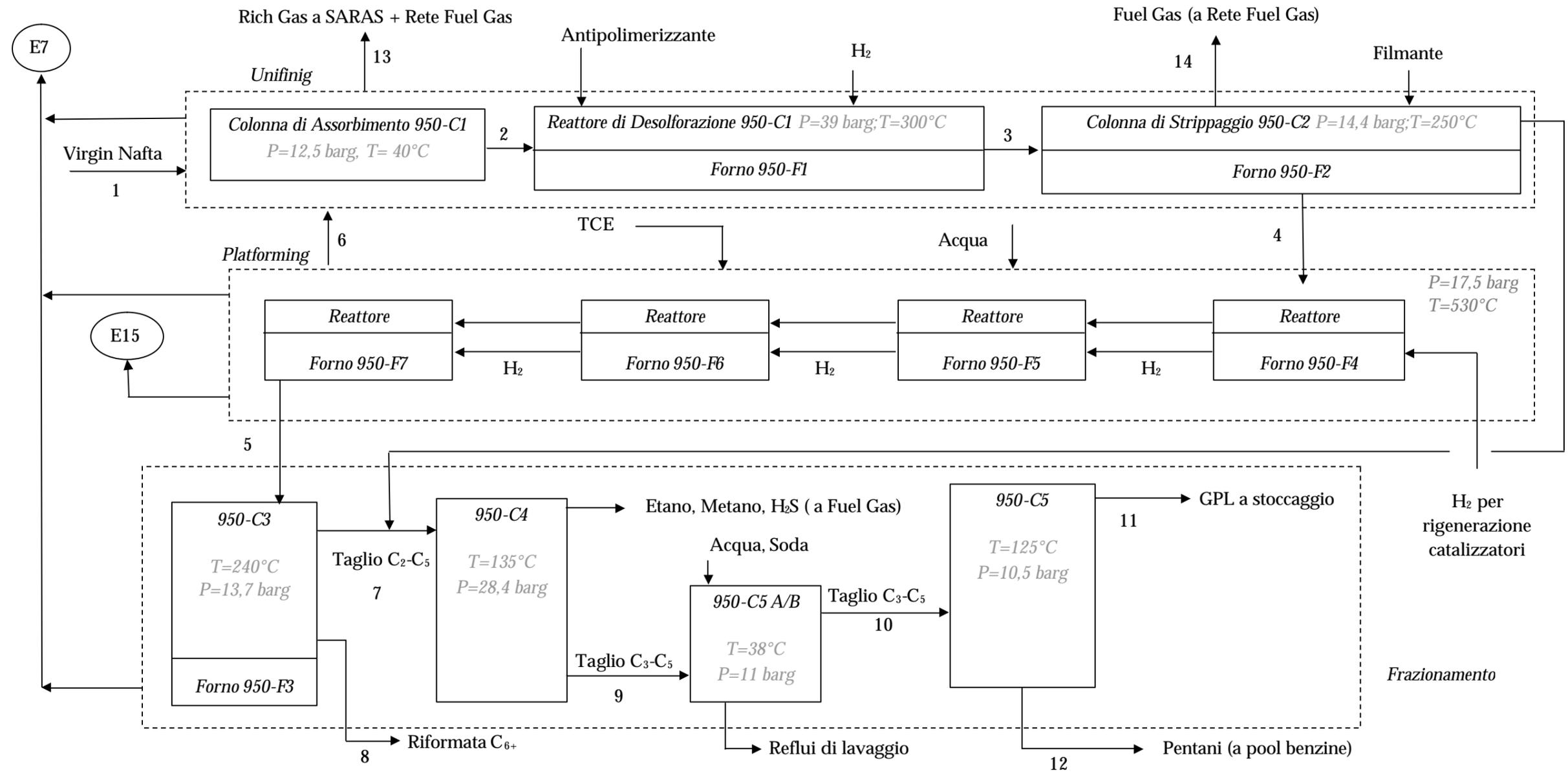


Allegato A25

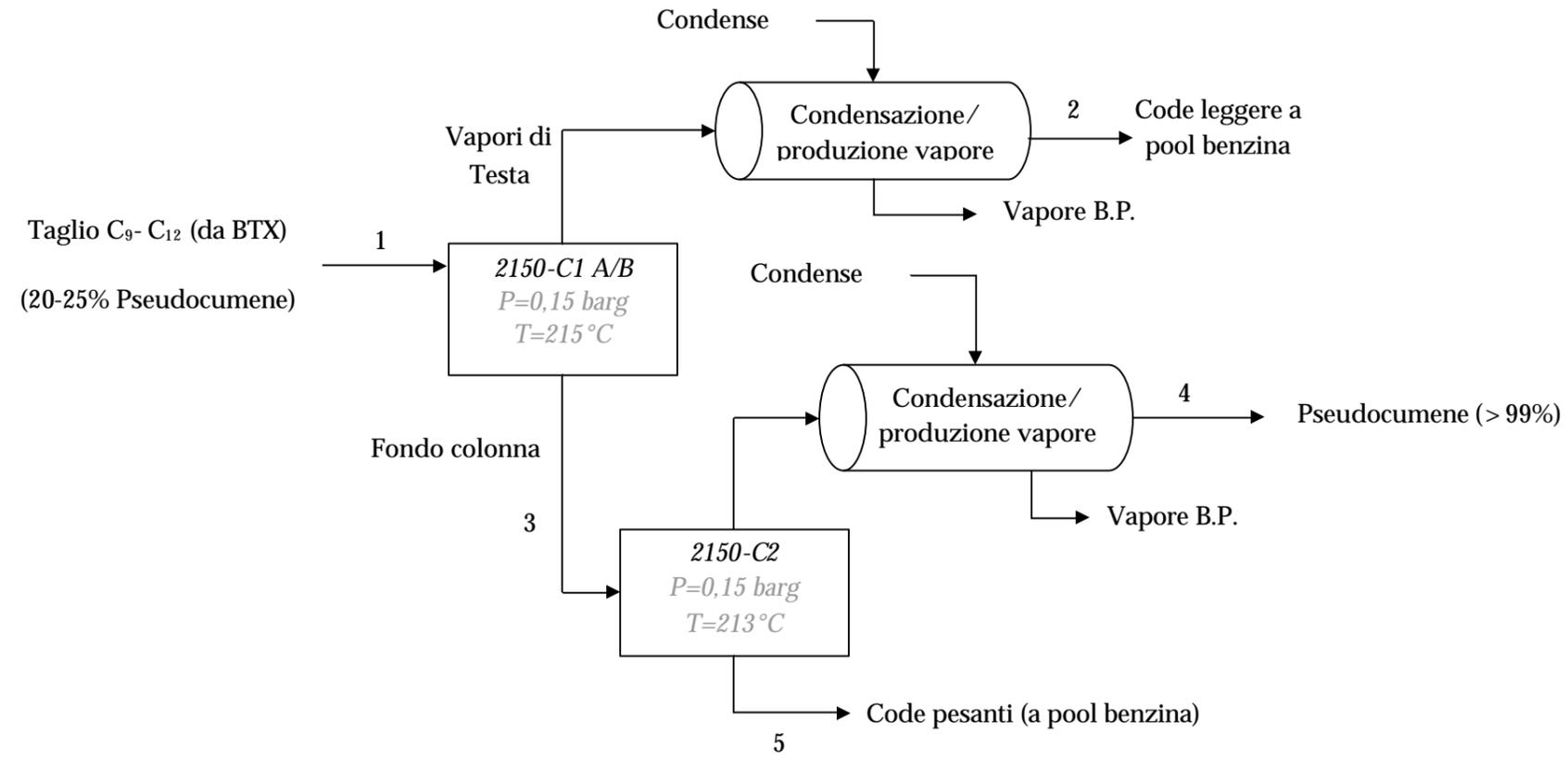
## Schema a Blocchi

**Fase 1.1 - Impianto Reforming**



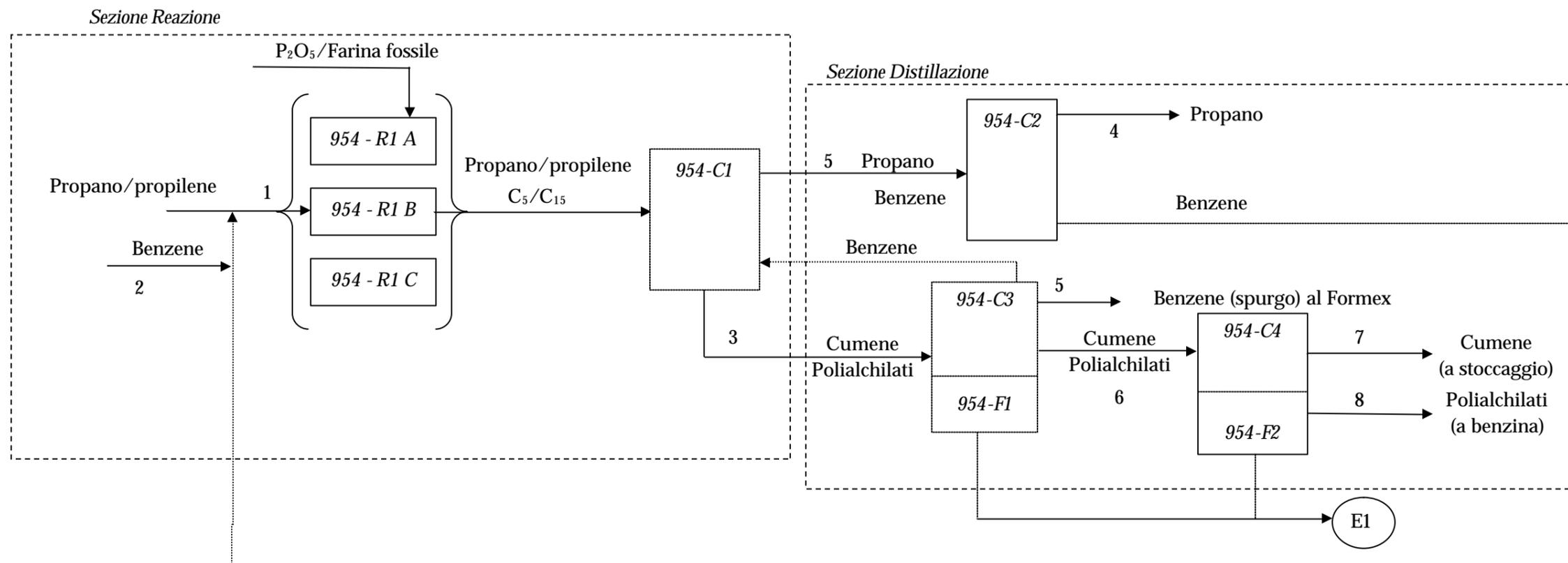
Corrente	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Portata (t/g) (M)	2650	2777	2777	2595	2335	260	485	1882	485	485	239	246	133	150
Temperatura (°C) (M)	21	40	300	248	38	38	240	60	135	38	43	38	40	38
Pressione (barg) (M)	20	39	14,4	17	17,5	16	28,4	6	11	10,5	10,2	6	15,9	5,5

