

Allegato D. 15

Analisi della Prevenzione
dell'Inquinamento
Mediante MTD/BAT per la
Proposta Impiantistica per
la quale si richiede
l'Autorizzazione

INTRODUZIONE

Il presente *Allegato* sintetizza il confronto che è stato condotto tra lo stato attuale dell'impianto e quanto descritto nei *BRef* di settore e i *BRef* orizzontali applicabili.

I principali documenti di riferimento analizzati sono:

- *BRef* sugli impianti di produzione di Polimeri (*Draft Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers, Draft Finale, Luglio 2006*);
- *BRef* sui Sistemi di Raffreddamento (*Reference Document on the Application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, Dicembre 2001*);
- *BRef* sugli Stoccaggi (*Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, Luglio 2006*);
- *LG Nazionali in Materia di Sistemi di Monitoraggio* (Pubblicate all'Allegato II del D.M. 31/01/2005);
- *BRef* sulle efficienza energetica (*Draft Reference Document on Energy Efficiency Techniques, Aprile 2004*).

Questo confronto è alla base di quanto dichiarato nella sezione *D.3.1* e della prima parte della sezione *D.3.2 - Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD*.

Simpe S.p.A., Stabilimento di Acerra				
Soggetto	Riferimento principale	Disposizione	Situazione attuale	Note
Sistema di Gestione Ambientale	<p><i>"Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)" - luglio 2006</i></p> <p>Pag 256</p>	<p>E' BAT implementare un sistema di gestione ambientale (SGA) che incorpori, come adatto alla circostanze individuali, le seguenti caratteristiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Definizione di una politica ambientale; - Pianificazione e definizione delle procedure necessarie; - Implementazione di procedure, con particolare attenzione a: <ul style="list-style-type: none"> o Struttura e responsabilità; o Addestramento, consapevolezza e competenza; o Comunicazione; o Coinvolgimento dei lavoratori o Documentazione; o Efficienza del processo di controllo; o Programma di manutenzione; o Preparazione e risposta alle emergenze; o Tutela del rispetto della legislazione ambientale. - Controllo dell'efficacia dell'SGA ed adozione di eventuali azioni correttive, con particolare attenzione a: <ul style="list-style-type: none"> o Monitoraggio e misurazioni; o Azioni correttive e preventive; o Registro di manutenzioni; o Audit indipendenti per verificare se il sistema di gestione ambientale sia stato correttamente implementato e mantenuto. - Revisione da parte del management. <p>Si considerano azioni complementari all'attuazione del sistema di gestione ambientale le seguenti misure (la loro mancanza non è in disaccordo con le BAT):</p> <ul style="list-style-type: none"> - esame e validazione del sistema da parte di ente accreditato o verificatore esterno; 	Impianto conforme alle BAT	<p>La Società SIMPE SpA nasce da un conferimento di ramo d'azienda da parte di NGP SpA.</p> <p>Il Sistema di Gestione Ambientale di NGP, che era stato certificato conforme alla norma ISO 14001 (certificato n° 6366), incorpora tutte le caratteristiche richieste nel BRef.</p> <p>Simpe, all'atto del riavviamento degli impianti, riprenderà l'SGA di NGP adeguandolo al nuovo assetto produttivo.</p>

