



polimeri europa

D'AIPOLONIA

Doc. No. 09-707-H2

Rev. 0 – FEBBRAIO 2010

Polimeri Europa S.p.A Ravenna

Stabilimento di Ravenna

**Integrazione Volontaria
alla Domanda di AIA**





Polimeri Europa S.p.A. Ravenna

Stabilimento di Ravenna

Integrazione Volontaria
alla Domanda di AIA

Preparato da	Firma	Data			
Chiara Valentini		11 Febbraio 2010			
Verificato da	Firma	Data			
Claudio Mordini		11 Febbraio 2010			
Paola Rentocchini		11 Febbraio 2010			
Approvato da	Firma	Data			
Roberto Carpaneto		11 Febbraio 2010			
Rev. 0	Descrizione Prima Emissione	Preparato da CHV	Verificato CSM/PAR	Approvato RC	Data Febbraio 2010

INDICE

	<u>Pagina</u>
ELENCO DELLE FIGURE	IV
ELENCO DELLE TAVOLE	IV
1 INTRODUZIONE	1
2 SCHEDE A – INFORMAZIONI GENERALI	3
2.1 SCHEDA A1 –DATI IDENTIFICATIVI DELL’IMPIANTO	3
2.2 SCHEDA A6 – AGGIORNAMENTO ELENCO AUTORIZZAZIONI	4
2.3 ALLEGATO A22 – CERTIFICATO PREVENZIONE INCENDI	4
3 SCHEDE B – DATI E NOTIZIE SULL’IMPIANTO ATTUALE	5
3.1 SCHEDA B.4.2 - CONSUMO DI ENERGIA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	5
3.2 SCHEDA B.5.2 - COMBUSTIBILI UTILIZZATI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	8
3.3 SCHEDA B.6 – FONTI DI EMISSIONE IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO	8
3.3.1 Dismissione Emissioni E35-3 e E35-4 (F-NEOCIS)	8
3.3.2 Nuovi punti di emissione in aria E35-8 e E35-9	9
3.3.3 Aggiornamento Scheda B.6	9
3.4 SCHEDE B.7.2 – EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	44
3.5 SCHEDA B.12 - AREE DI STOCCAGGIO DI RIFIUTI	52
3.6 SCHEDA B.13 - AREE DI STOCCAGGIO DI MATERIE PRIME, PRODOTTI ED INTERMEDI	59
4 AGGIORNAMENTO ALLE RELAZIONI TECNICHE (ALLEGATI B.18)	69
4.1 DESCRIZIONE MAGAZZINI	69
4.1.1 MAGAZZINI GOMME	69
4.1.2 MAGAZZINO ISOLA 19	69
4.1.3 MAGAZZINO MATERIE PRIME ISOLE 16-17	69
4.2 DESCRIZIONE BANCHINE IDROCARBURI	70
5 AGGIORNAMENTO NOTA SUOLI E FALDE (ALLEGATO B26)	72
5.1 SUOLI	72
5.1.1 Isola 28	72
5.1.2 Isola 15	73
5.1.3 Isola 26	73
5.1.4 Isola 5	73
5.1.5 Isola 25	73
5.1.6 Isola 19	73
5.1.7 Isola 12	73
5.1.8 Isola 21	74
5.1.9 Isola 22	74
5.1.10 Area del nuovo termossidatore F2800	74
5.2 FALDA	74
6 SCHEDA C5 – PROGRAMMA DEGLI INTERVENTI DI ADEGUAMENTO	76

INDICE (Continuazione)

	<u>Pagina</u>
7 INTEGRAZIONI ALLEGATO D15 – RELAZIONE SULL'APPLICAZIONE DELLE MTD	81
7.1 CONCLUSIONI SULLA VERIFICA SITUAZIONE 2008 E CONFRONTO CON RANGE EUROPA	81
7.2 FASE: F- LCBX	81
7.2.1 Confronto	81
7.2.2 Commenti	82
7.3 FASE: F- PLSP	83
7.3.1 Confronto	83
7.3.2 Commenti	84
7.4 FASE: F- ESBR	85
7.4.1 Confronto	85
7.4.2 Commenti	86
7.5 FASE: F- NEOCIS	87
7.5.1 Confronto	87
7.5.2 Commenti	88
7.6 FASE: F- SOL	88
7.6.1 Confronto	88
7.6.2 Commenti	89
8 AGGIORNAMENTO PIANO DI MONITORAGGIO (ALLEGATO E.4)	91
9 PRECISAZIONI SULLE EMISSIONI DELLO STABILIMENTO	92
9.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA	92
9.1.1 Ossidatore catalitico 1233 R1 – camino NO. 54 sigla E37-EE1	92
9.1.2 Classificazione Generatore di Vapore dell'impianto Butadiene	93
9.1.3 Valutazione delle spese di istruttoria relative alla componente C _{Aria}	93
9.2 EMISSIONI IN ACQUA	94
9.2.1 Acque di Processo Inorganiche	94
9.2.2 Acque di processo organiche	96
9.2.3 Presenza di Nonilfenolo negli scarichi	97
9.2.4 Regolamento Fognario	97
10 NUOVO OSSIDATORE TERMICO E RIASETTO FINITURE SOL NEOCIS	98
10.1.1 Nuovi punti di emissione in aria E35-8 e E35-9	98
10.1.2 Riassetto Finiture	98
11 INTEGRAZIONI ALL'ALLEGATO B.24 (RUMORE)	100
11.1 NUOVO TERMOSSIDATORE F2800	100
11.1.1 Ubicazione	100
11.1.2 Caratteristiche Dimensionali	101
11.1.3 Stima della Rumorosità della Sorgente	101
11.2 LIMITI DI RIFERIMENTO	102
11.3 CAMPAGNE DI MONITORAGGIO ACUSTICO	103



INDICE
(Continuazione)

	<u>Pagina</u>
11.4 SIMULAZIONI DI IMPATTO ACUSTICO	104
11.4.1 Dati di Input	104
11.4.2 Risultati delle Simulazioni	105
11.5 VALUTAZIONE DEI RISULTATI	106
APPENDICE A: Aggiornamento Autorizzazioni (Scheda A6 e Allegati)	
APPENDICE B: Aggiornamento Regolamento Fognario	
APPENDICE C: Nota sull'Utilizzo del Fosforo nel Trattamento delle Acque di Raffreddamento	
APPENDICE D: Aggiornamento del Piano di Monitoraggio	
APPENDICE E: Schede Caratteristiche dei Punti di Emissione (Aria ed Acqua)	
APPENDICE F: Caratterizzazione dei Terreni dell'Area occupata dal Nuovo Termossidatore F-2800	



ELENCO DELLE FIGURE

Figura No.

Figura 11.1 Mappa delle Emissioni Sonore, Nuovo Termossidatore F2800

ELENCO DELLE TAVOLE

Tavola No.

Allegato A.25_01 Schema a Blocchi Generale

Allegato A25_02 Schema a blocchi AT-PGSB

Allegato A25_03 Schema a blocchi AT-BTDE

Allegato A25_04 Schema a blocchi F-eSBR

Allegato A25_07 Schema a blocchi F-NEOCIS

Allegato A25_08 Schema a blocchi F-SOL

Allegato B.20 Planimetria dello Stabilimento con Individuazione dei punti di emissione e trattamento degli Scarichi

Allegato B.22 Planimetria dello Stabilimento con Individuazione delle Aree di Stoccaggio di Materie e Rifiuti



RAPPORTO INTEGRAZIONE VOLONTARIA ALLA DOMANDA DI AIA STABILIMENTO DI RAVENNA

1 INTRODUZIONE

Il presente documento costituisce un rapporto di Integrazione Volontaria alla domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA) dello Stabilimento di Ravenna, elaborato da Polimeri Europa con il supporto tecnico di D'Appolonia S.p.A. in aggiornamento ed integrazione della documentazione già trasmessa alle Autorità.

Tale documento di Integrazione Volontaria è stato redatto secondo gli standard previsti dalle linee guida nazionali per l'AIA e costituisce un aggiornamento alle schede e agli allegati presentati originariamente al MATTM nel Marzo del 2007 ed integrati in Ottobre 2008 secondo le richieste di chiarimenti pervenute durante l'iter procedurale con nota Prot. DSA-2008-0018823 del 8 Luglio 2008.

Gli elaborati presentati nel presente Rapporto di fatto integrano e sostituiscono le note integrative elaborate da Polimeri Europa e trasmesse al MATTM.

Durante la fase interlocutoria con il Gruppo Istruttore svoltasi dal 26 Giugno 2009 al 13 Gennaio 2010 Polimeri Europa ha predisposto alcuni documenti, che sono stati raccolti in maniera organica nel presente rapporto di Integrazione Volontaria. Tali documenti trasmessi durante la fase interlocutoria sono:

- Documentazione di cui al verbale del GI del 26 giugno 2009 (Prot. DIRS/144/SR/sb del 28 Settembre 2009);
- Documentazione di cui al verbale di sopralluogo del GI del 14 Settembre 2009 (Prot. DIRS/143/SR/sb del 24/ Settembre 2009);
- Documentazione di cui alle richieste contenute nella convocazione di riunione del GI del 5 Novembre 2009 (Prot. DIRS/143/SR/sb del 4 Novembre 2009);
- Documentazione di cui alla richiesta contenuta nel verbale di riunione del GI del 5 Novembre 2009 (Prot. DIRS/5/SR/sb del 11 Gennaio 2010).

Al fine di rendere più facile la consultazione, il presente rapporto è stato strutturato come segue:

- il Capitolo 2 riporta le integrazioni riguardo l'aggiornamento delle Schede A (Informazioni Generali);
- il Capitolo 3 riporta le integrazioni riguardo l'aggiornamento delle Schede B (Dati e Notizie sull'Impianto Attuale);
- il Capitolo 4 descrive la situazione aggiornata del sistema magazzini e banchine quale aggiornamento delle relazioni tecniche (Allegati B.18);
- nel Capitolo 5 è riportato un aggiornamento della nota sui suoli e la falda (Allegato B.26);



- il Capitolo 6 riporta la scheda C.5 sugli interventi di adeguamento dello stabilimento, la quale è stata integrata con alcuni interventi pianificati nell'ambito della fase interlocutoria con il Gruppo Istruttore (GI);
- il Capitolo 7 riporta l'aggiornamento della relazione sull'applicazione delle MTD (Allegato D.15);
- il Capitolo 8 descrive l'aggiornamento del Piano di Monitoraggio (Allegato E.4);
- nel Capitolo 9 sono sintetizzate alcune precisazioni sulle emissioni dello Stabilimento (sia con riferimento all'atmosfera che con riferimento all'acqua). In tale Capitolo è riportata anche la descrizione dei nuovi interventi di cui al Capitolo 6;
- nel Capitolo 10 si riporta la descrizione del possibile inserimento di un nuovo termossidatore esclusivamente a servizio della fase F-NEOCIS, che attualmente è in fase di valutazione da parte di Polimeri Europa e per il quale si richiede autorizzazione;
- il Capitolo 11 riporta le valutazioni tecniche effettuate per verificare eventuali variazioni di rumorosità dell'impianto a seguito dell'intervento di realizzazione del nuovo termossidatore F2800 (integrazione all'Allegato B.24).

A corredo del rapporto sono presentati elaborati grafici e Appendici che includono specifici documenti o allegati alla domanda AIA.



2 SCHEDE A – INFORMAZIONI GENERALI

Di seguito si riporta l'aggiornamento delle seguenti Schede A dell'AIA, ed in particolare:

- Scheda A1 che riporta i dati identificativi dell'Impianto aggiornati (rispetto al 2006-2008 sono cambiati alcuni elementi dell'anagrafica dello Stabilimento);
- Scheda A6 che riporta l'elenco delle Autorizzazioni allo stato attuale.

Al Paragrafo 2.3 sono riportate alcune precisazioni riguardo all'Allegato A.22 (Certificato Prevenzione Incendi).

2.1 SCHEDA A1 –DATI IDENTIFICATIVI DELL'IMPIANTO

Nella presente scheda sono evidenziati con caratteri blu le voci che hanno subito un aggiornamento rispetto al 2006. In particolare la variazione del nominativo del gestore dell'impianto e del rappresentante legale ha una decorrenza dal 1 Dicembre 2009. E' variato anche il nominativo del referente IPPC.

A.1 Identificazione dell'impianto

Denominazione dell'impianto: **Polimeri Europa – Stabilimento di Ravenna**

Indirizzo dello stabilimento: **Via Baiona, 107 – 48123 Ravenna**

Sede legale: **P.zza Boldrini, 1 – 20097 S. Donato Milanese (MI)**

Recapiti telefonici: **0544513111**

e-mail:

Gestore dell'impianto

Nome e cognome: **Paolo Baldrati**

Indirizzo: **Via Baiona, 107 – 48123 Ravenna (per la carica di Direttore)**

Recapiti telefonici: **0544513511**

e-mail: **paolo.baldrati@polimerieuropa.com**

Referente IPPC

Nome e cognome: **Michelangelo Borgese**

Indirizzo: **Via Baiona, 107 – 48123 Ravenna**

(per la carica di Responsabile Salute, Sicurezza e Ambiente)

Recapiti telefonici: **0544513678**

e-mail: **michelangelo.borgese@polimerieuropa.com**



Rappresentante legale

Nome e cognome: **Paolo Baldrati (Procuratore)**

Indirizzo: **Via Baiona, 107 – 48123 Ravenna**

2.2 SCHEDA A6 – AGGIORNAMENTO ELENCO AUTORIZZAZIONI

In Appendice A al presente documento è riportato l'aggiornamento della Scheda A.6 (Autorizzazioni esistenti per impianto) e copia delle nuove autorizzazioni. Con caratteri blu sono evidenziate all'interno della Scheda le voci che indicano le nuove autorizzazioni rispetto all'Ottobre 2008.

In Appendice A si trova anche copia della concessione demaniale per l'utilizzo delle banchine (Concessione No 692 con validità fino al 31 Dicembre 2018) e l'aggiornamento delle Certificazioni Ambientali.

Si evidenzia che alcuni dei Provvedimenti autorizzativi in essere indicati nella Scheda A6 sono cointestati e quindi una loro modifica/sostituzione potrebbe riflettersi su Autorizzazioni di altri gestori presenti all'interno del Sito multisocietario.

2.3 ALLEGATO A22 – CERTIFICATO PREVENZIONE INCENDI

Con riferimento allo stato di ottenimento del CPI di seguito si evidenzia quanto segue.

Polimeri Europa gestisce all'interno dello Stabilimento di Ravenna, attività con pericolo di incidenti rilevanti, assoggettate agli obblighi di cui al D. Lgs. 334/99 e s.m.i., e attività soggette ai controlli di prevenzione incendi di cui al D.M. 16/02/1982.

Per le attività con pericolo di incidenti rilevanti, ai sensi dell'art. 8 del D. Lgs. 334/99 è stato presentato in data 13 Ottobre 2005 il relativo Rapporto di Sicurezza.

Per le attività soggette ai controlli di prevenzione incendi, è previsto il rilascio del Certificato di Prevenzione Incendi (CPI) da parte del Comando Prov.le VV.F., nei modi previsti dal D.M. 04/05/1998.

L'entrata in vigore del D.M. 19/03/2001 ha introdotto un iter procedurale semplificato per il rilascio del CPI per le aziende che gestiscono sia attività con pericolo di incidenti rilevanti sia attività soggette a controllo di prevenzione incendi, subordinando (Art. 24, Comma 2) il rilascio del CPI solamente a conclusione del processo di valutazione del Rapporto di Sicurezza di cui all'Art. 21 del D. Lgs. 334/99 (istruttoria).

Pertanto anche per le attività di stabilimento soggette a controllo di prevenzione incendi ma non classificate con pericolo di incidenti rilevanti, il rilascio del CPI è subordinato alla conclusione del processo di valutazione del Rapporto di Sicurezza previsto per le attività con pericolo di incidenti rilevanti.

Dal momento che ad oggi non è ancora stata avviata l'istruttoria di cui all'art. 21 del D. Lgs. 334/99, secondo le modalità previste dal D.M. 04/05/1998 e dal D.M. 19/03/2001, il CPI non è stato rilasciato.

3 SCHEDE B – DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

Di seguito si riporta l'aggiornamento di alcune Schede B sui dati alla capacità produttiva dell'Impianto.

In particolare si riportano le seguenti schede:

- Scheda B.4.2 (Consumo di energia) al Paragrafo 3.1;
- Scheda B.5.2 (Consumo combustibili) al Paragrafo 3.2;
- Scheda B.6 e B.7.2 (Emissione in atmosfera) ai Paragrafi 3.3 e 3.4;
- Scheda B.12 (Aree Stoccaggio Rifiuti) al Paragrafo 3.5;
- Scheda B.13 (Aree Stoccaggio Materie Prime) al Paragrafo 3.6.

In analogia alle variazioni riportate nelle schede sono stati aggiornati anche i relativi schemi a blocchi (Allegati A25 di AT-PGSB, AT-BTDE, F-eSBR, F-NEOCIS, F-SOL e schema a blocchi generale) e gli Allegati B.20 (Planimetria con punti di emissione) e B.22 (Planimetria con aree di stoccaggio materie prime e rifiuti). Tutte le Tavole sono riportate in allegato al presente rapporto.

3.1 SCHEDE B.4.2 - CONSUMO DI ENERGIA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)

Di seguito si fornisce l'aggiornamento della Scheda B.4.2 sul consumo di energia. Con caratteri blu sono evidenziate all'interno della Scheda le voci che hanno subito una variazione rispetto alla versione precedente (Marzo 2007). I dati tengono conto anche della realizzazione del nuovo ossidatore termico per la fase NEOCIS (si veda il Capitolo 10).



B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina)	21.267	11.200	–	–	–
Attività Tecnicamente Connessa AT-BTDE (Impianto Butadiene)	244.761	28.435	1,3-Butadiene	1.748,3	203,1
Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione)	316.979	77.828	Gomma SBR	2.661	650
	0	0	Lattice Base per Agglomerazione	0	0
Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali)	51.386	10.746	Lattici vari + Lattici Concentrati		
			Europrene Lattice	3.613	838
Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati)	38.970	7.930	Lattice Carbossilato	1.146	233
Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene)	317.568	39.000	Gomme BR (BR40, BR60, BROE)	3.969,6	487,5

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)
--



Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
Fase F-SOL (Impianto Polidiene)	475.167	62.010	Gomme TPR (SBS, SIS, SEBS)	5.590	729.5
Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione)	157.666	20.900	Gomme SOL-R , BR	4.149	550
TOTALE	1.623.764	258.049	–	–	–

3.2 SCHEDA B.5.2 - COMBUSTIBILI UTILIZZATI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)

Di seguito si fornisce l'aggiornamento della Scheda B.5.2 sul consumo combustibili. Con caratteri blu sono evidenziate all'interno della Scheda le voci che hanno subito una variazione rispetto alle versione precedente (Marzo 2007). I dati tengono conto anche della realizzazione del nuovo ossidatore termico per la fase NEOCIS (si veda il Capitolo 10).

B.5.2 Combustibili utilizzati (Alla Capacità Produttiva)				
Combustibile	% S	Consumo annuo	PCI	Energia
Metano	0	210 kSm ³ ⁽¹⁾	35.320 MJ/kSm ³	7.417.200 MJ
	0	51,20 kSm ³ ⁽²⁾		1.808.348,7 MJ
	0	777,12 kSm ³ ⁽³⁾		27.447.808 MJ
	0	197,60 kSm ³ ⁽⁴⁾		6.979.232 MJ
	0	613,2 kSm³ ⁽⁵⁾		21.658.224 MJ
FUEL GAS	0	15.417,6 t ⁽²⁾	40.829,7 Mt/t	629.485.190,4 MJ

Note:

(1) Quantità riferite all'Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina);

(2) Quantità riferite all'Attività Tecnicamente Connessa AT-BTDE (Impianto Butadiene);

(3) Quantità riferite al consumo dell'Ossidatore Termico dei SOV F-1800 provenienti dalla Fase F-SOL (Impianto Polidiene);

(4) Quantità riferite al consumo dell'Ossidatore Termico dei SOV F-7600 provenienti dalla Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione).

(5) Quantità riferite al consumo dell'Ossidatore Termico dei SOV F-2800 provenienti dalla Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene).

3.3 SCHEDA B.6 – FONTI DI EMISSIONE IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO

Di seguito si riporta l'aggiornamento delle Schede B6 (Fonti di Emissione di Tipo Convogliato) per cui si richiede autorizzazioni (Paragrafo 3.3.3).

Ai Paragrafi successivi 3.3.1 e 3.3.2 si riporta una sintesi delle modifiche effettuate ai punti di emissioni dello Stabilimento. Per maggiori particolari sulla prevista installazione di un nuovo termossidatore si rimanda al Capitolo 10.

In Appendice E si riportano le schede di emissione di ogni singolo camino dello Stabilimento (in Totale 102 camini) nel formato richiesto dal GI e la scheda riassuntiva delle emissioni effettive relative al 2008 (distinte in emissioni significative e non significative).

3.3.1 Dismissione Emissioni E35-3 e E35-4 (F-NEOCIS)

Per la fase di produzione F-NEOCIS sono stati eliminati i punti di emissione convogliata denominati E35-3 ed E35-4 situati a valle delle rispettive guardie idrauliche:

- E35-3: alla guardia idraulica annessa all'emissione E35-3 sono convogliati esclusivamente gli scarichi delle valvole di sicurezza di una serie di serbatoi delle fasi di produzione F-NEOCIS ed F-SOL che non possono, per le caratteristiche dei prodotti in essi presenti, essere inviati in torcia;
- E35-4: alla guardia idraulica annessa all'emissione E35-4 sono convogliati gli scarichi delle valvole di sicurezza della sezione di preparazione del precatalizzatore e del serbatoio di stoccaggio del terbutilcloruro. A tale apparecchiatura sono inoltre convogliati gli sfiati relativi alla polmonazione ed alla movimentazione del serbatoio R1102; tale emissione è già stata considerata nelle schede B.8.1 e B.8.2 relative alle emissioni da serbatoi (rispettivamente inviate al MATTM nel Marzo 2007 e nell'Ottobre 2008).

