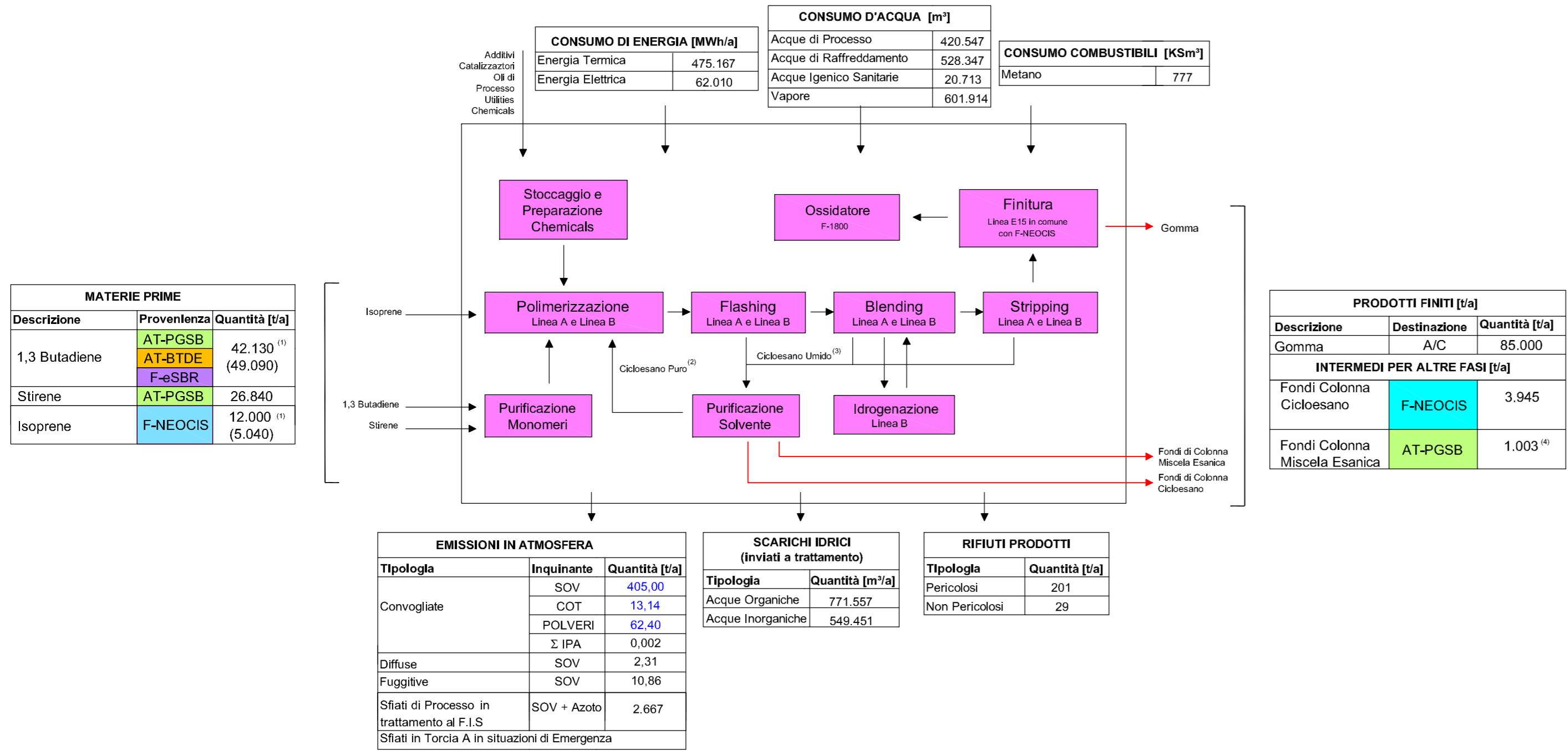


Fase Rilevante
F-SOL – Impianto Polidiene



REV.	DATA	DESCRIZIONE
1	11/02/2010	EMISSIONE PER AGGIORNAMENTO
0	06/10/08	EMISSIONE PER AIA

D'APPOLONIA

VIA SAN NAZARO, 19 - 16145 GENOVA, ITALIA
TEL. +39 010 362 8148 FAX +39 010 362 1078
e-mail dappolonia@dappolonia.it
P. IVA 03476550102

CLIENTE/CUENT:  **polimeri europa**

PROGETTO/PROJECT: STABILIMENTO DI RAVENNA
ULTERIORI CHIARIMENTI ALLE RICHIESTE
DI INTEGRAZIONE ALLA DOMANDA DI AIA

TITOLO/TITLE: **ALLEGATO A25_08**
SCHEMA A BLOCCHI
F-SOL

	FIRMA/SIGNATURE	SCALA/SCALE	DISEGNO No./DRAWING No.	REV.
ESEGUITO/BY	GLP	11/02/10	09-707-M009	0
CONTR./CHKD. BY	CHV	11/02/10		
APPROV./APPROV.	CSM	11/02/10		

Note:

- (1): I consumi di Butadiene ed Isoprene dipendono dal mix produttivo prodotto in quanto i prodotti "SIS" sono gomme isoprene-stirene, mentre i prodotti SBS,OE, SEBS sono gomme butadiene-stirene. I valori indicati si riferiscono ad un mix produttivo massimizzato in termini di SIS, mentre tra parentesi sono riportati i valori relativi ad un mix produttivo massimizzato in termini di prodotti butadiene-stirene.
- (2): Il Cicloesano puro prodotto dalla sezione purificazione solvente è stoccato presso il Parco Generale Serbatoi (AT-PGSB) da cui viene poi alimentato alla sezione di reazione
- (3): La fase organica, costituita dal cicloesano umido di risulta dalla fasi di Flashing-Blending-Stripping viene stoccata presso il Parco Generale Serbatoi (AT-PGSB) prima di essere inviata alla sezione di purificazione solvente
- (4): La corrente contenente i fondi colonna (miscela esanica) viene di norma inviata al Parco Serbatoi. Il PGS conferisce tale corrente a recupero o a rifiuto (codice CER 070208*)