Simpe S.p.A., Stabilimento di Acerra				
		<ul style="list-style-type: none"> - preparazione e pubblicazione di un rapporto ambientale annuale; - certificazione del sistema di gestione ambientale secondo la norma 14001 o registrazione EMAS del sito. <p>Specificamente per l'industria dei polimeri è anche importante considerare i seguenti aspetti:</p> <ul style="list-style-type: none"> - gli impatti ambientali da eventuale dismissione delle unità allo stadio di progettazione dei nuovi impianti; - sviluppo di tecnologie più pulite; - applicazione di benchmarking su base regolare, includendo efficienza energetica e attività di conservazione dell'energia, scelta delle materie prime, emissioni in aria, scarichi idrici, consumo di acqua e generazione di rifiuti. 		
Emissioni Fuggitive	<p><i>"Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)" - luglio 2006</i></p> <p>Pag 257</p>	<p>E' BAT ridurre le emissioni fuggitive con:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Utilizzo di valvole con tenuta a soffietto o con doppia tenuta o altri sistemi con la medesima efficienza. 2) Elettropompe sommerse o a trascinamento magnetico, o pompe con doppia tenuta e barriera liquida. 3) Compressori sommersi o a trascinamento magnetico, o compressori con doppia tenuta e barriera liquida. 4) Agitatori sommersi o ad agitazione magnetica, oppure agitatori con doppia tenuta e una barriera di liquido 5) Minimizzare il numero di flange e connettori; 6) Utilizzo di adeguate guarnizioni; 7) Sistemi di campionamento a circuito chiuso; 8) Drenaggio di effluenti contaminati in un circuito chiuso; 9) Collettamento degli sfiati. 	Impianto conforme alle BAT	<ol style="list-style-type: none"> 1) Le valvole utilizzate nell'impianto hanno tenuta a soffietto o doppia tenuta. 2) Le pompe che elaborano fluidi pericolosi sono a doppia tenuta e barriera liquida. 3) Non Applicabile 4) Impianto allineato a BAT 5) La minimizzazione del numero di flange fa parte dei criteri di progettazione. 6) Sono impiegate guarnizioni adatte al tipo di fluidi veicolati ed alle condizioni operative presenti. 7) I sistemi di campionamento sono a circuito chiuso. 8) Non sono previsti spurghi all'esterno di effluenti contaminati, le correnti potenzialmente inquinate vengono drenate in circuito chiuso 9) gli sfiati sono collettati.

Simpe S.p.A., Stabilimento di Acerra				
Emissioni Fuggitive	<p>“Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)” - luglio 2006</p> <p>Pag 257</p>	E' BAT portare a termine, tramite valutazione e misurazioni che tengano conto di tipo, uso e condizioni di impiego, una classificazione delle apparecchiature e dei componenti potenziali sorgenti di emissioni fuggitive.	Non applicabile	L'impianto Simpe di Acerra non è attualmente in esercizio e non è quindi possibile effettuare un monitoraggio delle potenziali sortenti di emissioni fuggitive.
Emissioni Fuggitive	<p>“Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)” - luglio 2006</p> <p>Pag 258</p>	E' BAT l'uso di un programma LDAR (Leak Detection and Repair, individuazione e riparazione delle perdite) o di M&M (Monitoring and Maintenance, monitoraggio e manutenzione) da utilizzare in combinazione in quanto detto al punto precedente.	Non applicabile	Tuttavia <i>Simpe</i> si impegna ad effettuare questo monitoraggio alla ripresa dell'attività produttiva ed a seguito delle risultanze di valutare l'implementazione di un programma LDAR (Leak Detection and Repair).
Emissioni di polvere	<p>“Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)” - luglio 2006</p> <p>Pag 258</p>	<p>E' BAT ridurre le emissioni di polvere con una <u>combinazione delle seguenti tecniche:</u></p> <p>1) Nel prevenire la formazione di polveri il convogliamento in fase densa è molto più efficiente rispetto a quello in fase diluita (vedi 12.1.5).</p> <p>2) Ridurre il più possibile la velocità nei sistemi di trasporto in fase diluita</p> <p>3) Ridurre la generazione di polveri nelle linee di trasporto tramite trattamenti superficiali e corretto allineamento delle tubazioni.</p> <p>4) Uso dei cicloni e/o filtri come sistemi di depolverazione dell'aria esausta. L'uso di filtro a maniche è più efficiente specialmente per la polvere fine.</p> <p>5) Uso di Wet scrubber.</p>	Impianto conforme alle BAT	<p>1) e 2) I sistemi pneumatici di trasporto polimero lavorano in fase densa ed a bassa velocità.</p> <p>3) Le tubazioni di trasporto sono allineate correttamente (curve ad ampio raggio) e viene effettuato trattamento superficiale delle tubazioni.(in fase di costruzione)</p> <p>4) Sono previsti cicloni. e filtri a maniche come sistemi di abbattimento polveri dell'aria esausta di trasporto.</p> <p>5) Non applicato.</p>
Gestione	<p>“Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)” - luglio 2006</p> <p>Pag 258</p>	E' BAT minimizzare avviamenti e fermate per evitare picchi di emissione e ridurre i consumi complessivi.	Impianto conforme alle BAT	Le fermate, e quindi i conseguenti avviamenti, sono minimizzate. E' prevista una sola fermata/riavviamento per anno.
Gestione	<p>“Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)” - luglio 2006</p>	E' BAT la messa in sicurezza del contenuto dei reattori in caso di fermata di emergenza (usando sistemi di contenimento).	Non applicabile	In caso di messa in sicurezza d'emergenza (mancanza utilities) il contenuto dei reattori solidifica