**Fase 2 -Impianto Pseudocumene**



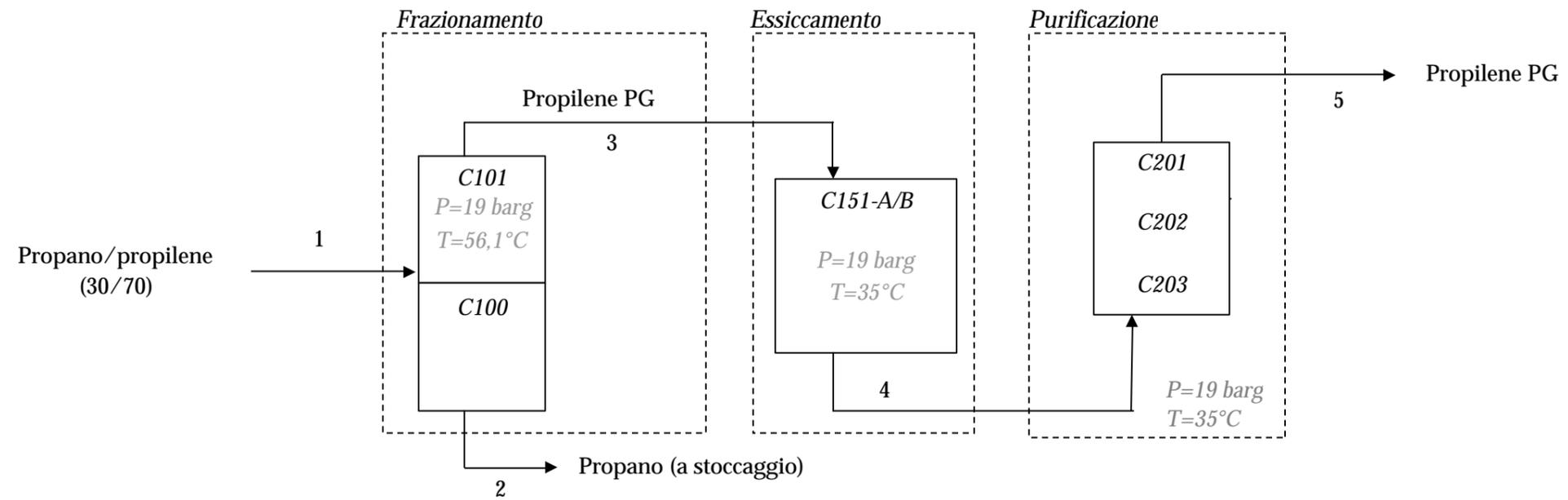
<b>Corrente</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
Portata (t/g) (M)	329	140	189	73	116
Temperatura (°C) (M)	38	38	210	38	38
Pressione (barg) (M)	6	6	1,5	6	6

**Fase 3 - Impianto Cumene - Sezione Cumene**



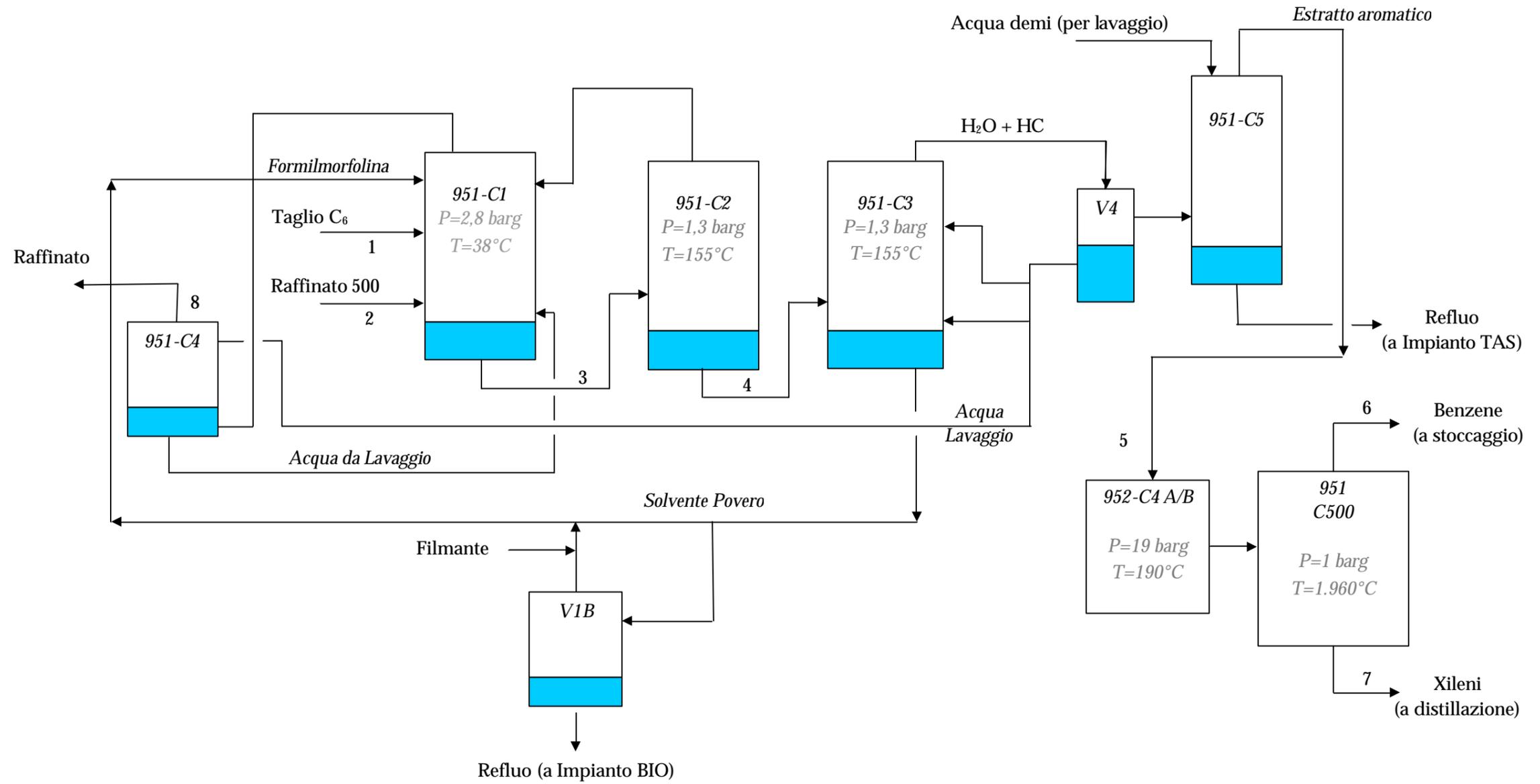
<b>Corrente</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>			
Portata (t/g) (M)	326	441	685	82	3	682	650	32			
Temperatura (°C) (M)	38	38		38	38		38	38			
Pressione (barg) (M)	12	12		12	5		5	5			