3.3.2 Nuovi punti di emissione in aria E35-8 e E35-9

Nella documentazione della fase F-NEOCIS sono state inserite le schede relative a due nuovi punti di emissione denominati E35-8 e E35-9 relativi alla possibile installazione di un nuovo ossidatore termico per la fase NEOCIS. Per maggiori particolari si rimanda al Capitolo 10.

3.3.3 Aggiornamento Scheda B.6

L'assetto riportato nelle seguenti schede B.6 è quello per il quale si richiede autorizzazione.

Con caratteri blu sono evidenziate all'interno della Scheda le voci che hanno subito una variazione rispetto alle versione presentata nell'Ottobre 2008.

In allegato al presente rapporto si riporta anche l'aggiornamento del relativo Allegato B.20 – "Planimetria dello Stabilimento con Individuazione dei punti di emissione e trattamento degli Scarichi".

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini **102**

n° camino E33-E1 (No. 1)

Posizione amministrativa **A**

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
24	0,95	Attività Tecnicamente Connessa AT-BTDE (Impianto Butadiene) Generatore di vapore B-2001	LNB – riciclo fumi

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no
Esiste un sistema di controllo per O₂/CO/temp. ai fini dell'ottimizzazione/controllo della combustione. Per quanto riguarda gli NO_x, essendo esclusivamente di origine termica, essi sono calcolati attraverso una curva predittiva.

n° camino E34-D1 (No. 2)

Posizione amministrativa **A (3)**

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
21	1,77	Fase F-SOL (Impianto Polidiene) Finitura E12 (Ventilatore K6008)	Abbattitore ad Umido (S6005)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no

n° camino E34-D2 (No. 3)

Posizione amministrativa **A (3)**

Caratteristiche del camino

Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	3,14	Fasi F-SOL (Impianto Polidiene , Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene) Finitura E14,E15 (Ventilatori K1608A,B)	Abbattitori ad Umido (MS1605A,B)

Monitoraggio in continuo delle emissioni: sì no



n°camino E34-D4 (No. 4)		Posizione amministrativa A (3)	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18	1,23	Fase F-SOL (Impianto Polidiene) Finitura E10 (Ventilatore K608)	Abbattitore ad Umido (S605)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			
n°camino E34-D5 (No. 5)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13	0,018	Fase F-SOL (Impianto Polidiene) Caricamento sacchi V102, preparazione antiossidante	Filtro a Tessuto (MS102)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E34-D6 (No. 6)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13	0,018	Fase F-SOL (Impianto Polidiene) Preparazione antiossidante V1102 (Ventilatore K1100)	Filtro a Tessuto (MS1100)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n°camino E34-D7 (No. 7)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6,5	0,008	Fase F-SOL (Impianto Polidiene) Preparazione ingredienti V107, V113, V117, V127	Assorbimento a umido (acqua) Adsorbimento a carboni attivi senza rigenerazione annessa (2307-C101A-B,C-D)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E34-D8 (No. 8)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16	1,1	Fasi F-SOL e F-NEOCIS finiture E10, E12, E14, E15, E9.	Abbattitore ad umido Ossidatore termico rigenerativo (F1800)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			
n°camino E34-D9 (No. 9)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16	1,1	Fase F-SOL e F-NEOCIS (Impianto Polidiene) By-pass ossidatore F- 1800 (Camino di emergenza attivato in caso di blocco temporaneo o fuori servizio dell'ossidatore)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			

n°camino E35-1 (No.10)		Posizione amministrativa A (3)	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	1,9	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene) Finitura E09 (Ventilatore K1602)	Abbattitore ad Umido (MS1603)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			
n°camino E35-2 (No. 11)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20	0,01	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene) Preparazione Ingredienti Neocis (Ventilatorei K1114-K1116)	Abbattitore a Calze (MS1114-MS1116)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E35-5 (No. 12)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7	0,02	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene) Sfiati di esercizio da V1105	Adsorbimento a carboni attivi senza rigenerazione annessa (2308-MS1105A/B)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			

n°camino	E35-6 (No. 13)	Posizione amministrativa	A
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7	0,02	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene) Sfiati di esercizio da serbatoi piroforici (V1101, V1102, V1109, R1103, V1115B, V1122) e SEBS (SOL) (R9100, V9115, V9121, V9122)	Adsorbimento a carboni attivi senza rigenerazione annessa (2308-MS1149A/B/C/D/E/F)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino	E32-E1 (No. 14)	Posizione amministrativa	A
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6	0,013	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Coclea Scarico Nero Fumo (Ventilatore 2303 K-1050)	Filtro a Tessuto
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino	E32-E2 (No. 15)	Posizione amministrativa	A
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10	0,018	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Colonna Preparazione Acqua e Nero Fumo (Ventilatore 2303-K1040)	Filtro a Tessuto
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n°camino E32-E3 (No. 16)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,465	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Alimentazione Essicatore D1 (Ventilatore 2303-K1380)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E32-E9 (No. 17)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,442	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Centro D1 (Ventilatore 2303-K1410)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E32-E15 (No. 18)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,442	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Parte Terminale D1 (VENTILATORE 2303-K1420)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n°camino E32-E21 (No. 19)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,212	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Prodotto da Essicatore D1 a Confezionamento (Ventilatore 2303-K1800)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E32-E27 (No. 20)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	1,04	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Cappe Coagulazione Linea 100 (Ventilatore 2303-K9441)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E32-E4 (No. 21)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,502	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Alimentazione Essicatore D2 (Ventilatore 2303-K2380)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n°camino	E32-E10 (No. 22)	Posizione amministrativa	A
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,442	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Centro D2 (Ventilatore 2303-K2410)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino	E32-E16 (No. 23)	Posizione amministrativa	A
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,442	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Parte Terminale D2 (Ventilatore 2303-K2420)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino	E32-E22 (No. 24)	Posizione amministrativa	A
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,196	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Prodotto da Essicatore D2 a Confezionamento (Ventilatore 2303-K2800)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E32-E31 (No. 25)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	1,13	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Cappe Coagulazione Linea 200 (Ventilatore 2303-K9440)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E5 (No. 26)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,502	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Alimentazione Essicatore D3 (Ventilatore 2303-K3380)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E11 (No. 27)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,442	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Centro D3 (Ventilatore 2303-K3410)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n°camino E32-E17 (No. 28)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,442	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Parte Terminale D3 (Ventilatore 2303-K3420)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E32-E24 (No. 29)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,237	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Prodotto da Essicatore D3 a Confezionamento (Ventilatore 2303-K3800)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E32-E28 (No. 30)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,95	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Cappe Coagulazione Linea 300 (Ventilatore 2303-K9442)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n°camino E32-E7 (No. 31)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,283	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Alimentazione Essicatore D5 (Ventilatore 2303-K5410)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E32-E13 (No. 32)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,237	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Centro D5 (Ventilatore 2303-K5420)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E32-E19 (No. 33)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,283	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Parte Terminale D5 (Ventilatore 2303-K5420)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino E32-E25 (No. 34)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,237	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Prodotto da Essicatore D5 a Confezionamento (Ventilatore 2303-K5800)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E30 (No. 35)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,9	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Cappe Coagulazione Linea 500 (Ventilatore 2303-K9454)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-E8 (No. 36)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,502	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Alimentazione Essicatore D6 (Ventilatore 2303-K6380)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n°camino E32-E14 (No. 37)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,237	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Centro D6 (Ventilatore 2303-K6410)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E32-E20 (No. 38)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,273	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Essicatore Prodotto Parte Terminale D6 (Ventilatore 2303-K6734)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E32-E26 (No. 39)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,273	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Trasporto Prodotto da Essicatore D6 a Confezionamento (Ventilatore 2303-K6800)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n°camino	E32-E32 (No. 40)	Posizione amministrativa	A
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	1,13	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Cappe Coagulazione Linea 600 (Ventilatore 2303-K9455)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino	E32-EC6 (No. 41)	Posizione amministrativa	A
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7,5	0,058	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Rilavorazione Gomme SBR (Ventilatore 2303-K9456)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino	E32-A1 (No. 42)	Posizione amministrativa	A
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
12	0,07	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Vibrovaglio Separazione acqua e grumi (Aspiratore 71FA23)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n°camino	E32-C1 (No. 43)	Posizione amministrativa	A
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
9	0,07	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Abbatitore Polveri Frantumazione Acido Resinico	Abbatitore ad Umido
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino	E32-C7 (No. 44)	Posizione amministrativa	A
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
12	0,03	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Serbatoi Antiossidante 72V5-V7 (Aspiratore 72FA10)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino	E32-C8 (No. 45)	Posizione amministrativa	A
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
12	0,03	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Serbatoi Antiossidante 72V6-V8 (Aspiratore 72FA11)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n°camino E32-D1 (No. 46)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8	0,02	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Abbattimento Sfiati Cappa Analisi Lattice (Aspiratore 73-FA1)	Adsorbimento a carboni attivi senza rigenerazione annessa (73MS1 e 73MS2)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E36-A1 (No. 47)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18	0,385	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati) Sfiato della Sala Acrilici (Ventilatore K201)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E36-A3 (No. 48)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11,4	0,02	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati) Sfiato Abbattitore Acrilici	Abbattitore ad Umido (ME-257)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino E36-A5 (No. 49)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11,5	0,032	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati) Sfiato da Serbatoio V602 (Ventilatore K601)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E30-A1 (No. 50)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13,5	0,48	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali) Serbatoi Preparazione Soluzioni Acquose LINEA "A"	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E30-A2 (No. 51)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
27,5	0,21	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali) Serbatoi Preparazione Soluzioni Acquose LINEA "B"	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n°camino E30-B2 (No. 52)		Posizione amministrativa A –	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
27,2	0,075	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali) Eiettore Bonifica Rapida STRIPPER "B"	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E30-B5 (No. 53)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
5,5	0,019	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali) Serbatoio V762 - Preparazione Soluzioni Acquose	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E37EE1 (No. 54)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
9,7	0,13	Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina) Impianto Abbattimento Sfiati Pensilina Carico MTBE- /ETBE Metanolo/Etanolo	ossidatore catalitico1233 R1
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n°camino E37EE2 (No. 55)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
9,5	0,002	Attività Tecnicamente Connessa AT-PGSB (Parco Generale Serbatoi e Banchina) Impianto Abbattimento criogenico Sfiati Serbatoi Stoccaggio ACN	Adsorbimento a carboni attivi senza rigenerazione annessa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E-F1 (No. 56)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
2,9	0,008	Attività Tecnicamente Connessa AT-ATME (Attività di Manutenzione) Abbattimento Sfiati Serbatoio V12 Olio Esausto	Adsorbimento a carboni attivi senza rigenerazione annessa (F1A/B)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E70-A1 (No. 57)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14	0,03	Attività Tecnicamente Connessa AT-LAQA (Laboratorio Qualità e Ambiente) Cappa di laboratorio K327 LAAC	Adsorbimento a carboni attivi senza rigenerazione annessa (1141-MS-MK 327 A,B,C)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino E70-A2 (No. 58)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8	0,03	Attività Tecnicamente Connessa AT-LAQA (Laboratorio Qualità e Ambiente) Cappa di laboratorio K320 LAAC	Adsorbimento a carboni attivi senza rigenerazione annessa (1141-MS-MK 320 A,B,C)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E70-A3 (No. 59)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8	0,03	Attività Tecnicamente Connessa AT-LAQA (Laboratorio Qualità e Ambiente) Cappa di laboratorio K307-K308 LAAC	Adsorbimento a carboni attivi senza rigenerazione annessa (1141-MS-MK 307 A,B,C)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E70-E1 (No. 60)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14	0,03	Attività Tecnicamente Connessa AT-LAQA (Laboratorio Qualità e Ambiente) Cappa di laboratorio M1A LAES	Adsorbimento a carboni attivi senza rigenerazione annessa (MS-M14 A,B,C)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			

n° camino E70-E2 (No. 61)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14	0,03	Attività Tecnicamente Connessa AT-LAQA (Laboratorio Qualità e Ambiente) Cappa di laboratorio M5A LAES	Adsorbimento a carboni attivi senza rigenerazione annessa (MS-M15 A,B,C)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E38-A1 (No. 62)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LA18 Cappa 4003 (ventilatore MK4090)	Adsorbimento a carboni attivi senza rigenerazione annessa (MS-4090 A-B)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E38-A2 (No. 63)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
10	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LA13, LA19 Cappa 4014, 4008 (Ventilatore MK4091)	Adsorbimento a carboni attivi senza rigenerazione annessa (MS-4091 A-B)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E38-B1 (No. 64)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB02-cappa T122 (ventilatore MK122T)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E38-B2 (No. 65)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB02-cappa A121 (Ventilatore MK121A)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E38-B3 (No. 66)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB02-cappa A122 (Ventilatore MK122A)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E38-B4 (No. 67)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB02-cappa D122 (ventilatore MK122D)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E38-B5 (No. 68)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB02-cappa T121 (Ventilatore MK121T)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E38-B6 (No. 69)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB03-cappa A131 (Ventilatore MK131A)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n°camino E38-B7 (No. 70)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB03-cappa D131 (ventilatore MK131D)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E38-B8 (No. 71)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB04-cappa D142 (Ventilatore MK142D)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E38-B9 (No. 72)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB04-cappa D143 (Ventilatore MK143D)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E38-B10 (No. 73)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB04-cappa A141 (ventilatore MK141A)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E38-B11 (No. 74)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB04-cappa 5005 (Ventilatore MK5005)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E38-B12 (No. 75)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB04-cappa A142 (Ventilatore MK142A)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n°camino E38-B13 (No. 76)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB05-cappa A251 (ventilatore MK251A)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E38-B14 (No. 77)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB05-cappa A252 (Ventilatore MK252A)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E38-B15 (No. 78)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB06-cappa D261 (Ventilatore MK5017)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E38-B16 (No. 79)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB06-cappa D262 (ventilatore MK5017)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E38-B17 (No. 80)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB06-cappa A261 (Ventilatore MK5016)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E38-B18 (No. 81)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,02	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB06 (brandeggiabili cappe A265, 261D, 261A, 262D, + cappa banco 262B) - ventilatore MK5018	Adsorbimento a carboni attivi senza rigenerazione annessa (MS-5018 A-B)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n°camino E38-B19 (No. 82)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB06-cappa A265 (ventilatore MK5014)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E38-B20 (No. 83)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB06-cappa A265 (Ventilatore MK5015)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E38-B21 (No. 84)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,02	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB07-cappa M271 (Ventilatore MK271M)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n°camino E38-B22 (No. 85)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB08-cappa D281 (Ventilatore MK281D)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E38-B23 (No. 86)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB08-cappa D282 (Ventilatore MK282D)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E38-B24 (No. 87)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5	0,05	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) LB08-cappa D283 (Ventilatore MK283D)	Sistemi di contenimento presenti sotto cappa
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n°camino E38-P1 (No. 88)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
4	0,02	Attività Tecnicamente Connessa AT-CREL (Centro Ricerche Elastomeri) Multipurpose (Ventilatore MKE1903)	Adsorbimento a carboni attivi senza rigenerazione annessa (MSE-1903 A-B)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E32-C3 (No. 89)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15	0,3	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Serbatoi 72V31-V32-V38-V605 (Aspiratore 72K601)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E32-C4 (No. 90)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
9	0,3	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Serbatoi 72V19-V20 (Aspiratore 72 K603)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E32-C5 (No. 91)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6	0,018	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Serbatoi 72V12-V13-V14-V15-V57 (Aspiratore 72FA82)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-C6 (No. 92)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6	0,3	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Serbatoi 72V37 (Aspiratore 72FA15)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E32-C9 (No. 93)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8	0,12	Fase F-eSBR (Impianto Produzione Gomme in emulsione) Serbatoi 72V29-V30 (Aspiratore 72FA7)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			



n° camino E36-A4 (No. 94)		Posizione amministrativa A	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
9,7	0,009	Fase F-LCBX (Impianto Lattici Carbossilati) Sfiato da Serbatoi chem-mix (Ventilatore K205)	Non presente_
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E30-A3 (No. 95)		Posizione amministrativa A - CAMINO NON ESERCITO	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16,2	0,08	Fase F-PLSP (Impianto Polimeri Speciali) Camino non esercito con comunicazione del 18,11,02 Prot. DIRS,178,SR,sb	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n° camino E31-1 (No.96)		Posizione amministrativa (1)	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
25	1,13	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione) Finitura Linea 7000 (Ventilatore K7700)	Abbattitore ad Umido (MS7700)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			



n°camino E31-2 (No. 97)		Posizione amministrativa (1)	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16	0,50	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione) finitura sSBR	Abbattitore ad umido Ossidatore termico rigenerativo (F-7600)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			
n°camino E31-3 (No. 98)		Posizione amministrativa (1)	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7	0,008	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione) Serbatoi V-1101 e V-1104	Adsorbimento a carboni attivi senza rigenerazione annessa (F-1101A,B e F-1104A,B)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E31-4 (No. 99)		Posizione amministrativa (1)	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7	0,008	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione) Sfiato da Serbatoi Bromo Ottile (V-1107) e Titanio Diciclopentadienile Dicloruro in Sospensione di Olio (V-1111)	Adsorbimento a carboni attivi senza rigenerazione annessa (F-1107A,B e F-1111A,B)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			

n°camino E31-5 (No. 100)		Posizione amministrativa (1)	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16	0,5	Fase F-sSBR (Impianto Produzione Gomme in soluzione) By-pass Ossidatore F-7600 (Camino di emergenza attivato in caso di blocco temporaneo o fuori servizio dell'ossidatore)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			
n°camino E35-8 (No. 101)		Posizione amministrativa (2)	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16	1,1	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene) finiture E9 ed E15	Abbattitore ad umido, Ossidatore termico finiture NEOCIS (F2800)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no			
n°camino E35-9 (No. 102)		Posizione amministrativa (2)	
<i>Caratteristiche del camino</i>			
Altezza dal suolo (m)	Area sez. di uscita (m ²)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16	1,1	Fase F-NEOCIS (Impianto Gomme Sintetiche e Polibutadiene) By-pass ossidatore termico finiture NEOCIS (F2800) (Camino di emergenza attivato in caso di blocco temporaneo o fuori servizio dell'ossidatore)	Non presente
Monitoraggio in continuo delle emissioni: <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no			

Note:

- (1) Tali punti di emissione sono relativi al progetto dell'Impianto Produzione Gomme in Soluzione sSBR, di futura realizzazione per il quale Polimeri Europa ha depositato domanda per l'avvio della Procedura di Verifica (Screening) ai sensi della Legge Regione Emilia-Romagna n. 9 del 18/05/1999 e s.m.i.. *Con Delibera della Regione Emilia Romagna n. 443 del 03/04/2007, il progetto è stato escluso dalla procedura di V.I.A.*
- (2) Tali punti di emissione sono relativi al progetto di futura realizzazione dell'ossidatore termico finiture NEOCIS (F2800) per il quale non sono in corso procedimenti autorizzativi di tipo locale.
- (3) Punto di emissione per il quale si richiede una modifica dei limiti emissivi (portata e concentrazione) attualmente autorizzati. Si precisa che il flusso di massa annuo rimane comunque invariato rispetto a quello complessivo attualmente autorizzato per gli impianti SOL e NEOCIS. Per tale modifica non sono in corso procedimenti autorizzativi di tipo locale.

3.4 SCHEDE B.7.2 – EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)

Con riferimento alla compilazione delle schede delle emissioni in aria si precisa quanto segue:

- **i valori di emissione alla massima capacità produttiva** sono intesi come i valori di emissione garantiti alla massima potenzialità dell'impianto;
- **i valori di emissione di cui ai documenti BREF** sono intesi quali valori di confronto con le performance dell'impianto. Data la tipologia di impianto (produzione gomma), sono stati presi a riferimento BREF Polymers - agosto 2007 e Common Waste Water and Waste Gas Treatment/ Management System in Chemical Sector - Febbraio 2003.

Di seguito si riporta l'aggiornamento delle Schede B.7.2 (Emissione in Atmosfera di Tipo Convogliato) nel nuovo assetto, per il quale si richiede autorizzazione.

Con caratteri blu sono evidenziate all'interno della Scheda le voci che hanno subito una variazione rispetto alle versione presentata nell'Ottobre 2008.