Simpe S.p.A., Stabilimento di Acerra				
	Pag 258			all'interno degli stessi..
Gestione	<i>"Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)" - luglio 2006</i> Pag 258	E' BAT riciclare il materiale raccolto secondo le modalità descritte nel punto precedente o il suo riutilizzo come combustibile.	Non applicabile	
Emissioni in Acqua	<i>"Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)" - luglio 2006</i> Pag 258	E' BAT prevenire l'inquinamento dovuto a perdite dalle tubazioni di acque reflue utilizzando un sistema di tubazioni adeguatamente progettato con idonei materiali. (12.1.8) Per facilitare le ispezioni e le riparazioni, il sistema di collettamento delle acque reflue nei nuovi impianti o in quelli aggiornati sono ad esempio: - tubazioni e pompe piazzate fuori dal terreno (non interrate). - tubazioni piazzate in canali accessibili per le ispezioni e le riparazioni.		Le tubazioni delle acque reflue di processo sono correttamente progettate utilizzando materiali adeguati ai fluidi convogliati (acciaio inox) Le tubazioni sono fuori terra ed accessibili per le operazioni di ispezione e manutenzione.
Emissioni in acqua	<i>"Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)" - luglio 2006</i> Pag 258	E' BAT l'uso di sistemi separati per il convogliamento dei seguenti flussi: - acqua di processo contaminata. - acqua potenzialmente contaminata da perdite ed altre fonti, inclusi sistemi di raffreddamento. - acqua non soggetta ad inquinanti.	Impianto conforme alle BAT	Sono presenti due sistemi di convogliamento, uno per acque di processo contaminate e potenzialmente contaminate ed una per acque non contaminate.
Emissioni in aria	<i>"Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)" - luglio 2006</i> Pag 259	E' BAT il trattamento dei gas dal degasaggio dei silos di o dagli sfiati dei reattori con una o più delle seguenti tecniche: - riciclo; - ossidazione termica; - ossidazione catalitica; - torcia (solo flussi discontinui). In alcuni casi anche tecniche di adsorbimento possono essere considerate BAT.	Impianto conforme alle BAT	Gli sfiati delle linee CP1 e CP2 sono inviati ad ossidazione termica nei forni di processo.

