynas	Mp ausiliaria (estensore)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	64742-52-5					Non soggetto ad etichettatura	577



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Soda caustica 50%	Syndial	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	1310-73- 2	Soda caustica	48+ 52	35	26,37,39,45	Corrosivo	215
Olio aromatico TDAE	Klau Dahleke	Mp ausiliaria (estensore)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	128-37-0					Non soggetto ad etichettatura	916
Antischiuma	Nymco	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	64742- 65-0					Non soggetto ad etichettatura	46
Stabilizzante	Great Lakes	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	9003-50- 3					Non soggetto ad etichettatura	1,5
Acidi Resinici	Enichem Portugal	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	93821- 67-1			43	37	Non soggetto ad etichettatura	85,9



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Acido oleico	Oleon Belgio	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	67701- 06-8			–	–	Non soggetto ad etichettatura	88,4
Acrilonitrile	Syndial	Mp grezza (monome- ro)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	107-13-1			45,11,23,24 ,25,37,38,4 1,43,51,53	9,16,53, 45,61	Facilmente infiamma- bile;tossicopericoloso per l'ambiente. Può provocare il cancro	137,6
Butadiene	Polimeri europa	Mp grezza (monome- ro)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	106-99-0			12,45,46	45,53	Estrema-mente infiammabi-le tossico. Può provocare il cancro	719,1
Bevaloid 2540	Rhodia	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	–			–	–	Non soggetto ad etichettatura	8,9
Disperdente basso Solfato	Brede	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	–			–	–	Non soggetto ad etichettatura	125,9



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Disperdente alto Solfato	G.lakes	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	9084-06- 4			36,38	36	Irritante	0,03
Edta sodico	Dow	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	000064- 02-8			22,36,52,53	25,26,61	Nocivo	0,5
Terz.ddodecil Mercaptano	Cp chem	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	25103- 58-6			36,37,38,51 , 53,65,67	24,25,26,36 ,37,39,61,6 2	Nocivo;pe-ricoloso per l'ambiente	7,4
Tbhp	Akzo	Mp ausiliaria (catalizza- tore)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	75-91-2			20,21,22,34 ,7	3,7,14,2636 ,37,39,45,6 1	Comburen-te;corrosivo	0,57
Lowinox ca 22	G.lakes	Mp ausiliaria (antiox)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	1843-03- 4			53	61	Non soggetto ad etichettatura	0,35

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Idrossido di Potassio	Syndial	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	1310-58-3			22,35	26,36,37,39,45	Corrosivo	102,4
Idrossido di Sodio	Syndial	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	1310-73-2			35	26,37,39,45	Corrosivo	0,92
Idrossilammi-na Solfato	Basf	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	10039-54-0			22,48,22,36,38,43,50,53	22,24,37,46,610	Nocivo; pericoloso per l'ambiente	0,02
Tiodipropionato di Didodecile	Ciba	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	000123-28-4			52,53	61	Non soggetto ad etichettatura	5,3
Antiox diciclo Pentadiene	Good year	Mp ausiliaria (antiox)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	68610-51-5			-	-	Non soggetto ad etichettatura	2,6



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Potassio Persolfato	Degussa	Mp ausiliaria (catalizzato - re)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	7727-21- 1			8,22,36, 37,38,42,43	22,24,26,36 ,37,39,45	Comburente;nocivo	28,1
Proxel gxl	Eingnman	Mp ausiliaria (antiox)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	2634-33- 5			35,41,43	26,45,36,37 ,39	Corrosivo	0,02
Sodio Carbonato	Solway	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	497-19-8			36	2,22,26	Irritante	12,4
Sodio Fluosilicato	Aquaspe- rsions	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	16893- 85-9			23,24,25	36,37,45,63 -	Tossico	33,6
Rodite	Baslini	Mp ausiliaria (cocatalizza tore)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	149-44-0			37	22	Irritante	2,9



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Sodio pirofosfato	Baslini	Mp ausiliaria (aditivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	7722-88-5			36,37,38	26,36	Irritante	0,075
Solfato ferroso	Chimsider	Mp ausiliaria (aditivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	7782-63-0			22,41	26	Nocivo	0,045
Stirene	Polimeri Europa	Mp grezza (monomero)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	100-42-5			10,20,36/38	23	Nocivo	3.398
Lattice base	Polimeri Europa	Mp Semi-lavorata (intermedi)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	9003-55-8			-	-	Non soggetto ad etichettatura	14.557
1,3 butadiene	Syndial S.p.A.	MP grezza (monomero)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbosilati)	Gas liquefatto	106-99-0			45,12,46	53,45	Estremamente infiammabile, tossico e può provocare il cancro	8.721



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Stirene	Polimeri Europa	MP grezza (monomero)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	100-42-5			10,20,36,38	23	Nocivo	10.731
Acrilonitrile	Syndial S.p.A.	MP grezza (monomero)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	107-13-1			11,45,23,24 ,25,37,38,4 1,43,5,53	9,16,53, 45,61	Facilmente infiammabile, tossico e può provocare il cancro, pericoloso per l'ambiente	1.459
Acido Acrilico	Arkema	MP grezza (monomero)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	79-10-7			10,20,21,22 ,35,50	26,36,37,39 ,45,61	Corrosivo, pericoloso per l'ambiente	633
Acrilammide	SNF	MP grezza (monomero)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	79-06-1	acrilammide	30	45,46,20,21 ,36,38,43,4 8,23,24,25, 62	45,53	Tossico e può provocare il cancro	1.111
Acido metacrilico	Arkema	MP grezza (monomero)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	79-41-4			21,22,35	26,45	Corrosivo	4

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Acido Dodecil Benzen Solfonico	Sasol	Mp ausiliaria (emulsiona n-te)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	85117- 49-3			34,22	26,28,36,37 ,39,45	Corrosivo	246
Soda caustica in soluzione al 50%	Syndial	Mp ausiliaria (neutralizza zione)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	1310-73- 2	Idrossido di sodio	50	35	26,37,39,45	Corrosivo	425
Teziariododecil mercaptano	Chevron- Phillips	Mp ausiliaria (modificato- re)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	25103- 58-6			36,38,51, 53,65,67	24,25,26,36 ,37,39,61,6 2	Nocivo e pericoloso per l'ambiente	151
Soluzione Acquosa di mono e di-alchil disulfonato	DOW	Mp ausiliaria (emulsiona nte secondario)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	028519- 02-0 025167- 32-2	Acido benzen sulfonico, dodecil(sulfofenossi)-sale bisodico; Acido benzen sul fonico, oxibis (dodecil)-sale bisodico	45	41,51,53	26,39,60	Irritante, pericoloso per l'ambiente	135
Ammoniaca anidra	Yara	Mp ausiliaria (neutralizza zione)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	7664-41- 7			10,23,34,50	1,2,9,16,26, 36,37,39,45 ,61	Tossica e pericolosa per l'ambiente	18



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Potassio persolfato	Caffaro	Mp ausiliaria (catalizzatore)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbosilati)	liquido	7727-21-1			8,22,36,37,38,42,43	22,24,26,37	Comburente e nocivo	208
EDTA Etilen diammino tetracetato)	Dow Italia	Mp ausiliaria (agente chelante)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbosilati)	liquido	00064-02--8			36,38	24,25	Irritante	41,5
Emulsione acquosa di paraffine	Mare S.P.A.	Mp ausiliaria (additivo per lattici)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbosilati)	liquido	102-71-6	Trietanolamina	8	36,37,38		Non soggetto ad etichettatura	114
Di sodioalchilsolfosuccinammato	Huntsman	Mp ausiliaria (Stabilizzante per lattici)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbosilati)	liquido	84712-53-8	Di sodio-n-coccol solfo succinammato	>30	36,38	26	Irritante	2
1,1,3-Tris (2' metil-4'-idrossi-5'-terz-butilfenil) butano preparazione acquosa	Great Lakes	Mp ausiliaria (Antiossidante per lattici)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbosilati)	liquido	1843-03-4	1,1,3-Tris (2' metil-4'-idrossi-5'-terz-butilfenil) butano	>25	53	61	Non soggetto ad etichettatura	25,5



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Miscela di olii minerali e tensioattivi non ionici	Kemira Chimie SA	Mp ausiliaria (antischiuma per lattici)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	8042-47-5	-	-	-	-	Non soggetto ad etichettatura	22
Sodio esametafosfa-to	Giusto Faravelli	Mp ausiliaria (additivo per lattici)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	solido	68915-31-1					Non soggetto ad etichettatura	12
Antibatterico per lattici	Rohm and Haas	Mp ausiliaria (additivo per lattici)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	10377-60-3	Nitrato di magnesio	25	20,21,22,34 ,43,51,53	26,36,37,39 ,45,57,60	Corrosivo e pericoloso per l'ambiente	5
					55965-84-9	Miscela di 5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-one e di 2-metil-2H-isotiazol-3-one	15				
Soluzione acquosa di 1,2-benzisotiazolin-3-one	Eigenmann & Veronelli	Mp ausiliaria (antibatterico per lattici)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	2634-33-5	1,2-benzisotiazolin-3 (2H)-one	17,23	35,41,43	26,45,36,37,39	Corrosivo	20
					1310-73-2	Iossido di sodio	5,15				
Acqua ossigenata	Carlo Erba	Mp ausiliaria (antibatterico per lattici)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	7722-84-1			8,34	3,28,36,39,45	Corrosivo	0,25



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
1,3 butadiene	Syndial S.p.A.	MP grezza (monomero)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	Gas liquefatto	106-99-0	1,3 butadiene	99,8	45,12,46	53,45	Estremamente infiammabile tossico e può provocare il cancro	39.613
Antiossidante TNPP	Great Lakes	MP	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	Liquido	26523-76-4			50,53	24,35,61	Altamente tossico per l'ambiente acquatico. Può provocare effetti negativi sull'ambiente acquatico	177
					25154-52-3	Nonil fenolol	<5 %	22,34,50,53			
					122-20-3	Triisopropilammina	<1 %	36,52,53			
					26523-76-4			50,53			
TerButilCloruro	Huls AG	MP (catalizzato-re)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	Liquido	507-20-0	2-cloro-2metilpropano	99 %	11		Altamente Infiammabile	39
Acido cloridrico Soluz acquosa al 33%	Syndial S.p.A.	MP (precatlizato-re)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	7647-01-0	Acido cloridrico	33 %	34,37		Corrosivo	0
Metalli-alchili come additivi in	Albermarle Europe SPRL	MP (catalizzato-	Fase F-NEOCIS	liquido	1191-15-7	DIBAH Diisobutilalluminio idruro	99 %	14,15,17,35		Reagisce violentemente con l'acqua.	200

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
reazione	Akzo Nobel SdS	re)	(Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)		1779-25-5	DIBAC Diisobutil alluminio cloruro				Spontaneamente infiammabile all'aria. Provoca gravi ustioni.	0
					0096-10-6	DEAC Dietil alluminio cloruro			0		
Ossido di Neodimio	Rhone-Poulenc-Chimie	MP (precatizzatore)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	Solido	1313-97-9	Ossido di neodimio	99 %			Non soggetto ad etichettatura	19
Acido Neo decanoico	Shell	MP (precatizzatore)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	26896-20-8	Acido Versatico	99 %	52,53		Nocivo e pericoloso per l'ambiente	62,5
Versatati di Neodimio in soluzione di esano	Rhodia S.p.A	MP (precatizzatore)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	26896-20-8	Acido Versatico	5%	36		Non soggetto ad etichettatura	(1)
					1313-97-9	Ossido di Neodimio	-			Nocivo e pericoloso per l'ambiente	
					64742-49-0	Nafta (esano)	40+ 80 %	11,38, 48,20, 51,53		Facilmente Infiammabile Nocivo	
Disperdente Organico	Rhom e Haas Company	MP ausiliaria (disperdente)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido		Polimero dell'acido carbossilico, sale sodico	24+ 26 %			Non soggetto ad etichettatura	22,2
						Monomeri singoli residui	<0.1 %				



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Calcio Cloruro	Solvay	Additivo	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	solido	10043-52-4			36	22,24	Irritante	5,7
Anti-polimerizzante	Rhodia	MP ausiliaria	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	98-29-3	TerzButilcatecolo	85 %	34, 21,22,51 53		Corrosivo Nocivo Pericoloso per l'ambiente	15
					120-80-9	Catecolo	<1 %				
Additivo Antipolimerizzante EC3347A	Ondeo Nalco Ltd	MP ausiliaria	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	-	Dietilen Glicol Monobutil Etere	1-5	11,20,21,22,36,38	23C,24,25,37,39	Infiammabile, Nocivo	(2)
					-	Etilbenzene	60-100				
					-	Alchilamina sostituita	1-5				
Miscela di idrocarburi C6	Mix Oil SpA	MP (solvente)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	1110-54-3	N-esano	>5 %	11 24,25 48, 20	9, 16,29,51	Facilmente Infiammabile Nocivo	504



B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Olio aromatico TDAE/MES	Klau Dahleke	Mp ausiliaria (estensore)	Fase F- NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	128-37-0					Non soggetto ad etichettatura	0
Emulsione siliconica	Dow Corning	Additivo	Fase F- NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	60828- 78-6	2,6,8-trimetil-4- nonilossipoli- etilenossietanolo	2%			Non soggetto ad etichettatura	4.3
Calcio stearato in emulsione	Faci S.p.A	Additivo	Fase F- NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	1592-23- 0	Calcio stearato in	50			Non soggetto ad etichettatura	25.4
					85251- 71-4	emulsione	%				
					7732-18- 5	acqua	50				
Isoprene	Good-Year	MP Intermedio (per F-SOL)	Fase F- NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	78-79-5	2 metil-1,3butadiene	>98 %	45,12,46	53,45	Può provocare il cancro Estremamente infiammabile	0

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Cicloesano	Cepsa	Solvente Intermedio (per F-SOL)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	110-82-7	cicloesano	>99, 95 %	11,38,65 67,50,53	9,16,24,33, 43,57,60, 62	Facilmente infiammabile Nocivo Pericoloso per l'ambiente	0
1,3 butadiene	Polimeri Europa	MP grezza (monomero)	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	Gas liquefatto	000106- 99-0	1,3 butadiene	99,8	45,12,46	53,45	Estremamente infiammabile tossico e può provocare il cancro	30.907
Stirene	Polimeri Europa	MP grezza (monomero)	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	000100- 42-5	stirene	99,5	10,20,36,38	23	Nocivo	17.354
Isoprene	Good Year	MP grezza (monomero)	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	000078- 79-5	isoprene	>98	12,52,53	16,29,33,9, 61	Estremamente infiammabile e può provocare il cancro	3.283
Olio paraffinico	Italiana Petroli S.p.A.	Mp ausiliaria (estensore)	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	064742- 65-0	Olio minerale paraffinico	100	n.c.	n.c	Non soggetto ad etichettatura	2.928
Idrogeno	Rivoira S.p.A.	MP grezza	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	gas	001333- 74-0	idrogeno	100	12	9, 6,33	Estremamente infiammabile	550,5
Catalizzatore N-butillitio	Chemetall / FMC	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto)	liquido	000109- 72-8	N-butillitio	10- 30	14/15,17, 35	6,16,43,26, 33,36/37/39	Corrosivo Facilmente infiammabile	475,3

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
(in solvente)			Polidiene)		000110-54-3	N-esano	0-90	11,38,48/20,62,65,67,51/53	/45/61	Pericoloso per l'ambiente	
					000110-82-7	Cicloesano	0-90	11,38,65,67,50/53			
Agente di coupling Silicio tetracloruro	Degussa	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	010026-04-7	Silicio tetracloruro	>99	14,35,36,37,38	7,8,9,26,36,37,39,45	Irritante	22,4
Agente di coupling Difenil-dicloro-silano	Zentek	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	000080-10-4	Difenildiclorosilano	100	14,34,37	26,27,36/37/39,45	Corrosivo	47,6
Agente di coupling Fenil-tricloro-silano	Zentek	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	000098-13-5	Feniltriclorosilano	100	34,14,23,21/22	23,24/25,26,28,36/37/39 38,63,60	Corrosivo Tossico	<1 t/anno, quantitativo non significativo perché ancora sperimentale
Agente di coupling Trimetil-monocloro-silano	Rhodia	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	000075-77-4	Trimetil-monocloro-silano	100	14,35,37	7/9,16,26,36/37/39,43,45	Corrosivo Facilmente infiammabile	12

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Catalizzatore Composto di titanio	Akzo Nobel	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	solido	001271-19-8	Dicloruro di titanocene	>99,5	33,36/37/38,61,68	36/37/39,45,53	Tossico	1,9 quantitativo non significativo perché ancora sperimentale
Catalizzatore Magnesio alchile	Akzo Nobel	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	062202-86-2	Butiletilmagnesio	10-14	14-17-34	6B-16-24/25-36/37/39-43B	Corrosivo Facilmente infiammabile Pericoloso per l'ambiente (N)	6,2 quantitativo non significativo perché ancora sperimentale
					000142-82-5	Eptano	86-90	11,38,50/53,65,67			
Antiossidante	Great Lakes Chemical Italia	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	026523-78-4	Tris-(nonilfenil) -fosfito	>94	50,53	24,35,61	Altamente tossico per gli organismi acquatici, può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico.	354,7
					025154-52-3	Nonil fenolol	<5 %	22,34,50,53			
					000122-20-3	Triisopropylamine Frase di rischio R36, R52/53	<1 %	36,52,53			
Antiossidante	CIBA	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	solido	000991-84-4	2,6-di-tert-butyl-4 (4,6bis(octylkio)-1,3,5-triazin-2-ylamino) phenol	100	53	24,35,61	Può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico.	23,8
Antiossidante	CIBA	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	solido	031570-04-4	Tris (2,4-di-terz-butilfenil) fosfito	100	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	17,6

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Antiossidante	Albemarle Europe Sprl	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	solido	001709- 70-2	1,3,5-Trimetile-2,4,6- tris(3,5-di-ter-butil-4- idrossibencil) benzene	100	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	1,31 quantitativo non significativo perchè ancora sperim.
Disperdente Calcio Cloruro	Solvay SdS	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	solido	010043- 52-4	Cloruro di calcio	77- 88.5	36	22,24	Irritante per gli occhi	24,1
Disperdente organico	Rhodia SdS	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	000371- 47-1	Policarbossilato di sodio	24	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	130,3
						Sodio maleato	<8	36-37-38			
					000108- 88-3	Toluene	<0,0 05	11-38-63- 48-20-65- 68-67			
Calcio stearato (in emulsione)	NYMCO SpA	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	001592- 23-0	Calcio stearato	100	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	191,4
Calcio stearato (in granulo o in polvere)	SOGIS	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	solido	001592- 23-0	Calcio stearato	100	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	50,9

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005									
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi utilizzo	di	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (t)
						N° CAS	Denominazione	% in peso				
Antimpaccant e Biossido di silicio	RHODIA	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)		solido	112926- 00-8	Biossido di silicio	100	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	8,4 quantitativo non significativo perché ancora sperimentale
Antimpaccante Silicoaluminato di sodio	RHODIA	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)		solido	001344- 00-9	Silicoaluminato di sodio	100	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	50
Cicloesano	ELF ATOCHEM ITALIA	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)		liquido	000110- 82-7	Cicloesano	>99. 5	11,38,65,67 ,50/53	9,16,33	Nocivo Facilmente infiammabile Pericoloso per l'ambiente	648.3
Esano	MIXOIL SPA	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)		liquido	000110- 54-3	N-esano	>97. 5%	11,38,48/20 ,62,65,67,5 1/53	9, 16,29, 33,36/37,51 , 61,62	Nocivo Facilmente infiammabile Pericoloso per l'ambiente	aggiunto al cicloesano in condizioni particolari
Attivatore Tetraidrofurano	I.D.C.	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)		liquido	000109- 99-9	Tetraidrofurano	100	11,19,36/37	16,29,33	Facilmente infiammabile Irritante	8,2

Note:

(1) La scelta del tipo di precatalizzatore dipende dal mix produttivo, il quantitativo massimo, riferita al ossido di Neodimio e acido versatico, è quello indicato nelle MP;

(2) L'antipolimerizzante EC3347A (commercialmente denominato Actrene) verrà utilizzato a valle degli interventi di revamping Neocis a 80 ktons.