### Fase 3 - Impianto Cumene - Sezione Splitter



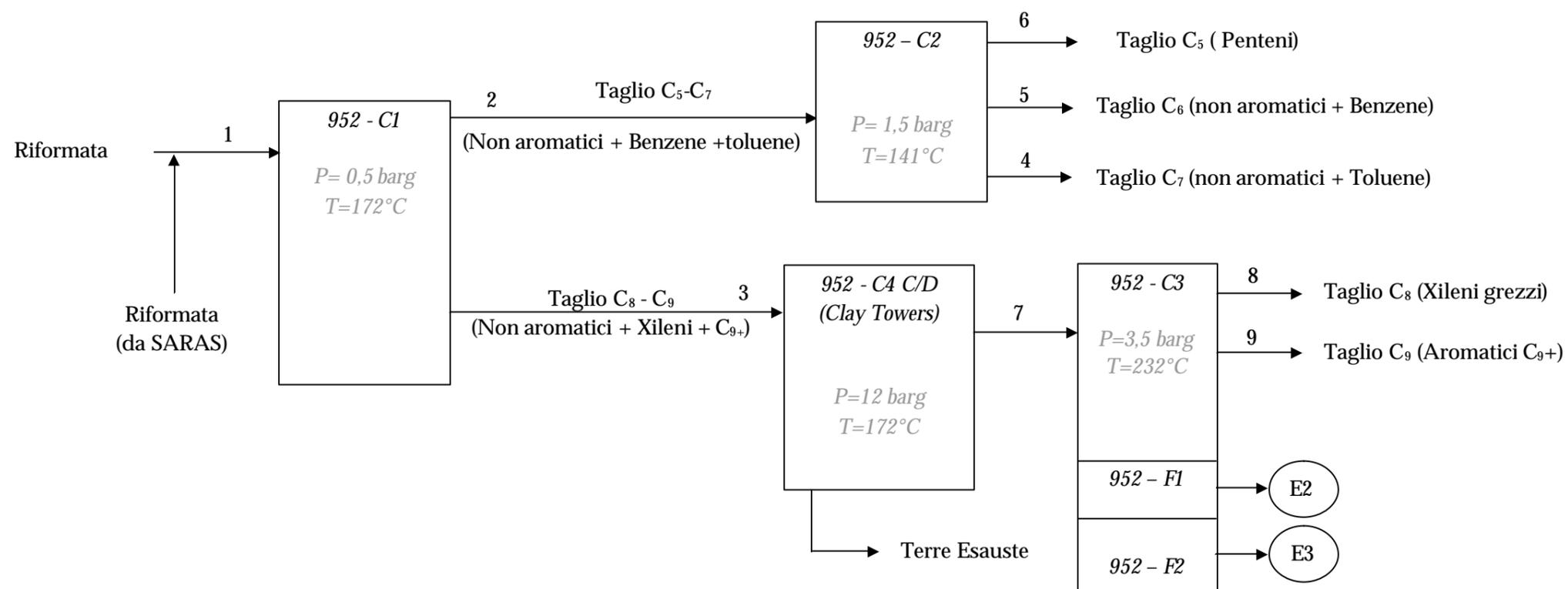
<b>Corrente</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
Portata (t/g) (M)	397	110	260	260	260
Temperatura (°C) (M)	27	35	35	35	35
Pressione (barg) (M)	18,2	19	19	18	17