Simpe S.p.A., Stabilimento di Acerra				
Emissioni in aria	<p><i>"Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)" - luglio 2006</i></p> <p>Pag 259</p>	<p>E' BAT l'uso della torcia per il trattamento di emissioni discontinue dal sistema dei reattori.</p> <p>L'uso della torcia per il trattamento delle emissioni discontinue provenienti dai reattori è considerato BAT se queste emissioni non possono essere riciclate nel processo per essere usate come combustibile.</p>	Impianto conforme alle BAT	Non è prevista una torcia; le emissioni discontinue (scarichi PSV) sono convogliate ad esclusione della valvola di sicurezza del reattore di esterificazione. Tale valvola non è convogliata per motivi tecnici (fluidi scaricati intasanti) ed è polmonata all'atmosfera in posizione sicura.
Efficienza energetica	<p><i>"Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)" - luglio 2006</i></p> <p>Pag 259</p>	<p>E' BAT l'uso, dove possibile, di vapore ed energia da sistemi di cogenerazione.</p> <p>La cogenerazione è normalmente installata quando l'impianto fa uso del vapore prodotto, o quando vi sono possibili utilizzatori esterni. L'elettricità prodotta può essere usata sia dall'impianto sia esportata.</p>	Non applicabile	L'impianto fa uso di vapore acquistato dalla società NGP S.p.A. e da energia elettrica acquistata dalla società Fri-el (produzione da fonte rinnovabile)
Efficienza energetica	<p><i>"Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)" - luglio 2006</i></p> <p>Pag 259</p>	<p>E' BAT recuperare il calore di reazione tramite la generazione di vapore a bassa pressione in processi o impianti là dove sono disponibili utilizzatori interni o esterni di vapore a bassa pressione.</p>	Non applicabile	Il tipo di processo (reazioni endotermiche) non permette la produzione di vapore nemmeno a bassa pressione.
Gestione Rifiuti	<p><i>"Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)" - luglio 2006</i></p> <p>Pag 259</p>	<p>E' BAT il riutilizzo di rifiuti potenziali provenienti da un impianto di polimerizzazione.</p> <p>In generale il riutilizzo dei possibili prodotti di scarto è sempre è preferibile al conferimento in discarica.</p>	Impianto conforme alle BAT	Lo scarto di polimero è recuperato e venduto a terzi.
Gestione	<p><i>"Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)" - luglio 2006</i></p> <p>Pag 259</p>	<p>E' BAT l'uso di un sistemi tipo "pigging" negli impianti multiprodotto con materie prime e prodotti liquidi.</p>	Non applicabile	L'impianto non è multiprodotto.
Trattamento acque	<p><i>"Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers</i></p>	<p>E' BAT l'uso di una vasca di equalizzazione che porti ad avere un flusso di refluo con qualità costante da inviare al</p>	Impianto conforme alla BAT	Le correnti in uscita dall'impianto tramite rete di raccolta acque reflue

Simpe S.p.A., Stabilimento di Acerra				
	(Bozza finale)" - luglio 2006 Pag 259	trattamento finale.		vengono conferite ad una vasca di equalizzazione prima di essere inviate all'impianto di trattamento.

Simpe S.p.A., Stabilimento di Acerra				
Polyolethylen terephthalate fibres BAT				
Soggetto	Riferimento principale	Disposizione	Situazione attuale	Note
Emissioni in Acqua	<i>"Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)" - luglio 2006</i> Pag 276	E' BAT applicare un pretrattamento delle acque reflue, come strippaggio, riciclaggio e metodo equivalente, prima di inviare le acque reflue dalla produzione di Polietilen Tereftalato all'impianto di trattamento.	Impianto conforme alle BAT	E' previsto un pretrattamento che consiste nello strippaggio con vapore delle acque reflue a monte dell'invio all'impianto di trattamento.
Emissioni in aria	<i>"Draft Reference Document on BAT in Production of Polymers (Bozza finale)" - luglio 2006</i> Pag 276	E' BAT trattare i flussi gassosi provenienti dalla produzione di Polietilen Terftalato con ossidazione catalitica o tecniche equivalenti.	Impianto conforme alle BAT	Il flusso gassoso proveniente dalla colonna di strippaggio di cui al punto precedente è trattato tramite ossidazione termica nei forni di processo.