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino	Portata Nm ³ /h (S)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (C)	Flusso di massa, kg/anno (C)	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E33-E1 (No. 1)	27.000 (5)	NOx (come NO ₂)	6,9	60.444	270	3
E 34 D1 (No. 2)	105.000	SOV (Cicloesano + Esano tecnico)	12,075	96.600	115	21
		Polveri	2,1	16.800	20	
E 34 D2 (No. 3) (1)	180.000	SOV (Cicloesano + Esano tecnico)	20,7	165.600	115	21
		Σ IPA	0,0018	1,8	0,01	
		Polveri	3,6	28.800	20	
E 34 D4 (No. 4)	105.000	SOV (Cicloesano + Esano tecnico)	17,85	142.800	170	21
		Polveri	2,1	16.800	20	
E 34 D5 (No. 5)	800	Polveri	0,02	2	20	21
E 34 D6 (No. 6)	800	Polveri	0,02	2	20	21
E 34 D7 (No. 7)	80	SOV (Cicloesano + Esano tecnico)	0,008	2,8	100	21
		Acido Cloridico	0,002	0,7	30	
E 34 D8 (No. 8)	50.000	COT	1,5	13.140	30	21
E 34 D9 (No. 9)	50.000	SOV (Cicloesano + Esano tecnico)	50	N.A. (4)	1.000	21.
E35-1 (No. 10)	108.000	SOV (Cicloesano + Esano tecnico)	10,8	86.400	100	21
		Σ IPA	0,00108	1,08	0,01	
		Polveri	2,16	17.280	20	
E35-2 (No. 11)	800	Polveri	0,024	4,8	30	21
E35-5 (No. 12)	500	SOV (Esano tecnico, Cicloesano Terz-Butilcloruro)	0,025	4	50	21
E35-6 (No. 13)	1.000	SOV (Esano tecnico (esani), Cicloesano, Eptanol, drocarburi C4 (butano, isobutano), tetraidrofurano	0,05	438	50	21



Camino	Portata Nm ³ /h (S)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (C)	Flusso di massa, kg/anno (C)	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E32-E1 (No. 14)	2.000	Polveri	0,01	15	5	21
E32-E2 (No. 15)	500	Polveri	0,015	97,5	30	21
E32-E3 (No. 16)	8.000	4-Vinilcicloesene	0,01	40	1	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,256	1.280	32	
E32-E9 (No. 17)	20.000	4-Vinilcicloesene	0,06	300	3	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,72	3.600	36	
		ΣIPA	0,0002	1	0,01	
E32-E15 (No. 18)	20.000	4-Vinilcicloesene	0,1	500	5	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	1,1	5.500	55	
		ΣIPA	0,0002	1	0,01	
E32-E21 (No. 19)	8.000	4-Vinilcicloesene	0,016	80	2	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,2	1.000	25	
E32-E27 (No. 20)	50.000	4-Vinilcicloesene	0,05	250	1	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,3	1500	6	
E32-E4 (No. 21)	8.000	4-Vinilcicloesene	0,01	52	1	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,256	1.664	32	
E32-E10 (No. 22)	20.000	4-Vinilcicloesene	0,04	260	2	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,72	4.680	36	
E32-E16 (No. 23)	20.000	4-Vinilcicloesene	0,04	260	2	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	1,04	6.760	52	
E32-E22 (No. 24)	8.000	4-Vinilcicloesene	0,016	48	2	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,28	840	35	



Camino	Portata Nm ³ /h (S)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (C)	Flusso di massa, kg/anno (C)	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E32-E31 (No. 25)	50.000	4-Vinilcicloesene	0,05	325	1	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,2	1300	4	
E32-E5 (No. 26)	8.000	4-Vinilcicloesene	0,02	128	2	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,256	2.048	32	
E32-E11 No. 27)	20.000	4-Vinilcicloesene	0,06	480	3	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,72	5.760	36	
		ΣIPA	0,0002	2	0,01	
E32-E17 (No. 28)	20.000	4-Vinilcicloesene	0,04	320	2	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	1,04	8.320	52	
		ΣIPA	0,0002	1,6	0,01	
E32-E24 No. 29)	12.000	4-Vinilcicloesene	0,024	192	2	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,18	1.440	15	
E32-E28 (No. 30)	50.000	4-Vinilcicloesene	0,05	400	1	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,2	1600	4	
E32-E7 (No. 31)	20.000	4-Vinilcicloesene	0,04	320	2	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,32	2.560	16	
E32-E13 (No. 32)	20.000	4-Vinilcicloesene	0,06	480	3	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	2,98	23.840	149	
		ΣIPA	0,0002	2	0,01	
E32-E19 (No. 33)	10.000	4-Vinilcicloesene	0,03	240	3	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,6	4.800	60	
		ΣIPA	0,0001	0,8	0,01	



Camino	Portata Nm ³ /h (S)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (C)	Flusso di massa, kg/anno (C)	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E32-E25 (No. 34)	8.000	4-Vinilcicloesene	0,008	64	1	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,2	1.600	25	
E32-E30 (No. 35)	45.000	4-Vinilcicloesene	0,05	360	1	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,18	1440	4	
E32-E8 (No. 36)	9.000	4-Vinilcicloesene	0,018	144	2	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,378	3.024	42	
E32-E14 (No. 37)	20.000	4-Vinilcicloesene	0,08	640	4	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	2,98	23.840	149	
		ΣIPA	0,0002	0,8	0,01	
E32-E20 (No. 38)	10.000	4-Vinilcicloesene	0,03	240	3	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,6	4.800	60	
		ΣIPA	0,0001	0,4	0,01	
E32-E26 (No. 39)	8.000	4-Vinilcicloesene	0,016	128	2	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,2	1.600	25	
E32-E32 (No. 40)	50.000	4-Vinilcicloesene	0,1	800	2	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,2	1600	4	
E32-EC6 (No. 41)	700	4-Vinilcicloesene	0,0014	9,24	2	21
		SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,0556	370	80	
		Polveri	0,014	92,4	20	
E32-A1 (No. 42)	4.000	SOV (Stirene , tracce di Etilbenzene e Propilbenzene , Toluene)	0,04	350	10	21
E32-C1 (No. 43)	6.700	Polveri	0,201	146,7	30	21



Camino	Portata Nm ³ /h (S)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (C)	Flusso di massa, kg/anno (C)	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E32-C7 (No. 44)	400	SOV espresse come Toluene	0,04	320	100	21
E32-C8 (No. 45)	600	SOV espresse come Toluene	0,06	480	100	21
E32-D1 (No. 46)	1.300	1,3 Butadiene	0,0026	3,4	2	21
E 36 A1 (No. 47)	10.000	Acrilammide	0,05	438	5	21
		SOV (Ter Dodecil Mercaptano, Acido Acrilico, Acrilammide)	0,1	876	10 (3)	
E 36 A3 (No. 48)	400	Acrilammide	0,002	87,6	5	21
		SOV (Ter Dodecil Mercaptano, Acido Acrilico, Acrilammide)	0,012	105,1	30 (3)	
E 36 A5 (No. 49)	1.000	SOV espresse come Toluene	0,01	0,36	10	21
		Polveri	0,05	1,8	50	
E 30 A1 (No. 50)	18.000	SOV espresse come Toluene	0,09	205,2	5	21
		Polveri	0,09	62,55	5	
E 30 A2 (No. 51)	18.000	SOV espresse come Toluene	0,09	205,2	5	21
		Polveri	0,09	62,55	5	
E 30 B2 (No. 52)	3.500	SOV canc. (Acrilonitrile, 1,3 Butadiene)	0,0175	7,28	5	21
		SOV (4-Vinilcicloesene, Alfametil stirene, stirene, toluene)	0,035	14,56	10 (2)	
E 30 B5 (No. 53)	3.000	SOV espresse come Toluene	0,015	2,88	5	21
		Polveri	0,03	5,76	10	
E37-EE1 (No. 54)	12.000	COT	3,6	10.512	300	20
E37-EE2 (No. 55)	200	Acronitrile	0,001	0,12	5	-
E-F1 (No.56)	15	SOV canc. (Acrilonitrile, 1,3 Butadiene, Isoprene)	0,00003	0,3	2	N.A.
		SOV (4-Vinilcicloesene, Fenolo, Stirene, Etilbenzene, Toluene, Xileni, Cicloesano +Esano tecnico Buteni)	0,0002	1,75	10 (2)	
		Ammoniaca	0,00008	0,7	5	
E 70-A1 (No. 57)	1.500	SOV (Acronitrile 1,3 Butadiene, Solfuro di carbonio)	0,003	0,1	2	N.A.
E 70-A2 (No. 58)	1.500	SOV (Acronitrile 1,3 Butadiene, Solfuro di carbonio)	0,003	1,5	2	N.A.
E 70-A3 (No. 59)	3.000	SOV (Acronitrile 1,3 Butadiene, Solfuro di carbonio)	0,006	0,3	2	N.A.
E 70-E1 (No. 60)	1.500	SOV (Acronitrile 1,3 Butadiene)	0,003	4,4	2	N.A.
E 70-E2 (No. 61)	1.500	SOV (Acronitrile 1,3 Butadiene)	0,003	4,4	2	N.A.



Camino	Portata Nm ³ /h (S)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (C)	Flusso di massa, kg/anno (C)	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E 38-A1 (No. 62)	1.500	SOV (1,3 Butadiene Isoprene, Solfuro di carbonio)	0,0030	0,147	2	N.A.
E 38-A2 (No. 63)	1.500	SOV (1,3 Butadiene Isoprene, Toluene)	0,0030	0,366	2	N.A.
E 38-B1 (No. 64)	1.400	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0028	0,0056	2	N.A.
E 38-B2 (No. 65)	1.400	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0028	0,0056	2	N.A.
E 38-B3 (No. 66)	1.400	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0028	0,0056	2	N.A.
E 38-B4 (No. 67)	1.400	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0028	0,0056	2	N.A.
E 38-B5 (No. 68)	1.400	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0028	0,0056	2	N.A.
E 38-B6 (No. 69)	1.400	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0028	0,0028	2	N.A.
E 38-B7 (No. 70)	1.400	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0028	0,0028	2	N.A.
E 38-B8 (No. 71)	1.400	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0028	0,0028	2	N.A.
E 38-B9 (No. 72)	1.400	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0028	0,0028	2	N.A.
E 38-B10 (No. 73)	1.400	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0028	0,0028	2	N.A.
E 38-B11 (No. 74)	1.400	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0028	0,0028	2	N.A.
E 38-B12 (No. 75)	1.400	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0028	0,0028	2	N.A.
E 38-B13 (No. 76)	1.400	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0028	0,0028	2	N.A.
E 38-B14 (No. 77)	1.400	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0028	0,0028	2	N.A.
E 38-B15 (No. 78)	2.800	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile)	0,0056	0,0056	2	N.A.
E 38-B16 (No. 79)	2.800	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile)	0,0056	0,0056	2	N.A.
E 38-B17 (No. 80)	2.800	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile)	0,0056	0,0056	2	N.A.
E 38-B18 (No. 81)	1.500	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile)	0,003	0,003	2	N.A.
E 38-B19 (No. 82)	2.100	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile)	0,0042	0,0042	2	N.A.
E 38-B20 (No. 83)	2.100	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile)	0,0042	0,0042	2	N.A.
E 38-B21 (No. 84)	700	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0014	0,0014	2	N.A.
E 38-B22 (No. 85)	1.400	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0028	0,0028	2	N.A.



Camino	Portata Nm ³ /h (S)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (C)	Flusso di massa, kg/anno (C)	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
E 38-B23 (No. 86)	1.400	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0028	0,0028	2	N.A.
E 38-B24 (No. 87)	1.400	SOV (1,3 Butadiene, Acrilonitrile, Isoprene, Acrilammide)	0,0028	0,0028	2	N.A.
E 38-P1 (No. 88)	1.500	SOV (1,3 Butadiene)	0,003	3,6	2	N.A.
E32-C3 (No. 89)	12.000	N.A. (trattasi di soluzioni acquose di saponi)	n.d.	n.d.	n.d.	21
E32-C4 (No. 90)	10.000	N.A. (trattasi di soluzioni acquose di saponi)	n.d.	n.d.	n.d.	21
E32-C5 (No. 91)	150	N.A. (trattasi di soluzioni acquose di agente bloccante di reazione)	n.d.	n.d.	n.d.	21
E32-C6 (No. 92)	5.000	N.A. (trattasi di soluzioni acquose di saponi)	n.d.	n.d.	n.d.	21
E32-C9 (No. 93)	25.500	N.A. (trattasi di soluzioni acquose di saponi)	n.d.	n.d.	n.d.	21
E 36 A4 (No. 94)	300	N.A. (trattasi di soluzioni acquose di saponi e ammonio per solfato)	n.d.	n.d.	n.d.	21
E 30 A3 (No. 95)	3.500	SOV canc. (Acrilonitrile, 1,3 Butadiene)	0,0175	0,28	5	21
		SOV (4-Vinilcicloesene, Alfametil stirene, stirene, toluene)	0,035	0,56	10 (2)	
E 31-1 (No. 96)	85.000	SOV (Cicloesano + Esano tecnico)	8,5	68.000	100	21
		Σ IPA	0,00085	4,25	0,01	
		Polveri	1,7	13.600	20	
E 31-2 (No. 97)	25.000	COT	0,75	6.000	30	21
E 31-3 (No. 98)	400	SOV (Cicloesano + Esano tecnico, Eptano)	0,02	3	50	21
E 31-4 (No. 99)	300	SOV (Bromo ottile Olio minerale)	0,015	1,5	50	21
E 31-5 (No. 100)	25.000	SOV (Cicloesano + Esano tecnico)	25	N.A. (4)	1.000	21
E35-8 (No. 101)	50.000	COT	1,5	13.140	30	21
E35-9 (No. 102)	50.000	SOV (Cicloesano + Esano tecnico)	50	N.A. (4)	1.000	21.

Camino	Portata Nm ³ /h (S)	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h (C)	Flusso di massa, kg/anno (C)	Concentrazione, mg/Nm ³	% O ₂
Note:						
(1) Tale Emissione è asservita a due linee di finitura (Fasi F-NEOCIS e F-SOL) E14 ed E15, convogliate in un unico camino						
(2) Fermo restando il limite di 5 mg/Nm ³ per 4-Vinilcicloesene						
(3) Fermo restando il limite di 5 mg/Nm ³ per Acrilammide						
(4) Camino di emergenza attivato in caso di blocco temporaneo o fuori servizio dell'ossidatore per un tempo non superiore alle 8 ore .						
(5) Valore di portata riferito al gas secco in condizioni normali e al tenore di ossigeno presente nei fumi.						

3.5 SCHEDA B.12 - AREE DI STOCCAGGIO DI RIFIUTI

Di seguito si riporta l'aggiornamento della scheda B12 (aree stoccaggio rifiuti), revisionata in quanto:

- la versione precedente era strutturata secondo un "errore di forma". Con la dicitura "per Tipologia rifiuti stoccati" era stata intesa solo una distinzione "rifiuto pericoloso o non pericoloso" e non l'indicazione dei codice CER del rifiuto;
- nel periodo intercorso fra la presentazione della domanda di AIA e oggi, è sorta l'esigenza di modificare in maniera non sostanziale l'autorizzazione.

Al momento, l'attività di Deposito Preliminare (D15) e Messa in Riserva (R13) di rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi, è autorizzata con Provvedimento No. 688 del 12/12/2008, rilasciato dalla Provincia di Ravenna, con scadenza 31/12/2013 (si veda l'Appendice A che riporta l'aggiornamento della Scheda A.6).

Tale provvedimento, autorizza Polimeri Europa allo stoccaggio massimo istantaneo di 1.415 t di rifiuti pericolosi e di 239 t di rifiuti non pericolosi, per un totale di 1.654 t.

La modifica richiesta implica un leggero aumento dello stoccaggio di rifiuti pericolosi (+ 69 t) e una speculare riduzione dello stoccaggio di rifiuti non pericolosi (- 69 t); ciò è dovuto alla modifica delle caratteristiche di pericolo di alcuni rifiuti.

Si richiede pertanto un'autorizzazione allo stoccaggio massimo istantaneo di 1.484 t di rifiuti pericolosi e di 170 t di rifiuti non pericolosi, per un totale di 1.654 t.

Per quanto riguarda l'Iscrizione al No. 23 del registro delle imprese che effettuano attività di recupero rifiuti non pericolosi sottoposti a procedura semplificata, autorizzata con provvedimento No. 657 del 25/11/2008 rilasciato dalla Provincia di Ravenna con scadenza 24/11/2013, non è richiesta alcuna modifica.

Le coordinate geografiche di tali aree di stoccaggio rifiuti sono contenute nell'Allegato B22 allegato al presente rapporto.

**B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti (situazione da autorizzare)**

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito preliminare e messa in riserva previste dall'art. 183 del D.Lgs. 3 aprile 2006 n. 152 no si

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (t):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento	1376
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento	116
- rifiuti pericolosi destinati al recupero	108
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero	54
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno	0
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero (procedura semplificata)	2900

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
1	Est 5	Pericolosi 90 t Non Pericolosi 41 t	390 mq	Area attrezzata, pavimentata, delimitata, chiusa, coperta e segnalata.	150202* - 160303* 160305* - 160506* 160708* - 160802* 170601* - 170204* 170409* - 170603* 170605* - 170903* 070210* - 160807* 120102 - 150203 160304 - 160306 170604 - 170904
2	Est 6	Pericolosi 81t Non pericolosi 22 t	400 mq	Area attrezzata, pavimentata, delimitata, chiusa, segnalata, con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	070201* - 070204* 110111* - 150110* 161001* - 170503* 191307* - 070104* 150202* - 130205* 150203 - 161002 191308
3	Est 7	Pericolosi 6 t Non pericolosi 20 t	200 mq	Area attrezzata, pavimentata, delimitata, chiusa, segnalata.	170903* 170504 - 170904
4	Area 1	Pericolosi 71 t Non pericolosi 40 t	390 mq	Area attrezzata, pavimentata, delimitata, chiusa, coperta e segnalata.	070210* - 080317* 160213* - 160601* 170204* - 200121* 160306 - 160214 170203 - 200102 080318 - 200307
5	Area 2	Pericolosi 6 t	200 mq	Area attrezzata, pavimentata, delimitata, chiusa, segnalata, con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	150110*

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
6	SBRF	Pericolosi 6 t Non pericolosi 4 t	90 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	150202* - 160305* 160306
7	PLSP	Pericolosi 6 t Non pericolosi 5 t	130 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	070210* - 150202* 160305* 150106 - 160306
8	SBRR	Pericolosi 20 t	150 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	160305*
9	SBRS-1	Pericolosi 4 t	40 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	150202* - 150110*
10	SBRS-2	Pericolosi 25 t	150 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	160305*
11	SBRS-3	Pericolosi 1 t Non pericolosi 2 t	60 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	150110* 150106

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
12	SBRS-4	Pericolosi 50 t	n.a.	Serbatoio (71 V44) posato su area pavimentata, segnalata, dotata di bacino di contenimento con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	070204*
13	BDE-1	Pericolosi 2 t	30 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	150202*
14	BDE-2	Pericolosi 3 t	n.a.	Serbatoio (V1308) posato su area pavimentata, segnalata, dotata di bacino di contenimento con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	130205*
15	LAQA-1	Pericolosi 2 t	20 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata, coperta e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	070204*
16	LAQA-2	Pericolosi 3 t	60 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata e segnalata	150110* - 150202*
17	LOES-1	Non pericolosi 3 t	160 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	150106
18	LOES-2	Non pericolosi 2 t	60 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	150106

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
19	LOES-3	Non pericolosi 2 t	100 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	150106
20	LATC-1	Pericolosi 3 t Non pericolosi 3t	60 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	070210* 160306
21	LATC-2	Pericolosi 7 t	30 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	150110* - 150202* 160305*
22	SOL-1	Pericolosi 4 t Non pericolosi 7 t	120 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	070204* - 150202* 150106 - 150203
23	SOL-2	Pericolosi 8 t	25 mq	Container posato su area pavimentata con stabilizzato, delimitata e segnalata	160305*
24	SOL-3	Pericolosi 8 t	25 mq	Container posato su area pavimentata con stabilizzato, delimitata e segnalata	160305*
25	NCIS	Pericolosi 4 t Non pericolosi 3 t	90 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	070204* - 150202* 150106 - 150203

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
26	CRS-1	Pericolosi 2 t	20 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata, coperta e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	070204*
27	CRS-2	Pericolosi 4 t Non pericolosi 1 t	90 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	150110* - 150202* 150106
28	CRS-3	Pericolosi 3 t	n.a.	Serbatoio (2001 V1164) posato su area pavimentata, segnalata, dotata di bacino di contenimento con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	070204*
29	CAOR-1	Pericolosi 30 t Non pericolosi 10 t	120 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, segnalata e cordolata con pozzetto di raccolta valvolato (normalmente chiuso)	160104* - 160305* 161001* 161002 - 160306
30	PGSB-2	Pericolosi 500 t	n.a.	Serbatoio (D3) posato su area pavimentata, segnalata, dotata di bacino di contenimento con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	110111* o 161001* o 191307* o 161002 o 191308

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
31	PGSB-3	Pericolosi 500 t	n.a.	Serbatoio (D12) wposato su area pavimentata, segnalata, dotata di bacino di contenimento con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	110111* o 161001* o 191307* o 161002 o 191308
32	OFF-1	Pericolosi 3 t Non pericolosi 3 t	70 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata e segnalata	150110* 150106
33	OFF-2	Pericolosi 4 t	20 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata, coperta e segnalata	110113* - 120109* 150202*
34	OFF-3	Pericolosi 10 t	n.a.	Serbatoio (V11) con doppio fondo posato su area pavimentata, segnalata, cordolata, con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	130205*
35	OFF-4	Pericolosi 10 t	n.a.	Serbatoio (V12) con doppio fondo posato su area pavimentata, segnalata, cordolata, con pozzetto valvolato (normalmente chiuso)	130205*
36	CIMP	Pericolosi 8 t	30 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata e segnalata	160305*
37	GESC	Non pericolosi 2 t	50 mq	Area attrezzata, recintata, pavimentata e segnalata	150106
38	AMBI	Non pericolosi in procedura semplificata 2900 t	5000 mq	Aree attrezzate, recintate, pavimentate e segnalate	150103 – 170402 170405 – 170407 170411 – 200101



3.6 SCHEDA B.13 - AREE DI STOCCAGGIO DI MATERIE PRIME, PRODOTTI ED INTERMEDI

Di seguito si riporta l'aggiornamento della scheda B13 che riporta le aree stoccaggio di materie prime. In carattere blu sono indicate le voci che hanno subito una modifica rispetto all'ultima versione della scheda di Ottobre 2008.

Una descrizione dei magazzini e delle aree di stoccaggio è riportata al Paragrafo 4.1 quale aggiornamento dell'allegato B18.2.

Le coordinate geografiche di tali aree di stoccaggio delle materie prime e dei prodotti sono contenute nell'Allegato B22 allegato al presente rapporto.

I serbatoi dichiarati attualmente vuoti sono di norma utilizzati in sostituzione di altri serbatoi quando questi ultimi sono messi fuori servizio per manutenzione, senza modificare quindi il quadro emissivo generale.