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
1,3 Butadiene	P.E. 3009	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	GPL	106-99-0	1, 3 Butadiene		45,46,12	53,45	Estremamente infiammabile, tossico Può provocare il cancro	270.000
Acrlonitrile	Syndial 3012	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	107-13-1	Acrlonitrile		45,11, 23,24,25, 37,38, 41,43,51, 53	9,16,53, 45, 61	Facilmente infiammabile, tossico, pericoloso per l'ambiente. Può provocare il cancro	20.500
Cicloesano	Elf Atochem 3912 CPESA 4150	MP Ausiliaria	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	110-82-7	Cicloesano		11,38,65, 67,50,53 65,67	9,16,24, 33,43,57, 60,62	Facilmente infiammabile Nocivo Pericoloso per l'ambiente	1.759
Normalesano	Mixoil 3854	MP Ausiliaria	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido		Normalesano, esano di polimerizzazione		11,24,25, 48,20	9,16,29, 51	Facilmente infiammabile Nocivo	1.077
Isoprene	Good Year 4069	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	78-79-5	Isoprene		12,45,52, 53	16,29,33, 9,61	Estremamente Infiammabile Può provocare il cancro	8.000
Miscela C4	Polimeri Europa 3074	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	GPL	87741-01-3	Miscela C4		12,45,46	45,53	Estremamente Infiammabile Tossico Può provocare il cancro	300.000


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Miscela esanica	Polimeri Europa RA112	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	110-54-3 110-82-7 100-40-3 106-99-0 108-88-3 100-42-5 100-41-4 1330-20-7 11-78-4	Esano Cicloessano 1,4 Vinilcicloesene 1,3 Butadiene Toluene Stirene Etilbenzene Xileni 1,5 Cicloottadiene		10,11,12, 45,46, 20,21,22, 36,37,38, 48,62,65, 67,50,51, 53	23,16,45, 53	Può provocare il cancro	2700
N-metilpirrolidone	BASF 3689	MP Ausiliaria	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	872-50-4			36,38	41	Irritante	50
Olio aromatico	I.P.3104	MP Ausiliaria	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido				45	28,44,53	Tossico per l'ambiente Può provocare il cancro	0
Process Oil	ENI 3224	MP Ausiliaria	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	64742-52-5			–	–	–	10000
Sodio idrossido al 48 %	Sindyal 3190	MP Ausiliaria	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	1310-73-2			35	26 37,39,45	Corrosivo	9000
Stirololo	P.E. 3001	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	100-42-5			10,20,36, 38	23	Nocivo	78.133


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Toluene	Polimeri Europa S.p.A. 3135	MP Ausiliaria	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	Liquido	108-88-3			11,38,48, 20,63,65, 67	36,37 62	Facilmente infiammabile Nocivo	500
Code Butadiene	Polimeri Europa S.p.A A02	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	GPL	106-99-0 75-28-5 106-98-9 100-40-3	1,3 Butadiene isobutano Butene Vinilcicloesene		12,13,45, 46,37,38, 20,21,22	16, 45,46,53	Estremamente infiammabile Tossico Può provocare il cancro	8.500
Alcoli etilico	SDS ECOFUEL 3346	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	liquido	603-002-00-5			11	7,16	Facilmente infiammabile	75.000
Metil terbutiletere	SDS Ecofuel 3343	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	liquido	1634-04-04			11	16,29,33, 23	Facilmente infiammabile Irritante per la pelle	
Etil – terbutil etere	SDS Ecofuel 3344	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	liquido	637-92-3			11	16,29,33, 23	Altamente infiammabile	180.000
Raffinato 1	SDS PE 3998	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	GPL	92045-23-3	1-3 Butadiene		12,45	9,16,45, 53	Estremamente infiammabile Può provocare il cancro	250.000
Raffinato 2	SDS Ecofuel 3342	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	GPL	68477-83-8	1-3 Butadiene		12,45	9,16,33, 45,53	Estremamente infiammabile Può provocare il cancro	240.000


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Propano	SDS ENI R&M 4127	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	GPL				12	9,16,33	Estremamente infiammabile	300.000 ⁽¹⁾
Miscela GPL	SDS ENI R&M	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	GPL				12	9,16,33	Estremamente infiammabile	⁽¹⁾
Alcoli etilico	SDS Ecofuel 3346	MP Grezza	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	liquido	603-002-00-5			11	7,16	Facilmente infiammabile	75.000
Miscela C4	Polimeri Europa S.p.A.	MP grezza	AT-BTDE (Impianto Butadiene)	liquido	87741-01-3	Miscela C4	100	12,45,46	45,53	Estremamente Infiammabile, Tossico	299.740
Raffinato 2	Ecofuel S.p.A.	MP grezza	AT-BTDE (Impianto Butadiene)	liquido		1,3-butadiene	> 0.1	12,45	9,16,33, 45,53	Estremamente Infiammabile, Tossico	2.540,9
NMP	BASF Italia S.p.A.	MP ausiliaria	AT-BTDE (Impianto Butadiene)	liquido				36,38	41	Irritante	42
Additivo Antipolimerizzante	Ondeo Nalco Ltd	MP ausiliaria	AT-BTDE (Impianto Butadiene)	liquido		Dietilen Glicol Monobutil Etere	1-5	11,20,21, 22,36,38	23C,24, 25,37,39	Infiammabile, Nocivo	35
						Etilbenzene	60-100				


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
						Alchilammina sostituita	1 - 5				
4-ter-Butil-1,2-Diidrossibenzene in Toluene	Borregaard Italia S.p.A.	MP ausiliaria	AT-BTDE (Impianto Butadiene)	liquido	108-88-3	Toluene	55	11,20,21 22,34,37 43	16,26,29 33,45,36 37,49	Facilmente Infiammabile, Corrosivo	70
					98-29-3	4-ter-Butil-1,2-Diidrossibenzene	45				
Additivo Antipolimerizzante ante FX1966	Ondeo Nalco Ltd	MP ausiliaria	AT-BTDE (Impianto Butadiene)	liquido		Propilen glicole	10 - 30	10,20,21 36,37,38	23C,24 25,26,36 37	Infiammabile, Nocivo	22,75
						Alchilammina sostituita	30 - 60				
Antischiuma olio Siliconico	GE Bayer Silicones GmbH	MP ausiliaria	AT-BTDE (Impianto Butadiene)	liquido						Esente dall'obbligo di etichettatura	4,2
Nitrito di Sodio	BASF Italia	MP ausiliaria	AT-BTDE (Impianto Butadiene)	liquido	7632-00-0	Nitrito di Sodio	100	8, 25,50	45,61	Comburente, Tossico, Pericoloso Per L'Ambiente	15,4
1,3 butadiene	Syndial S.p.A.	MP grezza (monomero)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	Gas liquefatto	106-99-0	1,3 butadiene	99,8	45,12,46	53,45	Estremamente infiammabile tossico. Può provocare il cancro.	57879
stirene	Polimeri Europa	MP grezza (monomero)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	100-42-5	stirene	99,5	10,20,36, 38	23	Nocivo	25709


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Olio altamente aromatico	Eni S.p.a	Mp ausiliaria (estensore)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	64742-04-7	Estratti aromatici dei distillati del petrolio	100	45,51,53	28,44,53,61	Può provocare il cancro.	18952
Acidi resinici da gemma	Polimeri Europa	Mp ausiliaria (emulsionante)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	solido	93821-67-1			43	37	Non soggetto ad etichettatura	1960
Etil diammintetraacetato	DowChemical	Mp ausiliaria (chelante)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido, solido	00064-02-8	Etil diammintetraacetato	39+86	22,36		Non soggetto ad etichettatura	216
						Sodio idrossido	0,5				
Antiossidante fenolico	Eliokem	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	68610-06-0		<0,05	20,21,22,23,24,25,34,48,68		Non soggetto ad etichettatura	40
					108-95-2	fenolo					
Disopropilbenzene idroperossido	Sasol	Mp ausiliaria (catalizzatore)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	Liquido	26762-93-6	Disopropilbenzene idroperossido	50+55	7,34,51,53,38	14,26,27,36,37,39,45	Comburente, corrosivo e pericoloso per l'ambiente	0
					25321-09-9	Diisopropilbenzene	45+50				
Disperdente alto tenore solfati	Dalton	Mp ausiliaria (disperdente)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	9084-06-04			36,38	36	Non soggetto ad etichettatura	478


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Teziariododecilmercaptano	Chevron-Phillips	Mp ausiliaria (modificatore)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	25103-58-6	Teziariododecilmercaptano	98,5	36,38,51,53,65,67	24,25,26,36,37,39,61,62	Nocivo e pericoloso per l'ambiente	166
Paramentano idroperossido	Sasol	Mp ausiliaria (catalizzatore)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	26762-92-5	Paramentano idroperossido	50+55	7,20,35	3,7,14,26	Comburente e corrosivo	182
					696-29-7	isopropilcicloesano	30+40	10			
					99-82-1	1-isopropil metilcicloesano	4-10+20	10,38			
Potassio idrato 48%	Syndial	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	1310-58-3	Potassio idrato	48+52	22,35	26,36,37,39,45	Corrosivo	2.220
Coagulante organico	Caffaro	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	42751-79-1					Non soggetto ad etichettatura	299
Calcio Cloruro	Solvay	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	solido	10043-52-4			36	22,24	Irritante	135


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Cloruro di potassio	Inalco	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	solido	7447-40-7					Non soggetto ad etichettatura	457
Solfato ferroso	Veneta Mineraria	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	solido	7782-63-0			22,41	26	Non soggetto ad etichettatura	36
Sodio Formaldeide	Baulini	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	solido	149-44-0			37	22	Non soggetto ad etichettatura	77
Isopropilidrossilammina 15%	Dow Chemical	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	5080-22-8	Isopropilidrossilammina	15	36,38		Non soggetto ad etichettatura	184
Acidi grassi e oleico	Oleon	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	67701-06-8					Non soggetto ad etichettatura	3.617
Disperdente basso tenore solfati	Scheda di sicurezza	Materia prima ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	9084-06-4					Non classificato	0


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Sodio idrosolfito	Baslini	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	solido	7775-14-6			7,22,31	2,7,8,26,28,43	Nocivo	0
Olio minerale	Klau Dahleke Scheda di sicurezza	Mp ausiliaria (estensore)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	Non classificato					Non soggetto ad etichettato	280
Disperdente organico	Rhodia	Additivo	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	371-47-1	Policarbossilato di sodio	24	n.c.	n.c	Non soggetto ad etichettatura	55
Nero di carbonio	Degussa	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	solido	1333-86-4					Non soggetto ad etichettatura	1.311
Acido solforico 92+95%	Eni S.p.a	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	7664-93-9			35	26,30,45	Corrosivo	1.159


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Antiossidante fenolico stirenato	Eliokem	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	61788-44-1					Pericoloso per l'ambiente	815
						fenolo	<1	20,21,22, 23,24,25, 34,48			
						stirene	<0,1	10,20,36, 38			
Antiossidante TNPP	Great Lakes	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	26523-76-4			50,53	24,35,61	Pericoloso per l'ambiente	11
					25154-52-3	Nonil fenolol	<5 %	22,34,50, 53			
					122-20-3	Triisopropilammina	<1 %	36,52,53			
Olio naftenico	Nynas	Mp ausiliaria (estensore)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	64742-52-5					Non soggetto ad etichettatura	1.085
Soda caustica 50%	Syndial	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	1310-73-2	Soda caustica	48+ 52	35	26,37,39, 45	Corrosivo	404
Olio aromatico TDAE	Klau Dahleke	Mp ausiliaria (estensore)	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	128-37-0					Non soggetto ad etichettatura	1.723


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Antischiuma	Nymco	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	64742-65-0					Non soggetto ad etichettatura	71
Stabilizzante	Great lakes	Mp ausiliaria	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	liquido	9003-50-3					Non soggetto ad etichettatura	3
Acidi resinici	Enichem Portugal	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	93821-67-1			43	37	Non soggetto ad etichettatura	197
Acido oleico	Oleon Belgio	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	67701-06-8			--	--	Non soggetto ad etichettatura	240
Acilonitrile	Syndial	Mp grezza (monomero)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	107-13-1			45,11,23, 24,25,37, 38,41,43, 51,53	9,16,53,4 5,61	Facilmente infiammabile; tossico per l'ambiente. Può provocare il cancro.	200
Butadiene	Polimeri europa	Mp grezza (monomero)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	106-99-0			12,45,46	45,53	Estremamente infiammabile tossico. Può provocare il cancro.	2.000


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Bevaloid 2540	Rhodia sds	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	-			-	-	Non soggetto ad etichettatura	16
Disperdente basso solfato	Brede	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	-			-	-	Non soggetto ad etichettatura	289
Disperdente alto solfato	G.lakes	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	9084-06-4			36,38	36	Irritante	0,1
Edta sodico	Dow	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	000064-02-8			22,36,52,53	25,26,61	Nocivo	0
Terz.ddodecil Mercaptano	Cp chem	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	25103-58-6			36,37,38,51,53,65,67	24,25,26,36,37,39,61,62	Nocivo;pe-ricoloso per l'ambiente	17
Tbhp	Akzo	Mp ausiliaria (catalizzatore)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	75-91-2			20,21,22,34,7	3,7,14,26,36,37,39,45,61	Comburente;corrosivo	0


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Lowinox ca 22	G.lakes	Mp ausiliaria (antiox)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	1843-03-4			53	61	Non soggetto ad etichettatura	1
Idrossido di Potassio	Syndial	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	1310-58-3			22,35	26,36,37,39,45	corrosivo	175
Idrossido di Sodio	Syndial	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	1310-73-2			35	26,37,39,45	corrosivo	2
Idrossilammmina Solfato	Basf	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	10039-54-0			22,48,22,36,38,43,50,53	22,24,37,46,610	Nocivo; pericoloso per l'ambiente	0.05
Tiodipropionato di Didodecile	Ciba	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	000123-28-4			52,53	61	Non soggetto ad etichettatura	14
Antiox diciclo Pentadiene	Good year	Mp ausiliaria (antiox)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	68610-51-5			-	-	Non soggetto ad etichettatura	0


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Potassio Persolfato	Degussa	Mp ausiliaria (catalizzatrice)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	7727-21-1			8,22,36,3 7,38,42,4 3	22,24,26, 36,37,39, 45	Comburente; nocivo	64
Proxel gxl	Eingnman	Mp ausiliaria (antiox)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	2634-33-5			35,41,43	26,45,36, 37,39	corrosivo	0,05
Sodio Carbonato	Solway	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	497-19-8			36	2,22,26	Irritante	28
Sodio Fluosilicato	Aquaspe-rsions	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	16893-85-9			23,24,25	36,37,45, 63,	tossico	51
Rodite	Baslini	Mp ausiliaria (cocatalizzatore)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	149-44-0			37	22	Irritante	0
Sodio Pirofosfato	Baslini	Mp ausiliaria (aditivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	7722-88-5			36,37,38	26,36	irritante	0


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Solfato Ferroso	Chimsider	Mp ausiliaria (additivo)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	solido	7782-63-0			22,41	26	Nocivo	0
Stirene	Polimeri Europa	Mp grezza (monomero)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	100-42-5			10,20,36,38	23	Nocivo	9.000
Lattice Base	Polimeri Europa	Mp Semi-lavorata (intermedi)	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	liquido	9003-55-8			–	–	Non soggetto ad etichettatura	20.000
1,3 butadiene	Syndial S.p.A.	MP grezza (monomero)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbosilati)	Gas liquefatto	106-99-0			45,12,46	53,45	Estremamente infiammabile e tossico. Può provocare il cancro	13.478
Stirene	Polimeri Europa	MP grezza (monomero)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbosilati)	liquido	100-42-5			10,20,36,38	23	Nocivo	16.584
Acrlonitrile	Syndial S.p.A.	MP grezza (monomero)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbosilati)	liquido	107-13-1			11,45,23,24,25,37,38,41,43,51,53	9,16,53,45,61	Facilmente infiammabile, tossico, pericoloso per l'ambiente. Può provocare il cancro	2.255


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Acido Acrilico	Arkema	MP grezza (monomero)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbosilati)	liquido	79-10-7			10,20,21, 22,35,50	26,36,37, 39,45,61	Corrosivo, pericoloso per l'ambiente	978
Acrilammide	SNF	MP grezza (monomero)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbosilati)	liquido	79-06-1	Acrilammide	30	45,46,20, 21,36,38, 43,48,23, 24,25,62	45,53	Tossico. Può provocare il cancro	1717
Acido metacrilico	Arkema	MP grezza (monomero)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbosilati)	liquido	79-41-4			21,22,35	26,45	Corrosivo	6.6
Acido Dodecil Benzen Solfonico	Sasol	Mp ausiliaria (emulsificante)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbosilati)	Liquido	85117-49-3			34,22	26,28,36, 37,39,45	Corrosivo	380
Soda caustica in soluzione al 50%	Syndial	Mp ausiliaria (neutralizzatore)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbosilati)	liquido	1310-73-2	Idrossido di Sodio	50	35	26,37,39, 45	Corrosivo	657
Teziariododecilmercaptano	Chevron-Phillips	Mp ausiliaria (modificatore)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbosilati)	liquido	25103-58-6			36,38,51, 53,65,67	24,25,26, 36,37,39, 61,62	Nocivo e pericoloso per l'ambiente	233


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Soluzione Acquosa di mono e di-alchil disulfonato	DOW	Mp ausiliaria (emulsionante secondario)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	028519-02-0 025167-32-2	Acido benzen sulfonico, dodecil(sulfofenossi)-sale bisodico; Acido benzen sul fonico, oxibis (dodecil)-sale bisodico	45	41,51,53	26,39,60	Irritante, pericoloso per l'ambiente	135
Ammoniaca anidra	Yara	Mp ausiliaria (neutralizzatore)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	7664-41-7			10,23,34,50	1,2,9,16,26,36,37,39,45,61	Tossica e pericolosa per l'ambiente	28
Potassio persolfato	Caffaro	Mp ausiliaria (catalizzatore)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	7727-21-1			8,22,36,37,38,42,43	22,24,26,37	Comburente e nocivo	320
EDTA Etilen diammino tetracetato)	Dow Italia	Mp ausiliaria (agente chelante)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	00064-02-8			36,38	24,25	Irritante	64
Emulsione acquosa di paraffine	MARE S.P.A.	Mp ausiliaria (additivo per lattici)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	102-71-6	Trietanolamina	8	36,37,38		Non soggetto ad etichettatura	176
Di sodioalchilsolfosuccinammato	HUNTSMAN	Mp ausiliaria (Stabilizzante per lattici)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	84712-53-8	Di sodio-n-coccol solfo succinammato	>30	36,38	26	Irritante	2


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
1,1,3-Tris (2' metil-4'-idrossi-5'-terz-butilfenil) butano preparazione acquosa	Great Lakes	Mp ausiliaria (Antiossidante per lattici)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	1843-03-4	1,1,3-Tris (2' metil-4'-idrossi-5'-terz-butilfenil) butano	>25	53	61	Non soggetto ad etichettatura	39,4
Miscela di olii minerali e tensioattivi non ionici	Kemira Chimie SA	Mp ausiliaria (antischiuma per lattici)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	8042-47-5	-	-	-	-	Non soggetto ad etichettatura	34
Sodio esametafosfato	Giusto Faravelli	Mp ausiliaria (additivo per lattici)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	solido	68915-31-1					Non soggetto ad etichettatura	19
Sodio esametafosfato	Giusto Faravelli	Mp ausiliaria (additivo per lattici)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	solido	68915-31-1					Non soggetto ad etichettatura	19
Antibatterico per lattici	Rohm and Haas	Mp ausiliaria (additivo per lattici)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	10377-60-3	Nitrato di magnesio	25	20,21,22, 34,43,51, 53	26,36,37, 39,45,57, 60	Corrosivo e pericoloso per l'ambiente	7,7
					55965-84-9	Miscela di 5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-one e di 2-metil-2H-isotiazol-3-one	15				
Soluzione acquosa di 1,2-benzisotiazoli n-3-one	Eigenmann & Veronelli	Mp ausiliaria (antibatterico per lattici)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	liquido	2634-33-5	1,2-benzisotiazolin-3 (2H)-one	17-23	35,41,43	26,45,36, 37,39	Corrosivo	31
					1310-73-2	Idrossido di sodio	5-15				


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Acqua ossigenata	Carlo Erba	Mp ausiliaria (antibatterico per lattici)	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbosilati)	liquido	7722-84-1			8 34	3,28,36,3 9,45	Corrosivo	0,25
1,3 butadiene	Syndial S.p.A. SdS	MP grezza (monomero)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	Gas liquefatto	106-99-0	1,3 butadiene	99,8	45,12,46	53,45	Estremamente infiammabile tossico e può provocare il cancro	80.000
Antiossidante solido	Ciba SdS	MP	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	Solido in granuli	991-84-4	2,6-di-terz-butil-4-(4,6-bis(ottilto)-1,3,5-triazin-2-ilammino)fenolo	99 %	53	61	Può provare effetti negativi sull'ambiente acquatico	54
Antiossidante AlkanoxTNPP	Great Lakes SdS	MP	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	Liquido	26523-76-4			50,53	24,35,61	Altamente tossico per l'ambiente acquatico. Può provare effetti negativi sull'ambiente acquatico	368
					25154-52-3	Nonil fenolol	<5 %	22,34,50,53			
					122-20-3	Triisopropilammina	<1 %	36,52,53			
					26523-76-4			50,53			
TerButilCloruro	Huls AG SdS	MP (catalizzatore)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	Liquido	507-20-0	2-cloro-2metilpropano	99 %	11		Altamente Infiammabile	81


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Acido cloridrico Soluz acquosa al 33%	Syndial S.p.A.	MP (precatlizatore)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	7647-01-0	Acido cloridrico	33 %	34,37		Corrosivo	1
Metalli-alchili come additivi in reazione	Albermarle Europe SPRL Akzo Nobel	MP (catalizzatore)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	1191-15-7	DIBAH Diisobutilalluminio idruo	99 %	14, 15,17,35		Reagisce violentemente con l'acqua. Spontaneamente infiammabile all'aria. Provoca gravi ustioni.	500 ⁽²⁾
					1779-25-5	DIBAC Diisobutil alluminio cloruro					(2)
					0096-10-6	DEAC Dietil alluminio cloruro					(2)
Ossido di Neodimio	Rhone-Poulenc-Chimie	MP (precatlizatore)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	solido	1313-97-9	Ossido di neodimio	99 %			Non soggetto ad etichettatura	40 ⁽³⁾
Acido Neo decanoico	Shell	MP (precatlizatore)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	26896-20-8	Acido Versatico	99 %	52,53,		Nocivo e pericoloso per l'ambiente	136 ⁽³⁾
Versatati di Neodimio in soluzione di esano	Rhodia S.p.A	MP (precatlizatore)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	26896-20-8	Acido Versatico	5%	36 52,53		Non soggetto ad etichettatura	(3)
					1313-97-9	Ossido di Neodimio	---			Nocivo e pericoloso per l'ambiente	


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
					64742-49-0	Nafta (esano)	40+ 80 %	11,38 48,20 51,53		Facilmente Infiammabile Nocivo	
Disperdente Organico	Rhom e Haas Company SdS	MP ausiliaria (disperdente)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido		Polimero dell'acido carbossilico, sale sodico	24+ 26 %			Non soggetto ad etichettatura	22,2
						Monomeri singoli residui	<0.1 %				
					7732-18-5	acqua	74+ 76 %				
Calcio Cloruro	Solvay	Additivo	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	solido	10043-52-4			36	22,24	Irritante	5,7
Anti-polimerizzante	Rhodia	MP ausiliaria	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	98-29-3	TerzButilcatecolo	85 %	34, 21,22,51 53		Corrosivo Nocivo Pericoloso per l'ambiente	15
					120-80-9	Catecolo	<1 %				


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Additivo Antipolimerizzante EC3347A	Ondeo Nalco Ltd	MP ausiliaria	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	-	Dietilen Glicol Monobutil Etere	1-5	11,20,21, 22,36,38	23C,24,2 5,37,39	Infiammabile, Nocivo	(2)
					-	Etilbenzene	60-100				
					-	Alchilammina sostituita	1-5				
Miscela di idrocarburi C6	Mix Oil SpA	MP (solvente)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	1110-54-3	N-esano	>5 %	11 24,25 48, 20	9, 16,29,51,	Facilmente Infiammabile Nocivo	504
Olio aromatico TDAE,MES	Klau Dahleke	Mp ausiliaria (estensore)	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	128-37-0					Non soggetto ad etichettatura	0
Emulsione siliconica	Dow Corning	Additivo	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	60828-78-6	2,6,8-trimetil-4-nonilossipoli-etilenossietanolo	2%			Non soggetto ad etichettatura	4,3
Calcio stearato in emulsione	Faci S.p.A	Additivo	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	1592-23-0	Calcio stearato in emulsione	50 %			Non soggetto ad etichettatura	25,4
					85251-71-4						
					7732-18-5	acqua	50 %				


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Isoprene	Good-Year	MP Intermedio per il SOL	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	78-79-5	2 metil-1,3butadiene	>98 %	45,12,46	53,45	Può provocare il cancro Estremamente infiammabile	0
Cicloesano	Cepsa	Solvente Intermedio per il SOL	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	liquido	110-82-7	cicloesano	>99,95 %	11,38,65 67,50,53	9,16,24,3 3,43,57,6 0,62	Facilmente infiammabile Nocivo Pericoloso per l'ambiente	0
1,3 butadiene	Polimeri Europa	MP grezza (monomero)	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	Gas liquefatto	000106-99-0	1,3 butadiene	99,8	45,12,46	53,45	Estremamente infiammabile e tossico. Può provocare il cancro.	42130 (49090) (4)
Stirene	Polimeri Europa	MP grezza (monomero)	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	000100-42-5	stirene	99,5	10,20,36, 38	23	Nocivo	26.840
Isoprene	Good Year	MP grezza (monomero)	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	000078-79-5	isoprene	>98	12,52,53	16,29,33, 9,61	Estremamente infiammabile. Può provocare il cancro.	12.000 (5.040) (4)
Olio paraffinico	Italiana Petroli S.p.A.	Mp ausiliaria (estensore)	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	064742-65-0	Olio minerale paraffinico	100	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	4.760
Idrogeno	Rivoira S.p.A.	MP grezza	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	gas	001333-74-0	idrogeno	100	12	9, 6,33	Estremamente infiammabile	850

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Catalizzatore N-butillitio (in solvente)	Chemetall FMC	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	000109-72-8	N-butillitio	10-30	14,15,17,35	6,16,43,2 6,33,36,3 7,39,45,6 1	Corrosivo Facilmente infiammabile Pericoloso per l'ambiente	730
					000110-54-3	N-esano	0-90	11,38,48,20,62,65,67,51,53			
					000110-82-7	Cicloesano	0-90	11,38,65,67,50,53			
Agente di coupling Silicio tetracloruro	Degussa	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	010026-04-7	Silicio tetracloruro	>99	14,35,36,37,38	7, 8, 9,26,36,37,39,45	Irritante	36
Agente di coupling Difenil-dicloro-silano	Zentek	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	000080-10-4	Difenildiclorosilano	100	14-34-37	26-27-36,37,39-45	Corrosivo	85
Agente di coupling Fenil-tricloro-silano	Zentek	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	000098-13-5	Feniltriclorosilano	100	34,14,23,21,22	23,24,25,26,28,36,37,39 38,63,60	Corrosivo Tossico	<1 t,anno, quantitativo non significativo perché ancora sperimentale
Agente di coupling Trimetil-monocloro-silano	Rhodia	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	000075-77-4	Trimetil-monocloro-silano	100	14,35,37	7,9,16,26,36,37,39,43,45	Corrosivo Facilmente infiammabile	21


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Composto di titanio	Akzo Nobel	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	solido	001271-19-8	Dicloruro di titanocene	>99,5	33,36,37,38,61,68	36,37,39,45,53	Tossico	3 quantitativo non significativo perché ancora sperimentale
Magnesio alchile	Akzo Nobel	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	062202-86-2	Butileilmagnesio	10-14	14,17,34	6B,16,24,25,36,37,39,43B	Corrosivo Facilmente infiammabile Pericoloso per l'ambiente (N)	12 quantitativo non significativo perché ancora sperimentale
					000142-82-5	Eptano	86-90	11,38,50,53,65,67			
Antiossidante	Great Lakes Chemical Italia	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	026523-78-4	Tris-(nonilfenil) -fosfito	>94	50,53	24,35,61	Altamente tossico per gli organismi acquatici, può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico.	608
					025154-52-3	Nonil fenolol	<5 %	22,34,50,53			
					000122-20-3	Triisopropylamine Frase di rischio R36, R52,53	<1 %	36,52,53			
Antiossidante	CIBA	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	solido	000991-84-4	2,6-di-ter-butyl-4 (4,6bis(octylkio)-1,3,5-triazin-2-ylamino) phenol	100	53	24,35,61	Può provocare a lungo termine effetti negativi per l'ambiente acquatico.	43
Antiossidante	CIBA	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	solido	031570-04-4	Tris (2,4-di-terz-butilfenil) fosfito	100	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	30
Antiossidante fenolico	Albemarle Europe SPRL	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	solido	001709-70-2	1,3,5-Trimetile-2,4,6-tris(3,5-di-ter-butil-4-idrossibencil) benzene	100	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	2 quantitativo non significativo perchè ancora sperim.