Simpe S.p.A., Stabilimento di Acerra				
Soggetto	Riferimento principale	Disposizione	Situazione attuale	Note
Piano di monitoraggio e controllo	<i>"LG MTD Sistemi di monitoraggio" - Gennaio 2004</i> Pag. 75	E' BAT l'implementazione di un piano di monitoraggio che permetta di tenere sotto controllo i principali aspetti ambientali legati all'attività produttiva e di verificarne la conformità alle condizioni prescritte dalla autorizzazione integrata ambientale.	Impianto conforme alle BAT	E' implementato un piano di monitoraggio, per maggiore approfondimento si rimanda alla Scheda E ed all'Allegato E4

Simpe S.p.A., Stabilimento di Acerra				
Soggetto	Riferimento principale	Disposizione	Situazione attuale	Note
Design Serbatoi	<i>"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"- Aprile 2005</i> 259	BAT per una corretta progettazione di un serbatoio è tener conto almeno dei seguenti punti: a. Le proprietà fisico-chimiche delle sostanze che saranno contenute.	Impianto conforme alle BAT	I serbatoi sono stati progettati in funzione di tutti i criteri indicati nel BRef. Sono state considerate la tipologia delle sostanze stoccate, la strumentazione necessaria, i sistemi

Simpe S.p.A., Stabilimento di Acerra				
Soggetto	Riferimento principale	Disposizione	Situazione attuale	Note
		<ul style="list-style-type: none"> b. Uso del serbatoio, livello di strumentazione necessaria, numero operatori richiesti e loro carico di lavoro. c. Sistemi di allarme. d. Sistemi di protezione. e. Equipaggiamento installato in base all'esperienza ed ai prodotti. f. Piano di manutenzione e ispezione necessario e facilità d'attuazione. g. Progettazione in funzione anche delle possibili situazioni d'emergenza. 		di allarme e quelli di protezione. Sono stati considerati anche gli aspetti legati alla manutenzione ed alle possibili situazioni di emergenza.
Ispezioni e Manutenzione	<i>"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"</i> - Aprile 2005 259	<p>E' BAT determinare ed applicare un piano di manutenzione ed ispezioni basato su un approccio di rischio e affidabilità.</p> <p>Le ispezioni devono essere di routine, in-service e out-of-service.</p>	Impianto conforme alle BAT	E' previsto un regolare piano di ispezione e manutenzione dei serbatoi e delle apparecchiature significative ai fini dell'impatto ambientale.
Posizionamento o stoccaggi	<i>"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"</i> - Aprile 2005 259	BAT è posizionare i serbatoi fuori terra. In caso di stoccaggio di liquidi infiammabili, gli stoccaggi possono essere interrati. Per gas liquefatti possono essere prese in considerazione sfere o serbatoi protetti.	Impianto conforme alle BAT	I serbatoi presenti nello stabilimento sono tutti installati fuori terra.
Colore	<i>"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"</i> - Aprile 2005 259	E' BAT utilizzare colori riflettenti almeno il 70% della radiazione solare (bianco, o metallo) o l'uso di "solar shield".	Impianto conforme alle BAT	
Minimizzazione delle Emissioni	<i>"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"</i> - Aprile 2005 259	E' BAT abbattere le emissioni da stoccaggio, trasferimento e utilizzo che hanno effetti negativi significativi dal punto di vista ambientale.	Impianto conforme alle BAT	Non sono previste emissioni da stoccaggio, trasferimento e utilizzo che hanno effetti negativi significativi dal punto di vista ambientale.