### Fase 4 - Impianto Formex



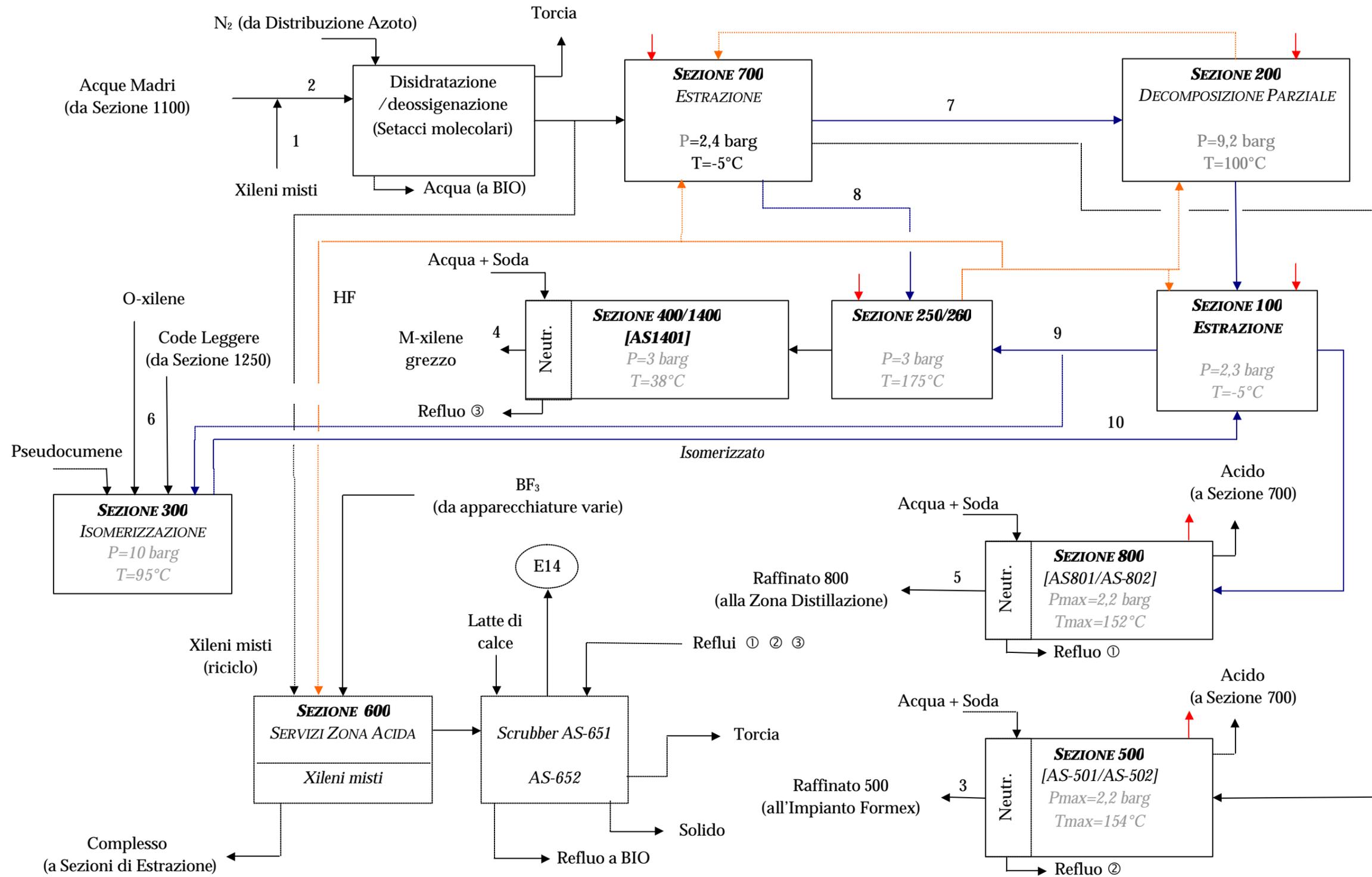
Corrente	1	2	3	4	5	6	7	8	
Portata (t/g) (M)	696	674	10135	9048	835	209	626	535	
Temperatura (°C) (M)	38	38	38	155	190	38	38	38	
Pressione (barg) (M)	6,2	6,2	6,2	1,3	19	5	5	5,4	

## Fase 5 - Impianto BTX



Corrente	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Portata (t/g) (M)	3178	1572	1606	728	570	274	1606	800	806
Temperatura (°C) (M)	110	100	172	141	66	45	172	195	232
Pressione (barg) (M)	6	1,5	12	1,5	1,3	1	8	2,5	3,5