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Disperdente Calcio Cloruro	Solvay	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	solido	010043-52-4	Cloruro di calcio	77-88.5	36	22,24	Irritante per gli occhi	37
Disperdente organico	Rhodia	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	000371-47-1	Policarbossilato di sodio	24	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	207
						Sodio maleato	<8	36,37,38			
					000108-88-3	Toluene	<0,005	11,38,63,48,20,65,68,67			
Calcio stearato (in emulsione)	NYMCO SpA	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	001592-23-0	Calcio stearato	100	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	450
Calcio stearato (in granulo o in polvere)	SOGIS	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	solido	001592-23-0	Calcio stearato	100	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	309
Antimpaccant e Biossido di silicio	RHODIA	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	solido	112926-00-8	Biossido di silicio	100	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	18 quantitativo non significativo perché ancora sperimentale
Antimpaccant e Silicoaluminato di sodio	RHODIA	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	solido	001344-00-9	Silicoaluminato di sodio	100	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	85


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Cicloesano (solvente)	ELF ATOCHEM ITALIA	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene))	liquido	000110-82-7	Cicloesano	>99.5	11,38,65,67,50,53	9,16,33	Nocivo Facilmente infiammabile Pericoloso per l'ambiente	1759
Esano (solvente)	MIXOIL SPA	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	000110-54-3	N-esano	>97.5%	11,38,48,20,62,65,67,51,53	9,16,29,33,36,37,51,61,62	Nocivo Facilmente infiammabile Pericoloso per l'ambiente	aggiunto al cicloesano in condizioni particolari
Attivatore Tetraidrofurano	I.D.C.	Mp ausiliaria	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	liquido	000109-99-9	Tetraidrofurano	100	11,19,36,37	16,29,33	Facilmente infiammabile Irritante	13
1,3 butadiene	Polimeri Europa S.p.A.	MP grezza (monomero)	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	Gas liquefatto	106-99-0	1,3 butadiene	99,8	45,12,46	53,45	Estremamente infiammabile tossico e può provocare il cancro	22.500
Stirene	Polimeri Europa S.p.A	MP grezza (monomero)	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	liquido	000100-42-5	stirene	99,5	10,20,36,38	23	Nocivo	8.400
1,2 butadiene	Ineos o Oxeno	MP ausiliaria	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	liquido	590-12-2	1,2 butadiene	>99		53,9,16,33	Estremamente infiammabile	3



B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Antiossidante ANOX 1315	Great Lakes Manufacturing Italy S.r.l.	MP ausiliaria	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	liquido				53	61	Pericoloso per l'ambiente	133
Olio TDAE,MES	Klaus Dahleke KG	MP ausiliaria (estensore)	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	liquido	128-37-0					Non soggetto ad etichettatura	6.900
Olio Aromatico	ENI S.p.A.	MP ausiliaria (estensore)	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	liquido	128-37-0			45,51,53		Può provocare cancro	
Cicloesano (solvente)	Carlo Erba Reagenti	Mp ausiliaria	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	liquido	000110-82-7	Cicloesano	>99,5	11,38,65,67,50,53	9,16,33	Nocivo Facilmente infiammabile Pericoloso per l'ambiente	600
Catalizzatore N-butillitio (in solvente)	Acros Organics N.V.	Mp ausiliaria	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	liquido	000109-72-8	N-butillitio	10-30	14,15,17,35	6,16,43,2 6,33,36, 37,39,45, 61	Corrosivo Facilmente infiammabile Pericoloso per l'ambiente	124
					000110-54-3	N-esano	0-90	11,38,48,20,62,65,67,51,53			
					000110-82-7	Cicloesano	0-90	11,38,65,67,50,53			


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Attivatore THFEE	Thomas Swan & CO. LTD.	MP ausiliaria	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	liquido	62435-71-6	Etiltetraidrofurfurolo etere	100	10,34,36	26,28,36,37,39,45	Infiammabile Irritante Corrosivo	39,1
Calcio cloruro	Fisher Scientific	Additivo	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	solido	10043-52-4			36	22,24	Irritante	27,7
Antiossidante TNPP	Great Lakes Sales (Europe) GmbH	Mp ausiliaria	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	liquido	26523-76-4			50,53	24,35,61	Pericoloso per l'ambiente	152
					25154-52-3	Nonil fenolol	<5 %	22,34,50,53			
					122-20-3	Triisopropilammina	<1 %	36,52,53			
Disperdente organico	Rohm and Haas Company	Mp ausiliaria	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	liquido	000371-47-1	Policarbossilato di sodio	24	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	123
						Sodio maleato	<8	36,37,38			
Titanio Diciclopentadienile (TDC) in sospensione di olio minerale	Akzo Nobel Polymer Chemicals bv	MP ausiliaria	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	liquido	001271-19-8	Dicloruro di titanocene	15 %	33,36,37,38,61,68	36,37,39,45,53	Irritante Tossico	18,2
					008042-47-5	Olio minerale bianco (petrolio)	85 %				


B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Calcio stearato (in emulsione)	FACI S.p.A.	Mp ausiliaria	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	liquido	001592-23-0	Calcio stearato	100 %	n.c.	n.c.	Non soggetto ad etichettatura	92
Post modificatore Bromo Ottile	Acros Organics N.V.	Mp ausiliaria	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	liquido	001592-23-0	Bromo Ottile	100 %	36,38		Non soggetto ad etichettatura	12,9
Idrogeno	Rivoira S.p.A.	Mp grezza	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	gas	001333-74-0	Idrogeno	100 %	12	9,6,33	Estremamente infiammabile	70
Additivo Antipolimerizzante EC3209A	Nalco Ltd	Mp ausiliaria	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	liquido	203-961-6	Dietilen Glicol Monobutil Etere	1 - 5	11 20 21 22 36 38	23C 24 25 37 39	Infiammabile Nocivo	1,2
					202-849-4	Etilbenzene	60 - 100				
						Alchilammina sostituita	1 - 5				
Magnesio alchile	Akzo Nobel Polymer Chemicals bv	MP ausiliaria	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	liquido	062202-86-2	Butileilmagnesio	10-14	14,17,34	6B,16,24 ,25,36,37 ,39,43B	Corrosivo Facilmente infiammabile Pericoloso per l'ambiente (N)	12
					000142-82-5	Eptano	86-90				

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso				

Note:

- (1) Le 300.000 t riguardano sia propano che miscela GPL e sono relative all'ampliamento dello stoccaggio tumulati;
- (2) La scelta del tipo di metallo-alchile dipende dal mix produttivo. Il quantitativo massimo di metallo-alchile è quello indicato;
- (3) La scelta del tipo di precatalizzatore dipende dal mix produttivo, il quantitativo massimo, riferita al ossido di Neodimio e acido versatico, è quello indicato nelle MP;
- (4) I prodotti "SIS" sono gomme isoprene-stirene, i prodotti SBS, OE, SEBS sono gomme BDE-stirene; i consumi di BDE ed isoprene dipendono, pertanto, dal mix produttivo; i valori indicati si riferiscono ad un mix produttivo massimizzato in termini di SIS; tra parentesi sono riportati i valori relativi ad un mix produttivo massimizzato in termini di prodotti BDE-stirene.

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *				Anno di riferimento: 2005							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ ,h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
PA1	Impianto Trattamento Acque di Carico e Distribuzione Fluidi della Società consortile Ravenna Servizi Industriali	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	25.933	71	10	SI	Lug-Ago	30	12-13	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	229.975	630	31	SI	Lug-Ago Nov-Feb	31	12-13
				<input type="checkbox"/> raffreddamento	–	–	–	–	–	–	–
			<input checked="" type="checkbox"/> altro: vapore 8 ate, vapore a 4,5 ate, condensa	40.436	110,8	10	SI	–	–	–	
PA1	Impianto Trattamento Acque di Carico e Distribuzione Fluidi della Società consortile Ravenna Servizi Industriali	AT-BTDE (Impianto Butadiene)	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	6.551	17,9	0,75	SI	Lug-Ago	Lun+Ven	12-13	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	72.336	198	8,3	SI	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	445.971	1.222	51,9	NO	Giu-Lug	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
			<input checked="" type="checkbox"/> altro: vapore 8 ate, vapore 18 ate, condensa	282.503	774	32,25	SI	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾	
PA1	Impianto Trattamento Acque di Carico e Distribuzione Fluidi della Società consortile Ravenna Servizi Industriali	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	33.659	92	10	NO	Lug-Ago	Lun+Ven	12-13	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	1.614.686	4.400	250	SI ⁽²⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	429.439	1.180	100	NO	Giu-Lug	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
			<input checked="" type="checkbox"/> altro: vapore 8 ate, vapore 18 ate, condensa	336.057	920	100	SI ⁽³⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾	

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *				Anno di riferimento: 2005							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ ,h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
PA1	Impianto Trattamento Acque di Carico e Distribuzione Fluidi della Società consortile Ravenna Servizi Industriali	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	33.659	92	10	NO	Lug-Ago	Lun+Ven	12-13	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	512.767	1.405	100	SI ⁽²⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
				<input type="checkbox"/> raffreddamento ⁽⁴⁾	— ⁽⁴⁾	—	—	—	—	—	—
			<input checked="" type="checkbox"/> altro: vapore 8 ate, condensa	51.411	140	100	SI ⁽³⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾	
PA1	Impianto Trattamento Acque di Carico e Distribuzione Fluidi della Società consortile Ravenna Servizi Industriali	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	5.100	14	10	NO	Lug-Ago	Lun+Ven	12-13	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	171.900	471	70	SI ⁽²⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	50.137	140	30	NO	Giu-Lug	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
			<input checked="" type="checkbox"/> altro: vapore 4,5 ate, vapore 8 ate	32.512	90	15	SI	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾	
PA1	Impianto Trattamento Acque di Carico e Distribuzione Fluidi della Società consortile Ravenna Servizi Industriali	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	13.863	38	1,6	NO	Lug-Ago	Lun+Ven	12-13	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	303.000	830	34,6	SI ⁽²⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
				<input checked="" type="checkbox"/> .raffreddamento	81.581 ⁽⁵⁾	972	40,5	NO	Giu-Lug	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
			<input checked="" type="checkbox"/> altro: vapore 8 ate, vapore 18 ate, condensa	252.430	692	28,9	SI ⁽³⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾	

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *				Anno di riferimento: 2005							
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ ,h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
PA1	Impianto Trattamento Acque di Carico e Distribuzione Fluidi della Società consortile Ravenna Servizi Industriali	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	9.900	27	1,1	NO	Lug-Ago	Lun+Ven	12-13	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	225.550	618	26	SI ⁽²⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
				<input checked="" type="checkbox"/> . raffreddamento	344.361 ⁽⁵⁾	943.5	30	NO	Giu-Lug	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
			<input checked="" type="checkbox"/> altro vapore 4,5 ate, vapore 8 ate, vapore 18 ate	323.603	887	37	SI	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾	

Note:

(1) Non applicabile in quanto impianto a marcia a ciclo continuo;

(2) Presenza di un unico punto di misurazione comune a tutte le fasi;

(3) Presenza di un contatore solo per vapore 8 e 18 ate (non per la condensa);

(4) Le acque di raffreddamento impiegate nella Fase Polimeri Speciali (F-PLSP) vengono fornite direttamente dalla Fase Produzione Gomme in emulsione (F-eSBR) e quindi vengono già conteggiate nei consumi di tale fase (F-eSBR);

(5) Quota del consumo su torre di raffreddamento TF26A assegnata all'impianto.


B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ ,h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
PA1	Impianto Trattamento Acque di Carico e Distribuzione Fluidi della Società consortile Ravenna Servizi Industriali	AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	25.933	71	10	SI	Lug-Ago	30	12-13	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	250.000	685	35	NO	Lug-Ago Nov-Feb	31	12-13
				<input type="checkbox"/> raffreddamento	–	–	–	–	–	–	–
			<input checked="" type="checkbox"/> altro: vapore 8 ate, vapore a 4,5 ate, condensa	44.000	120,5	10	SI	–	–	–	
PA1	Impianto Trattamento Acque di Carico e Distribuzione Fluidi della Società consortile Ravenna Servizi Industriali	AT-BTDE (Impianto Butadiene)	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	6.551	17,9	0,75	SI	Lug-Ago	Lun+Ven	12-13	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	87.500	240	10	SI	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	532.000	1.457,5	60,7	NO	Giu-Lug	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
			<input checked="" type="checkbox"/> altro: vapore 8 ate, vapore 18 ate, condensa	304.500	834,2	34,8	SI	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾	
PA1	Impianto Trattamento Acque di Carico e Distribuzione Fluidi della Società consortile Ravenna Servizi Industriali	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	63.315	170	10	NO	Lug-Ago	Lun+Ven	12-13	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	2.521.442	6.900	250	SI ⁽²⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	613.598	1.680	100	NO	Giu-Lug	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
			<input checked="" type="checkbox"/> altro: vapore 8 ate, vapore 18 ate, condensa	503.915	1.380	100	SI ⁽³⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾	

PA1	Impianto Trattamento Acque di Carico e Distribuzione Fluidi della Società consortile Ravenna Servizi Industriali	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	24.767	67	20	NO	Lug-Ago	Lun+Ven	12-13	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	727.768	2.000	90	SI ⁽²⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
				<input type="checkbox"/> raffreddamento ⁽⁴⁾	- ⁽⁴⁾	-	-	-	-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> altro: vapore 8 ate, condensa	65.211	180	200	SI ⁽³⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾	
PA1	Impianto Trattamento Acque di Carico e Distribuzione Fluidi della Società consortile Ravenna Servizi Industriali	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	5.325	14,5	10	NO	Lug-Ago	Lun+Ven	12-13	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	264.000	725	70	SI ⁽²⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	77.000	210	30	NO	Giu-Lug	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
			<input checked="" type="checkbox"/> altro: vapore 4,5 ate, vapore 8 ate	50.000	135	15	SI	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾	
PA1	Impianto Trattamento Acque di Carico e Distribuzione Fluidi della Società consortile Ravenna Servizi Industriali	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	22.000	60,3	2,6	NO	Lug-Ago	Lun+Ven	12-13	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	600.000	1.644	69	SI ⁽²⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
				<input checked="" type="checkbox"/> . raffreddamento	165.000 ⁽⁵⁾	2.007	83.6	NO	Giu-Lug	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
			<input checked="" type="checkbox"/> altro: vapore 8 ate, vapore 18 ate, condensa	440.685	1.208	51	SI ⁽³⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾	
PA1	Impianto Trattamento Acque di Carico e Distribuzione Fluidi della Società consortile Ravenna Servizi Industriali	Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	20.713	57	2,4	NO	Lug-Ago	Lun+Ven	12-13	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	420.547	1.152	48	SI ⁽²⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
				<input checked="" type="checkbox"/> . raffreddamento	528.347 ⁽⁵⁾	1.447,5	50	NO	Giu-Lug	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
			<input checked="" type="checkbox"/> altro vapore 4,5 ate, vapore 8 ate, vapore 18 ate	601.914	1.649	69	SI	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾	



PA1	Impianto Trattamento Acque di Carico e Distribuzione Fluidi della Società consortile Ravenna Servizi Industriali	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	10.000	27,4	2	NO	Lug-Ago	Lun+Ven	12-13	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	290.000	794,5	50	SI ⁽²⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
				<input checked="" type="checkbox"/> . raffreddamento	164.000 ⁽⁵⁾	449	30	NO	Giu-Ago	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾
			<input checked="" type="checkbox"/> altro: vapore 8 ate, vapore 18 ate, condensa	200.000	548	30	SI ⁽³⁾	Dic-Gen	n.a. ⁽¹⁾	n.a. ⁽¹⁾	

Note:

- (1) Non applicabile in quanto impianto a marcia a ciclo continuo;
- (2) Presenza di un unico punto di misurazione comune a tutte le fasi;
- (3) Presenza di un contatore solo per vapore 8 e 18 ate (non per la condensa);
- (4) Le acque di raffreddamento impiegate nella Fase Polimeri Speciali (F-PLSP) e nella fase Produzione Gomme in Soluzione (F-sSBR) vengono fornite direttamente dalla Fase Produzione Gomme in emulsione (F-eSBR) e quindi vengono già conteggiate nei consumi di tale fase;
- (5) Quota del consumo su torre di raffreddamento TF26A assegnata all'impianto.

B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *					Anno di riferimento: 2005			
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (MWe)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
Attività Tecnicamente Connessa AT-BTDE (Impianto Butadiene)	Generatore di vapore B-2001	Fuel Gas	22.300 ⁽¹⁾	118.292	0	–	–	–
		Metano	5.000 ⁽¹⁾	450 ⁽²⁾	0	–	–	–
TOTALE			22.300 ⁽³⁾	118.742	0	–	–	–

Note:

(1) Potenza Nominale;

(2) Calcolata sulla base del consumo di metano;

(3) I due combustibili non sono impiegati assieme se non per le fasi di avviamento, in cui non superano comunque il valore indicato.


B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)

Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (MWe) ⁽¹⁾	Energia prodotta (MWh) ¹	Quota ceduta a terzi (MWh)
Attività Tecnicamente Connessa AT-BTDE (Impianto Butadiene)	Generatore di vapore B-2001	Fuel Gas	22.300 ⁽¹⁾	174.857	0	–	–	–
		Metano	5.000 ⁽¹⁾	502 ⁽²⁾	0	–	–	–
TOTALE			22.300⁽³⁾	175.359	0	–	–	–

Note:

(1) Potenza Nominale;

(2) Calcolata sulla base del consumo di metano;

(3) I due combustibili non sono impiegati assieme se non per le fasi di avviamento, in cui non superano comunque il valore indicato.

B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh,t)	Consumo elettrico specifico (kWh,t)
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	21.267	9.382	–	–	–
Attività Tecnicamente Connessa AT-BTDE (Impianto Butadiene)	227.220	25.430	1,3 Butadiene	1869.6	209.24
Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	165.016	38.079	Gomma SBR	2.623	601
	36.905	9.133	Lattice Base per Agglomerazione	2.355	583
Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	37.578	5.379	Lattici vari + Lattivi Concentrati		
	2.347	238,1	Lattice HS 87		
	286,5	452,9	Lattici per ABS		
			Europrene Lattice ⁽¹⁾	4.000	790
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	25.390	5.503	Lattice carbossilato	1.146	248
Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	181.520,5	18.647,9	Gomme BR (BR40, BR60, BROE)	4.688	481,6



B.4.1 Consumo di energia (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005		
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh,t)	Consumo elettrico specifico (kWh,t)
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	255.361	35.963	Gomme TPR (SBS, SIS, SEBS)	4.610	649.2
TOTALE	952.891	148.208	–	–	–

Note:
(1) Nel conteggio dell'energia (termica ed elettrica) è stato aggiunto il contributo del lattice base Lbpa (SBR). L'energia (termica + elettrica) relativa ai lattici per ABS (lattice PBDE; lattice GO2; lattice PBDE per FO3, lattice K1152, Antiox) sono scaricati su ABS. L'energia (termica + elettrica) per la produzione di HS è scaricata sulla Fase F-eSBR.

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh,unità)	Consumo elettrico specifico (kWh,unità)
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	21.267	11.200	–	–	–
Attività Tecnicamente Connessa AT-BTDE (Impianto Butadiene)	244.761	28.435	1,3-Butadiene	1.748,3	203,1
Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	316.979	77.828	Gomma SBR	2.661	650
	0	0	Lattice Base per Agglomerazione	0	0
Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	51.386	10.746	Lattici vari + Lattici Concentrati		
			Europrene Lattice	3.613	838
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	38.970	7.930	Lattice Carbossilato	1.146	233
Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	311.551,7	37.350,8	Gomme BR (BR40, BR60, BROE)	3.894,4	466,9
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	475.167	62.010	Gomme TPR (SBS, SIS, SEBS)	5.590	729.5



B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh,unità)	Consumo elettrico specifico (kWh,unità)
Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	157.666	20.900	Gomme SOL-R , BR	4.149	550
TOTALE	1.617.747	256.400	–	–	–



B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005	
Combustibile	% S	Consumo annuo (t o kSm ³)	PCI (MJ,t o MJ,kSm ³)	Energia (MJ)
METANO	0	137,67 kSm ³ ⁽¹⁾	35.320 MJ,kSm ³	4.862.504 MJ
	0	45,84 kSm ³ ⁽²⁾		1.618.963 MJ
	0	443,29 kSm ³ ⁽³⁾		15.656.967 MJ
FUEL GAS	0	10.108 t ⁽²⁾	42.130 Mt,t	425.850.040 MJ

Note:

(1) Quantità riferite all'Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Patco Generale Serbatoi e Banchina);

(2) Quantità riferite all'Attività Tecnicamente Connessa AT-BTDE (Impianto Butadiene);

(3) Quantità riferite al consumo dell'Ossidatore Termico dei SOV provenienti sia dalla Fase F-SOL (Impianto Polidiene) che dalla Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene).