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi						
N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
1	Area 1	3.000 m ³	270 m ²	Serbatoio D1	1.500	Stirololo
				Serbatoio D14	1.500	Stirololo
2	Area 2	3.200 m ³	300 m ²	Serbatoio D2	1.500	Acrlonitrile
				Serbatoio D8	200	Acrlonitrile
				Serbatoio D13	1.500	Acrlonitrile
3	Area 3	1.000 m ³	65 m ²	Serbatoio D11	500	Vuoto
				Serbatoio D 6	500	Vuoto
4	Area 4	1.400m ³	205 m ²	Serbatoio D4	500	Miscela esanica
				Serbatoio D9	200	Miscela esanica
				Serbatoio D7	200	Miscela esanica
				Serbatoio D5	500	Miscela esanica
5	Area 5	200 m ³	35 m ²	Serbatoio D10	200	Azoto metil pirrolidone
7	Area 7	8.750 m ³	715 m ²	Serbatoio S 201	1.000	Cicloesano
				Serbatoio S 202	1.500	Cicloesano
				Serbatoio S 204	1.500	Cicloesano
				Serbatoio S 205	1.500	Cicloesano

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
				Serbatoio S 101 A	1.500	Cicloesano
				Serbatoio S 101 B	1.500	Cicloesano
				Serbatoio S 102	250	Cicloesano
8	Area 8	1.500 m ³	120 m ²	Serbatoio S 1801 A	250	N - esano
				Serbatoio S 1801 B	250	N - esano
				Serbatoio S 1802	1.000	N - esano
9	Area 9	1.130 m ³	190 m ²	Serbatoio S 103	210	Olio paraffinico
				Serbatoio S 104	210	Olio paraffinico
				Serbatoio S 105	210	Olio paraffinico
				Serbatoio S 502/B	250	Olio paraffinico
				Serbatoio S 1161	250	Olio estensore
10	Area 10	5.000 m ³	320 m ²	Sfera S 59	5.000	Isoprene
11	Area 11	10.000 m ³	640 m ²	Sfera S 57	5.000	Acque di Processo
				Sfera S 58	5.000	Vuota
12	Area 12	4.500 m ³	350 m ²	Serbatoio S 701 A	750	Vuoto
				Serbatoio S 701 B	750	Vuoto
				Serbatoio S 701 C	750	Vuoto
				Serbatoio S 701 D	750	Vuoto
				Serbatoio S 703	1.500	Vuoto
13	Area 13	5.000 m ³	2500 m ²	Serbatoio V1	1.000	Butadiene
				Serbatoio V2	1.000	Butadiene
				Serbatoio V9	3.000	Butadiene
14	Area 14	12.000 m ³	3500 m ²	Serbatoio V10	4.000	Miscela C4
				Serbatoio V11	4.000	Miscela C4
				Serbatoio V 12	4.000	Miscela C4
15	Area 15	1.000 m ³	700 m ²	Serbatoio V3	1000	Code Butadiene

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
16	Area 16	4.000 m ³	360 m ²	Serbatoio F4	4000	Soda
17	Area 17	110 m ³	30 m ²	Serbatoio A10	110	Soda
18	Area 18	2.500 m ³	400 m ²	Sfera B1	500	Vuota
				Sfera B2	500	Vuota
				Sfera B3	500	Vuota
				Sfera B 4	500	Vuota
				Sfera B 5	500	Vuota
19	Area 19	3.600 m ³	340 m ²	Sfera B 21	900	Vuota
				Sfera B 22	900	Vuota
				Sfera B 23	900	Vuota
				Sfera B 24	900	Vuota
20	Area 20	4.000 m ³	380 m ²	Sfera C1	2000	Vuota
				Sfera C2	2000	Vuota
21	Area 21	2.090 m ³	1000 m ²	Serbatoi A1-A11 (escluso A10)	110 x 19	Vuota
				Serbatoi A21-A30		
23	Area 23	5.200 m ³	375 m ²	Serbatoio S 1B	200	Metanolo/Etanolo
				Serbatoio S 2A	5.000	Metanolo/Etanolo
24	Area 24	10.500 m ³	810 m ²	Serbatoio S 2B	3.500	MTBE/ETBE
				Serbatoi S 6A	3.500	MTBE/ETBE
				Serbatoio S 6B	3.500	
25	Area 25	5.000 m ³	820 m ²	Serbatoio tumulato V-04	1.000	Miscela GPL/1-Butene
				Serbatoio tumulato V-05	2.000	Miscela GPL
				Serbatoio tumulato V-06	2.000	Miscela GPL
26	Area 26	4.000 m ³	653 m ²	Serbatoio tumulato V-07	2.000	Miscela GPL
				Serbatoio tumulato V-08	2.000	Miscela GPL
27	Area 27	120.000 m ³	1.927 m ²	Serbatoio tumulato V-13	4.000	Propano/ Miscela GPL
				Serbatoio tumulato V-14	4.000	Propano/ Miscela GPL
				Serbatoio tumulato V-15	4.000	Propano/ Miscela GPL

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
28	Area 28 (futuro)	33.000 m ³	5.393 m ²	Serbatoi tumulati V16 - V26	33.000	Miscela GPL/1-Butene/Propano
30	Stoccaggio nitrito di Sodio	1.000 kg	1,32 m ²	Sacchi da 25 kg/cad.	1000 kg	Nitrito di sodio
31	Dosaggio antipolimerizzante FX1966	3 m ³	3,04 m ²	IBC	3 m ³	Antipolimerizzante
32	Stoccaggio TBC	4,5 m ³	2,01 m ²	Serbatoio V1602	4,5 m ³	Antipolimerizzante TBC in toluene
33	Stoccaggio Olio Siliconico	7,9 m ³	1,54 m ²	Serbatoio V1603	7,9 m ³	Olio Siliconico
34	Dosaggio antipolimerizzante	3 m ³	3,04 m ²	IBC	3 m ³	Antipolimerizzante
36	Area 71	780 m ³	190 m ²	Serbatoio 71S207	100	Soluzione toluolo-gomma
				Serbatoio 71S5	100	Soluzione acqua e organici
				Serbatoio 79S1	200	Acqua-stirolivinilcicloesene
				Serbatoio 71SB	180	Acqua-stirolivinilcicloesene
				Serbatoio 71V8	100	stirene
				Serbatoio 71V9	50	stirene
				Serbatoio 71V10	50	stirene

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
37	Area 72	4772 m ³	791 m ²	Serbatoio 72V41	92	Soluzione KOH 50%
				Serbatoio 72V45-V46-V47-V48 -V503-V504-V53	250	Acido oleico/grasso
				Serbatoio 72V52	30	Parametano idroperossido
				Serbatoio 72S4	53	Disperdente
				Serbatoio 72V42	50	Antiossidante
				Serbatoio 72V51	60	Antiossidante
				Serbatoio 72V55	60	Disperdente
				Serbatoio 72V44	50	Terziariododecil mercaptano
				Serbatoio 72S7	40	Edta
				Serbatoio 72S5	27	Soluzione Isopropilidros-silamina al 15%
				Serbatoi 75S15-S16-S504-S505	1.600	Olio estensore
				Vasche di stoccaggio S651-S652-S653-S654-S655-S656	2.460	Lattice SBR
38	Area 75	126 m ³	22 m ²	Serbatoio S9040	58	Coagulante al 40% in acqua
				Serbatoio S9025	40	Acido solforico
				Serbatoio S9020	28	Antiossidante
39	Magazzini n.1,2,3 is.16	34000m ³	24300 m ²	Fusti e contenitori	0,005 ÷ 1,5	Chemicals vari e prodotti finiti
40	Magazzino ingredienti is.16 e 17	1480 m ³	900 m ²	Fusti e contenitori	0,005 ÷ 1,5	Chemicals vari

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
41	ISOLA 15	1920 m ³	312.5 m ²	B 700	160	Lattice conc.
				B 701	160	
				B 702	160	
				B 703	160	
				B 704	160	
				B 705	160	
				B 706	160	
				B 707	160	
				B 708	160	
				B 709	160	
				B 710	160	
B 711	160					
42	ISOLA 16 Parco nord	800 m ³	420 m ²	B 550	50	Lattici vari
				B 551	50	
				B 552	50	
				B 553	50	
				B 554	50	
				B 555	50	
				B 556	50	
				B 557	50	
				B 558	50	Lattici vari
				B 559	50	
				B 560	50	
				B 561	50	
				B 562	50	
				B 563	50	
				B 564	50	
B 565	50					
43	Isola 16 Vasche B	135.5 m ³	135.5 m ²	B 607	150	Lattice base
				B 611	150	Lattice base
				B 613	150	Lattice base
44	Isola 16 HS 87	520 m ³	262.5 m ²	B 23	130	Lattice HS
				B 30	130	Lattice HS
				S 9340	130	Lattice HS
				S 9350	130	Lattice HS

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
45	Area stoccaggio materie prime	280.2 m ³	59 m ²	Serbatoio 2314-V111	7	Vuoto
				Serbatoio 2314-V130	50	Vuoto
				Serbatoio 2314-V133	7.9	Itrato di Ammonio
				Serbatoio 2314-V201	50	Acido Acrilico
				Serbatoio 2314-V202	50	Acrilammide
				Serbatoio 2314-V203	30	TDM
				Serbatoio 2314-V204	35	Acido DBS
				Serbatoio 2314-V206	5.3	EDTA
				Serbatoio 2314-V207	45	Sapone DPOS
46	Magazzino ingredienti	25 t	242 m ²	Fusti	5	EDTA
				Sacchi	20	Ammonio Persolfato
47	Magazzino fusti	33.75 t	318.5 m ²	fusti	1	EMPHIMIN MH
				cisterna	3	LOWINOX CA22-50D
				cisterna	5	BEVALOID
				Serbatoio 2314-V604	12	MAREWAX
				fusti	4	KATHON/ACTICIDE
				cisterna	2.5	PROXEL GXL
				fusti	0.25	Acqua Ossigenata
48	Stoccaggio lattice ed additivi	2310 m ³	285 m ²	2314-S606	120	Lattice
				2314-S607	120	
				2314-S611	200	
				2314-S612	200	
				2314-S613	200	
				2314-S616	150	Lattice
				2314-S617	150	Lattice
				2314-S618	150	Lattice
				2314-S619	52.8	Lattice
				2314-S620	60	Lattice
				2314-S621	60	Lattice
				2314-S622	120	Lattice
				2314-S623	120	Lattice
				2314-V608	2	Kathon
				2314-S628	135	Lattice
2314-S629	170	Lattice				

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
49	Area stoccaggio materie prime	270 m ³	70 m ²	Serbatoio 2308-V-1519	4 m ³	Terbutilcatecolo
				Serbatoio 2308-V1105	42.6 m ³	Terbutilcloruro
				Serbatoio 2308-V-1117	60 m ³	Neodimio Versatato
				Serbatoio 2308-V-1104	10.3 m ³	Acido Versatico
				Serbatoio 2308-V-1131	20 m ³	Antiossidante TNPP
				Serbatoio 2308-V-1121	22 m ³	Disperdente
				Serbatoio 2308-V-1631	19.6 m ³	CASTEM
				Serbatoio 2308-V-1101	63 m ³	DIBAH
				Serbatoio 2308-V-1115B	28 m ³	DEAC/DIBAC
				Tank	2 m ³	ACTRENE
50	Area stoccaggio ingredienti in reazione	8 t	50 m ²	Fusti	30 kg	Ossido di Neodimio
				Sacchi	25 kg	Calcio Cloruro
					15 kg	Irganox 565 DD
51	Area stoccaggio Bomboloni Piroforici	47 m ³	100 m ²	TANK TAINER	36 m ³	DIBAH
				TANK TAINER	7 m ³	DIBAC/DEAC
				TANK TAINER	4 m ³	MAGALA BEM
52	Magazzino 4 - NEOCIS Isola 27	11000 t	7300 m ²	Contenitori Pallets, Fusti, Big Bag	0,005 ÷ 1,5	Prodotto Finito
53	Sezione 100 - <i>piroforici</i> -	105 m ³	16,4 m ²	2307-S-121	75 m ³	NBL in soluzione
				2307-S-122	30 m ³	
54	Sezione 100 - <i>preparazione</i> -	58,25 m ³	16,8 m ²	2307-V-101	15,2 m³	Demolito. Già sostituito da V127
				2307-V-102	16,8 m ³	Antiossidante in solvente
				2307-V-107	10 m ³	Agente di coupling in solvente
				2307-V-110	1,15 m ³	Tetraidrofurano
				2307-V-113	6,3 m ³	Agente di coupling in solvente
				2307-V-117	10 m ³	Agente di coupling in solvente

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
				2307-V-127	14 m ³	Agente di coupling in solvente
55	Sezione 1100 - preparazione -	23 m ³	4,9 m ²	2307-V-1102	23 m ³	Antiossidante in solvente
56	Sezione 400	25 m ³	4,9 m ²	2307-V-114	25 m ³	TNPP
57	Sezione 500 -Blend-	6,05 m ³	1,8 m ²	2307-V-503	6,05 m ³	TNPP
58	Sezione 500 -Stripper-	1,9 m ³	1,2 m ²	2307-V-506	1,9 m ³	Soluzione acquosa di CaCl ₂
59	Sezione 1500 - Blend/Stripper-	29,6 m ³	6,1 m ²	2307-V-1505	25 m ³	Disperdente organico
				2307-V-1506	4,6 m ³	Soluzione acquosa di CaCl ₂
60	Sezione SEBS	7 m ³	2,4 m ²	2307-V-9115	3 m ³	Catalizzatore Magnesio alchile
				2307-V-9203	4 m ³	THF in soluzione
61	Finitura E10	13,2 m ³	4,2 m ²	2307-V-607	13,2 m ³	Calcio stearato in emulsione
62	Magazzino 5 - SOL isola 27	9000 ton	7300 m ²	Pallets, fusti, big-bag	0,005 ÷ 1,5	Prodotto finito
63	Sezione 100 -piroforici-	39,5 m ³	8,8 m ²	V-1101	35 m ³	NBL in soluzione
				V-1104	4,5 m ³	Butil Etil Magnesio in soluzione
64	Sezione 100 - preparazione -	8,5 m ³	4,5 m ²	V-1103	1 m ³	Attivatore THFA etere
				V-1107	2,5 m ³	Bromo Ottila
				V-1111	5 m ³	Titanio Diciclopentadienile Dicloruro in sospensione di olio
65	Sezione 100 - preparazione -	17 m ³	6 m ²	V-1105	2 m ³	1,2 Butadiene
				V-1110	15 m ³	Antiossidante ANOX 1315
66	Sezione 100 - preparazione -	16,9 m ³	4,4 m ²	V-1114	16,9 m ³	Disperdente organico

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Identificazione e area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità (m ³)	Materiale stoccato
67	Sezione 500 - purificazione solvente-	200 m ³	33,5 m ²	T-1802	200 m ³	Cicloesano
68	Sezione 7000 -finitura-	10 m ³	3,1 m ²	V-7100	10 m ³	Calcio stearato in emulsione
69	Magazzino isola 19	2900 m³	1800 m²	Fusti e contenitori	0,005 ÷1,5	Chemicals vari e prodotti finiti

Note:

(1) La superficie indicata per i magazzini di stoccaggio materie/prodotti fa riferimento alla superficie utile

4 AGGIORNAMENTO ALLE RELAZIONI TECNICHE (ALLEGATI B.18)

4.1 DESCRIZIONE MAGAZZINI

Di seguito si riporta una breve descrizione dei Magazzini quale aggiornamento dell'Allegato B.18.2 (Relazione Tecnica Fasi F-ESBR e F-PLSP) presentato originariamente nella domanda AIA del Marzo 2007 e integrato a Ottobre 2008.

In allegato al presente documento sono inoltre riportati l'aggiornamento della Scheda B.13 – Aree di Stoccaggio Materie Prime (si veda il Paragrafo 3.6) e il relativo Allegato B.22 Planimetria dello Stabilimento con Individuazione delle Aree di Stoccaggio di Materie e Rifiuti”.

4.1.1 MAGAZZINI GOMME

I magazzini denominati “magazzini gomme” sono ubicati all'Isola 16 (magazzini No. 1, 2, 3 – Area No. Stc39 dell'Allegato B.22 – planimetria aree stoccaggio) e all'isola 27 (magazzini No. 4-NEOCIS, No. 5-SOL, rispettivamente Area No. Stc52 e Stc62 dell'Allegato B.22 – Planimetria Aree Stoccaggio).

La superficie utile di stoccaggio complessiva è pari a 38.900 mq.

All'interno dei magazzini si svolgono attività lavorative attinenti allo stoccaggio, alla movimentazione e allo scarico/carico delle confezioni (per spedizione), eseguite con carrelli elevatori.

I prodotti stoccati sono gomme sintetiche provenienti dai vari cicli produttivi.

I prodotti stivati all'interno dei magazzini sono pallettizzabili e confezionati in sacchi su pedana, in cassoni di legno/metallo, in big-bag su pedana.

4.1.2 MAGAZZINO ISOLA 19

Il magazzino denominato “magazzino Isola 19” è costituito da un edificio, con superficie utile di stoccaggio di 1800 mq, ubicato nell'area nord-ovest dell'Isola 19 di stabilimento.

All'interno del magazzino si svolgono attività lavorative attinenti allo stoccaggio, alla movimentazione e al carico/scarico dei prodotti, pallettizzabili e in confezione, eseguita con carrelli elevatori.

I prodotti sono chemicals destinati ai reparti produttivi e prodotti finiti in gomma sintetica provenienti dai vari cicli produttivi.

4.1.3 MAGAZZINO MATERIE PRIME ISOLE 16-17

Il magazzino di stoccaggio denominato “magazzino materie prime Isola 16” è costituito da due edifici, il primo (magazzino principale) ubicato nella zona nord ovest dell'Isola 16 (Area No. Stc39 dell'Allegato B.22) e il secondo (magazzino secondario) all'Isola 17 (Area No. Stc40 dell'Allegato B.22)

La superficie utile di stoccaggio complessiva è di 900 mq.

All'interno del magazzino si svolgono attività lavorative attinenti allo stoccaggio, alla movimentazione e al carico/scarico delle confezioni, eseguite con carrelli elevatori.

I prodotti stivati all'interno dei magazzini, destinati ai reparti produttivi, sono solidi e liquidi, pallettizzabili e confezionati in sacchi su pedana, sacconi big-bag su pedana, fusti di metallo su pedana e cisternette in materiale plastico su pedana.

4.2 DESCRIZIONE BANCHINE IDROCARBURI

Di seguito si riporta la descrizione delle banchine idrocarburi con l'inserimento delle materie movimentate per altre società e del terzo punto di banchina, quale aggiornamento dell'Allegato B.18.7 (Relazione Tecnica AT-PGS) presentato originariamente nella domanda AIA del Marzo 2007 e integrato a Ottobre 2008.

Lo Stabilimento Polimeri Europa di Ravenna dispone di due punti di carico/scarico navale posti nell'area occupata dall'attività tecnicamente connessa PGS (Parco Generale Serbatoi e Infrastrutture).

In tale area vengono movimentati prodotti anche per società terze operanti nel distretto chimico.

I prodotti di cui è prevista la movimentazione sono i seguenti:

- 1,3 Butadiene (GPL);
- Miscela C4 (GPL);
- Raffinato 1 (GPL) - per altra società;
- Raffinato 2 (GPL) - per altra società;
- Raffinato 3 – light ends (GPL) - per altra società;
- Propano (GPL) - per altra società;
- Butene 1 (GPL);
- Acrilonitrile;
- Acetato Vinil Monomero - per altra società;
- Isoprene;
- MTBE/ETBE – per altra società;
- Metanolo/Etanolo – per altra società;
- Stirene;
- Oli FOK per la produzione di carbon black – per altre società;
- Olio vegetale – per altra società;
- Soda caustica;
- Cloruro di vinile Monomero - per altra società (al punto 1);
- Ammoniaca – per altra società – (solo al punto 2);
- Biodiesel – per altra società;
- Gasolio - per altra società.

Attualmente la movimentazione avviene in due distinte zone della banchina denominate punto 1 (P1) e punto 2 (P2).

I gas di petrolio liquefatti (GPL) vengono movimentati in entrambi i punti mediante un rispettivo braccio snodabile. Il collegamento con le tubazioni dedicate per l'invio dei GPL ai vari serbatoi è

garantito da una linea che collega il braccio marino alle tubazioni dedicate, alle quali viene collegata mediante un ulteriore braccio snodabile denominato “braccio lato terra”.

Il Cloruro di Vinile Monomero e l'ammoniaca vengono movimentati mediante bracci di carico dedicati.

Gli altri prodotti liquidi vengono invece movimentati mediante tubi flessibili.

È in progetto la realizzazione di un terzo punto di banchina (P3) in corrispondenza dell'area già predisposta dall'Autorità Portuale, che sarà adibito alla movimentazione di GPL e prodotti liquidi di altre società.

La realizzazione del terzo punto di banchina, prevede:

- l'urbanizzazione dell'area già predisposta dall'Autorità portuale con la costruzione delle strade di accesso, delle recinzioni, del sistema fognario;
- il prolungamento del rack esistente per portare le tubazioni dei prodotti e delle utilities verso il terzo punto di banchina;
- la costruzione di una piattaforma di arrivo delle tubazioni dai serbatoi di stoccaggio, dei cunicoli per portare le stesse zona mare una piattaforma per l'installazione dei terminali e del braccio di carico.

I GPL saranno movimentati mediante un rispettivo braccio snodabile. I prodotti liquidi saranno movimentati mediante tubi flessibili collegati alle tubazioni dedicate, che arrivano fino alla piattaforma mare.

Come già precedentemente comunicato nella documentazione allegata alla richiesta di AIA (Marzo 2007) e successive integrazioni (Ottobre 2008), la realizzazione del terzo punto di banchina è stata inserita all'interno della documentazione per la richiesta di verifica (screening) ai sensi della Legge Regionale N.9/1999 e s.m.i. relativa al progetto di ampliamento del deposito tumulato di GPL da realizzare presso l'Isola 28.

La Provincia di Ravenna con il Provvedimento No. 245 del 12/04/2007 come modificato dal successivo Provvedimento No. 301 del 7/5/2007, ha assunto la decisione di non assoggettare il progetto ad ulteriore procedura di VIA.

In analogia alle attuali procedure, tutte le operazioni di movimentazione e bonifica relative al terzo punto saranno eseguite a ciclo chiuso e pertanto non ci saranno variazioni del quadro emissivo esistente; le bonifiche dei bracci e dei tubi flessibili saranno inviate al Forno Incenerimento Sfiati (FIS) della società HERAmbiente, infine non sono previsti nuovi scarichi di processo e aumenti apprezzabili dei quantitativi di rifiuti prodotti.