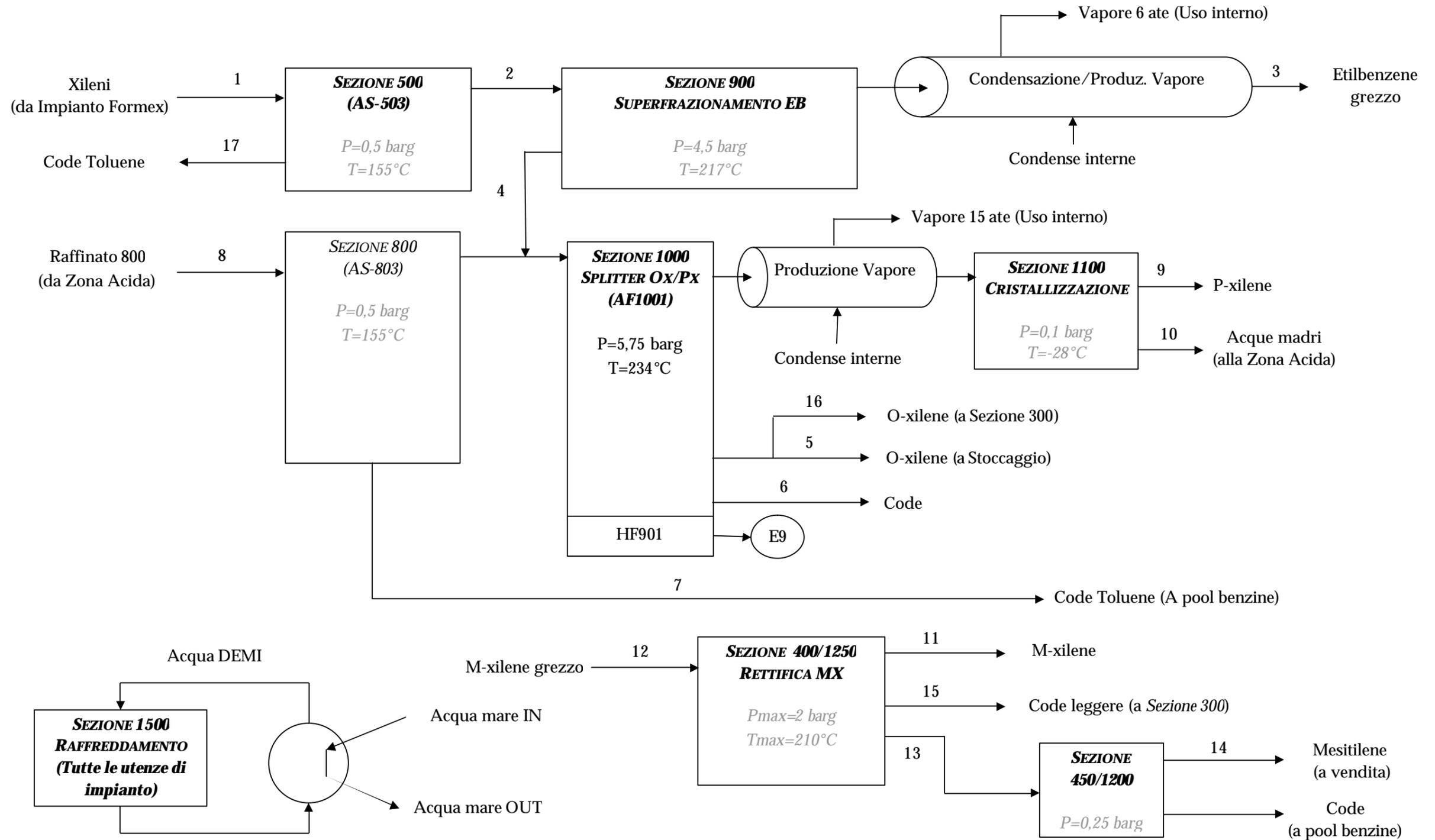
**Fase 6 - Impianto Xiloli - Zona Acida**



Corrente	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Portata (t/g) (M)	1000	132	696	411	126	61	1445	0	1029	174
Temperatura (°C) (M)	38	38	38	40	38	38	0	0	0	0
Pressione (barg) (M)	3	3	4,5	1,5	3	4	4	4	4	4