**B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)**

Combustibile	% S	Consumo annuo (t o kSm ³)	PCI (MJ,t o MJ,kSm ³)	Energia (MJ)
METANO	0	210 kSm ³ ⁽¹⁾	35.320 MJ,kSm ³	7.417.200 MJ
	0	51,20 kSm ³ ⁽²⁾		1.808.348,7 MJ
	0	777,12 kSm ³ ⁽³⁾		27.447.808 MJ
	0	197,60 kSm ³ ⁽⁴⁾		6.979.232 MJ
FUEL GAS	0	15.417,6 t ⁽²⁾	40.829,7 Mt,t	629.485.190,4 MJ

Note:

- (1) Quantità riferite all'Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Patco Generale Serbatoi e Banchina);
- (2) Quantità riferite all'Attività Tecnicamente Connessa AT-BTDE (Impianto Butadiene);
- (3) Quantità riferite al consumo dell'Ossidatore Termico dei SOV provenienti sia dalla Fase F-SOL (Impianto Polidiene) che dalla Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene);
- (4) Quantità riferite al consumo dell'Ossidatore Termico dei SOV provenienti dalla Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione).

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato			
N° totale camini		82	
n° camino E37EE1		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
9,7	0,13	Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina) Impianto Abbattimento Sfiati Pensilina Carico MTBE-/ETBE - Metanolo/Etanolo	Ossidatore Catalitico (1233R1)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E37EE2		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
9,5	0,002	Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina) Impianto Abbattimento Sfiati Serbatoi Stoccaggio ACN	Abbattimento per Condensazione Criogenica
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E33-E1		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)		Sistemi di trattamento
24	0,95	Attività Tecnicamente Connessa AT-BTDE (Impianto Butadiene) Generatore di vapore da fuel gas B-2001	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			



n° camino E32-A1		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
12	0,07	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Vibrovaglio Separazione acqua e grumi (Aspiratore 71FA23)	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-C1		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
9	0,07	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Abbattitore Polveri Frantumazione Acido Resinico	Abbattitore ad Umido
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-C3		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,3	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Serbatoi 72V31-V32-V38-V605 (Aspiratore 72K601)	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E32-C4		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
9	0,3	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Serbatoi 72V19-V20 (Aspiratore 72 K603)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-C5		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6	0,018	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Serbatoi 72V12-V13-V14-V15-V57 (Aspiratore 72FA82)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-C6		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6	0,3	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Serbatoi 72V37 (Aspiratore 72FA15)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E32-C7		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
12	0,03	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Serbatoi Antiossidante 72V5-V7 (Aspiratore 72FA10)	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-C8		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
12	0,03	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Serbatoi Antiossidante 72V6-V8 (Aspiratore 72FA11)	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-C9		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8	0,12	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Serbatoi 72V29-V30 (Aspiratore 72FA7)	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E32-D1		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8	0,02	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Abbattimento Sfiati Cappa Analisi Lattice (Aspiratore 73-FA1)	Adsorbitore senza Rigenerazione a Carboni Attivi (73MS1 e 73MS2)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E1		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6	0,013	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Coclea Scarico Nero Fumo (Ventilatore 2303 K-1050)	Filtro a Tessuto
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E2		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10	0,018	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Incondensabili da Colonna Preparazione Acqua e Nero Fumo (Ventilatore 2303-K1040)	Filtro a Tessuto
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E32-E3		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,465	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Alimentazione Essicatore D1 (Ventilatore 2303-K1380)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E4		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,502	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Alimentazione Essicatore D2 (Ventilatore 2303-K2380)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E5		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,502	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Alimentazione Essicatore D3 (Ventilatore 2303-K3380)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E32-E7		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,283	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Alimentazione Essicatore D5 (Ventilatore 2303-K5410)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E8		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,502	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Alimentazione Essicatore D6 (Ventilatore 2303-K6380)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E9		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,442	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Centro D1 (Ventilatore 2303-K1410)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E32-E10		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,442	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Centro D2 (Ventilatore 2303-K2410)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E11		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,442	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Centro D3 (Ventilatore 2303-K3410)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E13		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,237	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Centro D5 (Ventilatore 2303-K5420)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E32-E14		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,237	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Centro D6 (Ventilatore 2303-K6410)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E15		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,442	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Parte Terminale D1 (VENTILATORE 2303-K1420)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E16		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,442	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Parte Terminale D2 (Ventilatore 2303-K2420)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E32-E17		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,442	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Parte Terminale D3 (Ventilatore 2303-K3420)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E19		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,283	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Parte Terminale D5 (Ventilatore 2303-K5420)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E20		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,273	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Parte Terminale D6 (Ventilatore 2303-K6734)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E32-E21		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,212	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Prodotto da Essicatore D1 a Confezionamento (Ventilatore 2303-K1800)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E22		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,196	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Prodotto da Essicatore D2 a Confezionamento (Ventilatore 2303-K2800)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E24		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,237	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Prodotto da Essicatore D3 a Confezionamento (Ventilatore 2303-K3800)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E32-E25		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,237	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Prodotto da Essicatore D5 a Confezionamento (Ventilatore 2303-K5800)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E26		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,273	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Prodotto da Essicatore D6 a Confezionamento (Ventilatore 2303-K6800)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E27		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	1,04	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Cappe Coagulazione Linea 100 (Ventilatore 2303-K9441)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E32-E28		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,95	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Cappe Coagulazione Linea 300 (Ventilatore 2303-K9442)	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E30		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,9	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Cappe Coagulazione Linea 500 (Ventilatore 2303-K9454)	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E31		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	1,13	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Cappe Coagulazione Linea 200 (Ventilatore 2303-K9440)	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E32-E32		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	1,13	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Cappe Coagulazione Linea 600 (Ventilatore 2303-K9455)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-EC6		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7,5	0,058	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Rilavorazione Gomme SBR (Ventilatore 2303-K9456)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E30-A1		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13,5	0,48	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali) Serbatoi Preparazione Soluzioni Acquose LINEA "A"	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E30-A2		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
27,5	0,21	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali) Serbatoi Preparazione Soluzioni Acquose LINEA "B"	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E30-A3		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16,2	0,08	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali) Camino non esercito con comunicazione del 18,11,02 Prot. DIRS,178,SR,sb	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E30-B2		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
27,2	0,075	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali) Elettore Bonifica Rapida STRIPPER "B"	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E30-B5		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
5,5	0,019	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali) Serbatoio V762 - Preparazione Soluzioni Acquose	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E36-A1		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18	0,385	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati) Sfiato della Sala Acrilici (Ventilatore K201)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E36-A3		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11,4	0,02	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati) Sfiato Abbattitore Acrilici	Abbattitore ad Umido (ME-257)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E36-A4		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
9,7	0,009	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati) Sfiato da Serbatoi chem-mix (Ventilatore K205)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E36-A5		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11,5	0,032	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati) Sfiato da Serbatoio V602 (Ventilatore K601)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E35-E1		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	1,9	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene) Finitura E09 (Ventilatore K1602)	Abbattitore ad Umido (MS1603)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			



n° camino E35-2		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,01	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene) Preparazione Ingredienti Neocis (Ventilatorei K1114-K1116)	Abbattitore a Calze (MS1114-MS1116)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E35-3		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,05	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene) Sfiati da Guardia Idraulica V-1103	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E35-4		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,05	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene) Sfiati da Guardia Idraulica V-1108	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E35-5		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7	0,02	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene) Sfiati di Esercizio da V-1105	Adsorbimento a Carboni Attivi (2308-MS1105A,B)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E35-6		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7	0,02	Fasi F-NEOCIS , F-SOL (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene , Impianto Polidiene Abbattimento Sfiati Serbatoi Prodotti Piroforici NEOCIS (V1101, V1102, V1109, R1103, V1115B, V1122) e SEBS (SOL) (R9100, V9115, V9121, V9122)	Guardia Idraulica ad Olio V-1147 e Adsorbimento a Carboni Attivi (2308-MS1149 A,B,C,D)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E34-D1		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
21	1,77	Fase F-SOL (Impianto Polidiene) Finitura E12 (Ventilatore K6008)	Abbattitore ad Umido (S6005)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E34-D2		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	3,14	Fasi F-SOL , F-NEOCIS (Impianto Polidiene , Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene) Finitura E14,E15 (Ventilatori K1608A,B)	Abbattitori ad Umido (MS1605A,B)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E34-D4		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18	1,23	Fase F-SOL (Impianto Polidiene) Finitura E10 (Ventilatore K608)	Abbattitore ad Umido (S605)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E34-D5		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13	0,018	Fase F-SOL (Impianto Polidiene) Caricamento Sacchi V102 Preparazione Antiossidante SEBS (Ventilatore K102)	Filtro a Tessuto (MS102)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E34-D6		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13	0,018	Fase F-SOL (Impianto Polidiene) Trasporto Pneumatico V1102, Preparazione Antiossidante (Ventilatore K1100)	Filtro a Tessuto (MS1100)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E34-D7		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6,5	0,008	Fase F-SOL (Impianto Polidiene) Preparazione Ingredienti V107, V113, V117 (Ventilatore K1100)	Abbattitore ad Umido (C100) Adsorbimento a Carboni Attivi (2307-C101A-B,C-D)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E34-D8		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16	1,1	Fase F-SOL (Impianto Polidiene) Ossidatore F-1800	Ossidatore Termico Rigenerativo (F1800)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			



n° camino E34-D9		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16	1,1	Fase F-SOL (Impianto Polidiene) By-pass ossidatore F-1800 (Camino esistente utilizzato in caso di fuori servizio accidentale dell'ossidatore F-1800)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E70-A1		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14	0,03	Attività Tecnicamente Connessa AT-LAQA (Laboratorio Qualità e Ambiente) LAAC	Adsorbimento a Carboni Attivi (1141-MS-MK 327 A,B,C)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E70-A2		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8	0,03	Attività Tecnicamente Connessa AT-LAQA (Laboratorio Qualità e Ambiente) LAAC	Adsorbimento a Carboni Attivi (1141-MS-MK 320 A,B,C)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E70-A3		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8	0,03	Attività Tecnicamente Connessa AT-LAQA (Laboratorio Qualità e Ambiente) LAAC	Adsorbimento a Carboni Attivi (1141-MS-MK 307 A,B,C)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E70-E1		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14	0,03	Attività Tecnicamente Connessa AT-LAQA (Laboratorio Qualità e Ambiente) LAES	Adsorbimento a Carboni Attivi (MS-M14 A,B,C)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E70-E2		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14	0,03	Attività Tecnicamente Connessa AT-LAQA (Laboratorio Qualità e Ambiente) LAES	Adsorbimento a Carboni Attivi (MS-M15 A,B,C)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino E31-1		Posizione amministrativa ⁽¹⁾	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	1,13	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione) Finitura Linea 7000 (Ventilatore K7700)	Abbattitore ad Umido (MS7700)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			
n° camino E31-2		Posizione amministrativa ⁽¹⁾	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16	0,50	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione) Ossidatore F-7600	Ossidatore Termico rigenerativo (F7600)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			
n° camino E31-3		Posizione amministrativa ⁽¹⁾	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7	0,008	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione) Sfiato da Serbatoi di Stoccaggio della Soluzione di NBL al 15% in Esano (V-1101) e della Soluzione di Butil-etilmagnesio al 14% in Eptano (V-1104)	Adsorbimento a Carboni Attivi (F-1101A,B e F-1104A,B)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E31-4		Posizione amministrativa ⁽¹⁾	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7	0,008	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione) Sfiato da Serbatoi Bromo Ottile (V-1107) e Titanio Diciclopentadienile Dicloruro in Sospensione di Olio (V-1111)	Adsorbimento a Carboni Attivi (F-1107A,B e F-1111A,B)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E31-5		Posizione amministrativa ⁽¹⁾	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16	0,5	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione) By-pass Ossidatore F-7600 (Camino utilizzato solo in caso di fuori servizio accidentale dell'ossidatore F-7600)	–
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E-F1		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
2,9	0,008	Attività Tecnicamente Connessa AT-ATME (Attività di Manutenzione) Abbattimento Sfiati Serbatoio V12 Olio Esausto	Adsorbimento a Carboni Attivi (F1A/B)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E38-A1		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LA18 Cappa 4003 (ventilatore MK4090)	Adsorbimento a Carboni Attivi (MS-4090 A-B)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E38-A2		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LA13, LA19 Cappa 4014, 4008 (Ventilatore MK4091)	Adsorbimento a Carboni Attivi (MS-4091 A-B)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E38-B1		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14,5	0,44	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) Cappe da LB 1,2,5,6 (Ventilatore MK5010)	Sistemi di Abbattimento Presenti sotto Cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E38-B2		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14,5	0,33	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) Cappe da LB 2,3,6,7 (Ventilatore MK5011)	Sistemi di Abbattimento presenti sotto Cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E38-B3		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14,5	0,38	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) Cappe da LB 2,3,4,6,7,8 (Ventilatore MK5012)	Sistemi di Abbattimento presenti sotto Cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E38-B4		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14,5	0,28	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) Cappe da LB 4,8 (Ventilatore MK5013)	Sistemi di Abbattimento presenti sotto Cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E38-P1		Posizione amministrativa E	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
4	0,02	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) Multipurpose (Ventilatore MKE1903)	Adsorbimento a Carboni Attivi (MSE-1903 A-B)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
Note:			
<p>(1) Tali punti di emissione sono relativi al progetto dell'Impianto Produzione Gomme in soluzione (F-sSBR) che consiste nella trasformazione e parziale modifica dell'ex ciclo produttivo Polibutadiene CIS (fermato in gennaio 2004); per tale progetto, di futura realizzazione, Polimeri Europa ha depositato domanda per l'avvio della Procedura di Verifica (Screening) ai sensi della Legge Regione Emilia-Romagna n. 9 del 18/05/1999 e successive modifiche (Disciplina in materia di V.I.A.).</p>			

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica) *						Anno di riferimento: 2005
Camino	Portata Nm ³ ,h (S)	Inquinanti	Flusso di massa, kg,h (C)	Flusso di massa, kg,anno (C)	Concentrazione, mg,Nm ³	% O ₂
E37-EE1	9.188	COT	0,99	1.579	150	14.6 (vol)
E37-EE2	165	SOV	0,0002	0,14	1,2	-
E33-E1	20.653	NOx	4.16	28.940	201,4	3
E32-A1	2.267	SOV	0,002	13,4	0,78	21
E32-C1	5.151	POLVERE DI ACIDO RESINICO	0,04	19,5	5,88	21
E32-C3	12.000	VAPOR D'ACQUA	n.d.	n.d.	n.d.	21
E32-C4	10.000	VAPOR D'ACQUA	n.d.	n.d.	n.d.	21
E32-C5	150	ISOPROPILIDROSSILAMMINA	n.d.	n.d.	n.d.	21
E32-C6	5.000	VAPOR D'ACQUA	n.d.	n.d.	n.d.	21
E32-C7	276	SOV	0,013	105,04	42,8	21
E32-C8	410	SOV	0,017	13,36	4,3	21
E32-C9	6.300	VAPOR D'ACQUA	n.d.	n.d.	n.d.	21
E32-E1	515	POLVERE DI NEROFUMO	0,002	0,6	3,9	21
E32-E2	288	POLVERE DI NEROFUMO	0,003	2,8	6,3	21
E32-E3	6.596	VINILCICLOESENE	0,004	4,1	0,45	21
		SOV	0,01	14,7	1,6	
E32-E4	6.368	VINILCICLOESENE	0,003	4,5	0,5	21
		SOV	0,045	68,7	7,7	
E32-E5	7.259	VINILCICLOESENE	0,005	27,7	0,7	21
		SOV	0,004	23,7	07	
E32-E7	14..824	VINILCICLOESENE	0,012	55,6	0,7	21
		SOV	0,016	77,3	0,9	
E32-E8	6.573	VINILCICLOESENE	0,005	24,3	0,8	21
		SOV	0,005	21,8	0,7	
E32-E9	13.857	SOV	0,03	33,3	2,3	21
		VINILCICLOESENE	0,006	6,2	0,4	
		ΣIPA	n.d.	n.d.	n.d.	
E32-E10	16.537	SOV	0,05	73,4	2,5	21
		VINILCICLOESENE	0,009	14,0	0,45	
E32-E11	14.149	SOV	0,009	48,6	0,5	21
		VINILCICLOESENE	0,009	51,3	0,7	
		ΣIPA	n.d.	n.d.	n.d.	



Camino	Portata Nm ³ ,h (S)	Inquinanti	Flusso di massa, kg,h (C)	Flusso di massa, kg,anno (C)	Concentrazione, mg,Nm ³	% O ₂
E32-E13	9.682	SOV	0,007	33,15	0,6	21
		VINILCICLOESENE	0,009	43,65	0,9	
		ΣIPA	n.d.	n.d.	n.d.	
E32-E14	7.660	SOV	0,01	45,9	1,0	21
		VINILCICLOESENE	0,006	28,5	0,8	
		ΣIPA	n.d.	n.d.	n.d.	
E32-E15	15.475	SOV	0,045	47,1	2,3	21
		VINILCICLOESENE	0,0085	8,95	0,4	
		ΣIPA	n.d.	n.d.	n.d.	
E32-E16	18.256	SOV	0,2	306,5	9,0	21
		VINILCICLOESENE	0,01	15,2	0,4	
E32-E17	16.241	SOV	0,03	173,9	1,9	21
		VINILCICLOESENE	0,01	80,0	0,8	
		ΣIPA	n.d.	n.d.	n.d.	
E32-E19	7.843	SOV	0,0055	26,2	0,6	21
		VINILCICLOESENE	0,008	37,5	0,9	
		ΣIPA	n.d.	n.d.	n.d.	
E32-E20	2.747	VINILCICLOESENE	0,003	10,8	0,8	21
		SOV	0,015	59,9	7,6	
		ΣIPA	n.d.	n.d.	n.d.	
E32-E21	5.679	VINILCICLOESENE	n.d.	n.d.	n.d.	21
		SOV	0,007	7,3	0,8	
E32-E22	6.134	VINILCICLOESENE	n.d.	n.d.	n.d.	21
		SOV	0,02	35,6	3,0	
E32-E24	8.088	VINILCICLOESENE	n.d.	n.d.	n.d.	21
		SOV	0,009	49,2	1,0	
E32-E25	7.711	VINILCICLOESENE	n.d.	n.d.	n.d.	21
		SOV	0,005	25,3	0,6	
E32-E26	7.943	SOV	0,01	55,1	1,4	21
		VINILCICLOESENE	n.d.	n.d.	n.d.	
E32-E27	44.344	SOV	0,05	48,0	0,8	21
		VINILCICLOESENE	n.d.	n.d.	n.d.	
E32-E28	33.032	SOV	0,02	122,7	0,6	21
		VINILCICLOESENE	n.d.	n.d.	n.d.	
E32-E30	30.786	SOV	0,02	109,8	0,6	21
		VINILCICLOESENE	n.d.	n.d.	n.d.	
E32-E31	45.456	SOV	0,08	117,4	1,7	21
		VINILCICLOESENE	n.d.	n.d.	n.d.	
E32-E32	44.737	SOV	0,05	249,0	1,1	21
		VINILCICLOESENE	n.d.	n.d.	n.d.	
E32-D1	1.057	BUTADIENE	0,0005	0,07	0,5	21



Camino	Portata Nm ³ ,h (S)	Inquinanti	Flusso di massa, kg,h (C)	Flusso di massa, kg,anno (C)	Concentrazione, mg,Nm ³	% O ₂
E32-EC6	599	SOV	0,007	7,0	10,3	21
		STIRENE	0,0007	0,7	1,4	
		POLVERI	0,005	5,0	7,3	
E 30 A1	10.876	POLVERI	0,007	1,6	1,6	21
		SOV	0,006	1,4	0,5	
E 30 A2	9.587	POLVERI	0,03	6,3	3,0	21
		SOV	0,0075	1,7	0,8	
E 30 A3		SOV canc	n.d	n.d	n.d	n.d
		SOV	n.d	n.d	n.d	
E 30 B2	1.232	SOV canc	0,001	0,3	0,5	21
		SOV non canc	0,0005	0,1	0,3	
E 30 B5	1.098	POLVERI	0,003	0,8	1,6	21
		SOV	0,0004	0,0008	1,6	
E 36 A1	8.913	SOV	0,01	81,5	1,6	21
		ACRILAMMIDE	0,001	6,8	0,1	
E 36 A3	386	SOV	0,0007	4,0	1,7	21
		ACRILAMMIDE	0,0001	0,3	0,1	
E 36 A4	-	(4)		-	-	-
E 36 A5	890	POLVERI	0,025	0,45	28,0	21
		SOV	0,0006	0,01	0,7	
E35-E1	107.896	POLVERI	0,2	1.334,9	1,6	21
		SOV	1,9	13.982,3	17,3	
		Σ IPA	n.d	n.d	0,01	
E35-2	237	POLVERI	0,002	0,16	6,9	21
E35-3	-	SOV	-	-	-	21
E35-4	-	SOV	-	-	-	21
E35-5	196	SOV	0,0006	0,01	2,8	21
E35-6	299	SOV	0,002	2,1	6,7	21
E 34 D1	87.911	POLVERI	0,2	1.026,3	2,9	21
		SOV	5,7	24.468,0	66,5	
E 34 D2	186.338	POLVERI	0,4	1.923,1	2,0	21
		SOV	7,0	36.203,2	37,5	
		Σ IPA	n.d	n.d	n.d	
E 34 D4	96.439	POLVERI	0,25	1.307,5	2,6	21
		SOV	5,9	30.993,9	54,0	



Camino	Portata Nm ³ ,h (S)	Inquinanti	Flusso di massa, kg,h (C)	Flusso di massa, kg,anno (C)	Concentrazione, mg,Nm ³	% O ₂
E 34 D5	281	POLVERI	0,001	0,1	5,0	21
E 34 D6	402	POLVERI	0,002	0,04	5,7	21
E 34 D7	49	AC.CLORIDRICO	0,0004	0,09	8,3	21
		SOV	0,0001	0,01	1,2	
E 34 D8	33.936	COT	0,17	1179,7	4,4	21
E 34 D9	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
E 70-A1	-	SOV	-	-	-	-
E 70-A2	-	SOV	-	-	-	-
E 70-A3	-	SOV	-	-	-	-
E 70-E1	-	SOV	-	-	-	-
E 70-E2	-	SOV	-	-	-	-
E-F1	-	SOV	-	-	-	-
		AMMONIACA				
E 38-A1	-	SOV	-	-	-	-
E 38-A2	-	SOV	-	-	-	-
E 38-B1	-	SOV	-	-	-	-
E 38-B2	-	SOV	-	-	-	-
E 38-B3	-	SOV	-	-	-	-
E 38-B4	-	SOV	-	-	-	-
E 38-P1	-	SOV	-	-	-	-

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino	Portata Nm ³ ,h (S)	Inquinanti	Flusso di massa, kg,h (C)	Flusso di massa, kg,anno (C)	Concentrazione, mg,Nm ³	% O ₂
37-EE1	14.000	COT	4.20	12.264	300	14.6 (vol)
37-EE2	200	SOV	0,001	2.4	1,2	-
E33-E1	27.000	NOx	8,1	70.956	300	3
E32-A1	4.000	SOV	0,04	350	10	21
E32-C1	6.700	POLVERE DI ACIDO RESINICO	0,34	245	50	21
E32-C3	12.000	VAPOR D'ACQUA	n.d.	n.d.	n.d.	21
E32-C4	10.000	VAPOR D'ACQUA	n.d.	n.d.	n.d.	21
E32-C5	150	ISOPROPILIDROSSILAMMINA	n.d.	n.d.	n.d.	21
E32-C6	5.000	VAPOR D'ACQUA	n.d.	n.d.	n.d.	21
E32-C7	400	SOV	0,04	320	100	21
E32-C8	600	SOV	0,06	480	100	21
E32-C9	6.300	VAPOR D'ACQUA	n.d.	n.d.	n.d.	21
E32-E1	2.000	POLVERE DI NEROFUMO	0,01	15	5	21
E32-E2	500	POLVERE DI NEROFUMO	0,03	163	50	21
E32-E3	8.000	VINILCICLOESENE	0,01	40	1	21
		SOV	0,2	1.280	32	
E32-E4	8.000	VINILCICLOESENE	0,01	52	1	21
		SOV	0,3	1.664	32	
E32-E5	8.000	VINILCICLOESENE	0,02	128	2	21
		SOV	0,3	2.048	32	
E32-E7	20.000	VINILCICLOESENE	0,04	320	2	21
		SOV	0,3	2.560	16	
E32-E8	9.000	VINILCICLOESENE	0,04	144	2	21
		SOV	0,4	3.024	42	
E32-E9	20.000	SOV	0,7	3.600	36	21
		VINILCICLOESENE	0,1	300	3	
		ΣIPA	0,0002	1	0,01	
E32-E10	20.000	SOV	0,7	4.680	36	21
		VINILCICLOESENE	0,04	260	2	
E32-E11	20.000	SOV	0,7	5.760	36	21
		VINILCICLOESENE	0,1	480	3	
		ΣIPA	0,0002	2	0,01	