Simpe S.p.A., Stabilimento di Acerra				
Soggetto	Riferimento principale	Disposizione	Situazione attuale	Note
Sistemi dedicati	"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"- Aprile 2005 260	E' BAT applicare sistemi dedicati ad uno specifico prodotto (non applicabile in siti in cui i serbatoi sono utilizzati per prodotti diversi in cicli a corto o medio termine).	Impianto conforme alle BAT	I serbatoi presenti nello Stabilimento sono dedicati ad una specifica sostanza.
Serbatoi a tetto fisso	"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"- Aprile 2005 261	Per lo stoccaggio di sostanze tossiche o cancerogene è BAT: a. Applicare un sistema di trattamento dei vapori; b. Per altre sostanze in alternativa può essere installato, in aggiunta al tetto fisso, un tetto mobile esterno o interno; c. La riduzione delle emissioni associata alla BAT è pari almeno al 98% (rispetto ad un serbatoio a tetto fisso senza sistemi di contenimento).	Non applicabile	Non sono stoccate sostanze tossiche o cancerogene.
Gestione Rischio e Sicurezza	"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"- Aprile 2005 264	E' BAT applicare un sistema di gestione della sicurezza	Impianto conforme alle BAT	Simpe adatterà al nuovo assetto produttivo il sistema di gestione della sicurezza implementato da NGP SpA.
Procedure ed Addestramento	"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"- Aprile 2005 264	E' BAT implementare e seguire un sistema di misure organizzative per permettere addestramento ed istruzione degli addetti.	Impianto conforme alle BAT	Esistono procedure operative specifiche per l'addestramento e l'istruzione degli addetti.
Perdite dovute a corrosione	"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"- Aprile 2005 264	BAT per la prevenzione della corrosione sono: a. Selezionare materiali di costruzione resistenti al prodotto stoccato. b. Applicare metodi di costruzione adatti. c. Prevenire che acque piovane o sotterranee penetrino nei serbatoi e se necessario rimuovere l'acqua accumulata nei serbatoi d. Applicare la gestione dei drenaggi e. Manutenzione preventiva f. Dove possibile uso di inibitori della corrosione o di		Tutti i serbatoi sono costruiti in materiale resistente alle sostanze stoccate, inoltre è presente un sistema di drenaggio per le acque.

Simpe S.p.A., Stabilimento di Acerra				
Soggetto	Riferimento principale	Disposizione	Situazione attuale	Note
		protezione catodica.		
Prevenzione sovrariempimenti	<p><i>"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"</i>- Aprile 2005</p> <p>262</p>	<p>E' BAT mantenere un sistema di gestione che assicuri la presenza di:</p> <p>a. strumentazione con allarmi di alto livello o alta pressione e/o valvole con chiusura automatica.</p> <p>b. Istruzioni operative adatte a prevenire sovrariempimenti durante il riempimento dei serbatoi.</p> <p>c. un sistema di scolo capace di ricevere lo sversato.</p>		<p>1) Nei serbatoi sono presenti sistemi di controllo e allarme per alto livello.</p> <p>2) E' presente una procedura operativa da seguire durante le operazioni di carico allo scopo di prevenire sovrariempimento.</p> <p>3) I serbatoi sono dotati di bacino di contenimento capace di contenere eventuali sversamenti</p>
Perdite al suolo	<p><i>"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"</i>- Aprile 2005</p> <p>265</p>	E' BAT raggiungere un rischio trascurabile dell'inquinamento del suolo.		Il rischio di inquinamento del suolo è trascurabile. Infatti il piano di ispezione dei serbatoi permette di prevenire le rotture dei serbatoio. I sistemi di controllo di livello e le procedure permettono di evitare le perdite per sovrariempimento.
<i>Trasporto e la movimentazione di liquidi e gas liquefatti</i>				
Ispezioni e Manutenzione	<p><i>"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"</i>- Aprile 2005</p> <p>270</p>	E' BAT determinare ed applicare un piano di manutenzione ed ispezioni basato su un approccio di rischio e affidabilità. Le ispezioni devono essere di routine, in-service e out-of-service.	Impianto conforme alle BAT	E' previsto un regolare piano di ispezione e manutenzione di linee e apparecchiature critiche.
Minimizzazione delle emissioni da serbatoi di stoccaggio	<p><i>"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"</i>- Aprile 2005</p> <p>270</p>	E' BAT minimizzazione le emissioni da serbatoi di stoccaggio, durante le fasi di movimentazione e trasporto delle sostanze che possono causare impatti negativi sull'ambiente	Impianto conforme a BAT	Non sono previste emissioni dai serbatoi di stoccaggio, durante le fasi di movimentazione e trasporto delle sostanze, che possano causare impatti negativi sull'ambiente
Safety and risk	<i>"Draft reference document on</i>	Per la prevenzione di incidenti è BAT implementare un	Impianto conforme	Sono previste procedure per la

