

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C.1 Impianto da autorizzare	2
C.2 Sintesi delle variazioni	3
C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare	4
C.4 Benefici ambientali attesi	5
C.5 Programma degli interventi di adeguamento	6

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

C.1 Impianto da Autorizzare			
Indicare se l'impianto da autorizzare:			
<input type="checkbox"/> Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C			
<input checked="" type="checkbox"/> Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti			
Nuova tecnica proposta	Sigla	Fase	Linea d'impatto
Sistema di copertura delle superfici libere delle vasche dell'impianto di trattamento acque e installazione impianto criogenico per l'inertizzazione dell'azoto proveniente dalle coperture e recupero degli idrocarburi	SD	A.T.C. – Trattamento acque	ARIA
Installazione di nuove testine sui bruciatori Fuel Oil della caldaia	TP	1.2 Centrale Termoelettrica	ARIA
Estensione del montaggio delle doppie tenute su tutti i serbatoi a tetto galleggiante (8 serbatoi)	TP	A.T.C. – PGS	ARIA
Installazione del tetto flottante interno nei serbatoi a tetto fisso > 5.000 m ³ (6 sbt)	TP	A.T.C. – PGS	ARIA
Realizzazione di un anello di contenimento per raccogliere eventuali piccole perdite da serbatoi (24)	TP	A.T.C. – PGS	ACQUE SUPERFICIALI
Completamento dell'installazione delle valvole per il drenaggio selettivo delle fasi acquose sui restanti 9 serbatoi a necessità di frequente drenaggio.	TP	A.T.C. – PGS	ACQUE SUPERFICIALI
Installazione guaine per ridurre le emissioni dal tubo di calma e dai supporti del tetto galleggiante (22 serbatoi).	TP	A.T.C. – PGS	ARIA
Realizzazione di un sistema di recupero di gas di torcia	CP	A.T.C. – Torcia	ARIA
Installazione doppia tenuta su 12 pompe (zona frazionamento impianto xiloli)	TP	F6 – Xiloli	ARIA
Inserimento sistema di controllo avanzato	CP	F1.1- F4 - F5 - F6	ARIA
Razionalizzazione pensilina carico autobotti	TP	A.T.C. – PGS	ARIA

C.2 Sintesi delle Variazioni	
Temi ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	NO
Consumo di risorse idriche	NO
Produzione di energia	NO
Consumo di energia	SI
Combustibili utilizzati	NO
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	NO
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	SI
Scarichi idrici	NO
Emissioni in acqua	NO
Produzione di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	NO
Rumore	NO
Odori	SI
Altre tipologie di inquinamento	NO

C.3 Consumi ed Emissioni (alla Capacità Produttiva) dell’Impianto da Autorizzare		
Riferimento alla Scheda B	Variazioni	Descrizione delle Variazioni
B.1.2	NO	-
B.2.2	NO	-
B.3.2	NO	-
B.4.2	SI	L’obiettivo di un sistema di controllo avanzato è quello di migliorare il controllo di processo riducendo il range di variazione delle variabili operative chiave (es. qualità dei prodotti) e di incrementarne la profittabilità economica attraverso una conduzione dell’impianto nelle sue condizioni ottimali. L’implementazione di un sistema di controllo avanzato ha in generale lo scopo di ottimizzare i consumi energetici -
B.5.2	NO	-
B.6	NO	-
B.7.2	SI	I benefici dalla gestione dei forni dello stabilimento tramite controlli avanzati derivano dalla minimizzazione del contenuto di O ₂ nei fumi. Il sistema permetterà una riduzione del carico termico ai forni legato ad un miglioramento della conduzione del processo di combustione. Infatti un controllore multivariabile migliorerà l’efficienza dei forni spingendo il contenuto dell’ossigeno in uscita verso il limite inferiore
B.8.2	SI	<ul style="list-style-type: none"> o La copertura delle vasche comporterà un abbattimento delle emissioni di idrocarburi stimabile attorno al 90%. o L’installazione delle doppie tenute sui serbatoi contenenti prodotti non R45 porterà ad una riduzione del 75% rispetto alle emissioni con tenuta singola. o L’installazione del tetto flottante interno ridurrà le emissioni di circa il 50% rispetto alla situazione precedente. o L’installazione delle guaine sui tubi di calma porterà una ulteriore riduzione, stimabile attorno al 35%, per le emissioni dai tetti galleggianti a doppia singola. o La razionalizzazione della pensilina di carico autobotti adeguerà alla migliore tecnica le operazioni di carico. <p>La riduzione complessiva per i serbatoi a tetto galleggiante è di circa il 95%, rispetto alle emissioni da serbatoio a tetto galleggiante a tenuta singola.</p>
B.9.2	NO	-
B.10.2	NO	-
B.11.2	NO	-
B.12	NO	-
B.13	SI	L’installazione dell’anello di contenimento per le perdite da serbatoi e delle valvole di drenaggio ridurrà il rischio di sversamenti accidentali sul suolo.
B.14	NO	-
B.15	SI	-
B.16	NO	-

C.4 Benefici Ambientali Attesi								
	Linee di Impatto							
	Aria	Clima	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo	Rumore	Vibrazioni	Radiazioni non ionizzanti
Copertura Vasche TAC e installazione impianto criogenico recupero HC	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Installazione di nuove testine sui bruciatori Fuel Oil della caldaia	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Montaggio doppie tenute su serbatoi a tetto galleggiante	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Installazione tetto flottante interno su serbatoi a tetto fisso	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Installazione anello di contenimento perdite da serbatoi	NO	NO	NO	NO	SI	NO	NO	NO
Montaggio valvole di drenaggio selettivo delle fasi acquose	NO	NO	NO	NO	SI	NO	NO	NO
Installazione guaine su tubi di calma e supporti del tetto dei serbatoi.	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Installazione impianto di recupero gas torcia	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Installazione doppie tenute pompe impianto Xiloli zona frazionamento	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Inserimento sistema di controllo avanzato negli impianti di produzione	SI	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO
Razionalizzazione pensilina carico autobotti	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

C.5 Programma degli Interventi di Adeguamento			
Intervento	Inizio Lavori	Fine Lavori	Note
Copertura Vasche TAC e Installazione impianto criogenico recupero HC	2008	2009	Lavoro ultimato
Installazione di nuove testine sui bruciatori Fuel Oil della caldaia	2008	2009	Lavoro ultimato
Montaggio doppie tenute su serbatoi a tetto galleggiante	In corso	2012	Programma lavori: 3 conclusi, 5 entro il 2012
Installazione tetto flottante interno su serbatoi a tetto fisso	2010	2012	Programma lavori: 2 entro il 2010, 4 entro il 2012
Installazione anello di contenimento perdite da serbatoi	2007	2009	Conclusi i lavori sui 24 serbatoi.
Montaggio valvole di drenaggio selettivo delle fasi acquose	2007	2012	In corso
Installazione di guaine su tubi di calma e supporti del tetto dei serbatoi.	2008	2012	In corso
Installazione impianto di recupero gas torcia	2007	2008	Lavoro ultimato
Installazione doppie tenute pompe impianto Xiloli zona frazionamento	2007	2008	Lavoro ultimato nel 2008
Inserimento sistema di controllo avanzato negli impianti di produzione	In corso	2011	
Razionalizzazione pensilina carico autobotti	In corso	2011	
Tempo di adeguamento complessivo			
Data conclusione			2012