Camino	Portata Nm ³ ,h (S)	Inquinanti	Flusso di massa, kg,h (C)	Flusso di massa, kg,anno (C)	Concentrazione, mg,Nm ³	% O ₂
E32-E13	20.000	SOV	3,1	24.640	154	21
		VINILCICLOESENE	0,1	480	3	
		ΣIPA	0,0002	2	0,01	
E32-E14	20.000	SOV	3,1	24.640	154	21
		VINILCICLOESENE	0,1	640	4	
		ΣIPA	0,0002	1	0,01	
E32-E15	20.000	SOV	1,1	5.500	55	21
		VINILCICLOESENE	0,1	500	5	
		ΣIPA	0,0002	1	0,01	
E32-E16	20.000	SOV	1	6.760	52	21
		VINILCICLOESENE	0,04	260	2	
E32-E17	20.000	SOV	1	8.320	52	21
		VINILCICLOESENE	0,04	320	2	
		ΣIPA	0,0002	2	0,01	
E32-E19	10.000	SOV	0,6	4.800	60	21
		VINILCICLOESENE	0,03	240	3	
		ΣIPA	0,0001	1	0,01	
E32-E20	10.000	VINILCICLOESENE	0,03	240	3	21
		SOV	0,6	4.800	60	
		ΣIPA	0,0001	0,4	0,01	
E32-E21	8.000	VINILCICLOESENE	0,02	80	2	21
		SOV	0,2	1000	25	
E32-E22	8.000	VINILCICLOESENE	0,02	48	2	21
		SOV	0,3	840	35	
E32-E24	12.000	VINILCICLOESENE	0,02	192	2	21
		SOV	0,2	1.440	15	
E32-E25	8.000	VINILCICLOESENE	0,01	64	1	21
		SOV	0,2	1.600	25	
E32-E26	20.000	SOV	0,2	1.600	25	21
		VINILCICLOESENE	0,02	128	2	
E32-E27	50.000	SOV	0,3	1500	6	21
		VINILCICLOESENE	0,1	250	1	
E32-E28	50.000	SOV	0,2	1600	4	21
		VINILCICLOESENE	0,1	400	1	
E32-E30	45.000	SOV	0,2	1440	4	21
		VINILCICLOESENE	0,05	360	1	
E32-E31	50.000	SOV	0,2	1300	4	21
		VINILCICLOESENE	0,1	325	1	
E32-E32	50.000	SOV	0,2	1600	4	21
		VINILCICLOESENE	0,1	800	2	
E32-D1	1.300	BUTADIENE	0,003	3	2	21



Camino	Portata Nm ³ ,h (S)	Inquinanti	Flusso di massa, kg,h (C)	Flusso di massa, kg,anno (C)	Concentrazione, mg,Nm ³	% O ₂
E32-EC6	700	SOV	0,1	370	80	21
		STIRENE	0,001	9	2	
		POLVERI	0,01	92	20	
E 30 A1	18.000	POLVERI	0,09	62,55	5	21
		SOV	0,09	205,2	5	
E 30 A2	18.000	POLVERI	0,09	62,55	5	21
		SOV	0,09	205,2	5	
E 30 A3		SOV canc	0,04	0,6	10	21
		SOV	0,04	0,6	10	
E 30 B2	3.500	SOV canc	0,0175	7,28	5	21
		SOV non canc	0,035	14,56	10	
E 30 B5	3.000	POLVERI	0,03	5,76	10	21
		SOV	0,015	2,88	5	
E 36 A1	10.000	SOV	0,05	438	5	21
		ACRILAMMIDE	0,05	438	5	
E 36 A3	400	SOV	0,01	87,6	25	21
		ACRILAMMIDE	0,002	17,52	5	
E 36 A4	300	-	-	-	-	21
E 36 A5	1.000	POLVERI	0,05	1,8	50	21
		SOV	0,01	0,36	10	
E35-1	120.000	POLVERI	2,4	19.200	20	21
		SOV	10,8	86.400	90	
		Σ IPA	0,001	1,2	0,01	
E 34 D2 (1)	240.000	POLVERI	4,8	38.400	20	21
		SOV	24,0	192.000	100	
		Σ IPA	0,002	2,4	0,01	
E35-2	800	POLVERI	0,08	16	100	21
E35-3	-	SOV	-	-	-	21
E35-4	-	SOV	-	-	-	21
E35-5	500	SOV	0,025	4	50	21
E35-6	1.000	SOV	0,05	438	50	21
E 34 D8	50.000	COT	2,5	21.900	50	21
E 34 D9	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
E 34 D1	120.000	POLVERI	2,4	19.200	20	21
		SOV	12,0	96.000	100	
E 34 D4	120.000	POLVERI	2,4	19.200	20	21
		SOV	18,0	144.000	150	



Camino	Portata Nm ³ ,h (S)	Inquinanti	Flusso di massa, kg,h (C)	Flusso di massa, kg,anno (C)	Concentrazione, mg,Nm ³	% O ₂
E 34 D5	800	POLVERI	0,02	2	20	21
E 34 D6	800	POLVERI	0,02	2	20	21
E 34 D7	80	AC.CLORIDRICO	0,002	1	30	21
		SOV	0,008	3	100	
E 34 D8	50.000	COT	2,5	21.900	50	21
E 34 D9	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
E 31-1	85.000	POLVERI	1,7	13.600	20	21
		SOV	8,5	68.000	100	
		IPA	0,00085	4,25	0,01	
E 31-2	25.000	COT	1,25	10000	50	21
E 31-3	400	SOV	0,02	3	50	21
E 31-4	300	SOV	0,015	1,5	50	21
E 31-5	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
E 70-A1	1.500	SOV	0,003	0,1	2	N.A.
E 70-A2	1.500	SOV	0,003	1,5	2	N.A.
E 70-A3	1.500	SOV	0,003	0,1	2	N.A.
E 70-E1	1.500	SOV	0,003	4	2	N.A.
E 70-E2	1.500	SOV	0,003	4	2	N.A.
E-F1	15	SOV	0,00001	0,09	1,3	N.A.
		AMMONIACA	0,00003	0,17	0,7	
E 38-A1	1.100	SOV	0,002	0,1	2	N.A.
E 38-A2	1.100	SOV	0,002	0,3	2	N.A.
E 38-B1	23.800	SOV	0,048	0,1	2	N.A.
E 38-B2	17.500	SOV	0,035	0,4	2	N.A.
E 38-B3	20.300	SOV	0,041	0,2	2	N.A.
E 38-B4	14.000	SOV	0,028	0,1	2	N.A.
E 38-P1	1.100	SOV	0,002	19,3	2	N.A.

Note:

(1) Tale Emissione è asservita a due linee di finitura (Fasi F-NEOCIS e F-SOL) E14 ed E15, convogliate in un unico camino



B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005	
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità (kg,a)
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole e diaframmi (604) Pompe tenuta semplice (33) Valvole di sicurezza a sfiato (1) Flange e connettori (1553) Prese campione (11) Altre sorgenti (488)	Acilonitrile	271
			Butadiene	405
			Butano	17
			Cicloesano	862
			N-esano	425
			Stirene	565
			Isoprene	438
			Metano	155
			Vinilcicloesene	107
			Toluene	548
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole (20) Pompe tenuta doppia (3) Valvole di sicurezza a sfiato (6) Flange e connettori (227) Prese campione (6) Altre sorgenti (52)	Butano (da Raffinato 1)	34,4
			Buteni (da Raffinato 1)	194,8
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole (29) Pompe tenuta doppia (4) Valvole di sicurezza a sfiato (4) Flange e connettori (202) Prese campione (4) Altre sorgenti (51)	Buteni (da Raffinato 2)	259,8
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole (75) Pompe tenuta doppia (4) Valvole di sicurezza a sfiato (6) Flange e connettori (261) Prese campione (6) Altre sorgenti (30)	Propano	423
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio D14	Stirolo	710
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio D10	N-metilpirrolidone	57



Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio D11	Toluolo	697
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S 1801 A	N-esano	4.688
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio D1	Stirolo	710
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S 1801 B	N-esano	4.688
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S 204	Cicloesano	7.533
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S 205	Cicloesano	6.978
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S 101 B	Cicloesano	6.538
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S1 B ⁽¹⁾	Metanolo	47



Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S 2A ⁽²⁾	Metanolo	1.180
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S2 B ⁽³⁾	MTBE	6.846
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S 6A ⁽³⁾	MTBE	6.846
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S6 B ⁽³⁾	MTBE	6.846
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole (50) Pompe tenuta semplice (4) Valvole di sicurezza a sfiato (2) Flange e connettori (100) Prese campione (3) Altre sorgenti (20)	MTBE	285
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole (50) Pompe tenuta semplice (3) Valvole di sicurezza a sfiato (2) Flange e connettori (60) Prese campione (2) Altre sorgenti (20)	Metanolo	357
Attività Tecnicamente Connessa AT-BTDE (Impianto Butadiene)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole (524) Flange (1.420) Compressori (2) Prese campione (37) Dreni (357)	Acetilene	78
			1,3-butadiene	1.190
			Butano	66
			Metilacetilene	110
			Pentano	5
			Buteni	700
			Metano	86
			Vinilcicloesene	43
N-metilpirrolidone	599			



Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole (1353) Flange (6200) Pompe tenuta semplice (11) Compressori (11) Valvole di sicurezza (6) Prese campione (20) Dreni (594) Stacchi non ciecati (37) Agitatori (31)	Acilonitrile	25
			1,3 Butadiene	3.606
			Buteni	19
			Stirene	933
			Toluene	1.379
			1,4 Vinilcicloesene	24
			Ammoniaca	42.400
Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di Stoccaggio	Paramentano idroperossido	53 ⁽⁴⁾
Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio	Terziariododecil-mercaptano	12 ⁽⁴⁾
Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Vasca api	SOV	1.500 ⁽⁴⁾
Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole e diaframmi (224) Pompe tenuta semplice (3) Flange e connettori (1008) Apparecchi di processo (7) Altre sorgenti (15)	Acilonitrile	54
			Butadiene	67
			Stirene	181
			Toluene	138
			Buteni	0,01
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole (328) Flange (1221) Pompe tenuta semplice (7) Valvole di sicurezza (9) Prese campione (1) Dreni (190) Agitatori (7)	Acilonitrile	27
			1,3 Butadiene	79
			Acido acrilico	327
			Stirene	952
			Acido metacrilico	403
			Toluene	145
			Etilbenzene	1,5
			Para-xilene	2
			Acilammide	83
			1,4 Vinilcicloesene	1
Ammoniaca	900			
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo Stirene (V-104)	Stirene	337
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo tbc in Stirene (V-501)	Stirene	4



Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Vasca api	Stirene	117,8
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo Acido Metacrilico (V-130)	Acido Metacrilico	12
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo soluz. Acido Metacrilico (V-304)	Acido Metacrilico	0,8
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo mix acrilica (V-306)	Acido Acrilico	1,2
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo acido acrilico (V-317)	Acido Acrilico	0,6
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo tdm o solfole (V-301)	TDM	2,9
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo mix acrilica (V-306)	Acilammide	0,0012
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo edta (V-206)	SOV espressi come C ₆	<2
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo antibatterico (V-608)	SOV espressi come C ₆	<2
Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole e diaframmi (1150) Pompe tenuta semplice (29) Valvole di sicurezza a sfiato (0) Flange e connettori (3087) Prese campione (12) Apparecchi di processo (36) Altre sorgenti (1560)	Butadiene	104
			Cicloesano	464
			N-esano	4.177
			Isoprene	84
Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	V-1104	VOC	1,3
		V-1131	Altri VOC	1,3
		R-1102	VOC	374,4
		Vasca TPI- S1701	VOC	367
		Vasca TPI –S1702	VOC	367



Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole e diaframmi (2632) Pompe tenuta semplice (50) Valvole di sicurezza a sfiato (8) Flange e connettori (4851) Prese campione (12) Apparecchi di processo (36) Altre sorgenti (1560)	Butadiene	506
			Cicloesano	7.522
			Eptano	20
			N-Esano	1.130
			Stirene	1.088
			Tetraidrofurano	361
			Isoprene	5
			Metano	232
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V101	Non in uso, verrà sostituito da V127	
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V110	Tetraidrofurano	12
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V114	TNPP	Trascurabili
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio S121	NBL in solvente	639 (in Cicloesano) 413 (in N-esano)
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio S122	NBL in solvente	234 (in Cicloesano) 187 (in N-esano)
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V503	TNPP	Trascurabili
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V102	Antiossidante in solvente	36,5 (apertura all'aria del serbatoio in occasione delle preparazioni)
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio Di Stoccaggio V1102	Antiossidante in solvente	36,5 (apertura all'aria del serbatoio in occasione delle preparazioni)
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V506	Soluzione acquosa di CaCl ₂	Sfiati di esercizio non pericolosi
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V1506	Soluzione acquosa di CaCl ₂	Sfiati di esercizio non pericolosi



Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V1505	Disperdente organico	Sfiati di esercizio non pericolosi
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V607	Emulsione calcio stearato	Sfiati di esercizio non pericolosi
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V9203	THF in soluzione	Sfiati convogliati a FIS
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V9115	Catalizzatore Magnesio alchile	Sfiati di esercizio convogliati a E35-6
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di processo V304	Stirene	Sfiati convogliati a FIS
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V107	Agente di coupling in solvente	Sfiati convogliati a camino E34-D7
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V113	Agente di coupling in solvente	Sfiati convogliati a camino E34-D7
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V117	Agente di coupling in solvente	Sfiati convogliati a camino E34-D7
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V127	Agente di coupling in solvente	Sfiati convogliati a camino E34-D7
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Vasca TPI	VOC	217,7

Note:

- (1) Per il serbatoio S 1B sono state considerate le perdite per respirazione di n.2 mesi di prodotto stoccato ;
- (2) Per il serbatoio S 2A il dato è comprensivo della campagna di ETBE effettuata nel dicembre 2005 (etanolo assimilato a metanolo);
- (3) Per i serbatoi S2B, S6A, S 6B il dato è comprensivo della campagna di ETBE effettuata nel dicembre 2005 (assimilato ad MTBE);
- (4) Le quantità di Paramentano Idroperossido, Terziariododecilmercaptano e SOV sono stimati.

B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità (kg,a)
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole e diaframmi (604) Pompe tenuta semplice (33) Valvole di sicurezza a sfiato (1) Flange e connettori (1553) Prese campione (11) Altre sorgenti (488)	Acrilonitrile	271
			Butadiene	405
			Butano	17
			Cicloesano	862
			n-Esano	425
			Stirene	565
			Isoprene	438
			Metano	155
			Vinilcicloesene	107
			Toluene	548
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole (20) Pompe tenuta doppia (3) Valvole di sicurezza a sfiato (6) Flange e connettori (227) Prese campione (6) Altre sorgenti (52)	Butano (da Raffinato 1)	34,4
			Buteni (da Raffinato 1)	194,8
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole (29) Pompe tenuta doppia (4) Valvole di sicurezza a sfiato (4) Flange e connettori (202) Prese campione (4) Altre sorgenti (51)	Buteni (da Raffinato 2)	259,8
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole (200) Pompe tenuta doppia (8) Valvole di sicurezza a sfiato (28) Flange e connettori (650) Prese campione (16) Altre sorgenti (100) ⁽¹⁾	Propano ⁽¹⁾	1.144 ⁽¹⁾
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio D14	Stirolo	836
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio D10	N-metilpirrolidone	57



Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio D11	Toluolo	730
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S 1801 A	N-esano	4.688
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio D1	Stirolo	836
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S 1801 B	N-esano	4.688
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S 204	Cicloesano	7.533
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S 205	Cicloesano	6.978
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S 101 B	Cicloesano	6.538
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S1 B	Metanolo/Etanolo	444



Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S 2A	Metanolo/Etanolo	1.973
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S 2B	MTBE/ETBE	9.422
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S 6A	MTBE/ETBE	9.422
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Emissioni diffuse dal serbatoio di stoccaggio S 6B	MTBE/ETBE	9.422
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole (50) Pompe tenuta semplice (4) Valvole di sicurezza a sfiato (2) Flange e connettori (100) Prese campione (3) Altre sorgenti (20)	MTBE	285
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole (50) Pompe tenuta semplice (3) Valvole di sicurezza a sfiato (2) Flange e connettori (60) Prese campione (2) Altre sorgenti (20)	Metanolo	357
Attività Tecnicamente Connessa AT-BTDE (Impianto Butadiene)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole (524) Flange (1.420) Compressori (2) Prese campione (37) Dreni (357)	Acetilene	78
			1,3-butadiene	1.190
			Butano	66
			Metilacetilene	110
			Pentano	5
			Buteni	700
			Metano	86
			Vinilcicloesene	43
Fase F-eSBR	<input type="checkbox"/> DIF	Valvole (1353)	Acilonitrile	25



emulsione)		Valvole di sicurezza (6) Prese campione (20) Dreni (594) Stacchi non ciecati (37) Agitatori (31)	Stirene	933
			Toluene	1.379
			1,4 Vinilcicloesene	24
			Ammoniaca	42.400
Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio	Paramentano idroperossido	64 ⁽²⁾
Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio	Terziariododecil- mercaptano	12 ⁽²⁾
Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Vasca api	SOV	1.500 ⁽²⁾
Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole e diaframmi (134) Pompe tenuta semplice (3) Flange e connettori (641) Apparecchi di processo (3) Altre sorgenti (14)	Acilonitrile	43
			Butadiene	52
			Stirene	140
			toluene	115
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole (328) Flange (1.221) Pompe tenuta semplice (7) Valvole di sicurezza (9) Prese campione (1) Dreni (190) Agitatori (7)	Acilonitrile	27
			1,3 Butadiene	79
			Acido acrilico	327
			Stirene	952
			Acido metacrilico	403
			Toluene	145
			Etilbenzene	1,5
			Para-xilene	2
			Acilammide	83
			1,4 Vinilcicloesene	1
Ammoniaca	900			
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo stirene (V-104)	Stirene	365
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo tbc in stirene (V-501)	Stirene	4,5
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Vasca api	Stirene	117,8



Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo acido metacrilico (V-130)	Acido Metacrilico	12	
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo soluz. Acido metacrilico (V-304)	Acido Metacrilico	0,8	
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo mix acrilica (V-306)	Acido Acrilico	1,5	
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo acido acrilico (V-317)	Acido Acrilico	0,7	
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo tdm o solfole (V-301)	TDM	3,7	
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo mix acrilica (V-306)	Acrilammide	0,0015	
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo edta (V-206)	SOV espressi come C ₆	<2	
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Movimentazione e respirazione serbatoio di processo antibatterico (V-608)	SOV espressi come C ₆	<2	
Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole e diaframmi (1250) Pompe tenuta semplice (29) Valvole di sicurezza a sfiato (0) Flange e connettori (3500) Prese campione (15) Apparecchi di processo (45) Altre sorgenti (1600)	Butadiene	136	
			Cicloesano	464	
			N-Esano	5.430	
			Isoprene	84	
Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	V-1104	VOC	2,1	
			V-1131	Altri VOC	2,1
			R-1102	VOC	599
			Vasca TPI- S1701	VOC	367
			Vasca TPI –S1702	VOC	367
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole e diaframmi (2.632) Pompe tenuta semplice (50) Valvole di sicurezza a sfiato (8) Flange e connettori (4.851) Prese campione (12) Apparecchi di processo (36) Altre sorgenti (1.560)	Butadiene	506	
			Cicloesano	7.522	
			Eptano	20	
			n-Esano	1.130	
			Stirene	1.088	
			Tetraidrofurano	361	
			Isoprene (POCP)	5	
			Metano (POCP)	232	



Fase F-SOL (Impianto Polidieni)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V101	Non in uso, verrà sostituito da V127	
Fase F-SOL (Impianto Polidieni)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V110	Tetraidrofurano	15
Fase F-SOL (Impianto Polidieni)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V114	TNPP	Trascurabili
Fase F-SOL (Impianto Polidieni)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio S121	NBL in solvente	803 (in Cicloesano)
				520 (in n-Esano)
Fase F-SOL (Impianto Polidieni)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio S122	NBL in solvente	300 (in Cicloesano)
				230 (in n-Esano)
Fase F-SOL (Impianto Polidieni)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V503	TNPP	Trascurabili
Fase F-SOL (Impianto Polidieni)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V102	Antiossidante in solvente	56 (apertura all'aria del serbatoio in occasione delle preparazioni)
Fase F-SOL (Impianto Polidieni)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V1102	Antiossidante in solvente	56 (apertura all'aria del serbatoio in occasione delle preparazioni)
Fase F-SOL (Impianto Polidieni)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V506	Soluzione acquosa di CaCl ₂	Sfiati di esercizio non pericolosi
Fase F-SOL (Impianto Polidieni)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V1506	Soluzione acquosa di CaCl ₂	Sfiati di esercizio non pericolosi
Fase F-SOL (Impianto Polidieni)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V1505	Disperdente organico	Sfiati di esercizio non pericolosi
Fase F-SOL (Impianto Polidieni)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V607	Emulsione calcio stearato	Sfiati di esercizio non pericolosi



Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V9203	THF in soluzione	Sfiati convogliati a FIS
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V9115	Catalizzatore Magnesio alchile	Sfiati di esercizio convogliati a E35-6
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di processo V304	Stirene	Sfiati convogliati a FIS
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V107	Agente di coupling in solvente	Sfiati convogliati a camino E34-D7
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V113	Agente di coupling in solvente	Sfiati convogliati a camino E34-D7
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V117	Agente di coupling in solvente	Sfiati convogliati a camino E34-D7
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V127	Agente di coupling in solvente	Sfiati convogliati a camino E34-D7
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Vasca TPI	VOC	334
Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Valvole e diaframmi (1300) Pompe tenuta semplice (9) Valvole di sicurezza a sfiato (4) Flange e connettori (3500) Prese campione (8) Apparecchi di processo (10) Altre sorgenti (1500)	1.3 Butadiene	400
			Cicloesano	5.500
			Eptano	20
			N-esano	850
			Stirene	800
			THFEE	200
			1.2 Butadiene	100
			Bromo ottilite	50
			Metano	250
			Ammoniaca	300
Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio S-9020	TNPP	Trascurabili
Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V-1110	ANOX 1315	30



Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	<input checked="" type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG	Serbatoio di stoccaggio V-1114	Disperdente OROTAN	30
Note: (1) Sono state stimate anche quelle del nuovo deposito di Isola 28; (2) Le quantità di Paramentano Idroperossido, Terziariododecilmercaptano e SOV sono stimati.				

