

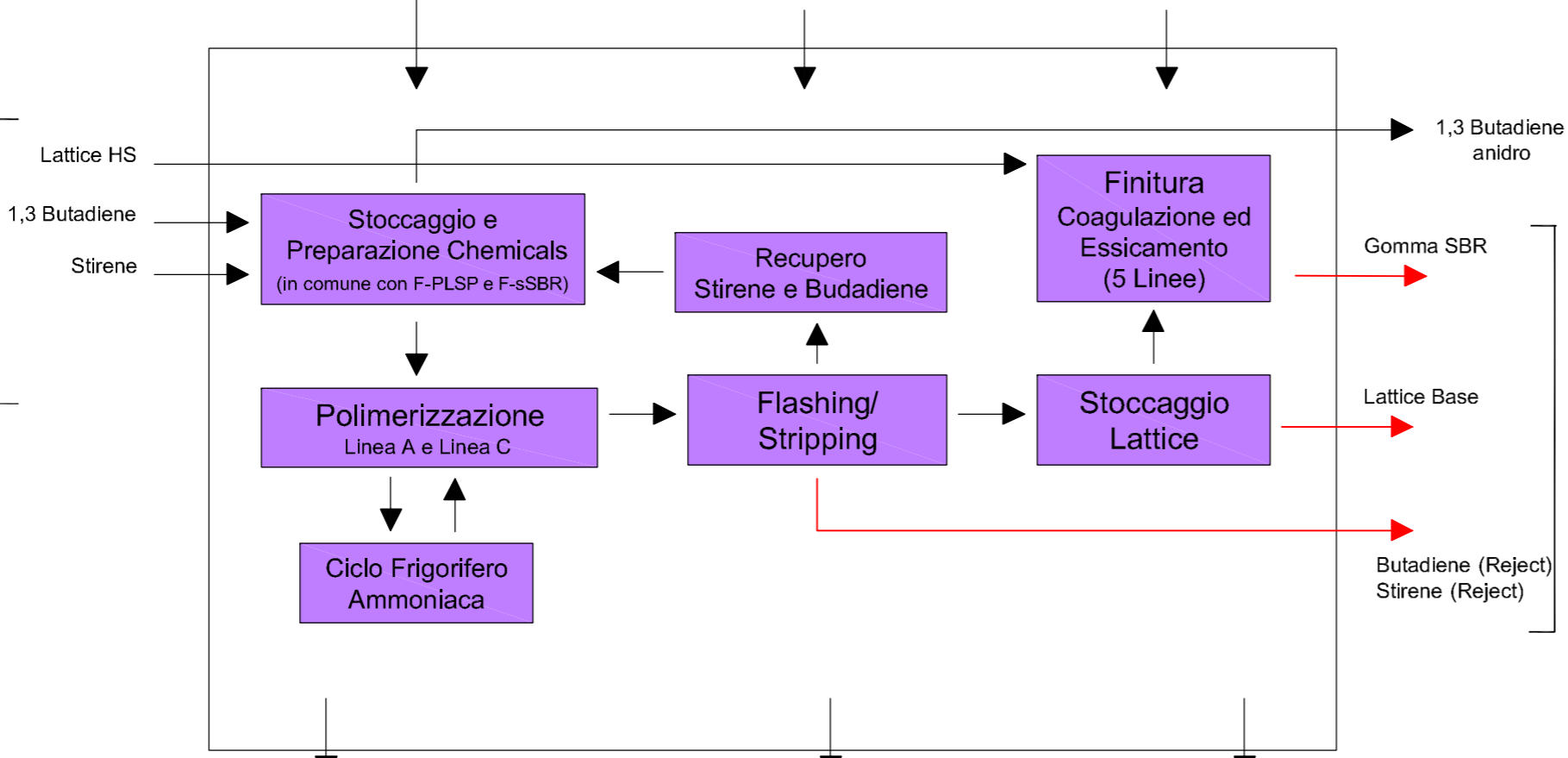
Fase Rilevante
F-eSBR – Impianto Produzione
Gomme in emulsione