5 AGGIORNAMENTO NOTA SUOLI E FALDE (ALLEGATO B26)

Di seguito si riporta l'aggiornamento della Relazione Suoli e Falde con stato di avanzamento a Settembre 2009.

In riferimento all'art. 9 D.M. 471/99 lo Stabilimento Polimeri Europa ha inviato comunicazione di autodenuncia ed ha presentato in data 27/04/2001 il Piano di Caratterizzazione suoli e falda secondo quanto previsto dal D.M. stesso (Piano di Investigazione Iniziale).

Il Piano è stato approvato dal Comune di Ravenna in Dicembre 2001 con prot. P.G. 64845.

Il piano è stato eseguito, ed i risultati sono stati presentati alle PP.AA, le quali in Marzo 2004 (vedi prot. del Comune di Ravenna No. 140 del 16/03/2004), hanno inviato parere positivo a proseguire secondo quanto ipotizzato nella "Relazione descrittiva delle attività di investigazione iniziale" redatto da Aquater in Luglio 2003.

A valle del sopraccitato parere, è stato affidato alla Società TRS Servizi Ambiente l'incarico di proseguire con gli approfondimenti su suoli e falde.

5.1 SUOLI

Sono stati approfonditi come da specifica approvata (Agosto 2004 - Luglio 2005), tutti i punti risultati contaminati dalla precedente indagine (Luglio 2002 - Maggio 2003). Sono stati inoltre eseguiti a cascata una serie di ulteriori approfondimenti sia in orizzontale (ulteriori sondaggi) sia in verticale (analisi di campioni di metri di carota tra due risultati contaminati), per definire arealmente le zone da sottoporre a futura bonifica.

In Gennaio 2007 è stato presentato alle PP.AA, per la relativa approvazione, il Progetto Preliminare di bonifica dei suoli dello Stabilimento di Ravenna, redatto dalla Società TRS. Tale progetto è stato discusso nella relativa Conferenza dei Servizi tenutasi il giorno 15/02/2007 presso il comune di Ravenna. Il Progetto Preliminare di bonifica dei terreni Polimeri Europa dello stabilimento di Ravenna è stato approvato con prescrizioni in Marzo 2007 dal Comune di Ravenna.

Per le aree ricomprese nel Progetto Preliminare e oggetto di intervento è in corso la redazione di specifici progetti operativi di bonifica e, a valle dell'approvazione, l'esecuzione della bonifica stessa.

Di seguito lo stato di avanzamento degli interventi iniziati/conclusi su alcune aree.

5.1.1 Isola 28

La bonifica con misure di sicurezza del secondo stralcio Isola 28 è iniziata in Settembre 2007, la rimozione dei terreni contaminati è stata completata, mentre la realizzazione del diaframma plastico attorno al bacino di contenimento dei serbatoi di stoccaggio è stata interrotta a causa di un cedimento del terreno limitrofo alla porzione di area interessata dall'opera. Sono state eseguite indagini volte a comprendere la natura del fenomeno, le quali hanno sostanzialmente confermato i dati utilizzati a suo tempo per la redazione del Progetto Definitivo di Bonifica. Per poter proseguire con la realizzazione del diaframma sarà quindi necessario applicare un approccio sperimentale che consenta, pur nel rispetto delle modalità realizzative a suo tempo approvate, di completare l'opera a step senza problemi di cedimento delle strutture già presenti nella zona (platee, bacino di contenimento, pompe ecc.). Gli Enti sono stati informati di quanto detto sopra attraverso formale comunicazione.

5.1.2 Isola 15

La bonifica dei terreni zona nord-ovest Isola 15 è stata completata e in Luglio 2005 presentata agli Enti la relazione di fine lavori “As built”, contenente i dati analitici eseguiti, alcuni anche in contraddittorio con ARPA sui campioni di pareti e di fondo scavo che attestano la rispondenza ai requisiti della vigente normativa per l'utilizzo a scopo industriale dei suoli.

In agosto 2005 è stata ottenuta, da parte della Provincia di Ravenna (Provvedimento No 454 del 26/08/2008), la certificazione di completamento degli interventi di bonifica.

5.1.3 Isola 26

La messa in sicurezza dei terreni dell'Isola 26 (area progetto NEOCIS 80 Kt/anno) è stata completata in Settembre 2007; in Gennaio 2008 è stata presentata agli Enti la relazione di fine lavori “As built”, contenente i dati analitici eseguiti, alcuni anche in contraddittorio con ARPA sui campioni di pareti e di fondo scavo che attestano la rispondenza ai requisiti della vigente normativa per l'utilizzo a scopo industriale dei suoli.

5.1.4 Isola 5

La bonifica dei terreni dell'Isola 5 è stata completata in Dicembre 2001, presentata agli Enti la relazione di fine lavori “As built”, contenente i dati analitici eseguiti, alcuni anche in contraddittorio con ARPA, sui campioni di pareti e di fondo scavo che attestano la rispondenza ai requisiti della vigente normativa per l'utilizzo a scopo industriale dei suoli.

In Gennaio 2002 è stata ottenuta, da parte della Provincia di Ravenna (Provvedimento No 2 del 07/01/2002), la certificazione di completamento degli interventi di bonifica.

5.1.5 Isola 25

La bonifica dei terreni dell'isola 25 è stata completata in Settembre 2001 presentata agli Enti la relazione di fine lavori “As built”, contenente i dati analitici eseguiti, alcuni anche in contraddittorio con ARPA sui campioni di pareti e di fondo scavo che attestano la rispondenza ai requisiti della vigente normativa per l'utilizzo a scopo industriale dei suoli.

In dicembre 2001 è stata ottenuta, da parte della Provincia di Ravenna (Provvedimento No-542 del 24/12/2001), la certificazione di completamento degli interventi di bonifica.

5.1.6 Isola 19

Il Progetto Definitivo di bonifica dei terreni dell'Isola 19 è stato approvato dal Comune di Ravenna il 30/11/2007 con Atto P.G. 111086; i lavori di bonifica sono iniziati in data 05 Maggio 2008 e si sono conclusi in Gennaio 2009. La provincia ha rilasciato la certificazione di avvenuta bonifica in Marzo 2009.

5.1.7 Isola 12

Il Progetto Definitivo di bonifica dei terreni dell'Isola 12 è stato approvato dal Comune di Ravenna il 03/12/2007 con Atto P.G. 115184. E' in corso l'appalto per l'assegnazione dei lavori di bonifica.

5.1.8 Isola 21

Il Progetto Definitivo di bonifica dei terreni dell'Isola 21 Bacino Sud è stato approvato dal Comune di Ravenna il 03/12/2007 con Atto P.G. 115184 assieme ai terreni dell'Isola 12. La Società Polimeri Europa il 30/07/2008 ha ceduto alla Società Carburanti del Candiano la porzione dell'Isola 21 di sua proprietà; la Società Carburanti del Candiano in qualità di proprietario subentrerà a Polimeri Europa per dare seguito alla Bonifica del terreno del "Bacino sud isola 21" così come specificato nel Progetto Definitivo approvato dal Comune di Ravenna in data 13/12/2007 (prot. P.G. 115184/07). Attraverso la comunicazione DIRS/121/SR del 08/07/2008 Polimeri Europa ha informato gli Enti della cessione, il Comune di Ravenna ha proceduto alla parziale voltura alla società C.d.C. con l'atto di cui sopra.

5.1.9 Isola 22

Il Progetto Definitivo di bonifica dei terreni dell'isola 22 è stato approvato dal Comune di Ravenna il 17/07/2007 con Atto P.G. 69418.

La Società Polimeri Europa il 30/07/2008 ha ceduto alla Società Carburanti del Candiano la porzione dell'Isola 22 di sua proprietà; la Società Carburanti del Candiano in qualità di proprietario è subentrato a Polimeri Europa per dare seguito alla Bonifica dei terreni con le modalità specificate nel Progetto Definitivo approvato dal Comune di Ravenna in data 17/07/2007 (prot. P.G. 69418).

Il Comune di Ravenna ha poi proceduto alla voltura alla società C.d.C. dell'atto di cui sopra.

5.1.10 Area del nuovo termossidatore F2800

I terreni dello stabilimento Polimeri Europa di Ravenna sono stati sottoposti ad indagine di caratterizzazione (2002) secondo quanto stabilito dal D.M. 471/99 secondo il criterio definito "Campionamento sistematico a griglia", in una doppia griglia di celle di 100 x 100 metri di lato, sfalsate di 50 metri. I valori riscontrati sui terreni dell'Isola 27 sono risultati in linea con quanto previsto dallo stesso decreto per l'uso industriale dei suoli.

Tuttavia, Polimeri Europa ha deciso di eseguire una caratterizzazione di dettaglio sulla porzione di terreno dell'Isola 27 interessata dalla possibile installazione del nuovo ossidatore termico F-2800.

Come emerge dal documento riportato in Appendice F, i valori riscontrati sono anch'essi tutti al di sotto dei limiti fissati dalla normativa per l'uso industriale dei suoli e quindi idonei alla realizzazione della suddetta iniziativa.

5.2 FALDA

E' stata eseguita una campagna analitica completa in agosto-settembre 2004; a valle dei risultati ottenuti, sono stati eseguiti approfondimenti sia in termini di cross test con più laboratori, sia in termini di realizzazione di coppie di piezometri per meglio definire il confine sud-ovest dello stabilimento.

Tali attività hanno portato Polimeri Europa a predisporre e consegnare agli Enti competenti un progetto di messa in sicurezza della falda di sito (luglio 2005). Nel frattempo il Comune di Ravenna ha sollecitato, e poi formalmente richiesto (vedi prot. n°461 del 29/08/2005) a tutte le Società coinsediate nello stabilimento di Ravenna, che fosse predisposto il "Piano della Caratterizzazione della falda di sito".

Tale documento completato da TRS in data 28/11/2005, è stato trasmesso in data 29/11/2005 alle PP.AA., per approvazione.

Il “Piano della Caratterizzazione della falda superficiale di sito” è stato discusso nella relativa Conferenza dei Servizi tenutasi il giorno 12/01/2006 presso il comune di Ravenna e quindi dallo Stesso approvato il giorno 23/01/2006 con Atto P.G. 0005577.

In data 15/12/2005, in riferimento al Piano della Caratterizzazione suoli e falda Polimeri Europa originario (presentato il 27/04/2001) e al parere sugli esiti espresso dal Comune di Ravenna il 16 marzo 2004 (Prot. No. 140), sono stati inviati alle PP.AA. i risultati delle indagini integrative eseguiti sulle acque di falda delle aree Polimeri Europa. I dati contenuti nello studio erano comunque già parte integrante del “Piano di Caratterizzazione ai sensi del D.M. 471/99 - falda superficiale di sito” redatto dalla Società TRS e consegnato alle PP.AA. in data 29/11/2005. A valle del completamento delle attività di campo previste dal suddetto Piano di Caratterizzazione falda di sito, in giugno 2006 è stato consegnato alle PP.AA. il “Report 1” che raccoglieva i dati della prima campagna di analisi delle acque di falda. In seguito sono state eseguite due campagne parziali (una in luglio 2006 e l'altra in gennaio 2007).

L'analisi dei risultati della campagna parziale di luglio, associata a quanto già comunicato attraverso il “Report 1”, è servita per la predisposizione del Progetto Preliminare di bonifica della falda superficiale di sito che le Società Coinsediate nello stabilimento multisocietario di Ravenna, il 25/05/2007 hanno inviato alle PP.AA. per la relativa approvazione; tale Progetto è stato discusso nella relativa Conferenza dei Servizi tenutasi il giorno 21/06/2007 presso il comune di Ravenna. Il Progetto Preliminare di bonifica con misura di sicurezza della falda superficiale di sito è stato approvato con prescrizioni in agosto 2007 dal Comune di Ravenna.

L'analisi dei risultati delle successive campagne analitiche eseguite, degli approfondimenti di indagine e delle prove di laboratorio/pilota hanno portato alla predisposizione del Progetto di Bonifica della falda superficiale di sito che è stato approvato dal Comune di Ravenna con Atto P.G. 85280/09 del 01/09/2009.

6 SCHEDA C5 – PROGRAMMA DEGLI INTERVENTI DI ADEGUAMENTO

Di seguito si riporta l'aggiornamento della Scheda C5 (Programma degli Interventi di Adeguamento). Con caratteri blu sono evidenziate all'interno della Scheda le voci che hanno subito una variazione rispetto all'ultima versione presentata nell'Ottobre 2008.

Si evidenzia che tutti gli interventi previsti all'interno del piano di miglioramento presentato nel Marzo 2007 risultano completati.

Per completezza alla scheda sono stati aggiunti anche alcuni nuovi interventi previsti in Stabilimento con una realizzazione entro il 2012. Tali interventi sono stati pianificati solo recentemente e quindi non erano inclusi nelle versioni precedenti della Scheda C5 (Marzo 2007 e Ottobre 2008). Questi interventi sono analizzati nel dettaglio al Paragrafo 9.1.1 ed in sintesi prevedono le seguenti attività:

- Miglioramento delle prestazioni dell'ossidatore termico catalitico 1233 R1 (AT-PGS) , a valle di uno studio assegnato a ditte specializzate (in particolare mirato all'ottimizzazione del sistema di catalisi e delle condizioni operative), al fine di ridurre le emissioni di COT;
- Installazione di un Sistema di Monitoraggio in continuo delle emissioni sul medesimo ossidatore termico catalitico 1233 R1 (AT-PGS).

C.5 Programma degli interventi di adeguamento - **Aggiornamento febbraio 2010**

Intervento	Inizio Lavori	Fine lavori	Note
1) Convogliamento a FIS serbatoio D 11 (F-PGSB)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Serbatoio svuotato nell'ottobre 2007 a seguito della cessata movimentazione di toluolo. Non si è pertanto proceduto alla realizzazione del progetto di adeguamento perché non più necessario
2) Tenute migliorate su alcune valvole e pompe per fluidi pericolosi e/o contenenti ridotte ma significative concentrazioni di R45 (F-eSBR)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
3) Area predisposta per lo stoccaggio fusti e contenitori chemicals, realizzata per il contenimento e recupero di eventuali spanti (F-eSBR)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
4) Area predisposta per lo scarico autocisterne realizzata per il contenimento e recupero di eventuali spanti (F-eSBR)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
5) Installazione di un sistema automatico per la riduzione della quantità spurgata di acqua dalle torri di raffreddamento;	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato

**C.5 Programma degli interventi di adeguamento - Aggiornamento febbraio 2010**

Intervento	Inizio Lavori	Fine lavori	Note
installazione di un misuratore per rilevamento di eventuali perdite di ammoniacca (F-eSBR)			
6) Costruzione dei bacini di contenimento del serbatoio terziario dodecilmercaptano e del disperdente; migliorare la prevenzione da sovrariempimento mediante blocco automatico scarico autocisterna TDDM per altissimo livello (F-eSBR)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
7) Migliorare il sistema di controllo sui serbatoi di prestoccaggio e stoccaggio lattice a vendita, per una migliore protezione da sovrariempimento mediante soglie di blocco per alto livello su vasche B700÷B711 (F-PLSP)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato.
8). Inserimento di un sistema per recupero lattice da pulizia filtri pre-flock isola 15 per ridurre scarico in fogna organica (F-PLSP)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
(9). Migliorare il sistema di recupero di sversamenti accidentali mediante pozzetti di raccolta lattice da carico autocisterne isola 15 (F-PLSP)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
10). Migliorare la separazione tra fogna organica e meteorica isola 16 (F-PLSP)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
11). Migliorare la separazione tra fogna organica e meteorica Parco nord (F-PLSP)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
12). Miglioramento (tramite sostituzione) pompe per travaso acqua da fogna organica al Parco Nord is.16, per evitare tracimazione accidentale in fogna meteorica e per permettere segregazione area di carico/scarico lattice. (F-PLSP)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
13) Installazione di un rilevatore di ossigeno nel separatore gas-liquido V-504 collegato a FIS; il monitoraggio di tale parametro	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato

**C.5 Programma degli interventi di adeguamento - Aggiornamento febbraio 2010**

Intervento	Inizio Lavori	Fine lavori	Note
occorre per segnalare la eventuale presenza di ossigeno dovuta all'ingresso di aria nel sistema del vuoto (F-LCBX)			
14) Sostituzione di alcune valvole manuali ed automatiche con valvole certificate a bassa emissione per fluidi contenenti sostanze R45 per riduzione emissioni fuggitive all'aria (F-LCBX)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
15). Installazione di un sistema di controllo e regolazione della portata di riciclo dell'abbattitore a soda ME257 per assicurare l'efficacia di abbattimento del sistema. (F-LCBX)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
16). Migliorare la separazione dei sistemi di raccolta acque di processo organiche ed inorganiche (costruzione di alcuni dossi, cordoli etc. ove necessario). (F-LCBX)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
17). Migliorare l'affidabilità del sistema di rilancio delle acque di processo organiche attraverso l'installazione di una nuova pompa di scorta per il rilancio dalla vasca S-627 (F-LCBX).	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
18) Migliorare il sistema di recupero dell'eventuale liquido raccolto nei pozzetti delle aree di carico/scarico autocisterne (F-LCBX)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
19). Implementazione di strumentazione e blocchi su alcuni serbatoi di stoccaggio materie prime, serbatoi di prestoccaggio e stoccaggio lattice a vendita per una migliore protezione dal sovrariempimento.(F-LCBX)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
20) Inserire nei piani di ispezione anche i serbatoi atmosferici di maggior volume, analogamente con quanto già in essere per i serbatoi in pressione	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato

**C.5 Programma degli interventi di adeguamento - Aggiornamento febbraio 2010**

Intervento	Inizio Lavori	Fine lavori	Note
(F-LCBX)			
21) Miglioramento dei piani di controllo per i sistemi di abbattimento a maniche filtranti (F-NEOCIS) Creazione registro Programmazione sostituzione maniche filtranti con maniche dotate di certificazione antistaticità.	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato. Inserita su manuale operativo l'indicazione della sostituzione delle maniche con periodicità di 1 anno.
22) Area predisposta per lo stoccaggio contenitori biocida, realizzata per il contenimento e recupero di eventuali spanti. (F-NEOCIS)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
23) Installazione di un sistema automatico per la riduzione della quantità spurgata di acqua dalla torre di raffreddamento TF26A. (F-NEOCIS).	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
24) Serbatoi atmosferici di maggior volume (F-NEOCIS) Serbatoi atmosferici di maggior volume Inserimento nei piani di ispezione dei serbatoi atmosferici di maggior volume analogamente con quanto già in essere per i serbatoi in pressione.	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
25) Miglioramento dei piani di controllo per i sistemi di abbattimento a maniche filtranti (F-SOL) Creazione registro Programmazione sostituzione maniche filtranti con maniche dotate di certificazione antistaticità.	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
26) Cicloni ad umido (F-SOL) Miglioramento del controllo della portata di acqua mediante installazione di strumenti di portata	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato

**C.5 Programma degli interventi di adeguamento - Aggiornamento febbraio 2010**

Intervento	Inizio Lavori	Fine lavori	Note
27) Installazione di un sistema automatico per la riduzione della quantità spurgata di acqua dalla torre di raffreddamento TF26B (F-SOL)	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
28) Punti di scarico Magala BEM; Calcio stearato in emulsione e disperdente organico (F-SOL): Miglioramento aree compartimentale per contenimento eventuali spanti.	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
29) Contenitore trasportabile biocida per acqua torre di raffreddamento TF26B (F-SOL) Installazione di un bacino di raccolta sotto il contenitore trasportabile per contenimento eventuali spanti.	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
30) V505 (disperdente organico linea 1) (F-SOL) Dotazione di allarme di alto livello del serbatoio per prevenzione eventuali sversamenti	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
31) Serbatoi atmosferici di maggior volume (F-SOL) Inserimento nei piani di ispezione dei serbatoi atmosferici di maggior volume analogamente con quanto già in essere per i serbatoi in pressione.	Marzo 2007	Ottobre 2007	Completato
NUOVI INTERVENTI PIANIFICATI NEL CORSO DELLA FASE ISTRUTTORIA			
33) Miglioramento prestazioni 1233 R1 (AT-PGS) per ridurre le emissioni di COT	-	Dicembre 2012	
34) Installazione Sistema di Monitoraggio in continuo del COT emesso dall'ossidatore termico catalitico 1233 R1 (AT-PGS)	-	Dicembre 2012	
Tempo di adeguamento complessivo			34 MESI
Data conclusione			Dicembre 2012

7 INTEGRAZIONI ALLEGATO D15 – RELAZIONE SULL'APPLICAZIONE DELLE MTD

Nel presente Capitolo si riporta il confronto delle performance 2008 con i Range Europa quale aggiornamento dell'allegato D15 "Relazione sull'applicazione delle MTD" dell'AIA inviata in data 30 Marzo 2007.

In particolare si allegano le tabelle riassuntive compilate per verificare l'allineamento delle singole fasi di produzione con il Range Europa riportato nel BREF "Polymers" - August 2007.

7.1 CONCLUSIONI SULLA VERIFICA SITUAZIONE 2008 E CONFRONTO CON RANGE EUROPA

Dall'analisi delle tabelle riassunte nel seguito si può concludere che:

- le singole fasi di produzione sono sostanzialmente allineate con il Range Europa;
- la valutazione rispetto al Range Europa è stata effettuata anche per le fasi F-LCBX e F-PLSP, nonostante tali fasi producano come prodotto finito lattice ad alto solido e pertanto le loro performance non possono essere propriamente confrontate con i range relativi ai processi eSBR che producono gomma in balle;
- per tutte le fasi la quantità di emissioni in atmosfera è sulla fascia bassa del Range Europa, se non addirittura al di sotto del valore minimo del Range Europa;
- per la fase F-eSBR, gli scostamenti relativi al consumo di vapore e alla produzione di rifiuti si giustificano con l'attenzione rivolta al contenimento delle emissioni in atmosfera e alla qualità delle acque di scarico.

Per maggiori dettagli si vedano i commenti riportati in calce alle singole tabelle.