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *				Anno di riferimento: 2005		
N° totale punti di scarico finale 2						
n° scarico finale OPE19		Recettore: Fogna acque di processo organiche (denominata linea 1) a impianto di trattamento chimico-fisico e biologico della società Ecologia Ambiente			Portata media annua: 278 m³/h (M)	
Caratteristiche dello scarico: AI + MI						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume ⁽²⁾	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento trattamento ⁽¹⁾	Temperatura pH
OPE19	Stabilimento Polimeri Europa	100	continuo	n.d.	Impianto chimico-fisico e biologico della Società Ecologia Ambiente (sezione TAPO)	pH 6,5 - 11
n° scarico finale P22		Recettore: Fogna acque di processo inorganiche (denominata linea 4) a impianto di trattamento chimico-fisico della Società Ecologia Ambiente			Portata media annua ⁽²⁾ : 428 m³/h (S)	
Caratteristiche dello scarico: AR + AD + MN						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume ⁽²⁾	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento trattamento ⁽¹⁾	Temperatura pH
P22	Stabilimento Multisocietario (flusso cointestato)	100	continuo	n.d.	Impianto chimico-fisico della Società Ecologia Ambiente (sezione TAPI)	pH 6,85 - 9
Note:						
(1) Inteso come trattamento a valle dello scarico finale Polimeri Europa ;						
(2) Riferita alla quota parte attribuita a Polimeri Europa.						

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)

n° scarico finale OPE19		Recettore: Fogna acque di processo organiche (denominata linea 1) a impianto di trattamento chimico-fisico e biologico della società Ecologia Ambiente			Portata media annua: 750 m³/h (M)	
Caratteristiche dello scarico: AI + MI						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume ⁽²⁾	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento trattamento ⁽¹⁾	Temperatura pH
OPE19	Stabilimento Polimeri Europa	100	continuo	n.d.	Impianto chimico-fisico e biologico della Società Ecologia Ambiente (sezione TAPO)	pH 6,5 - 11
n° scarico finale P22		Recettore Fogna acque di processo inorganiche (denominata linea 4) a impianto di trattamento chimico-fisico della Società Ecologia Ambiente			Portata media annua ⁽²⁾ : 700 m³/h	
Caratteristiche dello scarico: AR + AD + MN						
Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume ⁽²⁾	Modalità di scarico	Superficie relativa, m ²	Impianti di trattamento trattamento ⁽¹⁾	Temperatura pH
P22	Stabilimento Multisocietario (flusso cointestato)	100	continuo	n.d.	Impianto chimico-fisico della Società Ecologia Ambiente (sezione TAPI)	pH 6,85 - 9

Note:

- (1) Inteso come trattamento a valle dello scarico finale Polimeri Europa ;
 (2) Riferita alla quota parte attribuita a Polimeri Europa.

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *

 Anno di riferimento: 2005 ⁽¹⁾

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa ⁽²⁾ g/h (S)	Concentrazione ⁽³⁾ mg/l (S)
OPE19 Fogna acque di processo organiche (denominata linea 1) a impianto di trattamento chimico-fisico e biologico della società Ecologia Ambiente	Azoto totale	NO	5.787,7	20,8
	COD	NO	17.6610	635
	Aldeidi	NO	193,3	0,69
	Tensioattivi totali	NO	557,8	2,00
	Floruri	NO	169,9	0,61
	Stagno	NO	2,7	0,01
	Fosforo totale	NO	98,2	0,35
	Alluminio	NO	315,1	1,13
	Boro	NO	25,5	0,09
	Cianuri	NO	13,4	0,048
	Ferro	NO	936,9	3,37
	Grassi e oli vegetali e animali	NO	3.922,7	14,1
	Manganese	NO	35,1	0,126
	Solfiti	NO	35,8	0,13
	Solfuri ⁽⁴⁾	NO	138,5	0,5
	Arsenico	SÍ	2,9	0,010
	Cadmio ⁽⁴⁾	SÌ - PP	0,07	0,00025
	Cromo totale	SÍ	8	0,029
	Cromo esavalente ⁽⁴⁾	SÍ	7	0,025
	Mercurio	SÌ - PP	0,15	0,0005
	Nichel	SÌ - P	1,9	0,0068
	Piombo	SÌ - P	0,21	0,0007
	Rame	NO	1,5	0,006
Selenio	NO	0,7	0,0025	
Zinco	NO	31,9	0,115	
Fenoli	NO	160,5	0,58	
Solventi organici aromatici	SÍ	1040,5	3,74	

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *			Anno di riferimento: 2005 ⁽¹⁾	
Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa ⁽²⁾ g/h (S)	Concentrazione ⁽³⁾ mg/l (S)
OPE19 Fogna acque di processo organiche (denominata linea 1) a impianto di trattamento chimico-fisico e biologico della società Ecologia Ambiente	Solventi organici azotati ⁽⁴⁾	SÍ	7	0,025
	Pesticidi fosforati ⁽⁴⁾	SÍ	0,01	0,00004
	Idrocarburi totali	NO	1.146,7	4,12
	Σ IPA	SÍ - PP	0,04	0,0001
	Epicloridrina ⁽⁴⁾	SÍ	0,14	0,0005
	Etilbenzene	SÍ	41,2	0,148
	Benzene	SÍ - P	0,61	0,002
	Isopropilbenzene	SÍ	5,8	0,021
	Toluene	SÍ	221,5	0,796
	Xileni	SÍ	30,3	0,109
	Ottilfenolo ⁽⁴⁾	SÍ - P	13,9	0,05
	4 tert-butilcatecolo e derivati ⁽⁴⁾	NO	973,8	3,9
	Nonilfenolo	SÍ - PP	14,70	0,053
	Acrilonitrile	NO	35,7	0,128
	Acilammide	NO	19,7	0,071
	Stirene	NO	741,1	2,663
1,3 butadiene	NO	197,3	0,709	
Solventi organici alogenati	SÍ	49,8	0,179	
Isopropil idrossilamina ⁽⁴⁾	NO	9,7	0,039	

Note:

- (1) Eccetto per i parametri Pesticidi fosforati, Terbutil catecolo e derivati , Isopropil idrossilamina per i quali sono stati elaborati i dati ottenuti nel 2006 in quanto per l'anno 2005 tali valori non sono disponibili.
- (2) Per il calcolo delle quantità nel caso di concentrazioni rilevate inferiori al limite di rilevabilità del metodo, è stata assunta una concentrazione pari al 50% del limite di rilevabilità del metodo.
- (3) Valore medio ponderale.
- (4) Tutti i valori di concentrazione risultano inferiori ai limite di rilevabilità del metodo.

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *

 Anno di riferimento: 2005 ⁽¹⁾

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa ⁽²⁾ g/h (S)	Concentrazione ⁽³⁾ mg/l (S)
P22 Fogna acque di processo inorganiche (denominata linea 4) a impianto di trattamento chimico-fisico della società Ecologia Ambiente (flusso cointestato)	COD	NO	14.886,6	35
	Azoto totale	NO	1.967,6	4,6
	Fosforo totale	NO	306,2	0,71
	Ferro ⁽⁵⁾	NO	157,3	0,37
	Manganese ⁽⁵⁾	NO	33,1	0,077
	Alluminio ⁽⁵⁾	NO	386,8	0,9
	Boro ⁽⁵⁾	NO	95,8	0,224
	Solfuri ⁽⁴⁾	NO	171,2	0,4
	Solfiti ⁽⁴⁾	NO	21,4	0,05
	Floruri	NO	284,7	0,66
	Grassi e oli vegetali e animali	NO	863,5	2,02
	Aldeidi	NO	25,3	0,06
	Tensioattivi totali	NO	316,9	0,74
	Arsenico	SÍ	4,6	0,011
	Cadmio ⁽⁴⁾	SÌ - PP	0,1	0,0024
	Cromo totale	SÍ	15,1	0,0351
	Cromo esavalente ⁽⁴⁾	SÍ	10,7	0,025
	Mercurio	SÌ - PP	0,31	0,0007
	Nichel	SÌ - P	12,9	0,03
	Piombo	SÌ - P	2,1	0,0048
	Rame	NO	10,16	0,024
	Selenio	NO	1,75	0,0041
	Zinco	NO	179,6	0,419
Fenoli	NO	106,5	0,249	
Solventi organici aromatici	SÍ	2,6	0,006	
Solventi organici azotati ⁽⁴⁾	SÍ	10,7	0,025	
Pesticidi fosforati ⁽⁴⁾	SÍ	0,0016	0,000004	

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) *

 Anno di riferimento: 2005 ⁽¹⁾

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa ⁽²⁾ g/h (S)	Concentrazione ⁽³⁾ mg/l (S)
P22 Fogna acque di processo inorganiche (denominata linea 4) a impianto di trattamento chimico-fisico della società Ecologia Ambiente (flusso cointestato)	Idrocarburi totali	NO	394	0,92
	1,2 dicloroetano ⁽⁶⁾	SÍ	47,4	0,111
	1,1 dicloroetano ⁽⁶⁾	SÍ – P	0,88	0,002
	Triclorometano ⁽⁶⁾ (Cloroformio)	SÍ – P	0,04	0,0001
	Σ IPA	SÍ - PP	0,01	0,00002
	PCB	SÍ	0,0015	0,000004
	Cloroetene ⁽⁶⁾ (Cloruro di vinile)	SÍ	9,1	0,0213
	PCDD/PCDF	NO	n.d.	n.d.
	1,1,2 Tricloroetano ⁽⁶⁾	SÍ	0,56	0,0013
	MTBE ⁽⁶⁾	NO	2	0,0047
	Composti organoalogenati	SÍ	67,4	0,157

Note:

(1) Eccetto per i parametri Pesticidi fosforati, Σ IPA , PCB per i quali sono stati elaborati i dati ottenuti nel 2006 in quanto per l'anno 2005 tali valori non sono disponibili.

(2) I valori riportati risultano dalla misura della concentrazione nel sistema fognario comune alle varie Società insediate nello Stabilimento Multisocietario, riportata per competenza alla portata attribuita a Polimeri Europa.

Per il calcolo delle quantità nel caso di concentrazioni rilevate inferiori al limite di rilevabilità del metodo, è stata assunta una concentrazione pari al 50% del limite di rilevabilità del metodo.

(3) Valore medio ponderale.

(4) Tutti i valori di concentrazione risultano inferiori ai limite di rilevabilità del metodo.

(5) Valori riferiti al campione dopo 2 h di sedimentazione.

(6) Tali composti non sono da addebitare in origine ai cicli produttivi Polimeri Europa.

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa ⁽¹⁾ g/h	Concentrazione ⁽²⁾ mg/l
OPE19 Fogna acque di processo organiche (denominata linea 1) a impianto di trattamento chimico-fisico e biologico della società Ecologia Ambiente	Azoto totale	NO	16.000	53
	COD	NO	600.000	1.500
	Aldeidi	NO	1.500	2
	Tensioattivi totali	NO	6.000	8
	Floruri	NO	4500	6
	Stagno	NO	7.500	10
	Fosforo totale	NO	2.250	3
	Alluminio	NO	1.500	2
	Boro	NO	1.500	2
	Cianuri	NO	375	1
	Ferro	NO	5.250	7
	Grassi e oli vegetali e animali	NO	15.000	20
	Manganese	NO	2.250	3
	Solfiti	NO	7.500	10
	Solfuri	NO	1.500	2
	Arsenico	SÍ	375	1
	Cadmio	SÌ - PP	15	0,02
	Cromo totale	SÍ	1500	2
	Cromo esavalente	SÍ	150	0,2
	Mercurio	SÌ - PP	3,75	0,005
	Nichel	Sì - P	1.500	2
	Piombo	Sì - P	150	0,2
	Rame	NO	75	0,1
Selenio	NO	22,5	0,03	
Zinco	NO	450	0,6	
Fenoli	NO	3.000	4	
Solventi organici aromatici	SÍ	7.500	10	

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa ⁽¹⁾ g/h	Concentrazione ⁽²⁾ mg/l
OPE19 Fogna acque di processo organiche (denominata linea 1) a impianto di trattamento chimico-fisico e biologico della società Ecologia Ambiente	Solventi organici azotati	SÍ	75	0,1
	Pesticidi fosforati	SÍ	75	0,1
	Idrocarburi totali	NO	7.500	10
	Σ IPA	SÍ - PP	0,75	0,001
	Epicloridrina	SÍ	1,5	0,002
	Etilbenzene	SÍ	375	0,5
	Benzene	SÍ - P	3,75	0,005
	Isopropilbenzene	SÍ	37,5	0,05
	Toluene	SÍ	3750	5
	Xileni	SÍ	375	0,5
	Ottifenolo	SÍ - P	225	0,3
	4 tert-butilcatecolo e derivati	NO	37.500	50
	Nonilfenolo	SÍ - PP	225	0,3
	Acrilonitrile	NO	1.500	2
	Acrilammide	NO	11,25	0,015
	Stirene	NO	2.250	3
1,3 butadiene	NO	375	0,5	
Solventi organici alogenati	SÍ	600	0,8	
Isopropil idrossilamina	NO	150	0,2	

Note:

(1) Valori calcolati a partire dalle concentrazioni massime e dalla portata massima indicate nell'omologa di accettazione delle acque di processo organiche, ad eccezione di azoto totale e COD per i quali l'omologa riporta valori massimi di flusso di massa vincolanti contrattualmente con il gestore dell'impianto di trattamento. Si evidenzia che l'omologa di accettazione è in corso di revisione

(2) Valori massimi riportati nell'omologa di accettazione delle acque di processo organiche. Si evidenzia che l'omologa di accettazione è in corso di revisione

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa ⁽¹⁾ g/h	Concentrazione ⁽²⁾ mg/l
P22 Fogna acque di processo inorganiche (denominata linea 4) a impianto di trattamento chimico-fisico della società Ecologia Ambiente (flusso cointestato)	COD	NO	112.000	160
	Azoto totale	NO	7.000	10
	Fosforo totale	NO	700	1
	Ferro⁽³⁾	NO	1.400	2
	Manganese⁽³⁾	NO	1.400	2
	Alluminio⁽³⁾	NO	700	1
	Boro⁽³⁾	NO	1.400	2
	Solfuri	NO	700	1
	Solfiti	NO	700	1
	Fluoruri	NO	4.200	6
	Grassi e oli vegetali e animali	NO	14.000	20
	Aldeidi	NO	700	1
	Tensioattivi totali	NO	1.400	2
	Arsenico	SÍ	350	0,5
	Cadmio	SÌ - PP	14	0,02
	Cromo totale	SÍ	1400	2
	Cromo esavalente	SÍ	140	0,2
	Mercurio	SÌ - PP	3,5	0,005
	Nichel	SÌ - P	1.400	2
	Piombo	SÌ - P	140	0,2
	Rame	NO	70	0,1
	Selenio	NO	21	0,03
	Zinco	NO	1.050	1,5
Fenoli	NO	350	0,5	
Solventi organici aromatici	SÍ	140	0,2	
Solventi organici azotati	SÍ	70	0,1	
Pesticidi fosforati	SÍ	70	0,1	

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa ⁽²⁾ g/h	Concentrazione ⁽³⁾ mg/l
P22 Fogna acque di processo inorganiche (denominata linea 4) a impianto di trattamento chimico-fisico della società Ecologia Ambiente (flusso cointestato)	Idrocarburi totali	NO	3500	5
	1,2 dicloroetano ⁽⁴⁾	SÍ	210	0,3
	1,1 dicloroetano ⁽⁴⁾	SÍ – P	35	0,05
	Triclorometano ⁽⁴⁾ (Cloroformio)	SÍ – P	35	0,05
	Σ IPA	SÍ - PP	0,07	0,0001
	PCB	SÍ	0,07	0,0001
	Cloroetene ⁽⁴⁾ (Cloruro di vinile)	SÍ	35	0,05
	PCDD/PCDF	NO	0,0001	0,0000001
	1,1,2 Tricloroetano ⁽⁴⁾	SÍ	7	0,01
	MTBE ⁽⁴⁾	NO	35	0,05
	Composti organoalogenati	SÍ	700	1

Note:

- (1) Valori calcolati a partire dalle concentrazioni massime e dalla quota parte attribuibile a Polimeri Europa (valore indicativo) della portata massima indicate nella scheda di omologa delle acque di processo inorganiche.
- (2) Valori massimi di accettazione riportati nella scheda di omologa delle acque di processo inorganiche.
- (3) Valori massimi di accettazione riferiti al campione dopo 2 ore di sedimentazione .
- (4) Tali composti non sono da addebitare in origine ai cicli produttivi Polimeri Europa.

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *				Anno di riferimento: 2005			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
070204*	Pulizia linea scarico navi	liquido	4.580	AT-PGSB		SERBATOI	D10
070204*	Pulizia linea scarico navi	liquido	20.060	AT-PGSB		SERBATOI	D08
070204*	Pulizia fogne	liquido	109.020	AT-PGSB		SFUSO	D09
070299	Polimero di scarto	solido	11.280	AT-PGSB		CASSONI	D10
070299	Rifiuti da pulizia impianti (1)	solido	5.840	AT-PGSB	24/1	CASSONI	R05
110111*	Lavaggi chimici	liquido	830.600	AT-PGSB	20/1-20/2	SERBATOI	D09
160305*	Pulizia fogne	liquido	5.740	AT-PGSB		SFUSO	D09
170503*	Terre e rocce contaminate (1)	solido	1.266.400	AT-PGSB		SFUSO	D15
170503*	Terre e rocce contaminate (1)	solido	1.255.140	AT-PGSB		SFUSO	D09
170503*	Terre e rocce contaminate (1)	solido	957.860	AT-PGSB		SFUSO	D01
170504	Terre e rocce (1)	solido	1.135.640	AT-PGSB		SFUSO	D09
170504	Terre e rocce (1)	solido	3.037.060	AT-PGSB		SFUSO	D15
170605*	Eternit (1)	solido	100	AT-PGSB		PACCHI	D15
170904	Macerie (1)	solido	582.340	AT-PGSB		SFUSO	R05
191308	Acqua di falda (1)	liquido	241.640	AT-PGSB		SERBATOI	D08
200304	Fanghi da fosse settiche (1)	liquido	9.480	AT-PGSB		SFUSO	D09
070104*	Rigenerazione solvente nmp	liquido	213.640	AT-BTDE		SERBATOIO	D10
070104*	Acqua e vce	liquido	13.780	AT-BTDE		SERBATOIO	D10
070299	Polimero	solido	180	AT-BTDE		CASSONI	D10
070299	Rifiuti da pulizia impianti (1)	solido	2.100	AT-BTDE	15/1	CASSONI	R05
110111*	Lavaggi chimici	liquido	122.900	AT-BTDE		APPARECCHIATURE	D09



Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
130205*	Olio contaminato	liquido	11.740	AT-BTDE	15/2	SERBATOIO	D10
170904	Macerie (1)	solido	30.080	AT-BTDE		SFUSO	R05
070204*	Pulizia fogna	liquido	204.840	F-eSBR		SFUSO	D09
070208*	Miscela stirene/toluene	liquido	290.200	F-eSBR	16/15	SERBATOIO	R02
070208*	Miscela stirene/toluene	liquido	27.720	F-eSBR	16/15	SERBATOIO	D10
070208*	Stirene di reject	liquido	218.280	F-eSBR		SERBATOIO	R02
070208*	Stirene di reject	liquido	137.220	F-eSBR		SERBATOIO	R02
070299	Polimero di scarto	solido	375.820	F-eSBR	16/6-16/11-16/13-16/19	CASSONI	D10
070299	Polimero di scarto	solido	171.260	F-eSBR	16/13	CASSONI	R03
070299	Rifiuti da pulizia impianto (1)	solido	13.260	F-eSBR	16/7-16/12	CASSONI	R05
110111*	Lavaggi chimici	liquido	17.380	F-eSBR		APPARECCHIATURE	D09
150106	imballaggi misti	solido	720	F-eSBR		CASSONI	R05
161002	Fango da torri (1)	fangoso	43.360	F-eSBR		SFUSO	D09
170504	Terra e rocce (1)	solido	31.400	F-eSBR		SFUSO	D09
170504	Terra e rocce (1)	solido	12.580	F-eSBR		SFUSO	D01
170601*	Materiali isolanti cont. amianto (1)	solido	4.260	F-eSBR		BIG BAGS	D15
170904	Macerie (1)	solido	116.360	F-eSBR		SFUSO	R05
070204*	Pulizia fogne	liquido	8.300	F-PLSP		SFUSO	D15
070299	Polimero di scarto	solido	8.300	F-PLSP		CASSONI	D15
070299	Polimero di scarto	solido	49.140	F-PLSP		CASSONI	D10
070299	Rifiuti da pulizia impianto (1)	solido	5.280	F-PLSP	16/16	CASSONI	R05
070299	Polimero e terra (1)	solido	4.060	F-PLSP		FUSTINI	D10
070299	Filtri in polietilene	solido	2.600	F-PLSP		CASSONI	D15
170504	terra e rocce (1)	solido	9.480	F-PLSP		SFUSO	D09
170904	macerie (1)	solido	32.020	F-PLSP		SFUSO	R05
150106	Imballaggi in materiali misti	solido	120	F-PLSP		CASSONE	R05
200304	fanghi da fosse settiche (1)	liquido	9.220	F-PLSP		SFUSO	D09
070204*	pulizia fogne	liquido	104.940	F-LCBX		SFUSO	D09



Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
070299	polimero di scarto	solido	6.100	F-LCBX	4/2	CASSONI	D15
070299	polimero di scarto	solido	6.580	F-LCBX	4/2	CASSONI	D10
070299	rifiuti da pulizia impianti (1)	solido	1.500	F-LCBX	4/1	CASSONI	R05
070299	filtri in polietilene	solido	11.680	F-LCBX		CASSONI	D15
110111*	lavaggi chimici	liquido	36.960	F-LCBX		APPARECCHIATURE	D09
160305*	pulizia fogne	liquido	35.080	F-LCBX		SFUSO	D09
160506*	idrochinone (1)	solido	60	F-LCBX		SACCHI	D10
170904	macerie (1)	solido	7.440	F-LCBX		SFUSO	R05
070204*	soluzione polimerica	liquido	2.660	F-NEOCIS	26/3	FUSTINI	D10
070204*	pulizia fogne	liquido	277.100	F-NEOCIS		SFUSO	D09
070208*	miscela esanica	liquido	7.420	F-NEOCIS		SERBATOIO	D10
070299	rifiuti da pulizia impianti (1)	solido	4.220	F-NEOCIS	26/2	CASSONI	R05
110111*	lavaggi chimici	liquido	19.140	F-NEOCIS		APPARECCHIATURE	D09
170504	terre e rocce (1)	solido	18.360	F-NEOCIS		SFUSO	D09
170504	terre e rocce (1)	solido	65.040	F-NEOCIS		SFUSO	D01
170605*	eternit (1)	solido	33.880	F-NEOCIS		PACCHI	D01
170904	macerie (1)	solido	123.340	F-NEOCIS		SFUSO	R05
200101	carta e cartone (1)	solido	3.280	F-NEOCIS	23 (2)	CASSONI	R13
200101	carta e cartone (1)	solido	3.360	F-NEOCIS	23 (2)	CASSONI	R05
200304	fanghi da fosse settiche (1)	liquido	1.380	F-NEOCIS		SFUSO	D09
070204*	soluzione polimerica	liquido	2.320	F-SOL	26/5	FUSTINI	D10
070204*	pulizia fogne	liquido	307.840	F-SOL		SFUSO	D09
070299	polimero di scarto	solido	2.700	F-SOL	27/1	CASSONI	D10
070299	rifiuti da pulizia impianti (1)	solido	780	F-SOL	26/4	CASSONI	R05
110111*	lavaggi chimici (1)	liquido	33.420	F-SOL		APPARECCHIATURE	D09
150106	imballaggi misti	solido	3.200	F-SOL		CASSONI	R05
150203	allumina esausta	solido	3.820	F-SOL		CASSONI	D10



Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160708*	rifiuti con olio (1)	solido	160	F-SOL		FUSTINI	D10
170503*	terra e rocce contaminate (1)	solido	1.280	F-SOL		CASSONI	D10
170904	macerie (1)	solido	37.600	F-SOL		SFUSO	R05
070201*	pulizia serbatoio	liquido	5.880	Generale Stabilimento (3) (AMBI)		CISTERNETTE	D10
070204*	pulizia linea scarico navi	liquido	6.720	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	EST 6	CISTERNETTE	D08
070210*	carboni esausti (1)	solido	19.740	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	AREA 1	FILTRI	R05
070299	polimero di scarto	solido	240.360	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	AREA 1	CASSE	R03
070299	polimero di scarto	solido	39.630	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	AREA 1	CASSE	R13
070299	polimero di scarto	solido	2.760	Generale Stabilimento (3) (AMBI)		CASSONI	D10
070299	polimero da vasche coes	solido	47.010	Generale Stabilimento (3) (AMBI)		CASSE	R03
110111*	lavaggi chimici	liquido	36.160	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	EST 6	CISTERNETTE	D09
150102	imballaggi in plastica	solido	1.580	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	AREA 2	CASSONI	R03



Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
150110*	imballaggi contaminati	solido	3.660	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	AREA 2	CASSONI	D15
150110*	imballaggi contaminati	solido	52.180	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	AREA 2	CASSONI	R03-R04-R13
150202*	assorbenti, stracci, dpi (1)	solido	10.680	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	EST 5	FUSTI	D10
150202*	assorbente contaminato (1)	solido	4.180	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	EST 5	FUSTI	D10
150203	allumina esausta	solido	14.700	Generale Stabilimento (3) (AMBI)		CASSONI	D10
160214	materiali elettronici (1)	solido	12.220	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	AREA 1	CASSE	R05
160601*	batterie al piombo (1)	solido	1.540	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	AREA 1	CASSE	R13
170203	plastica (1)	solido	3.000	Generale Stabilimento (3) (AMBI)		CASSE	D01
170204*	traversine ferroviarie (1)	solido	17.500	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	AREA 1	SFUSO	D15
170204*	traversine ferroviarie (1)	solido	67.400	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	AREA 1	SFUSO	R05-R13



Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170409*	catalizzatore voc (1)	solido	440	Generale Stabilimento (3) (AMBI)		FUSTINI	D05
170503*	terre rocce contaminate (1)	solido	27.720	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	EST 6	SFUSO	D10
170601*	materiali isolanti cont. amianto (1)	solido	27.580	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	EST 5	BIG BAGS	D15
170603*	lana di vetro/roccia (1)	solido	33.800	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	EST 5	BIG BAGS	D01-D05
170605*	eternit (1)	solido	49.500	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	EST 5	PACCHI	D01
191307*	acqua di falda (1)	liquido	1.160	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	EST 6	CISTERNETTE	D15
200101	carta e cartone (1)	solido	1.680	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	23 (2)	CASSONI	R05
200102	vetro (1)	solido	1.360	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	AREA 1	CASSONI	R05
200121*	tubi fluorescenti (1)	solido	2.280	Generale Stabilimento (3) (AMBI)	AREA1	CASSE	R05
200138	legno (1)	solido	100	Generale Stabilimento (3) (AMBI)		SFUSO	R05



Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
070204*	pulizia fogne	liquido	14.700	Generale Stabilimento (3) (CIMP)		SFUSO	D09
070299	polimero di scarto	solido	40.220	Generale Stabilimento (3) (CIMP)	9/4	CASSONI	D10
070204*	solventi di laboratorio (1)	liquido	4.760	AT-CREL	12/3	FUSTINI	D10
070204*	pulizia fogne	liquido	47.620	AT-CREL		SFUSO	D09
070299	rifiuti da pulizia impianti (1)	solido	2.640	AT-CREL	12/2	CASSONI	R05
150106	imballaggi misti	solido	540	AT-CREL	12/1	CASSONI	R05
160506*	solfo di carbonio (1)	liquido	80	AT-CREL		FUSTINI	D10
170904	macerie (1)	solido	50.320	AT-CREL		SFUSO	R05
070299	rifiuti da pulizia impianti (1)	solido	2.540	Generale Stabilimento (3) (GESC)	EST 4	CASSONI	R05
150103	imballaggi in legno	solido	21.640	Generale Stabilimento (3) (GESC)	23 (2)	SFUSO	R03
150103	imballaggi in legno	solido	39.880	Generale Stabilimento (3) (GESC)	23 (2)	SFUSO	R13
150106	imballaggi misti	solido	1.200	Generale Stabilimento (3) (GESC)	EST 4	CASSONI	R05
160305*	pulizia pozzetto (1)	liquido	220	Generale Stabilimento (3) (GESC)		SFUSO	D09
170402	alluminio (1)	solido	3.080	Generale Stabilimento (3) (GESC)	23 (2)	SFUSO	R04



Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170405	ferro e acciaio (1)	solido	628.540	Generale Stabilimento (3) (GESC)	23 (2)	SFUSO	R04
170407	metalli misti (1)	solido	17.820	Generale Stabilimento (3) (GESC)	23 (2)	SFUSO	R04
170411	cavi elettrici (1)	solido	30.120	Generale Stabilimento (3) (GESC)	23 (2)	SFUSO	R04
200101	carta e cartone (1)	solido	28.480	Generale Stabilimento (3) (GESC)	23 (2) ¹	CASSONI	R03-R05-R13
070204*	solventi di laboratorio (1)	liquido	4.920	AT-LAQA	16/1	FUSTINI	D10
070204*	pulizia fogne	liquido	5.800	AT-LAQA		SFUSO	D09
070299	rifiuti da pulizia impianti (1)	solido	4.180	AT-LAQA	16/2	CASSONI	R05
150106	imballaggi misti	solido	2.860	AT-LAQA		CASSONI	R05
161002	pulizia pozzetti (1)	liquido	2.480	AT-LAQA		SFUSO	D09
170504	terre e rocce (1)	solido	64.140	AT-LAQA		SFUSO	D09
170904	macerie (1)	solido	18.400	AT-LAQA		SFUSO	R05
070204*	pulizia fogne	liquido	8.000	Generale Stabilimento (3) (LOES)		SFUSO	D09
150102	imballaggi in plastica	solido	52.509	Generale Stabilimento (3) (LOES)		CASSONI	R03
150103	imballaggi in legno	solido	646.680	Generale Stabilimento (3) (LOES)	23 (2)	SFUSO	R13
150103	imballaggi in legno	solido	150.220	Generale Stabilimento (3) (LOES)	23 (2)	SFUSO	R03



Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
150106	imballaggi misti	solido	173.800	Generale Stabilimento (3) (LOES)	16/18-27/2-27/3	CASSONI	R05
170504	terre e rocce (1)	solido	33.400	Generale Stabilimento (3) (LOES)		SFUSO	D01
170903*	asfalto (1)	solido	72.600	Generale Stabilimento (3) (LOES)		SFUSO	D15
170904	macerie	solido	108.060	Generale Stabilimento (3) (LOES)		SFUSO	R05
070299	rifiuti da pulizia impianti (1)	solido	1.500	AT-ME	13/2	CASSONI	R05
200304	fanghi da fosse settiche (1)	liquido	2.600	AT-ME		SFUSO	D09
070299	rifiuti da pulizia impianti (1)	solido	12.860	AT-ME	9/2	CASSONI	R05
170504	terre e rocce (1)	solido	216.260	AT-ME		SFUSO	D09
170904	macerie (1)	solido	270.680	AT-ME		SFUSO	R05
070204*	solvente esausto (1)	liquido	1.960	AT-ME		FUSTI	D10
070204*	pulizia fogne (1)	liquido	6.440	AT-ME		SFUSO	D09
070299	rifiuti da pulizia impianti (1)	solido	740	AT-ME	9/2	CASSONI	R05
130205*	olio usato	liquido	18.340	AT-ME	8/2	SERBATOIO	R13
130205*	olio usato	liquido	1.540	AT-ME	8/1	SERBATOIO	D10
150106	imballaggi misti	solido	1.020	AT-ME	9/1	CASSONI	R05
160508*	sostanza di scarto (1)	liquido	500	AT-ME		FUSTINI	D10
170504	terre e rocce (1)	solido	58.920	Generale Stabilimento (3) (TRAS)		SFUSO	D09
170903*	asfalto (1)	solido	20.660	Generale Stabilimento (3) (TRAS)		SFUSO	D15



Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170904	macerie (1)	solido	16.680	Generale Stabilimento (3) (TRAS)		SFUSO	R05

Note:

- (1) *La Tipologie di rifiuti indipendenti dalla produzione;*
- (2) *Il numero "23", non è il numero d'identificazione dell'area ma il numero con il quale Polimeri Europa è iscritta al Registro Provinciale delle imprese che effettuano attività di recupero di rifiuti non pericolosi in procedura semplificata;*
- (3) *I rifiuti sotto la dicitura Generale Stabilimento sono prodotti dalle diverse unità di gestione e movimentazioni prodotti (LOES – Unità Logistica di Prodotto e GESC – Unità Gestione Magazzino Scorte) oltre che da unità di coordinamento e gestione ambientale interna (AMBI- Unità Ambiente, che nel 2006 ha inglobato anche l'unità TRAS e CIMP- Unità Controllo Imprese).*

B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)							
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
070201*	pulizia serbatoio	liquido	58.800	AT-PGSB		SERBATOIO	D09
070208*	miscela esanica	liquido	2.300.000	AT-PGSB	PGSB-4	SERBATOIO	R02
070299	rifiuti da pulizia impianti	solido	22.080	AT-PGSB	PGSB-1	CASSONI	R05
110111*	lavaggi chimici	liquido	1.500.000	AT-PGSB	PGSB-2 PGSB-3	SERBATOIO	D09
160305*	pulizia fogna	liquido	29.300	AT-PGSB		SFUSO	D15
161002	soluzioni acquose di scarto	liquido	20.000	AT-PGSB	PGSB-5 PGSB-6	SERBATOI	D09
130205*	olio contaminato	liquido	11.000	AT-BTDE	BDE-2	SERBATOIO	D10
070104*	Acqua e vce	liquido	240.000	AT-BTDE		SERBATOIO	D09 / D10 / D15
070104*	Rigenerazione solvente nmp	liquido	210.000	AT-BTDE		SERBATOIO	D10
070204*	Pulizia fogna	liquido	192.000	F-eSBR		SFUSO	D09
070204*	Pulizia fogna	liquido	3.000	F-eSBR		SFUSO	D15
070208*	Miscela stirene/toluene	liquido	230.000	F-eSBR	SBRS-4	SERBATOIO	R02
070208*	Stirene di reject	liquido	130.000	F-eSBR		SERBATOIO	R02
070208*	Stirene di reject	liquido	15.000	F-eSBR		SERBATOIO	D10
070299	Rifiuti da pulizia impianti	solido	7.000	F-eSBR	SBRF SBRS-3	CASSONI	R05
070299	Anelli in ceramica	solido	5.000	F-eSBR		CASSONI	D15
110111*	Lavaggi chimici	liquido	19.000	F-eSBR		APPARECCHIATURE	D09
150106	Imballaggi misti	solido	3.000	F-eSBR	SBRS-3	CASSONI	R05
150110*	Imballaggi contaminati da sostanze pericolose	solido	6000	F-eSBR	SBRS-1	SFUSO	R13
160305*	Polimero di stirene	solido	1.600	F-eSBR		FUSTINI	D10
160305*	Polimero di scarto	solido	130.000	F-eSBR		CASSONI	D10



Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160306	Polimero di scarto	solido	94.000	F-eSBR	SBRF SBR5-2	CASSONI	R03
160306	Polimero di scarto	solido	208.000	F-eSBR	SBR5 SBRF	CASSONI	D10
070210*	filtri in polietilene	solido	2.000	F-PLSP	PLSP	CASSONI	D15
160306	polimero e terra	solido	4.000	F-PLSP		FUSTINI	D10
160306	polimero di scarto	solido	40.000	F-PLSP	PLSP	CASSONI	D10
070204*	pulizia fogne	liquido	145.000	F-LCBX		SFUSO	D09
070210*	filtri in pe con polimero	solido	21.000	F-LCBX	LATC-1	CASSONI	D15
110111*	lavaggi chimici	liquido	24.000	F-LCBX		APPARECCHIATURE	D09
150110*	imballaggi contaminati da sostanze pericolose	Solido	9.000	F-LCBX	LATC-2	SFUSO	R13
160305*	pulizia serbatoio	liquido	21.080	F-LCBX		SERBATOIO	D09
160306	Polimero di scarto	solido	16.000	F-LCBX	LATC-1	CASSONE	D15
070204*	pulizia fogne	liquido	100.000	F-NEOCIS		SFUSO	D09
070204*	soluzione polimerica	liquido	4.000	F-NEOCIS	NCIS	FUSTINI	D10
160305*	polimero, acqua e olio	liquido	90.000	F-NEOCIS		SFUSO	D09
110111*	lavaggi chimici	liquido	25.000	F-NEOCIS		APPARECCHIATURE	D09
070299	rifiuti da pulizia impianti	solido	2.000	F-NEOCIS	NCIS	CASSONI	R05
150106	imballaggi misti	solido	5.500	F-NEOCIS	NCIS	CASSONI	R05
160305*	polimero di scarto	solido	10.000	F-NEOCIS		CASSONI	D10
150203	allumina esausta	solido	12.500	F-NEOCIS		CASSONI	D10
070204*	soluzione polimerica	liquido	7.000	F-SOL	SOL	FUSTINI	D10
070204*	pulizia fogne	liquido	144.000	F-SOL		SFUSO	D09



Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta (kg)	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
070204*	agente di coupling	liquido	8.000	F-SOL		SERBATOIO	D10
160306	polimero di scarto	solido	7.000	F-SOL		CASSONI	D10
110111*	lavaggi chimici	liquido	22.000	F-SOL		APPARECHIATURE	D09
150106	imballaggi misti	solido	7.000	F-SOL	SOL	CASSONI	R05
150203	allumina esausta	solido	15.000	F-SOL	SOL	CASSONI	D10
160305*	polimero di scarto	solido	20.000	F-SOL		CASSONI	D10
070204*	pulizia linea scarico navi	liquido	16.000	Generale Stabilimento (2) (AMBI)	EST 6	CISTERNETTE	D10
070210*	carboni esausti	solido	30.000	Generale Stabilimento (2) (AMBI)	AREA 1	FILTRI	R13
110111*	lavaggi chimici	liquido	85.000	Generale Stabilimento (2) (AMBI)	EST 6	CISTERNETTE	D09
150103	imballi in legno	solido	18.000	Generale Stabilimento (2) (AMBI)	23 (1)	SFUSO	R13
150110*	imballaggi contaminati	solido	27.000	Generale Stabilimento (2) (AMBI)	AREA 2	CASSONI	D15
150110*	imballaggi contaminati	solido	4.000	Generale Stabilimento (2) (AMBI)	AREA 2	CASSONI	D10
150110*	imballaggi contaminati	solido	19.000	Generale Stabilimento (2) (AMBI)	AREA 2	CASSONI	R03-R04
150202*	assorbenti, stracci, dpi	solido	10.000	Generale Stabilimento (2) (AMBI)	EST 5	FUSTI	D15



150202*	assorbenti, stracci, dpi	solido	25.000	Generale Stabilimento (2) (AMBI)	EST 5	FUSTI	D10
150203	allumina esausta	solido	3.000	Generale Stabilimento (2) (AMBI)	EST 6	CASSONI	D10
150203	sabbia filtrante	solido	25.000	Generale Stabilimento (2) (AMBI)	EST 6	CASSONI	D01
160305*	polimero di stirene	solido	1.000	Generale Stabilimento (2) (AMBI)	EST 6	FUSTINI	D10
160306	polimero di scarto	solido	150.000	Generale Stabilimento (2) (AMBI)	AREA 1	CASSE	R03
160306	polimero da pulizia canal.	solido	5.000	Generale Stabilimento (2) (AMBI)	EST 5	FUSTINI	D10
161002	pulizia linea scarico navi	liquido	34.000	Generale Stabilimento (2) (AMBI)	EST 6	CISTERNETTE	D09
161003*	concentrati acquosi	liquido	43.000	Generale Stabilimento (2) (AMBI)	EST 6	CISTERNETTE	D10
070204*	pulizia fogne	liquido	22.000	Generale Stabilimento (2) (CIMP)		SFUSO	D09 – D15
160305*	polimero di scarto	solido	3.000	Generale Stabilimento (2) (CIMP)		CASSONI	D10
160306	polimero da lavaggio app.	solido	28.000	Generale Stabilimento (2) (CIMP)	CIMP	CASSONI	D10
150103	imballaggi in legno	solido	900.000	Generale Stabilimento (2) (LOES)	23 (1)	SFUSO	R13



150106	imballaggi misti	solido	170.000	Generale Stabilimento (2) (LOES)	LOES-1 LOES-2 LOES-3	CASSONI	R05
070204*	pulizia fogne	liquido	9.000	F-sSBR (3)		SFUSO	D09
070204*	soluzione polimerica	liquido	4.500	F-sSBR (3)		FUSTINI	D10
070208*	miscela stirene / esano	liquido	576.500	F-sSBR (3)		SERBATOIO	R02
150110*	imballaggi contaminati da sostanze pericolose	solido	4.000	F-sSBR (3)		CASSONI	D10
070210*	carboni esausti	solido	6.000	F-sSBR (3)		FILTRI	R13
160306	polimero di scarto	solido	78.500	F-sSBR (3)		CASSE	R03
150202*	assorbenti, stracci, dpi	solido	1.000	F-sSBR (3)		FUSTI	D10
110111*	lavaggi chimici	liquido	15.000	F-sSBR (3)		APPARECCHIATURE	D09
150106	imballaggi misti	solido	1.500	F-sSBR (3)		CASSONI	R05
150203	allumina esausta	solido	15.000	F-sSBR (3)		CASSONI	D10

Note:

- (1) Il numero "23", non è il numero d'identificazione dell'area ma il numero con il quale Polimeri Europa è iscritta al Registro Provinciale delle imprese che effettuano attività di recupero di rifiuti non pericolosi in procedura semplificata.
- (2) I rifiuti sotto la dicitura Generale Stabilimento sono prodotti dalle diverse unità di gestione e movimentazioni prodotti (LOES – Unità Logistica di Prodotto e GESC – Unità Gestione Magazzino Scorte) oltre che da unità di coordinamento e gestione ambientale interna (AMBI- Unità Ambiente, che nel 2006 ha inglobato anche l'unità TRAS e CIMP- Unità Controllo Imprese);
- (3) Verrà richiesta modifica dell'autorizzazione al deposito preliminare inserendo le aree di stoccaggio per s-SBR. I quantitativi di rifiuti riportati sono indicativi e verranno verificati in fase di esercizio dell'Impianto (F.sSBR).



B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito preliminare e messa in riserva previste dall'art. 183 del D.Lgs. 3 Aprile 2006, No. 152 no si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (t):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento	_____ 1.786 t _____
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento	_____ 128 t _____
- rifiuti pericolosi destinati al recupero	_____ 94 t _____
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero	_____ 3.024 t (1) _____
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno	_____ 0 _____

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	Est 5 (AMBI)	80 t	390 mq	Area attrezzata, pavimentata, delimitata, chiusa, coperta e segnalata.	Pericolosi e non pericolosi
2	Est 6 (AMBI)	114 t	400 mq	Area attrezzata, pavimentata, delimitata, chiusa, segnalata, con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi e non pericolosi
3	Est 7 (AMBI)	26 t	200 mq	Area attrezzata, pavimentata, delimitata, chiusa, segnalata, con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi e non pericolosi
4	Area 1 (AMBI)	115 t	390 mq	Area attrezzata, pavimentata, delimitata, chiusa, coperta e segnalata.	Pericolosi e non pericolosi
5	Area 2 (AMBI)	6 t	200 mq	Area attrezzata, pavimentata, delimitata, chiusa, segnalata, con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi
6	SBRF	9 t	100 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi e non pericolosi



N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
7	PLSP	11 t	130 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi e non pericolosi
8	SBRR	20 t	150 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Non pericolosi
9	SBRS-1	4 t	40 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi
10	SBRS-2	25 t	150 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Non pericolosi
11	SBRS-3	5 t	60 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi e non pericolosi
12	SBRS-4	50 t	n.a.	Serbatoio posato su area pavimentata, segnalata, dotata di bacino di contenimento con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi
13	BDE-1	5 t	70 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi e non pericolosi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
14	BDE-2	3 t	n.a.	Serbatoio posato su area pavimentata, segnalata, dotata di bacino di contenimento con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi
15	LAQA-1	2 t	20 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata, coperta e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi
16	LAQA-2	3 t	60 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata e segnalata	Pericolosi
17	LOES-1	3 t	160 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Non pericolosi
18	LOES-2	2 t	60 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Non pericolosi
19	LOES-3	2 t	100 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Non pericolosi
20	LATC-1	6 t	60 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi e non pericolosi



N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
21	LATC-2	7 t	60 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi
22	SOL-1	11 t	100 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi e non pericolosi
23	SOL-2	8 t	25 mq	Area attrezzata, pavimentata con stabilizzato, delimitata e segnalata (container)	Non Pericolosi
24	SOL-3	8 t	25 mq	Area attrezzata, pavimentata con stabilizzato, delimitata e segnalata (container)	Non Pericolosi
25	NCIS	10 t	140 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi e non pericolosi
26	CRS-1	2 t	20 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata, coperta e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi
27	CRS-2	5 t	100 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi e non pericolosi
28	CRS-3	3 t	n.a.	Serbatoio posato su area pavimentata, segnalata, dotata di bacino di contenimento con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi



29	CAOR-1	4 t	60 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi e non pericolosi
30	CAOR-2	25 t	n.a.	Serbatoio posato su area pavimentata, segnalata, dotata di bacino di contenimento con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi
31	MANP	4 t	20 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata e segnalata	Pericolosi e non pericolosi
32	PGSB-1	3 t	30 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	Non pericolosi
33	PGSB-2	500 t	n.a.	Serbatoio posato su area pavimentata, segnalata, dotata di bacino di contenimento con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi
34	PGSB-3	500 t	n.a.	Serbatoio posato su area pavimentata, segnalata, dotata di bacino di contenimento con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi
35	PGSB-4	500 t	n.a.	Serbatoio posato su area pavimentata, segnalata, dotata di bacino di contenimento con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi
36	PGSB-5	4 t	n.a.	Serbatoio posato su area pavimentata, segnalata, dotata di bacino di contenimento con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	Non pericolosi



37	PGSB-6	4 t	n.a.	Serbatoio posato su area pavimentata, segnalata, dotata di bacino di contenimento con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	Non pericolosi
38	OFF-1	9 t	100 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata e segnalata	Pericolosi e non pericolosi
39	OFF-2	4 t	20 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, coperta e segnalata	Pericolosi
40	OFF-3	10 t	n.a.	Serbatoio con doppio fondo posato su area pavimentata, segnalata, cordolata, con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi
41	OFF-4	10 t	n.a.	Serbatoio con doppio fondo posato su area pavimentata, segnalata, cordolata, con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	Pericolosi
42	CIMP	8 t	30 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata e segnalata	Non pericolosi
43	GESC	2 t	50 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata e segnalata	Non pericolosi
44	AMBI	2.900 t	5.000 mq	Aree attrezzate, recintate, pavimentate e segnalate	Non pericolosi in procedura semplificata

Note:

(1) Dei 3.024 t di rifiuti non pericolosi destinati a recupero, 2.900 t sono relativi all'Area Messa in Riserva Semplificata (Area AMBI).