Simpe S.p.A., Stabilimento di Acerra				
Soggetto	Riferimento principale	Disposizione	Situazione attuale	Note
management	<i>BAT On Emissions from Storage</i> "- Aprile 2005 270	"Safety and risk management system"	alle BAT	gestione del rischio e della sicurezza.
Procedure ed Addestramento	<i>"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"</i> - Aprile 2005 271	E' BAT implementare e seguire un sistema di misure organizzative per permettere addestramento ed istruzione degli addetti.	Impianto conforme alle BAT	Simpe adatterà al nuovo assetto produttivo il sistema di gestione della sicurezza implementato da NGP SpA.
Considerazioni generali su tecniche di movimentazione e trasporto	<i>"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"</i> - Aprile 2005 271	I punti di giunzione delle flange bullonate e delle guarnizioni sigillate sono delle fonti importanti di emissioni fuggitive. E' BAT minimizzare il numero di flange provvedendo alla loro sostituzione con connessioni saldate. BAT per connessioni con flange bullonate includono: a. Adozione flange cieche nel caso di impianti usati non frequentemente al fine di prevenire aperture accidentali; b. Assicurarsi che le guarnizioni siano selezionate appropriatamente sulla base dell'applicazione; c. Assicurarsi che le guarnizioni siano installate correttamente. Per prevenire la corrosione delle tubature esterne, è BAT applicare rivestimenti adatti alle diverse condizioni esterne.	Impianto conforme alle BAT	a. Sono utilizzate flange ceche per gli impianti non usati frequentemente b. Le guarnizioni sono state selezionate tenendo conto delle condizioni operative di esercizio. c. Le guarnizioni sono installate correttamente.
Valvole	<i>"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"</i> - Aprile 2005 272	BAT per le valvole includono: a. Corretta selezione della tipologia di valvole sulla base dell'applicazione; b. Durante il monitoraggio, focalizzare maggiormente il controllo sulle valvole che, per le condizioni in cui si trovano ad operare, risultano più a rischio.	Impianto conforme alle BAT	a. Le valvole sono state selezionate sulla base delle condizioni operative di esercizio; b. Il monitoraggio sarà effettuato alla messa in marcia dell'impianto.
Pompe e compressori	<i>"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"</i> - Aprile 2005	La progettazione, installazione e l'esercizio delle pompe e dei compressori è BAT quando: • La pompa/compressore è correttamente fissato al	Impianto conforme alle BAT	tutti i criteri indicati dal BRef di riferimento sono adottati.

Simpe S.p.A., Stabilimento di Acerra				
Soggetto	Riferimento principale	Disposizione	Situazione attuale	Note
	272	basamento; <ul style="list-style-type: none"> • Le connessioni sono effettuate secondo i requisiti del produttore; • La sezione di mandata è progettata per minimizzare gli squilibri idraulici (perdite di carico); • Allineamento di stadi e tubi esterni ricopertura e di pompe o accoppiamento di compressori effettuato secondo i requisiti del produttore (riduzione degli attriti); • Il livello di bilanciamento delle parti in rotazione è corretto; • Adescamento corretto di pompe e compressori prima dell'avviamento; • Esercizio delle pompe e dei compressori secondo le specifiche del produttore; • Modalità di utilizzo tali da ridurre il rischio di cavitazione; • Monitoraggio e manutenzione sia delle macchine rotative che dei dispositivi di tenuta, combinato con un programma di riparazioni e sostituzioni. 		
Sistemi di tenuta delle pompe	<i>"Draft reference document on BAT On Emissions from Storage"</i> - Aprile 2005 272	E' BAT utilizzare tipi di pompe e dispositivi di tenuta corretti adeguati per il tipo di processo, preferibilmente pompe stagne come elettropompe sommerse, pompe magneticamente accoppiate, pompe con sistemi di tenuta meccanici multipli e dotate di sistemi di sicurezza, pompe con sistemi di tenuta multipli isolati dall'atmosfera, pompe a membrana o pompe a soffietto.	Impianto conforme alle BAT	Sono utilizzate apparecchiature con sistemi di tenuta adeguati alle condizioni operative esistenti.