7.2 FASE: F- LCBX

7.2.1 Contronto

CONSUNTIVO DI PRODUZIONE: ANNO 2008 = 22454 ton		
ENERGIA	CONSUNTIVO 2008	RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)
Vapore, GJ/t	3,53	3 ÷ 8
Energia Elettrica, GJ/t	0,84	1 ÷ 2
RISORSE IDRICHE, consumo di acqua	CONSUNTIVO 2008 (nota 2)	RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)
Acqua di processo, m ³ /t	8,11	5 ÷ 50
EMISSIONI IN ATMOSFERA	CONSUNTIVO 2008	RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)
SOV, kg/t	0,11 (0,14) (nota 5)	0,17 ÷ 0,54
VIC, kg/t	0,04	non indicato
Polveri, kg/t	Non significativo	non indicato

SCARICHI IDRICI	CONSUNTIVO 2008	RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)
Totale acqua scaricata, m ³ /t	12,25	(nota 3)
Acqua di processo organica, m ³ /t	8,03	non indicato
Acqua di processo inorganica, m ³ /t	4,22	non indicato

RIFIUTI	CONSUNTIVO 2008 (nota 4)	RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)
Pericolosi, kg/t	2,63	3,0 ÷ 5,0
Non Pericolosi, kg/t	1,42	0,24 ÷ 3,6
Polimero, kg/t	1,2	1,5 ÷ 5,2
Totale rifiuti, kg/t	5,25	non indicato

Note:

- 1) Fonte: BREF "Polymers" August 2007, tab.7.3;
- 2) Il dato è calcolato escludendo la quota di vapore d'acqua già indicato come energia termica. Il dato deriva dalla somma di acqua industriale, demineralizzata e neolitica;
- 3) Il dato riportato sul BREF (3-5 m³) è probabilmente un errore di stampa, non congruente con il valore delle risorse idriche (5-50 m³);
- 4) Sono esclusi i rifiuti di risulta da attività di manutenzione straordinaria, demolizione e lavori di scavo;
- 5) Il valore tra parentesi comprende la quota parte delle emissioni del Parco Generale Serbatoi

7.2.2 Commenti

Il capitolo 7.2.3 del BREF "Polymers" August 2007, precisa che per gli impianti che producono come prodotto finito lattice in emulsione ad alto solido sono utilizzate tecniche e processi diversi da quelli descritti per gli impianti che producono come prodotto finito gomma eSBR in balle, pertanto i range riportati in tabella 7.3 non sono del tutto applicabili agli impianti che producono lattice come prodotto finito. Nonostante ciò il confronto con i suddetti range è stato effettuato e di seguito si riportano i relativi commenti.

7.2.2.1 Energia

In generale il consumo energetico della fase F-LCBX risulta essere basso, in particolare rispetto al Range Europa:

- il consumo di vapore si posiziona sul valore minimo,
- il consumo di energia elettrica è al di sotto del valore minimo.

7.2.2.2 Risorse idriche

Il consumo di risorsa idrica si posiziona sulla fascia bassa del Range Europa.

7.2.2.3 Emissioni in atmosfera

La quantità di emissioni in atmosfera è al di sotto del valore minimo del Range Europa.

In maniera conservativa è stato confrontato anche il dato comprensivo della quota parte di emissioni derivanti dallo stoccaggio delle materie prime presso il Parco Generale Serbatoi.

7.2.2.4 Scarichi idrici

Il range riportato nella tabella del BREF (3-5 m³) sembra non essere congruente con il Range indicato per il consumo di risorsa idrica (5-50 m³)

7.2.2.5 Rifiuti

La produzione di rifiuti risulta essere sulla fascia bassa del Range Europa e in particolare per quanto riguarda i rifiuti pericolosi e il polimero i valori si collocano al di sotto del valore minimo del Range.

7.3 FASE: F- PLSP

7.3.1 Confronto

CONSUNTIVO DI PRODUZIONE: ANNO 2008 = 16299 t

<u>ENERGIA</u>	<u>CONSUNTIVO 2008 (nota 5)</u>	<u>RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)</u>
Vapore, GJ/t	7,29 (13,9)	3 ÷ 8
Energia Elettrica, GJ/t	1,58 (3,0)	1 ÷ 2

<u>RISORSE IDRICHE, consumo di acqua</u>	<u>CONSUNTIVO 2008 (nota 2)</u>	<u>RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)</u>
Acqua di processo, m ³ /t	28,4	5 ÷ 50

<u>EMISSIONI IN ATMOSFERA</u>	<u>CONSUNTIVO 2008</u>	<u>RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)</u>
SOV, kg/t	0,024 (0,075) (nota 6)	0,17 ÷ 0,54
VIC, kg/t	0,141	non indicato
Polveri, kg/t	0,49 x 10 ⁻⁴	non indicato

<u>SCARICHI IDRICI</u>	<u>CONSUNTIVO 2008 (nota 5)</u>	<u>RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)</u>
Totale acqua scaricata, m ³ /t	35,3	(nota 3)
Acqua di processo organica, m ³ /t	28,3	non indicato
Acqua di processo inorganica, m ³ /t	7,0	non indicato

<u>RIFIUTI</u>	<u>CONSUNTIVO 2008 (nota 4) (nota 7)</u>	<u>RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)</u>
Pericolosi kg/t	0,2 (10,53)	3,0 ÷ 5,0
Non Pericolosi kg/t	0,3 (0,88)	0,24 ÷ 3,6
Polimero kg/t	7,2 (9,3)	1,5 ÷ 5,2
Totale rifiuti kg/t	7,7 (20,71)	non indicato

Note:

- 1) Fonte: BREF "Polymers" August 2007, tab.7.3;
- 2) Il dato è calcolato escludendo la quota di vapore d'acqua già indicato come energia termica. Il dato deriva dalla somma di acqua industriale, demineralizzata e neolitica;
- 3) Il dato riportato sul BREF è probabilmente un errore di stampa, non congruente con il valore delle risorse idriche;
- 4) Sono esclusi i rifiuti di risulta di attività di manutenzione straordinaria, demolizione e lavori di scavo;
- 5) Il valore tra parentesi è calcolato considerando quota parte dei contributi derivanti dalla produzione del Lattice base proveniente da eSBR, e senza lattici intermedi prodotti da F-PLSP inviati a fase F-eSBR;
- 6) Il valore tra parentesi comprende la quota parte delle emissioni del Parco Generale Serbatoi;
- 7) Il valore tra parentesi è comprensivo della quota di rifiuti proveniente dalla produzione del Lattice Base presso la fase eSBR

7.3.2 Commenti

Il capitolo 7.2.3 del BREF "Polymers" August 2007, precisa che per gli impianti che producono come prodotto finito lattice in emulsione ad alto solido sono utilizzate tecniche e processi diversi da quelli descritti per gli impianti che producono come prodotto finito gomma eSBR in balle, pertanto i range riportati in tabella 7.3 non sono del tutto applicabili agli impianti che producono lattice come prodotto finito.

In particolare la fase F-PLSP utilizza come materia prima nel proprio ciclo di concentrazione, il lattice base prodotto dalla fase eSBR, ciò comporta una fase aggiuntiva di lavorazione.

Nonostante quanto sopra esposto il confronto con i suddetti range è stato effettuato e di seguito si riportano i commenti.

7.3.2.1 Energia

Il consumo energetico della fase F-PLSP è associato all'energia necessaria per incrementare la percentuale del solido contenuto nel lattice, facendo evaporare l'acqua in eccesso.

Tra parentesi è indicato il consumo energetico per la produzione del lattice concentrato a partire dai monomeri, composto da:

- il suddetto consumo energetico della fase F-PLSP per l'operazione di concentrazione del lattice a partire dal lattice base;
- il consumo energetico della fase F-eSBR per la produzione di lattice base.

I dati indicati sono inevitabilmente non confrontabili con il Range Europa.

7.3.2.2 Risorse idriche

Il consumo di risorsa idrica è centrato rispetto al Range Europa.

7.3.2.3 Emissioni in atmosfera

La quantità di emissioni in atmosfera è al di sotto del valore minimo del Range Europa.

In maniera conservativa è stato confrontato anche il dato comprensivo della quota parte di emissioni derivanti dallo stoccaggio delle materie prime presso il Parco Generale Serbatoi.

7.3.2.4 Scarichi idrici

Il range riportato nella tabella del BREF (3-5 m³) sembra non essere congruente con il Range indicato per il consumo di risorsa idrica (5-50 m³).

7.3.2.5 Rifiuti

La produzione di rifiuti pericolosi e non pericolosi risulta essere sulla fascia bassa del Range Europa. Per quanto riguarda il polimero i valori si discostano dal Range Europa in quanto i lattici concentrati per loro natura, sono prodotti sporcanti, infatti la maggior parte di tale rifiuto proviene dalla pulizia delle vasche di stoccaggio del lattice.

7.4 FASE: F- ESBR

7.4.1 Confronto

CONSUNTIVO DI PRODUZIONE: ANNO 2008 = 68991 t

<u>ENERGIA</u>	<u>CONSUNTIVO 2008 (nota 5)</u>	<u>RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)</u>
Vapore, GJ/ton	8,2	3 ÷ 8
Energia Elettrica, GJ/t	1,8	1 ÷ 2

<u>RISORSE IDRICHE, consumo di acqua</u>	<u>CONSUNTIVO 2008 (nota 2) (nota 5)</u>	<u>RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)</u>
Acqua di processo, m ³ /t	11,9	5 ÷ 50

<u>EMISSIONI IN ATMOSFERA</u>	<u>CONSUNTIVO 2008</u>	<u>RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)</u>
SOV, kg/t	0,15 (0,17) (nota 6)	0,17 ÷ 0,54
VIC, kg/t	0,152	non indicato
Polveri, kg/t	0,6 x 10 ⁻⁴	non indicato

<u>SCARICHI IDRICI</u>	<u>CONSUNTIVO 2008 (nota 5)</u>	<u>RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)</u>
Totale acqua scaricata, m ³ /t	17,6	(nota 3)
Acqua di processo organica, m ³ /t	12,1	non indicato
Acqua di processo inorganica, m ³ /t	5,5	non indicato

RIFIUTI	CONSUNTIVO 2008 (nota 4) (nota 5)	RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)
Pericolosi kg/t	11,77	3,0 ÷ 5,0
Non Pericolosi kg/t	0,69	0,24 ÷ 3,6
Polimero kg/t	5,27	1,5 ÷ 5,2
Totale rifiuti kg/t	17,73	non indicato

Note:

- 1) Fonte: BREF "Polymers" August 2007, tab.7.3;
- 2) Il dato è calcolato escludendo la quota di vapore d'acqua già indicato come energia termica. Il dato deriva dalla somma di acqua industriale, demineralizzata e neolitica;
- 3) Il dato riportato sul BREF è probabilmente un errore di stampa, non congruente con il valore delle risorse idriche;
- 4) Sono esclusi i rifiuti di risulta di attività di manutenzione straordinaria, demolizione e lavori di scavo;
- 5) I dati sono calcolati senza l'intermedio Lattice base;
- 6) Il valore tra parentesi comprende la quota parte delle emissioni del Parco Generale Serbatoi

7.4.2 Commenti

I dati del range Europa sono ricavati dal capitolo 7.2.3 del BREF "Polymers" August 2007.

I dati di confronto sono ricavati non considerando la quota di consumi associata alla produzione del lattice base inviato alla fase F-PLSP; i dati invece comprendono i consumi relativi alla produzione del lattice intermedio ricevuto dalla fase F-PLSP.

7.4.2.1 Energia

In generale il consumo energetico della fase F-eSBR risulta essere sulla fascia alta del Range Europa. In particolare si evidenzia che la maggior quantità di vapore è utilizzata per:

- lo stripping dei monomeri non reagiti, al fine di limitare le emissioni di SOV dalle sezioni di finitura;
- lo strippaggio delle acque di ritorno dalla reazione, al fine di limitare l'invio di inquinanti nella fogna organica di stabilimento.

7.4.2.2 Risorse idriche

Il consumo di risorsa idrica si posiziona sulla fascia bassa del Range Europa. Questo risultato è stato ottenuto mediante un'importante modifica di processo consistente nel riciclo di buona parte delle acque provenienti dalla reazione.

7.4.2.3 Emissioni in atmosfera

La quantità di emissioni in atmosfera è al di sotto del valore minimo del Range Europa.

In maniera conservativa è stato confrontato anche il dato comprensivo della quota parte di emissioni derivanti dallo stoccaggio delle materie prime presso il Parco Generale Serbatoi. Questo risultato è ottenuto a spese di un consumo energetico più elevato.

7.4.2.4 Scarichi idrici

Il range riportato nella tabella del BREF (3-5 m³) sembra non essere congruente con il Range indicato per il consumo di risorsa idrica (5-50 m³)

7.4.2.5 Rifiuti

La produzione di rifiuti non pericolosi e del polimero risulta essere allineata con il Range Europa.

La maggior parte dei rifiuti pericolosi e parte del polimero provengono dalla sezione di recupero degli organici dalle acque di scarico mediante stripping. In altri termini l'attenzione sulla qualità degli scarichi conferiti al sistema di trattamento comporta un incremento della quantità di rifiuti (composti organici ad alto potere calorifico) inviati a termodistruzione c/o impianto esterno dotato di sistema di recupero di energia.

7.5 FASE: F- NEOCIS

7.5.1 Confronto

CONSUNTIVO DI PRODUZIONE: ANNO 2008 = 37792 t

<u>ENERGIA</u>	<u>CONSUNTIVO 2008</u>	<u>RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)</u>
<u>Vapore, GJ/ton</u>	<u>14,77</u>	<u>9 ÷ 21,6</u>
<u>Energia Elettrica, GJ/t</u>	<u>1,64</u>	<u>1,3 ÷ 2,7</u>

<u>RISORSE IDRICHE, consumo di acqua</u>	<u>CONSUNTIVO 2008 (nota 2)</u>	<u>RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)</u>
<u>Acqua di processo, m³/t</u>	<u>4,78</u>	<u>0,05 ÷ 7,0</u>

<u>EMISSIONI IN ATMOSFERA</u>	<u>CONSUNTIVO 2008</u>	<u>RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)</u>
<u>SOV, kg/t</u>	<u>1,28 (1,55) (nota 4)</u>	<u>0,31 ÷ 30,3</u>
<u>VIC, kg/t</u>	<u>-</u>	<u>non indicato</u>
<u>Polveri, kg/t</u>	<u>0,009</u>	<u>non indicato</u>
<u>COT, kg/t</u>	<u>0,025 (nota 5)</u>	<u>non indicato</u>

<u>SCARICHI IDRICI</u>	<u>CONSUNTIVO 2008</u>	<u>RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)</u>
<u>Totale acqua scaricata, m³/t</u>	<u>9,8</u>	<u>5,8 ÷ 21,3</u>
<u>Acqua di processo organica, m³/t</u>	<u>5</u>	<u>non indicato</u>
<u>Acqua di processo inorganica, m³/t</u>	<u>4,8</u>	<u>non indicato</u>

<u>RIFIUTI</u>	<u>CONSUNTIVO 2008 (nota 3)</u>	<u>RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)</u>
<u>Pericolosi kg/t</u>	<u>2,25</u>	<u>non indicato</u>
<u>Non pericolosi kg/t</u>	<u>1,3</u>	<u>non indicato</u>
<u>Polimero kg/t</u>	<u>1,48</u>	<u>1,2 ÷ 5,8</u>
<u>Totale rifiuti kg/t</u>	<u>5,03</u>	<u>non indicato</u>

Note:

1) Fonte: BREF "Polymers" August 2007, tab.8.3;

- 2) Il dato è calcolato escludendo la quota di vapore d'acqua già indicato come energia termica. Il dato deriva dalla somma di acqua industriale e zeolitica.
- 3) Sono esclusi i rifiuti di risulta di attività di manutenzione straordinaria, demolizione e lavori di scavo.
- 4) Il valore tra parentesi comprende la quota parte delle emissioni del Parco Generale Serbatoi
- 5) Proveniente dal sistema di abbattimento SOV della finitura.

7.5.2 Commenti

7.5.2.1 Energia

In generale il consumo energetico della fase F-NEOCIS risulta essere centrato rispetto al Range Europa.

7.5.2.2 Risorse idriche

Il consumo di risorsa idrica è allineato con il Range Europa.

7.5.2.3 Emissioni in atmosfera

La quantità di emissioni in atmosfera si colloca sulla fascia bassa del Range Europa.

In maniera conservativa è stato confrontato anche il dato comprensivo della quota parte di emissioni derivanti dallo stoccaggio delle materie prime presso il Parco Generale Serbatoi.

7.5.2.4 Scarichi idrici

La quantità di acqua scaricata risulta in linea con il Range Europa.

7.5.2.5 Rifiuti

La produzione di polimero si posiziona sulla fascia bassa del Range Europa.

7.6 FASE: F- SOL

7.6.1 Confronto

CONSUNTIVO DI PRODUZIONE: ANNO 2008 = 64344 t

<u>ENERGIA</u>	<u>CONSUNTIVO</u> <u>2008</u>	<u>RANGE EUROPA</u> <small>(nota 1)</small> <u>(min ÷ max)</u>
<u>Vapore, GJ/t</u>	<u>12,3</u>	<u>9 ÷ 21,6</u>
<u>Energia Elettrica, GJ/t</u>	<u>2,1</u>	<u>1,3 ÷ 2,7</u>

<u>RISORSE IDRICHE,</u> <u>consumo di acqua</u>	<u>CONSUNTIVO</u> <u>2008</u> <small>(nota 2)</small>	<u>RANGE EUROPA</u> <small>(nota 1)</small> <u>(min ÷ max)</u>
<u>Acqua di processo, m³/t</u>	<u>4,2</u>	<u>0,05 ÷ 7,0</u>

EMISSIONI IN ATMOSFERA	CONSUNTIVO 2008	RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)
SOV, kg/t	1,62 (1,92) (nota 4)	0,31 ÷ 30,3
VIC, kg/t	Non significativi	non indicato
Polveri, kg/t	0,016	non indicato
COT, kg/t	0,025 (nota 5)	non indicato

SCARICHI IDRICI	CONSUNTIVO 2008	RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)
Totale acqua scaricata, m ³ /t	12,2	5,8 ÷ 21,3
Acqua di processo organica, m ³ /t	6,2	non indicato
Acqua di processo inorganica, m ³ /t	6,0	non indicato

RIFIUTI	CONSUNTIVO 2008 (nota 3)	RANGE EUROPA (nota 1) (min ÷ max)
Pericolosi kg/t	6,12	non indicato
Non pericolosi kg/t	0,4	non indicato
Polimero kg/t	1,0	1,2 ÷ 5,8
Totale rifiuti kg/t	7,52	non indicato

Note:

- 1) Fonte: BREF "Polymers" August 2007, tab.8.3;
- 2) Il dato è calcolato escludendo la quota di vapore d'acqua già indicato come energia termica. Il dato deriva dalla somma di acqua industriale e neolitica;
- 3) Sono esclusi i rifiuti di risulta di attività di manutenzione straordinaria, demolizione e lavori di scavo;
- 4) Il valore tra parentesi comprende la quota parte delle emissioni del Parco Generale Serbatoi;
- 5) Proveniente dal sistema di abbattimento SOV delle finiture.

7.6.2 Commenti

7.6.2.1 Energia

In generale il consumo energetico della fase F-SOL risulta essere centrato rispetto al Range Europa.

7.6.2.2 Risorse idriche

Il consumo di risorsa idrica è allineato con il Range Europa.

7.6.2.3 Emissioni in atmosfera

La quantità di emissioni in atmosfera si colloca sulla fascia bassa del Range Europa.

In maniera conservativa è stato confrontato anche il dato comprensivo della quota parte di emissioni derivanti dallo stoccaggio delle materie prime presso il Parco Generale Serbatoi.



7.6.2.4 Scarichi idrici

La quantità di acqua scaricata risulta in linea con il Range Europa.

7.6.2.5 Rifiuti

La produzione di polimero è inferiore al valore minimo del Range Europa.



8 AGGIORNAMENTO PIANO DI MONITORAGGIO (ALLEGATO E.4)

In Appendice D si riporta l'aggiornamento del Piano di Monitoraggio dello Stabilimento.

Il Piano è stato revisionato tenendo conto:

- della revisione dei camini di stabilimento (aggiunta del E35-8 e E35-9 ed eliminazione E35-3 e E35-4);
- dell'inserimento del cronoprogramma per il monitoraggio emissioni fuggitive attraverso LDAR.

9 PRECISAZIONI SULLE EMISSIONI DELLO STABILIMENTO

In Appendice E si riportano le schede delle emissioni (aria ed acqua) secondo il formato richiesto durante la fase interlocutoria con il Gruppo Istruttore.

9.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA

Nei paragrafi successivi si riporta una descrizione dei nuovi interventi previsti in Stabilimento entro 2012 e alcuni chiarimenti riguardo alla classificazione del Generatore di Vapore dell'attività tecnicamente connessa AT-BTDE (Impianto Butadiene) e riguardo alle Spese di istruttoria relative alla componente "aria".

Al Capitolo 10 si riporta la descrizione del riassetto del quadro emissivo delle finiture SOL e NEOCIS, e l'installazione di un nuovo ossidatore termico dedicato alla fase F-NEOCIS. Si precisa che quest'ultimo intervento è ancora in fase di valutazione da parte di Polimeri Europa.

Le schede riportate in Appendice E, nel formato richiesto dal GI, sono state aggiornate tenendo conto di quanto sopra menzionato (nuovi limiti di portata e concentrazione per le finiture SOL NEOCIS e installazione del nuovo ossidatore termico) e rappresentano l'assetto emissivo per il quale il Gestore chiede autorizzazione.

9.1.1 Ossidatore catalitico 1233 R1 – camino NO. 54 sigla E37-EE1

L'ossidatore termico catalitico 1233 R1 è installato presso le pensiline di carico di ETBE/etanolo dell'area Parco Generale Serbatoi (PGS), dello stabilimento di Ravenna.