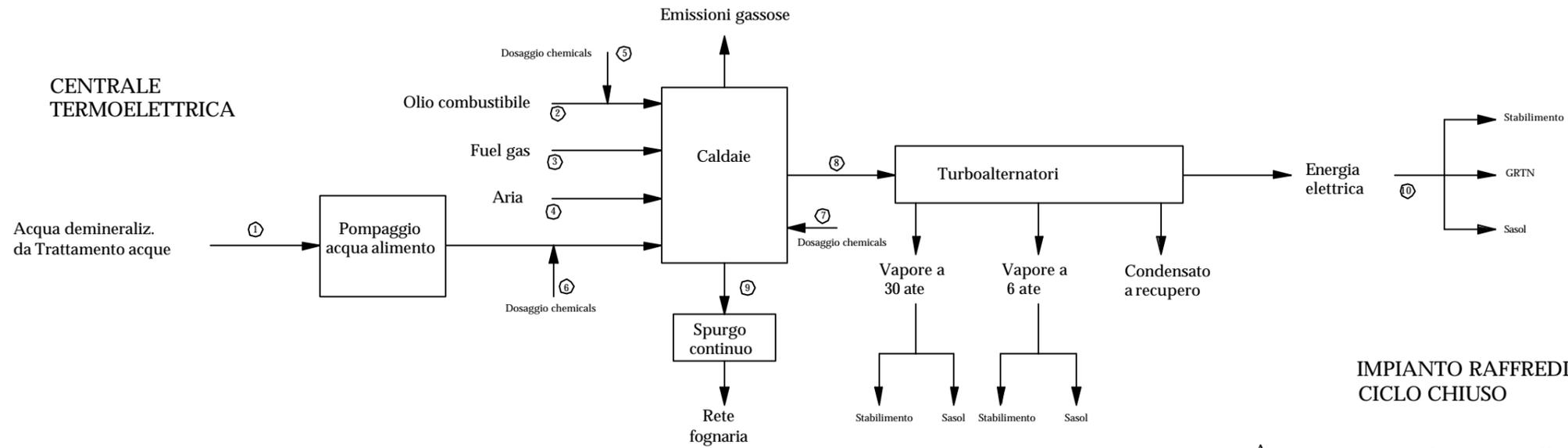
- Complesso
- HF/BF<sub>3</sub>
- Esano

**Fase 6 - Impianto Xiloli - Zona Distillazione**

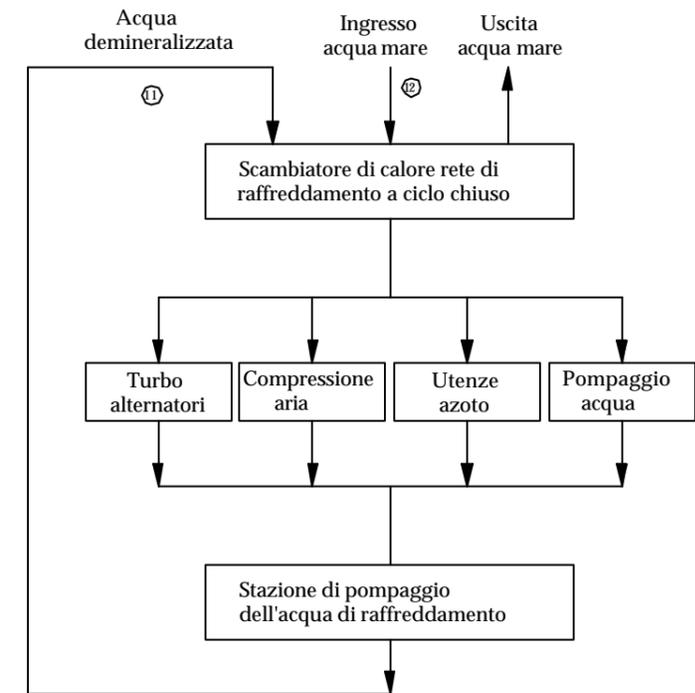


Corrente	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Portata (t/g)	635	632	134	498	195	8	7	110	249	122	342	441	8	4	62	41	3
Temp. (°C)	38	150	38	217	38	38	38	15	38	30	30	38	40	210	38	38	38
Press. (barg)	5	12	5	5	5	5	5	4,5	5	5	5	5	5	5	4	4	5