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
1	Area 1	3.000 m ³	270 m ²	Serbatoio D1	1.500	Stirolo
				Serbatoio D14	1.500	Stirolo
2	Area 2	3.200 m ³	300 m ²	Serbatoio D2	1.500	Acrlonitrile
				Serbatoio D8	200	Acrlonitrile
				Serbatoio D13	1.500	Acrlonitrile
3	Area 3	1.000 m ³	65 m ²	Serbatoio D11	500	Toluolo
				Serbatoio D 6	500	Vuoto
4	Area 4	1.400m ³	205 m ²	Serbatoio D4	500	Miscela esanica
				Serbatoio D9	200	Miscela esanica
				Serbatoio D7	200	Miscela esanica
				Serbatoio D5	500	Miscela esanica rifiuto
5	Area 5	200 m ³	35 m ²	Serbatoio D10	200	Azoto metil pirrolidone
6	Area 6	1.000 m ³	130 m ²	Serbatoio D3	500	Deposito preliminare
				Serbatoio D12	500	Deposito preliminare
7	Area 7	8.750 m ³	715 m ²	Serbatoio S 201	1.000	Cicloesano
				Serbatoio S 202	1.500	Cicloesano
				Serbatoio S 204	1.500	Cicloesano
				Serbatoio S 205	1.500	Cicloesano
				Serbatoio S 101 A	1.500	Cicloesano
				Serbatoio S 101 B	1.500	Cicloesano
				Serbatoio S 102	250	Cicloesano
8	Area 8	1.500 m ³	120 m ²	Serbatoio S 1801 A	250	N - esano

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
				Serbatoio S 1801 B	250	N - esano
				Serbatoio S 1802	1.000	N - esano
9	Area 9	1.130 m ³	190 m ²	Serbatoio S 103	210	Olio paraffinico
				Serbatoio S 104	210	Olio paraffinico
				Serbatoio S 105	210	Olio paraffinico
				Serbatoio S 502/B	250	Olio paraffinico
				Serbatoio S 1161	250	Olio aromatico (vuoto)
10	Area 10	5.000 m ³	320 m ²	Sfera S 59	5.000	Isoprene
11	Area 11	10.000 m ³	640 m ²	Sfera S 57	5.000	Acque di Processo
				Sfera S 58	5.000	Vuota
12	Area 12	4.500 m ³	350 m ²	Serbatoio S 701 A	750	Vuoto
				Serbatoio S 701 B	750	Vuoto
				Serbatoio S 701 C	750	Vuoto
				Serbatoio S 701 D	750	Vuoto
				Serbatoio S 703	1.500	Vuoto
13	Area 13	5.000 m ³	2500 m ²	Serbatoio V1	1.000	Butadiene
				Serbatoio V2	1.000	Butadiene
				Serbatoio V9	3.000	Butadiene
14	Area 14	12.000 m ³	3500 m ²	Serbatoio V10	4.000	Miscela C4
				Serbatoio V11	4.000	Miscela C4
				Serbatoio V 12	4.000	Miscela C4
15	Area 15	1.000 m ³	700 m ²	Serbatoio V3	1000	Code Butadiene
16	Area 16	4.000 m ³	360 m ²	Serbatoio F4	4000	Soda

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
17	Area 17	110 m ³	30 m ²	Serbatoio A10	110	Soda
18	Area 18	2.500 m ³	400 m ²	Sfera B1	500	Vuota
				Sfera B2	500	Vuota
				Sfera B3	500	Vuota
				Sfera B 4	500	Vuota
				Sfera B 5	500	Vuota
19	Area 19	3.600 m ³	340 m ²	Sfera B 21	900	Vuota
				Sfera B 22	900	Vuota
				Sfera B 23	900	Vuota
				Sfera B 24	900	Vuota
20	Area 20	4.000 m ³	380 m ²	Sfera C1	2000	Vuota
				Sfera C2	2000	Vuota
21	Area 21	2.090 m ³	1000 m ²	Serbatoi A1-A11 (escluso A10)	110 x 19	Vuota
				Serbatoi A21-A30		
22	Area 22	8 m ³	25 m ²	Deposito preliminare Serbatoi V1eV2	8	Rifiuti non Pericolosi
23	Area 23	5.200 m ³	375 m ²	Serbatoio S 1B	200	Metanolo/etanolo
				Serbatoio S 2B	5.000	Metanolo/etanolo
24	Area 24	10.500 m ³	810 m ²	Serbatoio S 2B	3.500	MTBE/ ETBE
				Serbatoi S 6A	3.500	MTBE/ ETBE
				Serbatoio S 6B	3.500	
25	Area 25	5.000 m ³	820 m ²	Serbatoio tumultato V-04	1.000	Raffinato 1
				Serbatoio tumultato V-05	2.000	Raffinato 1
				Serbatoio tumultato V-06	2.000	Raffinato 1
26	Area 26	4.000 m ³	653 m ²	Serbatoio tumultato V-07	2.000	Raffinato 2

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
				Serbatoio tumulato V-08	2.000	Raffinato 2
27	Area 27	120.000 m ³	1.927 m ²	Serbatoio tumulato V-13	4.000	Propano/ Miscela GPL
				Serbatoio tumulato V-14	4.000	Propano/ Miscela GPL
				Serbatoio tumulato V-15	4.000	Propano/ Miscela GPL
28	Area 28 (futuro)	33.000 m ³	5.393 m ²	Serbatoi tumulati V-16-V26	33.000	Propano/ Miscela GPL
29	Area 29	22.000 m ³	2.610 m ²	Serbatoi G1, G2, G3	22.000	Vuoti
30	Stoccaggio nitrito di Sodio	1.000 kg	1,32 m ²	Sacchi da 25 kg/cad.	1000 kg	Nitrito di sodio
31	Dosaggio antipolimerizzante FX1966	3 m ³	3,04 m ²	IBC	3 m ³	Antipolimerizzante
32	Stoccaggio TBC	4,5 m ³	2,01 m ²	Serbatoio V1602	4,5 m ³	Antipolimerizzante TBC in toluene
33	Stoccaggio Olio Siliconico	7,9 m ³	1,54 m ²	Serbatoio V1603	7,9 m ³	Olio Siliconico
34	Dosaggio antipolimerizzante	3 m ³	3,04 m ²	IBC	3 m ³	Antipolimerizzante

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
35	Deposito preliminare di rifiuto	3 m ³	1,54 m ²	Serbatoio V1308	3 m ³	Olio lubrificante inquinato
36	Area 71	840 m ³	190 m ²	Serbatoio 71S207	100	Soluzione toluolo-gomma
				Serbatoio 71S5	100	slops
				Serbatoio 79S1	200	Acqua-stirolo-vinilcicloesene
				Serbatoio 71SB	180	Acqua-stirolo-vinilcicloesene
				Serbatoio 71V8	100	stirene
				Serbatoio 71V9	50	stirene
				Serbatoio 71V10	50	stirene
				Serbatoio 71V44	60	Toluolo-acqua
37	Area 72	4772 m ³	791 m ²	Serbatoio 72V41	92	Soluzione KOH 50%
				Serbatoio 72V45-V46-V47-V48 - V503-V504-V53	250	Acido oleico/grasso
				Serbatoio 72V52	30	Paramentano idroperossido
				Serbatoio 72S4	53	Disperdente
				Serbatoio 72V42	50	Antiossidante
				Serbatoio 72V51	60	Antiossidante
				Serbatoio 2V55	60	Disperdente
				Serbatoio 72V44	50	Terziariododecil mercaptano
				Serbatoio 72S7	40	Edta

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
				Serbatoio 72S5	27	Soluzione Isopropilidros-silammina al 15%
				Serbatoi 75S15-S16-S504-S505	1.600	Olio estensore
				Vasche di stoccaggio S651-S652-S653-S654-S655-S656	2.460	Lattice SBR
38	Area 75	126 m ³	22 m ²	Serbatoio S9040	58	Coagulante al 40% in acqua
				Serbatoio S9025	40	Acido solforico
				Serbatoio S9020	28	Antiossidante
39	Magazzini n.1,2,3 e is.16	34400m ³	26500 m ²	Fusti e contenitori	0,005 ÷ 1,5	Chemicals vari e prodotti finiti
40	Magazzino ingredienti is.17	400 m ³	210 m ²	Fusti e contenitori	0,005 ÷ 1,5	Chemicals vari
41	ISOLA 15	1920 m ³	312.5 m ²	B 700	160	Lattice conc. ⁽¹⁾
				B 701	160	
				B 702	160	
				B 703	160	
				B 704	160	
				B 705	160	
				B 706	160	
				B 707	160	
				B 708	160	
				B 709	160	
				B 710	160	
B 711	160					
42	ISOLA 16 Parco nord	800 m ³	420 m ²	B 550	50	Lattici vari ⁽²⁾
				B 551	50	
				B 552	50	
				B 553	50	

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
				B 554	50	Lattici vari ⁽²⁾
				B 555	50	
				B 556	50	
				B 557	50	
				B 558	50	
				B 559	50	
				B 560	50	
				B 561	50	
				B 562	50	
				B 563	50	
				B 564	50	
				B 565	50	
43	Isola 16 Vasche B	135.5 m ³	135.5 m ²	B 607	150	Lattice base
				B 611	150	Lattice base
				B 613	150	Lattice base
44	Isola 16 HS 87	520 m ³	262.5 m ²	B 23	130	Lattice HS
				B 30	130	Lattice HS
				S 9340	130	Lattice HS
				S 9350	130	Lattice HS
45	Area stoccaggio materie prime	280.2 m ³	59 m ²	Serbatoio 2314-V111	7	STABREX
				Serbatoio 2314-V130	50	Acido Metacrilico
				Serbatoio 2314-V133	7.9	Itrato di Ammonio
				Serbatoio 2314-V201	50	Acido Acrilico
				Serbatoio 2314-V202	50	Acrilammide 30%
				Serbatoio 2314-V203	30	TDM
				Serbatoio 2314-V204	35	Acido DBS
				Serbatoio 2314-V206	5.3	EDTA

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
				Serbatoio 2314-V207 ⁽¹⁾	45	DOWFAX
46	Magazzino ingredienti	25 t	242 m ²	Fusti	5	EDTA
				Sacchi	20	Potassio Persolfato
				cisterna	12	MAREWAX Q8
47	Magazzino fusti	33.75 t	318.5 m ²	fusti	1	EMPHIMIN MH
				cisterna	3	LOWINOX CA22-50D
				cisterna	5	BEVALOID
				sacchi	6	Sodio Esametafosfato
				fusti	4	KATHON/ACTICIDE
				cisterna	2.5	PROXEL GXL
				fusti	0.25	Acqua Ossigenata
				2314-S606	120	Lattice
				2314-S607	120	
2314-S611	200					
2314-S612	200					
2314-S613	200					
48	Stoccaggio lattice ed additivi	2310 m ³	285 m ²	2314-S616	150	Lattice
				2314-S617	150	Lattice
				2314-S618	150	Lattice
				2314-S619	52.8	Lattice
				2314-S620	60	Lattice
				2314-S621	60	Lattice
				2314-S622	120	Lattice
				2314-S623	120	Lattice
				2314-V608	2	Kathon
				2314-S628 ⁽¹⁾	135	Lattice
				2314-S629 ⁽¹⁾	170	Lattice
49	Area stoccaggio materie prime	270 m ³	70 m ²	Serbatoio V-1519	4 m ³	Terbutilcatecolo
				Serbatoio V1105	42.6 m ³	Terbutilcloruro
				Serbatoio V-1117	60 m ³	Neodimio Versatato

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
				Serbatoio V-1104	10.3 m ³	Acido Versatico
				Serbatoio V-1131	20 m ³	Antiossidante TNPP
				Serbatoio V-1121	22 m ³	Disperdente
				Serbatoio V-1631	19.6 m ³	CASTEM
				Serbatoio V-1101	63 m ³	DIBAH
				Serbatoio V-1115B	28 m ³	DEAC/DIBAC
				Tank	2 m ³	ACTRENE
50	Area stoccaggio ingredienti in reazione	8 t	50 m ²	Fusti	30 kg	Ossido di Neodimio
				Sacchi	25 kg	Calcio Cloruro
					15 kg	Irganox 565 DD
51	Area stoccaggio Bomboloni Piroforici	47 m ³	100 m ²	TANK TAINER	36 m ³	DIBAH
				TANK TAINER	7 m ³	DIBAC/DEAC
				TANK TAINER	4 m ³	MAGALA BEM
52	Magazzino stoccaggio gomma Isola 27	11000 t	7300 m ²	Cassoni di Gomma, Pallets, Fusti, Big Bag	-	Prodotto Finito
53	Sezione 100 -piroforici-	105 m ³	16,4 m ²	S-121	75 m ³	NBL in soluzione
				S-122	30 m ³	
54	Sezione 100 -preparazione-	58,25 m ³	16,8 m ²	V-101	(15,2 m ³)	Non in uso, verrà sostituito da V127
				V-102	16,8 m ³	Antiossidante in solvente
				V-107	10 m ³	Agente di coupling in solvente
				V-110	1,15 m ³	Tetraidrofurano
				V-113	6,3 m ³	Agente di coupling in solvente
				V-117	10 m ³	Agente di coupling in solvente

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
				V-127	13,5 m ³	Agente di coupling in solvente
55	Sezione 1100 - <i>preparazione-</i>	23 m ³	4,9 m ²	V-1102	23 m ³	Antiossidante in solvente
56	Sezione 400	25 m ³	4,9 m ²	V-114	25 m ³	TNPP
57	Sezione 500 - <i>Blend-</i>	6,05 m ³	1,8 m ²	V-503	6,05 m ³	TNPP
58	Sezione 500 - <i>Stripper-</i>	1,9 m ³	1,2 m ²	V-506	1,9 m ³	Soluzione acquosa di CaCl ₂
59	Sezione 1500 - <i>Blend/Stripper</i> -	29,6 m ³	6,1 m ²	V-1505	25 m ³	Disperdente organico
				V-1506	4,6 m ³	Soluzione acquosa di CaCl ₂
60	Sezione SEBS	7 m ³	2,4 m ²	V-9115	3 m ³	Catalizzatore Magnesio alchile
				V-9203	4 m ³	THF in soluzione
61	Finitura E10	13,2 m ³	4,2 m ²	V-607	13,2 m ³	Calcio stearato in emulsione
62	Magazzino 5	9000 ton	7300 m ²	Pallets, fusti, big-bag	9000 ton	Prodotto finito
63	Sezione 100 - <i>piroforici-</i>	39,5 m ³	8,8 m ²	V-1101	35 m ³	NBL in soluzione
				V-1104	4,5 m ³	Butil Etil Magnesio in soluzione
64	Sezione 100 - <i>preparazione-</i>	8,5 m ³	4,5 m ²	V-1103	1 m ³	Attivatore THFA etere
				V-1107	2,5 m ³	Bromo Ottilite
				V-1111	5 m ³	Titanio Diciclopentadienile Dicloruro in sospensione di olio
65	Sezione 100 - <i>preparazione-</i>	17 m ³	6 m ²	V-1105	2 m ³	1,2 Butadiene
				V-1110	15 m ³	Antiossidante ANOX 1315
66	Sezione 100 - <i>preparazione-</i>	16,9 m ³	4,4 m ²	V-1114	16,9 m ³	Disperdente organico

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
67	Sezione 500 -purificazione solvente-	200 m ³	33,5 m ²	T-1802	200 m ³	Cicloesano
68	Sezione 7000 -finitura-	10 m ³	3,1 m ²	V-7100	10 m ³	Calcio stearato in emulsione

Note:

- (1) Serbatoi di stoccaggio legati alla realizzazione del progetto di Sbottigliamento dell'Impianto Lattici Carbossilati da 28 kt/anno a 34 kt/anno.

B.14 Rumore

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'impianto:
 La Variante del PRG di Ravenna la classifica come destinazione d'uso industriale
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'impianto:
 Non essendoci zonizzazione acustica non sono presenti limiti di emissione
- Impianto a ciclo produttivo continuo: sì no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
Isola 9	S1	58,7 (Min h=1,5 m) 68,5 (Max h=1,5 m) 61,7 (Min h=4 m) 72,3 (Max h=4 m)	58,7 (Min h=1,5 m) 68,5 (Max h=1,5 m) 61,7 (Min h=4 m) 72,3 (Max h=4 m)	-	-
Isola 15	S2	63,1 (Min h=1,5 m) 70,0 (Max h=1,5 m) 65,1 (Min h=4 m) 71,5 (Max h=4 m)	63,1 (Min h=1,5 m) 70,0 (Max h=1,5 m) 65,1 (Min h=4 m) 71,5 (Max h=4 m)	-	-
Isola 16	S3	60,2 (Min h=1,5 m) 81,2 (Max h=1,5 m) 63,6 (Min h=4 m) 81,5 (Max h=4 m)	60,2 (Min h=1,5 m) 81,2 (Max h=1,5 m) 63,6 (Min h=4 m) 81,5 (Max h=4 m)	-	-
Isola 17	S4	58,8 (Min h=1,5 m) 81,2 (Max h=1,5 m) 62,3 (Min h=4 m) 81,5 (Max h=4 m)	58,8 (Min h=1,5 m) 81,2 (Max h=1,5 m) 62,3 (Min h=4 m) 81,5 (Max h=4 m)	-	-

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
Isola 18	S5	58,3 (Min h=1,5 m) 66,0 (Max h=1,5 m) 60,3 (Min h=4 m) 72,6 (Max h=4 m)	58,3 (Min h=1,5 m) 66,0 (Max h=1,5 m) 60,3 (Min h=4 m) 72,6 (Max h=4 m)	-	-
Isola 19	S6	56,5 (Min h=1,5 m) 58,1 (Max h=1,5 m) 57,6 (Min h=4 m) 62,8 (Max h=4 m)	56,5 (Min h=1,5 m) 58,1 (Max h=1,5 m) 57,6 (Min h=4 m) 62,8 (Max h=4 m)	-	-
Isola 20	S7	54,2 (Min h=1,5 m) 56,8 (Max h=1,5 m) 55,0 (Min h=4 m) 62,8 (Max h=4 m)	54,2 (Min h=1,5 m) 56,8 (Max h=1,5 m) 55,0 (Min h=4 m) 62,8 (Max h=4 m)	-	-
Isola 24	S8	56,8 (Min h=1,5 m) 68,4 (Max h=1,5 m) 58,9 (Min h=4 m) 73,7 (Max h=4 m)	56,8 (Min h=1,5 m) 68,4 (Max h=1,5 m) 58,9 (Min h=4 m) 73,7 (Max h=4 m)	-	-
Isola 25	S9	55,3 (Min h=1,5 m) 72,8 (Max h=1,5 m) 58,1 (Min h=4 m) 73,7 (Max h=4 m)	55,3 (Min h=1,5 m) 72,8 (Max h=1,5 m) 58,1 (Min h=4 m) 73,7 (Max h=4 m)	-	-



Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		
Isola 26	S10	61,6 (Min h=1,5 m) 72,8 (Max h=1,5 m) 68,6 (Min h=4 m) 73,7 (Max h=4 m)	61,6 (Min h=1,5 m) 72,8 (Max h=1,5 m) 68,6 (Min h=4 m) 73,7 (Max h=4 m)	-	-
Isola 27 / Isola 4	S11	52,4 (Min h=1,5 m) 68,5 (Max h=1,5 m) 55,4 (Min h=4 m) 72,9 (Max h=4 m)	52,4 (Min h=1,5 m) 68,5 (Max h=1,5 m) 55,4 (Min h=4 m) 72,9 (Max h=4 m)	-	-
Isola 12	S12	58,6 (Min h=1,5 m) 62,0 (Max h=1,5 m) 64,6 (Min h=4 m) 66,8 (Max h=4 m)	58,6 (Min h=1,5 m) 62,0 (Max h=1,5 m) 64,6 (Min h=4 m) 66,8 (Max h=4 m)	-	-

**B.15 Odori**

Sorgenti note di odori

-
- SI
-
-
- NO

Segnalazioni di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto

-
- SI
-
-
- NO

Descrizione delle sorgenti

Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percettibilità	Sistemi di contenimento

B.16 Altre tipologie di inquinamento

Per quanto riguarda altre tipologie di inquinamento si specifica quanto segue.

Amianto

In ottemperanza alle normative vigenti, è stato effettuato il censimento dei materiali contenenti amianto (MCA) di tutte le Unità Polimeri Europa dello Stabilimento, corredato di relativa mappatura.

Il censimento, che è stato redatto per la prima volta nel 1995 ed ha compreso anche analisi ambientali, viene mantenuto aggiornato in ciascuna unità con cadenza annuale; esso contiene le informazioni sia dei quantitativi di MCA presenti, sia del loro stato di conservazione.

Contemporaneamente si è avviata una campagna di bonifica che ha portato alla progressiva rimozione dell'amianto in cattivo stato di conservazione.

Le bonifiche proseguono tuttora con la rimozione del rimanente amianto anche se ben conservato.

Nel corso del 2004 sia il censimento che la mappature dell'amianto sono stati aggiornati da una ditta esterna specializzata, che ha anche eseguito una serie di analisi di caratterizzazione dei materiali, ed analisi ambientali in microscopia elettronica (SEM), nonché valutazioni del rischio con metodologia VERSAR, ove applicabile. Successivamente il censimento è stato aggiornato dalle funzioni preposte di stabilimento. I quantitativi di dettaglio sono riportati nell'Allegato D9 in Tabella 2.

In Stabilimento sono stati inoltre nominati i responsabili del controllo e mantenimento dei materiali contenenti amianto, che hanno il dovere di effettuare periodiche verifiche dello stato di conservazione dei MCA e di promuovere programmi di bonifica. Sono gli stessi responsabili che per le aree di propria pertinenza aggiornano il censimento.

Policlorobifenili (PCB)

La campagna di eliminazione delle apparecchiature contenenti PCB, sulla base degli impegni assunti nel Protocollo d'intesa con Comune, Provincia e ARPA, ha portato ad una drastica riduzione di tali apparecchiature, l'ultima delle quali è stata bonificata nella prima metà dell'anno 2006. Vedi Ns. lettera protocollo DIRS/175/SR/ca del 25/05/2006 indirizzata all'ARPA "Ingegneria Ambientale" di Bologna e all'ARPA di Ravenna, nella quale si comunicava l'avvenuta decontaminazione dell'ultimo trasformatore in olio contaminato da PCB.

Cloro Fluoro Carburi (PCF)

Polimeri Europa ha completato la dismissione degli Halons contenuti nei sistemi antincendio secondo le modalità e i tempi stabiliti dalle vigenti normative.

Per quanto riguarda la detenzione di CFC (R12 e R502) è stata fatta in data 5/02/2002 comunicazione al Ministero dell'Ambiente e al Ministero delle attività Produttive in ottemperanza a quanto previsto dall'art. 8, capo 2 del D.M. 03/10/2001.

Il quantitativo detenuto, imputabile soprattutto ad apparecchiature di laboratorio (bagni termostatici, armadi refrigerati, ecc..) è di circa 30 kg.



B.17 Linee di impatto ambientale	
<u>ARIA</u>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<u>CLIMA</u>	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SUPERFICIALI</u>	
Consumi di risorse idriche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

**ACQUE SOTTERRANEE**

Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO

Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e,o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

RUMORE

Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

VIBRAZIONI

Possibili danni a edifici e,o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e,o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

**RADIAZIONI NON IONIZZANTI**

Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
--	---

Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
--	---

Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
--	---