Tale apparecchiatura è stata installata nel 1998 con lo scopo di trattare le SOV contenute nelle correnti di sfiato che si generano durante le operazioni di carico delle autocisterne e delle ferrocisterne.

Le correnti inviate all'ossidatore termico catalitico 1233 R1 sono caratterizzate da un elevato contenuto di SOV durante la condizione di carico ed è quindi necessario per ragioni di sicurezza alimentare aria fresca a monte della camera di combustione al fine di mantenere una concentrazione di SOV inferiore al 25% del LEL (limite Inferiore di esplosività).

Il monitoraggio del tenore di COT per il punto di emissione No. 54 E37-EE1 ha evidenziato durante l'operazione di carico un'emissione media pari a 156 mg/Nm³.

Considerando una composizione per la corrente in alimentazione all'ossidatore pari alle condizioni di equilibrio ed il tenore di COT medio determinato nel corso della campagna di monitoraggio (156 mg/h), si calcola una resa di abbattimento pari a circa il 98%.

L'installazione ha quindi una resa di abbattimento allineata alle BAT, riportate dal BREF Common Waste Water and Waste Gas Treatment, dove si indica un range di riferimento del 90-99%.

Considerando conservativamente:

- un emissione massima pari a 300 mg/Nm³ di COT;
- una portata pari a 12.000 Nm³/h;
- un funzionamento per le operazioni di carico pari a 2920 ore/anno;

ne risulta un'emissione massima di circa 10,5 t/anno di COT.

L'installazione di una nuova apparecchiatura potrebbe difficilmente garantire una riduzione delle emissioni a valori inferiori a 30 mg/Nm³ con una riduzione di COT emesse al camino No. 54 E37-EE1 pari al massimo a 9,5 t/anno a fronte di un investimento significativo.

Infatti, prendendo come riferimento i dati riportati nel BREF Common Waste Water and Waste Gas Treatment che indicano nell'anno 2003 un costo per l'installazione pari a 80.000 euro ogni 1.000 m³/h trattati, ne deriva una spesa di investimento, considerando un incremento medio annuo per il periodo 2003-2010 pari al 3%, pari a 98.500 euro ogni 1000 m³/h trattati e quindi di circa 1.200.000 euro complessivi.

Per cui a fronte di un investimento significativo la riduzione di emissioni di COT conseguente sarebbe estremamente modesta e comunque non superiore a 9,5 t/anno.

Polimeri Europa propone quindi di realizzare i seguenti interventi migliorativi all'ossidatore termico catalitico 1233 R1 attualmente installato:

- miglioramento delle prestazioni dell'ossidatore a valle di uno studio assegnato a ditte specializzate (in particolare mirato all'ottimizzazione del sistema di catalisi e delle condizioni operative), al fine di ridurre le emissioni di COT;
- installazione di un sistema di monitoraggio in continuo del COT al fine di monitorare le prestazioni del sistema di abbattimento nel tempo;

Al fine di consentire il completamento dello studio, la verifica dell'adeguatezza delle apparecchiature ausiliarie, l'approvvigionamento del materiale e la relativa installazione, si prevede come termine per il completamento delle suddette attività la data di dicembre 2012.

9.1.2 Classificazione Generatore di Vapore dell'impianto Butadiene

Il Generatore di Vapore è alimentato in continuo da una corrente gassosa di processo costituita principalmente da idrocarburi C4 (assimilabile a GPL) denominata fuel gas; tale corrente contiene inoltre azoto, quest'ultimo immesso nella rete di fuel gas attraverso gli sfiati derivanti dalle operazioni di bonifica delle apparecchiature.

Il generatore di vapore ha una potenzialità di circa 22 MWt ed è progettato in accordo alle migliori tecniche disponibili per la minimizzazione delle emissioni in aria.

Al fine di ottimizzare il rendimento di combustione il generatore di vapore è dotato di rilevatore di temperatura, ossigeno e CO dei fumi ed inoltre di un sistema di regolazione automatico del rapporto aria/combustibile.

Per il contenimento delle emissioni di NOx è utilizzato un bruciatore a basso NOx e un riciclo fumi in camera di combustione.

Il punto di emissione E33-E1 è autorizzato ai sensi dell'ex. Art 15/a del DPR 203/88 con Provvedimento della Provincia di Ravenna No. 702 del 4/11/2003.

L'apparecchiatura inoltre è soggetta alla normativa Emission Trading ed è autorizzata ad emettere gas ad effetto serra con autorizzazione No. 548.

La composizione chimica del fuel gas è routinariamente monitorata a mezzo di analisi gascromatografica eseguita da Laboratorio terzo qualificato; in Appendice F del documento No. 08-488-H1 rev.0 di Ottobre 2008 "Risposte alle richieste di integrazione alla domanda di autorizzazione integrata ambientale" inviato al MATTM in data 15/10/2008 con comunicazione No. DIRS/172/SR/sb è stato allegato un report analitico attestante la composizione tipica del fuel gas.

9.1.3 Valutazione delle spese di istruttoria relative alla componente C_{Aria}

In merito al pagamento delle spese di istruttoria connesse al rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale ai sensi del Decreto Interministeriale 24 aprile 2008, si precisa che l'introduzione dei nuovi punti di emissione E35-8 e E35-9 (si veda il Capitolo 9) costituiscono un'invariante rispetto

alle spese di istruttoria già determinate, in quanto il calcolo della tariffa relativa alla componente aria (C_{ARIA}) già prevedeva:

- un numero di emissioni >60 ; infatti il numero di fonti di emissione convogliata erano 82 nell'istanza di marzo 2007, 102 nella richiesta di integrazione di ottobre 2008 e rimangono 102 nella presente integrazione con l'introduzione dei 2 nuovi punti E35-8 e E35-9 e lo scorporo delle emissioni E35-3 e E35-4;
- un numero di sostanze inquinanti tipicamente e significativamente emesse da 5 a 10; infatti i due nuovi punti di emissione E35-8 ed E35-9 non introducono nuove sostanze inquinanti.

9.2 EMISSIONI IN ACQUA

Nei paragrafi successivi si riportano alcuni chiarimenti riguardo al sistema idrico dello stabilimento. In Appendice E sono allegate le schede delle emissioni in acqua secondo il formato richiesto dal Gruppo Istruttore.

9.2.1 Acque di Processo Inorganiche

La rete di raccolta delle acque di processo inorganiche è esistente fin dagli anni '50 quando lo stabilimento Petrolchimico di Ravenna era un insediamento produttivo unico della società ANIC.

Il frazionamento, fino alle esistenti 14 società, avvenuto negli anni a seguire ha costretto il sistema a pensare ad un modo razionale per suddividere e controllare la suddetta rete di raccolta (fatta di cunicoli interrati ma anche di canalette stradali), ciò ha portato alla nascita del noto "Regolamento Fognario" che per quanto riguarda la rete delle acque inorganiche ha visto la nascita di circa 75 punti di monitoraggio e controllo (i cosiddetti "punti interni") e di un unico punto di conferimento verso il trattamento oggetto di Provvedimento autorizzativo cointestato.

I pozzetti indicati nelle schede sono punti di monitoraggio e controllo interni i cui valori di riferimento sono i valori di omologa.

Tali reflui convogliano, attraverso il sistema fognario unico (linea 4), nel punto fiscale P22 (vasca S5); tale punto, posto ai limiti di batteria del sito multisocietario, è comune a tutte le società coinsediate ed è oggetto di specifica autorizzazione cointestata.

I punti di monitoraggio e controllo interni, localizzati in funzione della proprietà sulla esistente rete di raccolta non sempre rappresentano il miglior strumento per la misura delle performances del singolo utente, infatti se da un lato essi rappresentano la segmentazione dei flussi e garantiscono la possibilità di identificazione degli stessi, in molti casi la portata di tali punti è stimata (non risulta possibile la misura in linea) e il flusso è discontinuo oppure molto scarso.

Per quanto riguarda Polimeri Europa i punti di monitoraggio interni che presentano flussi scarsi e discontinui e quindi poco significativi sono: PE05, PE06, PE09, PE10, PE17, PE22.

Il campionamento delle acque per la misura della concentrazione dei contaminanti è manuale ed è effettuato da laboratorio terzo certificato; risulta chiaro che se la misura della portata non è certa, la quantità massica degli impatti (ottenuta moltiplicando la portata stimata per la concentrazione misurata) può essere affetta da errori tali da mascherare l'andamento effettivo degli impatti negli anni.

È per questo motivo che per la comunicazione annuale PRTR si è deciso di stimare gli impatti relativi alle acque di processo inorganiche Polimeri Europa partendo dalla elaborazione delle concentrazioni degli inquinanti effettivamente misurate su P22 (punto di consegna cointestato) rapportandole alla quantità di acqua inorganica ripartita e assegnata da RSI a tutte le società coinsediate sulla base di un bilancio di sito che considera la quantità totale di acqua misurata.

I punti di attenzione riscontrati sulle acque di processo inorganiche sono generalmente riconducibili alla presenza di Fosforo e delle forme azotate in concentrazioni superiori ai limiti riportati sulle omologhe.

I limiti previsti dal D.Lgs. 152/06 per lo scarico in acque superficiali sono:

- Fosforo totale: 10 mg/l;
- Forme azotate: Azoto ammoniacale 15 mg/l, Azoto nitroso 0.6 mg/l e Azoto nitrico 20 mg/l.

Per lo scarico in corpo idrico superficiale (Canale Candiano, area portuale di Ravenna) alla società HERAmbiente sono stati applicati dalle Autorità Competenti limiti molto più restrittivi emergenti da una equiparazione degli stessi corpi idrici a quelli classificati come aree sensibili (Fosforo 1 mg/l, Azoto totale 10 mg/l).

Nella sezione TAPI si realizza l'abbattimento dei solidi sospesi e quindi indirettamente anche di una parte del COD; per azoto e fosforo il gestore dell'impianto di trattamento non ha dichiarato alcuna resa di abbattimento, pertanto tali limiti sono stati presi a riferimento anche per le omologhe dei punti interni delle singole società.

L'applicabilità tecnica di tali limiti nel contesto impiantistico locale è difficilmente perseguibile per le seguenti considerazioni:

9.2.1.1 Fosforo

Le fonti di Fosforo sono sostanzialmente due, le acque domestiche (dopo trattamento in fossa settica tipo Imhoff) e gli additivi aggiunti nelle acque di torre.

9.2.1.1.1 Acque domestiche

I sistemi di trattamento tradizionali (fossa Imhoff anche se abbinata ad ulteriori sistemi di trattamento ad es. pozzetti degrassatori) delle acque reflue domestiche si sono dimostrati insufficienti per garantire il rispetto dei limiti tabellari previsti per lo scarico recapitante in acque superficiali (vedi Linee Guida ARPA per il trattamento delle Acque reflue domestiche-Arpa Sezione Provinciale di Ravenna Servizio Territoriale Seconda Edizione Gennaio 2002) . Questo vale, a maggior ragione, se tali limiti sono ridotti a quelli applicati per le aree sensibili.

Si precisa inoltre che all'interno dell'area del sito risulta rischioso e tecnicamente difficoltoso convogliare in sicurezza le correnti in uscita dai suddetti sistemi di trattamento delle acque domestiche nel sistema fognario delle acque di processo organiche a causa della presenza in esso di idrocarburi volatili.

9.2.1.1.2 Acque di torre

Per il trattamento delle acque dei circuiti di raffreddamento a torre evaporativa attualmente si utilizza la tecnologia a base fosforo che ha sostituito la precedente tecnologia basata sull'utilizzo dei metalli pesanti (Cromo e Zinco), questi ultimi caratterizzati da un maggior impatto ambientale.

In Appendice C è riportato il documento tecnico emesso da GE BETZ (società di service per il trattamento delle acque dei circuiti di raffreddamento), dal quale si evince che l'additivazione del Fosforo è attualmente regolata per mantenere il dosaggio a 1 mg/l ed i superamenti di fosforo in quei pozzetti in cui lo sfioro delle torri è praticamente esclusivo, sono dovuti a leggere pendolazioni del sistema di dosaggio .

Alla luce del primo anno di esperienza con questa tipologia di trattamento si sta evidenziando che tali condizioni di additivazione sono insufficienti a garantire la contemporaneità di bassa corrosione e pulizia degli scambiatori in cui circola acqua di torre.

GE BETZ ha dichiarato che il dosaggio minimo utilizzato normalmente è di 2 mg/l di Fosforo totale e che quindi mantenere un tenore di Fosforo inferiore ad 1 mg/l comporterebbe un incremento della velocità di corrosione con potenziali problemi legati alla sicurezza degli impianti.

9.2.1.2 Azoto

Il contributo all'azoto totale deriva principalmente dalle acque domestiche, dalle acque meteoriche e dalla qualità delle acque in ingresso.

9.2.1.2.1 Acque domestiche

Per tali acque valgono le stesse considerazioni fatte precedentemente per il fosforo.

9.2.1.2.2 Acque meteoriche

Per tale tipologia di acque è in corso la realizzazione del sistema di regimazione e invio successivo a trattamento delle acque di prima pioggia, tale sistema di regimazione, per quanto detto, sarà giocoforza consortile.

9.2.1.2.3 Qualità delle acque in ingresso

I controlli effettuati nel corso degli anni 2007 e 2008 sull'acqua grezza in ingresso hanno evidenziato un valore medio di azoto totale di circa 2,5 mg/l con un valore massimo di 5,2 mg/l.

9.2.2 **Acque di processo organiche**

Entro il 31 Dicembre 2000, così come previsto da specifico protocollo d'intesa sottoscritto tra gli Enti e le società operanti nel sito chimico multisocietario, si doveva procedere alla riorganizzazione dei flussi delle acque di processo organiche; separazione che è regolarmente avvenuta secondo le modalità e i tempi stabiliti e che ha portato alla completa separazione dei flussi relativi agli impianti Polimeri Europa da quelli relativi alle altre società insediate. Inoltre sono stati installati campionatori automatici e, ove possibile, strumenti di misura in linea.

Il punto OPE19 (vasca S9) è il punto di monitoraggio e controllo delle acque di processo organiche Polimeri Europa per il quale i valori massimi di omologa indicati costituiscono, per le sostanze pericolose, il limite massimo di emissione.

Il punto di consegna a trattamento (sezione TAPO) delle acque organiche Polimeri Europa OPE 19 è stato dotato di campionatore automatico e di strumento di misura della portata.

L'installazione di strumenti di misura in linea non è stata possibile in quanto i reflui organici provenienti dagli impianti gomme sono polifasici, caratterizzati dalla contestuale presenza di acqua, idrocarburi e fini di gomma e molto sporcanti, per questi motivi il campione prima di essere analizzato deve essere sottoposto ad una fase preparativa da eseguirsi presso laboratorio.

Per la comunicazione annuale dati PRTR si procede con la stima degli impatti relativi alle acque di processo organiche Polimeri Europa partendo dalla elaborazione delle concentrazioni degli inquinati effettivamente misurate su OPE19 rapportate alla quantità di acqua misurata.

A seguito dell'attivazione dell'autorizzazione della Provincia di Ravenna No. 128 del 8/2/2006 avente come oggetto lo scarico delle acque reflue industriali tramite tubazione diretta all'impianto di trattamento della Società HERAmbiente, Polimeri Europa ha provveduto ad attivare un piano di monitoraggio con che nell'arco dell'anno 2008 ha totalizzato 24 campionamenti medi sulle 3 ore (circa 1 ogni 15 gg) per tutto lo spettro di verifica degli elementi previsti dal Regolamento Fognario.

9.2.3 Presenza di Nonilfenolo negli scarichi

Il Nonilfenolo è presente come impurezza negli antiossidanti a base fenolica che sono utilizzati nei cicli produttivi delle gomme.

La quantità di Nonilfenolo inviata all'impianto di trattamento nel 2008 è stata di circa 278 kg, tale valore comprende le quantità derivanti da dati analitici inferiori ai limiti di rilevabilità del metodo analitico (0,1 mg/l) per i quali in base alla raccomandazione fatta dall'APAT è stata assunta una concentrazione pari al 50% del limite di rilevabilità del metodo.

In particolare la quantità di Nonilfenolo derivante da valori superiori al limite è di 151 kg e quella derivante da valori inferiori al limite è di 127 kg.

9.2.4 Regolamento Fognario

In Appendice B è riportata copia del Regolamento Fognario di Sito Ed.3 – marzo 2009.

Al suo interno sono comprese anche planimetrie aggiornate dei pozzetti di monitoraggio e controllo degli scarichi idrici (si veda l'Allegato 2 al Regolamento Fognario riportato in Appendice B al presente documento).

Con riferimento ai valori di accettabilità dei reflui del regolamento di esercizio dell'impianto consortile di trattamento degli scarichi idrici della Società HERAmbiente, le schede di omologa relative ai valori di accettabilità dei reflui Polimeri Europa sono contenute nel Regolamento Fognario di Sito riportato in Appendice B (in particolare si veda il relativo Allegato 3 e 4).

10 NUOVO OSSIDATORE TERMICO E RIASSETTO FINITURE SOL NEOCIS

All'attuale ossidatore termico rigenerativo F-1800 sono convogliate le correnti gassose provenienti dalle linee di finitura dedicate all'essiccamento dei polimeri prodotti sia nella fase F-SOL che nella fase F-NEOCIS. Anche in futuro tale sistema potrà continuare a trattare gli sfiati provenienti da entrambe le fasi.

Polimeri Europa propone una modifica dei limiti emissivi delle finiture SOL e NEOCIS e sta definendo un possibile riassetto impiantistico e gestionale delle finiture NEOCIS e SOL, attraverso l'inserimento di un nuovo ossidatore termico che verrà utilizzato per le correnti gassose provenienti dalle finiture dedicate all'essiccamento dei prodotti delle linee di finitura E9 ed E15 dedicate alla produzione di Br sintetizzato nella fase F-NEOCIS.

10.1.1 Nuovi punti di emissione in aria E35-8 e E35-9

In previsione di questo possibile intervento futuro di realizzazione del nuovo ossidatore sono state aggiornate anche le schede B.6 e B.7.2 relativamente alla fase F-NEOCIS inserendo i due nuovi punti di emissione denominati E35-8 e E35-9 relativi proprio all'installazione del nuovo impianto di abbattimento.

Tale sistema sarà costituito da un abbattitore ad umido per polveri e da un ossidatore termico rigenerativo. L'applicazione di tale sistema rientra tra le migliori tecnologie disponibili per il trattamento delle correnti contenenti VOC come riportato nei BREF Polymers - agosto 2007 e Common Waste Water and Waste Gas Treatment/ Management System in Chemical Sector - Febbraio 2003.

I due nuovi punti di emissione sono relativi rispettivamente al camino utilizzato durante il normale esercizio dell'impianto di abbattimento (E35-8) e al camino utilizzato per le condizioni di emergenza (E35-9).

Nel 2004, presso la fase F-SOL, è stato installato un sistema di abbattimento analogo a cui attualmente sono convogliati gli sfiati provenienti dalle linee di finitura delle fasi F-SOL e F-NEOCIS.

Il nuovo impianto di abbattimento, una volta realizzato, sarà dedicato esclusivamente al trattamento delle correnti provenienti dalle linee di finitura della fase F-NEOCIS (E9 – E15); l'intervento consentirà così di separare tali correnti da quelle provenienti dalle linee di finitura della fase F-SOL (E10 – E12 – E14) che continueranno ad essere trattate presso il sistema di abbattimento esistente.

10.1.2 Riassetto Finiture

Attraverso l'installazione del nuovo impianto di abbattimento PE migliorerà l'attuale assetto impiantistico e gestionale delle fasi F-SOL e F-NEOCIS. Gli impianti di produzione richiedono infatti periodiche fermate per la realizzazione di verifiche ispettive, investimenti, interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria; anche il sistema di abbattimento richiede interventi periodici di manutenzione che attualmente sono eseguiti in concomitanza della fermata della fase F-SOL, con conseguente impatto anche sulle condizioni di marcia della fase F-NEOCIS.

In definitiva la realizzazione del nuovo impianto di abbattimento dedicato alla sola fase F-NEOCIS determinerà una miglior disponibilità dei sistemi di abbattimento sia durante le operazioni di manutenzione programmate dei singoli impianti che risulteranno svincolati, sia per l'eventuale fuori servizio per cause accidentali e, infine, una migliore gestione operativa determinata da una semplificazione significativa dell'assetto.



Come evidenziato nella seguente Tabella, l'introduzione dei due nuovi punti di emissione non comporterà un incremento in termini di flusso di massa complessivo rispetto alla situazione attualmente autorizzata per le emissioni di SOV e COT delle fasi F-SOL e F-NEOCIS; ciò risulta possibile attuando il previsto riassetto dei limiti emissivi (portate e concentrazioni) dei camini esistenti delle suddette fasi.

Pertanto l'assetto modificato (portate e concentrazioni delle singole emissioni) come riportato nelle schede e nella tabella è quello per il quale si richiede autorizzazione.

Si precisa infine che per tale modifica non sono in corso procedimenti autorizzativi di tipo locale.

Confronto Emissioni fra Assetto Attuale e Futuro SOL e NEOCIS												
Caratteristiche Emissioni			ASSETTO ATTUALE (A)				ASSETTO FUTURO (F)				DELTA (F) - (A)	
emissione	provenienza	sostanza emessa	portata (Nm ³ /h)	limite emissivo (mg/Nm ³)	Funzion. (ore/anno)	flusso di massa (kg/anno)	portata (Nm ³ /h)	limite emissivo (mg/Nm ³)	Funzion. (ore/anno)	flusso di massa (kg/anno)	(kg/anno)	
E34-D1	finitura E12	SOV	120000	100	8000	96000	105000	115	8000	96600	600	
E34-D2	finiture E14 - E15	SOV	240000	100	8000	192000	180000	115	8000	165600	-26400	
E34-D4	finitura E10	SOV	120000	150	8000	144000	105000	170	8000	142800	-1200	
E35-1	finitura E9	SOV	120000	90	8000	86400	108000	100	8000	86400	0	
E34-D8	ossidatore F1800	COT	50000	50	8760	21900	50000	30	8760	13140	- 8760	
E35-8	nuovo ossidatore F-2800	COT	-	-	-	-	50000	30	8760	13140	13140	
						totale SOV	518400			totale SOV	491400	-27000
						totale COT	21900			totale COT	26280	4380
						totale	540300			totale	517680	-22620

11 INTEGRAZIONI ALL'ALLEGATO B.24 (RUMORE)

Il presente Capitolo riporta un'integrazione all'Allegato B24 (Identificazione e Quantificazione dell'Impatto Acustico) consegnato nel Marzo 2007. Tale allegato era stato redatto con riferimento alle seguenti relazioni:

- “Analisi di Impatto Acustico Stabilimento Polimeri Europa di Ravenna” redatta da Studio ALFA, Settembre 2004;
- “Monitoraggio Acustico Ante Revamping Impianto NEOCIS a 80 kt/anno, polimeri Europa S.p.A., Sito di Ravenna” redatta da Studio di Acustica De Polzer S.r.l., relativo alla campagna condotta in data 8-9 Settembre 2005.