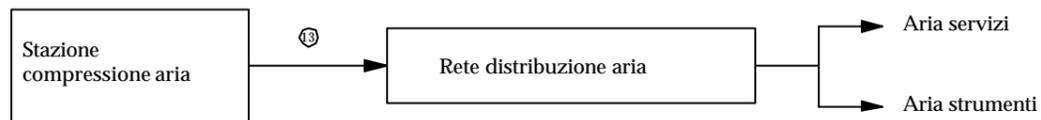
## Fase 1.2 - Centrale Termoelettrica



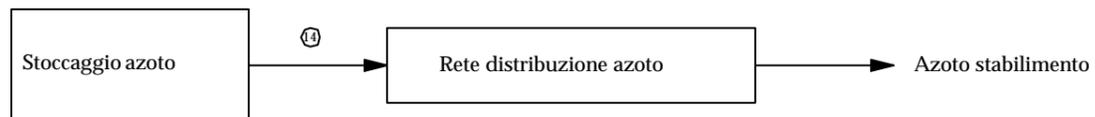
## IMPIANTO RAFFREDDAMENTO A CICLO CHIUSO



## IMPIANTO COMPRESIONE ARIA



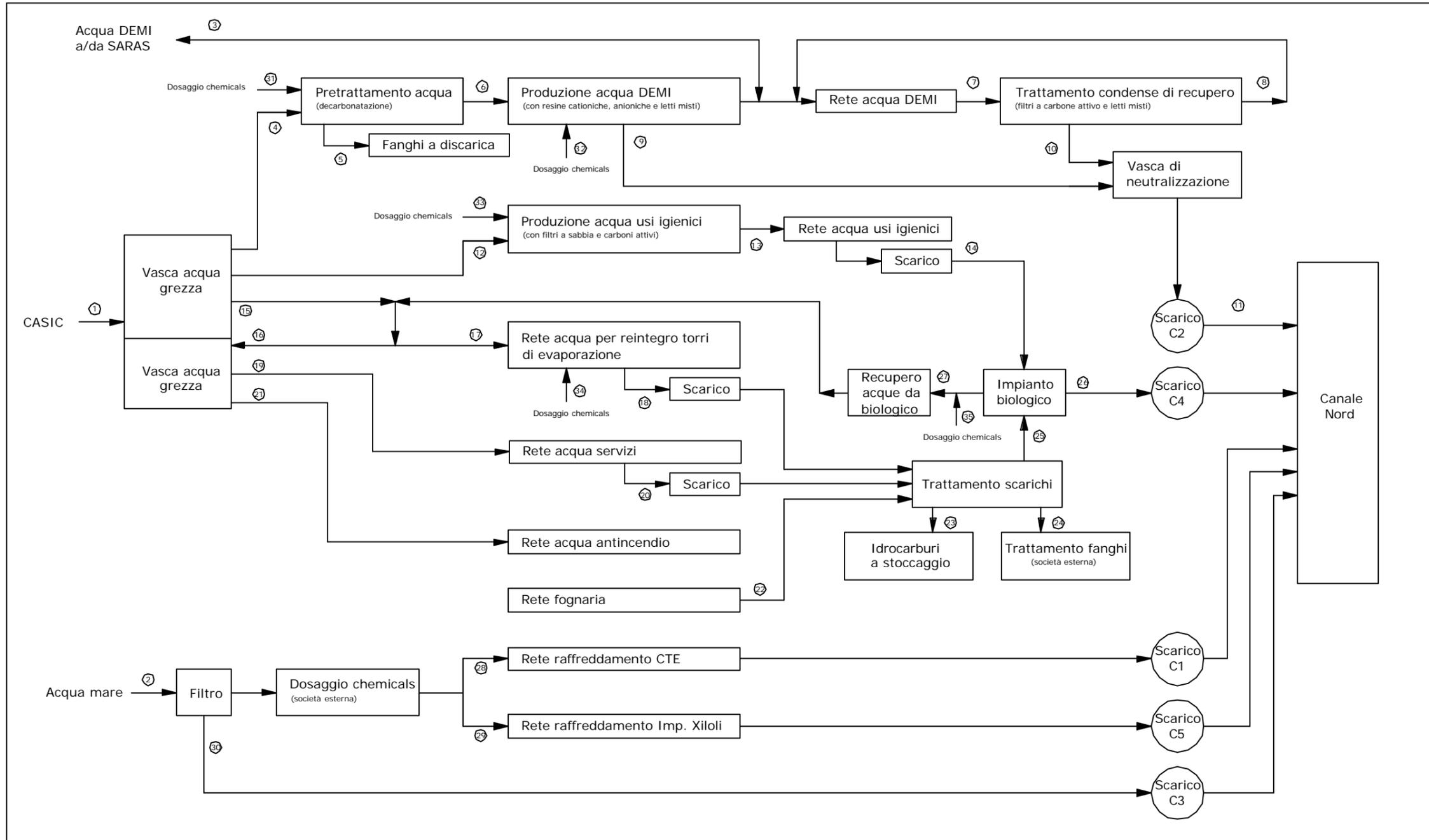
## DISTRIBUZIONE AZOTO



Corrente	Portata	Composizione	°C	Corrente	Portata	Composizione	°C
1	400 mc/h	acqua demi.	250	9	4 mc/h	acqua demi.	310
2	25 t/h	olio combustibile	110	10	52 MW	energia elettrica	----
3	4000 Nmc/h	fuel gas	amb.	11	550 mc/h	acqua demi.	20/30
4	400 t/h	aria	amb.	12	2000 mc/h	acqua mare	amb.
5	1 t/mese	disincrostante	amb.	13	10000 Nmc/h	aria compressa	amb.
6	1 kg/h	deossigenante	amb.	14	1200 Nmc/h	azoto	amb.
7	1 t/h	trifosf. di sodio	amb.				
8	400 t/h	vapore	500				

Le portate dei vari tratti di impianto riportate sono state stimate in funzione dei limiti tecnici delle tubazioni, dei mezzi di pompaggio e delle capacità di trattamento degli impianti considerati

# ATC - Ciclo delle Acque



N°	Portata	Composizione	°C	N°	Portata	Composizione	°C	N°	Portata	Composizione	°C	N°	Portata	Composizione	°C
1	1000 mc/h	acqua industr.	amb.	9	7 mc/h	acqua neutraliz.	amb.	17	300 mc/h	acqua industr.	amb.	25	160 mc/h	acqua per biolog.	amb.
2	8400 mc/h	acqua mare	amb.	10	7 mc/h	acqua neutraliz.	amb.	18	300 mc/h	scarichi industr.	amb.	26	140 mc/h	acqua industr.	amb.
3	100 mc/h	acqua demi.	amb.	11	14 mc/h	acqua neutraliz.	amb.	19	300 mc/h	acqua industr.	amb.	27	160 mc/h	acqua per biolog.	amb.
4	700 mc/h	acqua industr.	amb.	12	300 mc/h	acqua industr.	amb.	20	300 mc/h	scarichi industr.	amb.	28	5400 mc/h	acqua mare	amb.
5	30 mc/h	fanghi carbonati	amb.	13	160 mc/h	acqua usi igienici	amb.	21	1000 mc/h	acqua industr.	amb.	29	3000 mc/h	acqua mare	amb.
6	300 mc/h	acqua industr.	amb.	14	50 mc/h	scarichi sanitari	amb.	22	400 mc/h	scarichi industr.	amb.	30	50 mc/h	acqua mare	amb.
7	160 mc/h	acqua demi.	120	15	300 mc/h	acqua industr.	amb.	23	40 mc/mese	idrocarburi	amb.	31	5 l/h	sollicloruro di alluminio	amb.
8	160 mc/h	acqua demi.	25	16	300 mc/h	acqua industr.	amb.	24	25 mc/h	fanghi con HC	amb.	32	2100 kg/giorn.	acido solforico	amb.
													3500 kg/giorn.	idrossido di sodio	amb.
													2000 kg/anno	poliacrilammide an.	amb.
													2000 kg/anno	poliacrilammide cat.	amb.
													30 l/h	ipoclorito di sodio	amb.
													25 l/h	ipoclorito di sodio	amb.
													100 l/h	ipoclorito di sodio	amb.

Le portate dei vari tratti di impianto riportate sono state stimate in funzione dei limiti tecnici delle tubazioni, dei mezzi di pompaggio e delle capacità di trattamento degli impianti considerati