Additivi
Catalizzatori
Oli di
Processo
Utilities
Chemicals

CONSUMO D'ACQUA [m³]	
Acque di Processo	2.500.000
Acque di Raffreddamento	600.000
Acque Igenico Sanitarie	63.000

CONSUMO DI ENERGIA [MWh/a]	
Energia Termica	316.979
Energia Elettrica	77.828

MATERIE PRIME		
Descrizione	Provenienza	Quantità [t/a]
1,3 Butadiene (fresco)	AT-PGSB	57.879
	AT-BTDE	
Stirene (fresco)	AT-PGSB	25.709
RECUPERI/INTERMEDI		
1,3 Butadiene (Reject)	F-NEOCIS	– (2)
Stirene (Reject)	F-LCBX	– (2)
Lattice HS (dry)	F-PLSP	2.000



MATERIE PRIME INTERMEDIE [t/a]		
Descrizione	Destinazione	Quantità [t/a]
1,3 Butadiene	F-LCBX	13.478
	F-NEOCIS	– (3)
	F-SOL	– (3)

PRODOTTI FINITI [t/a]		
Descrizione	Destinazione	Quantità [t/a]
Gomma SBR	A/C, N/C	120.000
PRODOTTI SECONDARI [t/a]		
Butadiene (Reject)	AT-BTDE	960
Stirene (Reject)	A/C	2.363
INTERMEDI PER ALTRE FASI [t/a]		
Lattice Base	F-PLSP	– (1)

EMISSIONI IN ATMOSFERA		
Tipologia	Inquinante	Quantità [t/a]
Convogliate	SOV	126,58
	POLVERI	0,3
Diffuse	Σ IPA	0,01
	SOV	1,58
Fuggitive	SOV	5,99
	VIC	42,40
Sfiati di Processo in trattamento al F.I.S	SOV + Azoto	5.927
Sfiati in Torcia A in situazioni di Emergenza		

SCARICHI IDRICI (inviati a trattamento)	
Tipologia	Quantità [m³/a]
Acque Organiche	1.1000.000
Acque Inorganiche	1.8000.000

RIFIUTI PRODOTTI	
Tipologia	Quantità [t/a]
Pericolosi	726
Non Pericolosi	317

REV.	DATA	DESCRIZIONE
1	11/02/2010	EMISSIONE PER AGGIORNAMENTO
0	06/10/08	EMISSIONE PER AIA

D'APPOLONIA CLIENTE/CIENT: **polimeri europa**

VIA SAN NAZARO, 19 - 16145 GENOVA, ITALIA
TEL. +39 010 362 8148 FAX +39 010 362 1078
e-mail dappolonia@dappolonia.it
P. IVA 03476550102

PROGETTO/PROJECT: STABILIMENTO DI RAVENNA
ULTERIORI CHIARIMENTI ALLE RICHIESTE
DI INTEGRAZIONE ALLA DOMANDA DI AIA

TITOLO/TITLE: **ALLEGATO A25_04**
SCHEMA A BLOCCHI
F-eSBR

	FIRMA/SIGNATURE	SCALA/SCALE	DISEGNO No./DRAWING No.	REV.
ESEGUITO/BY	GLP	11/02/10	09-707-M007	0
CONTR./CHKD. BY	CHV	11/02/10		
APPROV./APPROV.	CSM	11/02/10		

Note:
 (1): Per produrre alla massima capacità Gomma SBR, non si deve produrre il lattice intermedio per i Polimeri Speciali (F-PLSP)
 (2): Per marciare alla massima capacità produttiva della Fase F-eSBR i quantitativi di Butadiene e Stirene di riciclo provenienti dalle Fasi F-Neocis e F-LCBX sono limitati e non congruenti con quelli prodotti alla massima capacità produttiva delle due fasi
 (3): Per marciare alla massima capacità produttiva la Fase F-eSBR deve limitare la produzione Butadiene anidro prodotto per cui tale quantitativo potrà non essere congruente con quello in ingresso alle Fasi F-NEOCIS e F-SOL