La previsione di inserire un possibile nuovo termossidatore a servizio della fase NEOCIS ha portato alla necessità di una verifica di impatto acustico di tale impianto in modo da valutare l'eventuale variazione di rumorosità del complesso dello Stabilimento.

Tale verifica, oggetto del presente Capitolo, è così strutturata:

- descrizione nel nuovo termossidatore F2800 (Paragrafo 11.1);
- simulazioni di impatto acustico (Paragrafo 11.2);
- confronto rumorosità (Paragrafo 11.3).

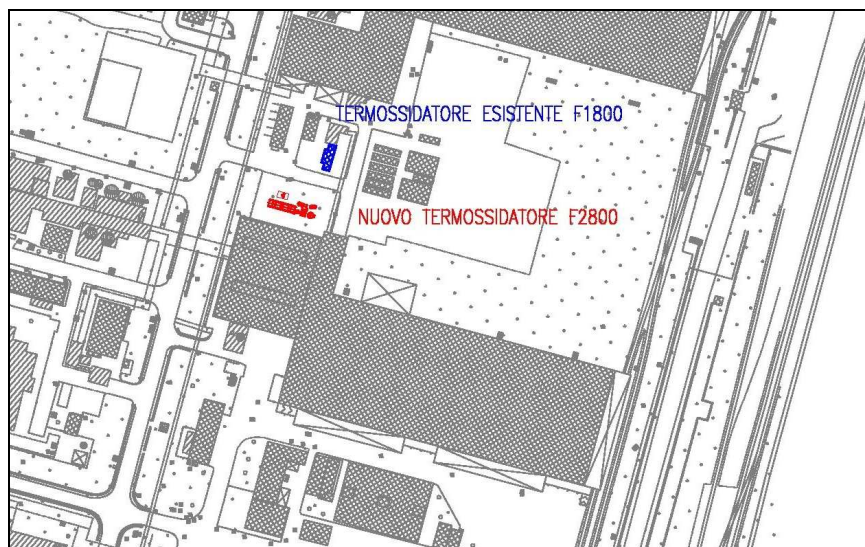
11.1 NUOVO TERMOSSIDATORE F2800

Il nuovo termossidatore (F2800) sarà costituito da un abbattitore ad umido per polveri e da un ossidatore termico rigenerativo.

11.1.1 Ubicazione

Tale impianto sarà ubicato nell'Isola 27 in prossimità delle aree di stabilimento dedicate alle fasi F-NEOCIS e F-SOL, a circa 20 m a Sud del termossidatore esistente F1800.

Di seguito si riporta uno stralcio cartografico che riporta l'ubicazione del futuro termossidatore F2800.



Ubicazione Nuovo Termossidatore F2800

11.1.2 Caratteristiche Dimensionali

L'ossidatore termico sarà composto dai seguenti elementi:

- camino principale (punto di emissione E35-8) e camino di by-pass di altezza di circa 16 m;
- struttura del corpo principale di dimensioni in pianta di circa 13 m * 3,5 m ed altezza di circa 7,5 m;
- Ventilatore (ingombro di circa 2,0 m * 1,5 m);
- Pompe (sfera di circa 1 m di diametro);
- Box Tecnico di dimensioni in pianta di circa 5 m * 3 m.

A titolo di esempio di seguito si riportano alcune riprese fotografiche del termossidatore esistente F1800, che come già specificato sarà del tutto analogo al futuro ossidatore F2800.

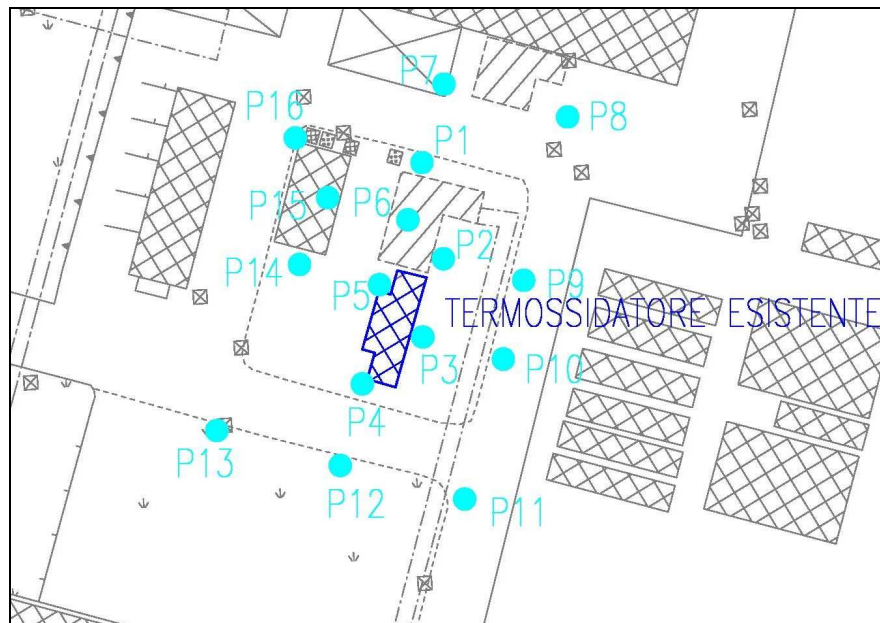


Vista Termossidatore Esistente F1800

11.1.3 Stima della Rumorosità della Sorgente

Per la caratterizzazione della rumorosità della futura sorgente sono stati effettuati dei monitoraggi acustici in prossimità dell'ossidatore esistente, caratterizzato da analoghe emissioni.

L'ubicazione dei punti di misura del rumore intorno al termossidatore esistente F1800 sono riportati nello stralcio cartografico riportato nel seguito.



Ubicazione Punti di Misura Rumorosità del Termossidatore Esistente F1800

Di seguito si riassumono i risultati delle misurazioni di rumore effettuato a diverse distanze dalla sorgente (Ossidatore Termico F1800).

Punti di Campionamento	Pressione Sonora 1 m dalla Sorgente dB(A)	Pressione Sonora 10 m dalla Sorgente dB(A)
P1	80,6	-
P2	80,0	-
P3	79,9	-
P4	71,4	-
P5	77,5	-
P6	82,7	-
P7	-	79,6
P8	-	77,1
P9	-	74,7
P10	-	72,4
P11	-	69,5
P12	-	68,3
P13	-	69,1
P14	-	69,5
P15	-	76,5
P16	-	78,1

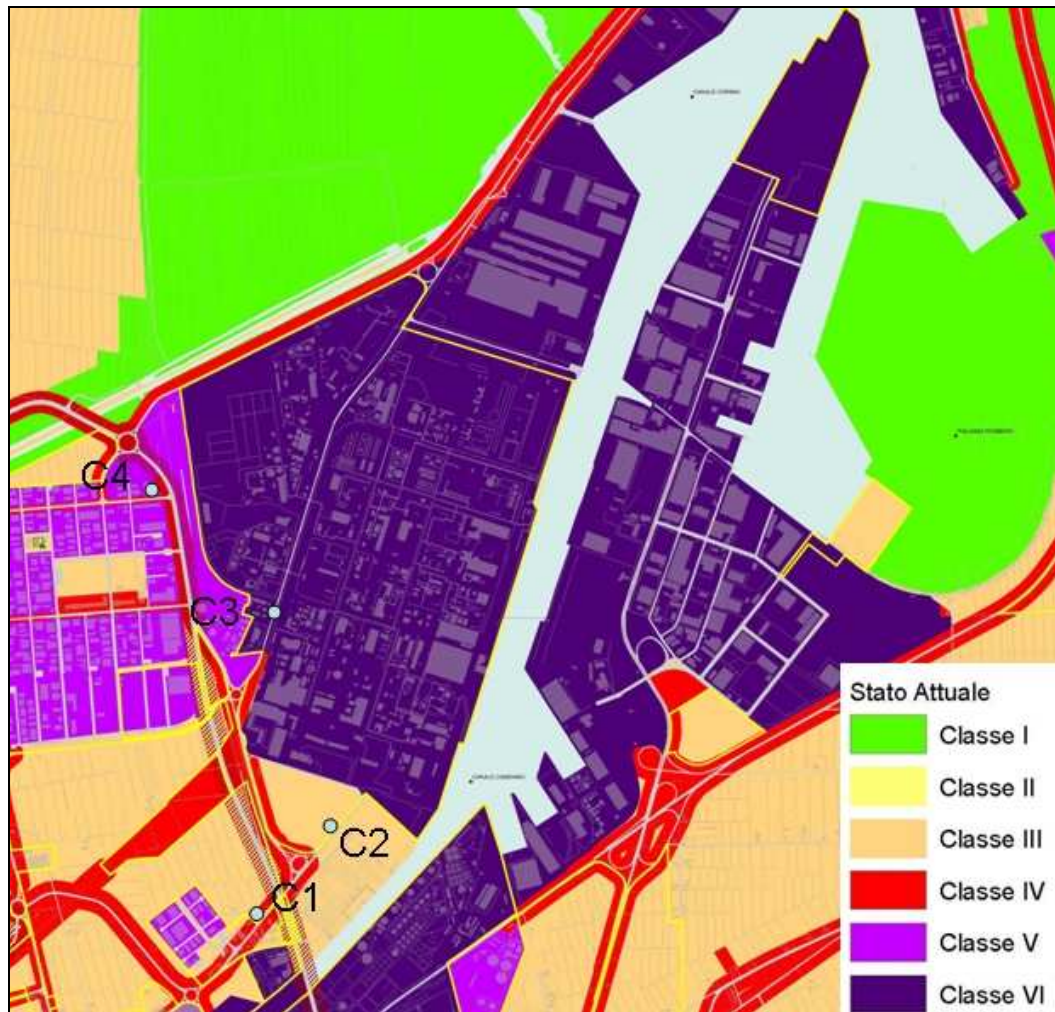
11.2 LIMITI DI RIFERIMENTO

Le aree abitative più vicine agli impianti sono site nel territorio del Comune di Ravenna.

Nel Luglio 2009 il Comune di Ravenna ha adottato la propria zonizzazione acustica che supera quanto precedentemente determinato con la classificazione adottata con Delibera di Consiglio Comunale P.G. No. 43499 e P. Verbale No. 590 del 03 Novembre 1992.

L'intero Stabilimento ricade in Classe VI (Aree esclusivamente Industriali). Di seguito si riporta uno stralcio della zonizzazione con indicati anche i punti di sui cui sono state effettuate le

campagne di monitoraggio nei pressi dello Stabilimento nel 2004 e 2005 (si veda il Paragrafo successivo).



Zonizzazione Acustica del Comune di Ravenna

11.3 CAMPAGNE DI MONITORAGGIO ACUSTICO

Come riportato nell'Allegato B.24 emesso nel Marzo 2007, al fine valutare il clima acustico internamente e nell'intorno dello Stabilimento sono state eseguite due campagne di monitoraggio acustiche presso i ricettori:

- la prima nel Settembre 2004 riportata in Allegato B26_01 della domanda di AIA del Marzo 2007;
- la seconda nel Settembre 2005 riportata in Allegato B26_02 sempre della domanda di AIA del Marzo 2007.

Entrambe le campagne sono state effettuate con tutti gli impianti in marcia alle normali condizioni operative. L'unica differenza è stata che durante la campagna del Settembre 2005 non è stato presente l'Impianto ABS, in quanto definitivamente fermato dal Marzo 2005.

I monitoraggi sono stati effettuati in corrispondenza dei ricettori più prossimi allo stabilimento (Punti C1, C2, C3 e C4 riportati nello stralcio cartografico nella Figura di cui sopra).

I ricettori più rappresentativi ubicati nelle vicinanze dello Stabilimento sono:

- area mista con edifici residenziali ed alberghi ad una distanza di circa 400 m dal confine sud-occidentale dello stabilimento multisocietario (Punto C1 ricadente in Classe IV). Gli edifici si sviluppano lungo la strada di accesso allo Stabilimento (Via Baiona);
- area cimiteriale compresa fra la strada di accesso allo Stabilimento e il Canale Corsini (Punto C2 ricadente in Classe III) prossima al confine sud-occidentale dello stabilimento multisocietario;
- area interna allo stabilimento (sul lato occidentale) in cui sono presenti impianti appartenenti ad altre ditte (Punto C3 ricadente in Classe VI);
- area industriale “le Bassette” ubicata a circa 500 m dal confine occidentale dello stabilimento multisocietario (Punto C4 ricadente in Classe V).

Con riferimento alla campagna più recente del Settembre 2005, le misure effettuate sono state le seguenti:

- misure per integrazione continua della durata di 24 ore nel punto ricettore C3;
- tre rilevamenti diurni e tre notturni mediante tecnica di campionamento nei punti C1, C2 e C4.

I livelli sonori equivalenti diurni e notturni e i livelli statistici cumulativi L_{A95} sono sintetizzati nella successiva tabella.

CLIMA ACUSTICO CAMPAGNA SETTEMBRE 2005				
Ricettori	PERIODO DIURNO 06-22		PERIODO NOTTURNO 22-06	
	CLIMA ACUSTICO $L_{Aeq}^{(1)}$	CLIMA ACUSTICO $L_{A95}^{(2)}$	CLIMA ACUSTICO $L_{Aeq}^{(1)}$	CLIMA ACUSTICO $L_{A95}^{(2)}$
C1	66,5	55,5	56,0	42,0
C2	67,5	48,5	57,0	48,5
C3	63,0	58,5	61,0	59,5
C4	64,5	54,0	52,0	48,5

Note:

- 1) media delle immissioni sonore prodotte da tutte le sorgenti
- 2) immissioni sonore prodotte da sorgenti costanti e continue

L'analisi dell'andamento nel tempo del livello sonoro istantaneo e dei livelli statistici rivelano la presenza di una rumorosità caratterizzata per tutti i ricettori dal traffico veicolare.

Per scorporare dal clima acustico il contributo della componente veicolare, si è impiegato il parametro statistico L_{A95} che esclude i rumori transitori quali quelli veicolari.

Data la collocazione della Polimeri Europa in un'estesa area di cui fanno parte altri impianti aventi il medesimo funzionamento continuo, è inevitabile aver acquisito durante le sessioni di misura la rumorosità immessa dagli impianti limitrofi, oltre che del traffico veicolare.

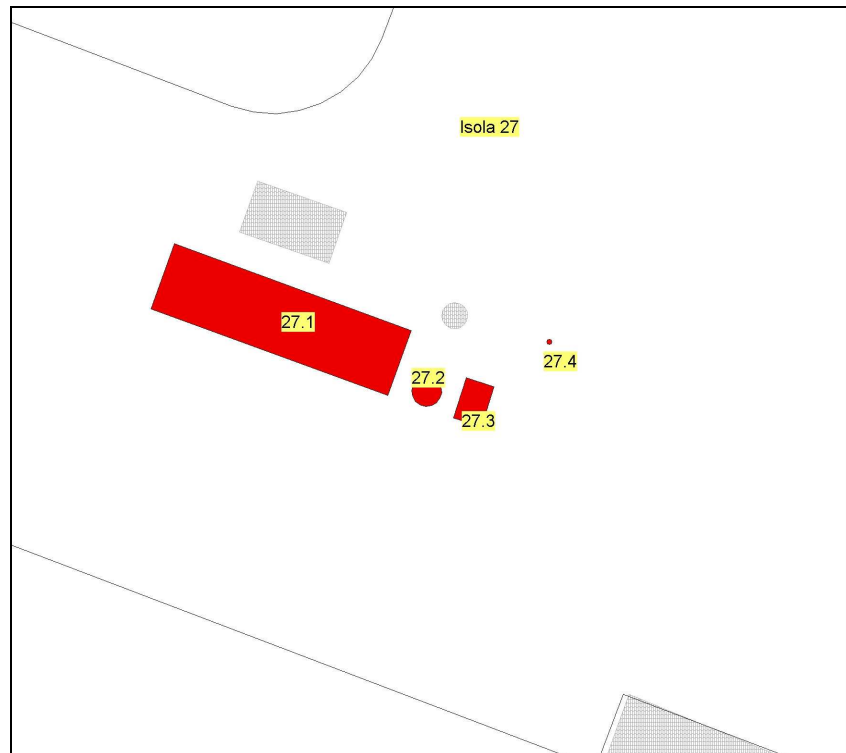
11.4 SIMULAZIONI DI IMPATTO ACUSTICO

11.4.1 Dati di Input

Nella seguente tabella è riportata la lista delle principali sorgenti di emissione sonora, che costituiscono il nuovo termossidatore F2800 e che sono state utilizzate come input per le simulazioni modellistiche, e delle relative caratteristiche dimensionali.

ID sorgente	DESCRIZIONE	Dimensioni e posizione della sorgente				Pressione sonora (dBA)	Potenza sonora (dBA)
		Quota (m)	a (m)	b (m)	h (m)		
27.1	Corpo ossidatore	-	13	3,5	7,5	78	102
27.2	Camino ossidatore	-	1,5	-	16	77	102
27.3	Ventilatore principale	-	2	1,5	2	83	99
27.4	Pompa	1	2	1,5	2	81	96

La disposizione delle sorgenti è riportata nella figura seguente.



Individuazione Sorgenti Acustiche che Compongono il nuovo Termossidatore F2800

11.4.2 Risultati delle Simulazioni

Per valutare l'impatto acustico nel nuovo ossidatore sono state implementate, nel programma di simulazione acustica ambientale Immi 5.3.1 (conforme alla norma ISO 9613-2), le caratteristiche delle sorgenti (posizione, livello di potenza acustica, dimensione del fronte d'emissione, sua eventuale direttività) e quelle dello scenario di propagazione (presenza di manufatti od altri ostacoli antropici, attenuazione dovuta al terreno).

Il programma ha permesso il calcolo dell'andamento del fronte sonoro a 4 m d'altezza (ipotesi conservativa che individua i ricettori all'altezza del 1° piano, dove l'effetto di assorbimento del terreno è minore rispetto a quota 1.5 m) sull'intera area presa in considerazione.

I risultati delle simulazioni riportati nella seguente tabella e nella relativa Figura 11.1.

PERIODO DIURNO				
PUNTI RICETTORI	CLIMA ACUSTICO ANTE OPERAM L _{A95} Immissioni sonore prodotte da sorgenti costanti e continue	EMISSIONI NUOVO OSSIDATORE (dBA)	CLIMA ACUSTICO POST-OPERAM (dBA)	VARIAZIONE DELLA RUMOROSITÀ (dBA)
C1	55,5	11,2	55,5	0,0
C2	48,5	21,5	48,5	0,0
C3	58,5	18,6	58,5	0,0
C4	54,0	10,3	54,0	0,0
PERIODO NOTTURNO				
PUNTI RICETTORI	CLIMA ACUSTICO ANTE OPERAM L _{A95} Immissioni sonore prodotte da sorgenti costanti e continue	EMISSIONI NUOVO OSSIDATORE (dBA)	CLIMA ACUSTICO POST-OPERAM (dBA)	VARIAZIONE DELLA RUMOROSITÀ (dBA)
C1	42,0	11,2	42,0	0,0
C2	48,5	21,5	48,5	0,0
C3	59,5	18,6	59,5	0,0
C4	48,0	10,3	48,0	0,0

11.5 VALUTAZIONE DEI RISULTATI

Come evidenziato al paragrafo precedente l'esercizio del nuovo ossidatore termico non produrrà alcuna variazione di rumorosità in corrispondenza dei recettori.

La stima delle emissioni sonore dello Stabilimento riportata nell'Allegato B.24 (Marzo 2007) non è quindi in alcun modo modificata dalla presenza del nuovo ossidatore.

Il nuovo impianto (termossidatore F2800), peraltro, rispetta pienamente i limiti di emissione, i limiti differenziali e di immissione così come esplicitato nella tabella riportata nel seguito.

PERIODO DIURNO					
Ricettori	EMISSIONI NUOVO OSSIDATORE (dBA)	IMMISSIONI POST-OPERAM (dBA)	LIMITI DIFFERENZIALE (dBA)	LIMITI DI IMMISSIONE (dBA)	LIMITI DI EMISSIONE (dBA)
C1	11,2	55,5	60,5	65	60
C2	21,5	48,5	53,5	60	55
C3	18,6	58,5	63,5	70	65
C4	10,3	54,0	59,5	70	65
PERIODO NOTTURNO					
Ricettori	EMISSIONI NUOVO OSSIDATORE (dBA)	IMMISSIONI POST-OPERAM (dBA)	LIMITI DIFFERENZIALE (dBA)	LIMITI DI IMMISSIONE (dBA)	LIMITI DI EMISSIONE (dBA)
C1	11,2	42,0	45	55	50
C2	21,5	48,5	51,5	50	45
C3	18,6	59,5	-	70	65
C4	10,3	48,0	51	60	55

Per quanto riguarda la Scheda B.14 (sorgenti sonore dello stabilimento), in corrispondenza dei punti di misura considerati rappresentativi delle sorgenti sonore le simulazioni hanno stimato



valori di emissione dell'ossidatore ovunque inferiori di almeno 10 dB(A) a quelli delle esistenti sorgenti, determinando pertanto un contributo nullo alla rumorosità delle sorgenti considerate (Isole di Stabilimento). La scheda B.14 rimane quindi invariata.

RC/PAR/CSM/CHV:chv