

SCHEDA D - INDIVIDUAZIONE DELLA PROPOSTA IMPIANTISTICA ED EFFETTI AMBIENTALI

D.1	Informazioni di tipo climatologico	2
D.2	Scelta del metodo	3
D.3	Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente	4

D.1 Informazioni di tipo climatologico	
Sono stati utilizzati dati meteo climatici?	<input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Sono stati utilizzati modelli di dispersione?	<input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Temperature	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti: <i>Stazione di Napoli Capodichino, Enel-AM</i>
Precipitazioni	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Venti prevalenti	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti: <i>Stazione di Napoli Capodichino, Enel-AM</i>
Altri dati climatologici (pressione, umidità, ecc.)	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Ripartizione percentuale delle direzioni del vento per classi di velocità	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Ripartizione percentuale delle categorie di stabilità per classi di velocità	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti: <i>Stazione di Napoli Capodichino, Enel-AM</i>
Altezza dello strato rimescolato nelle diverse situazioni di stabilità atmosferica e velocità del vento	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti: <i>Stazione di Napoli Capodichino, Enel-AM</i>
Temperatura media annuale	Disponibilità dati <input type="checkbox"/> sì <input checked="" type="checkbox"/> no
Altri dati (precisare): Temperature medie per classi di stabilità nel periodo 1931-1991	Disponibilità dati <input checked="" type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no Fonte dei dati forniti: <i>Stazione di Napoli Capodichino, Enel-AM</i>

D.2 Scelta del metodo

Indicare il metodo di individuazione della proposta impiantistica adottato:

- Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente → compilare la sezione D.3 ⁽¹⁾
- Metodo di individuazione della soluzione MTD applicabile → compilare tutte le sezioni seguenti

LG settoriali applicabili	LG orizzontali applicabili
Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers (<i>Finalized</i> , Luglio 2006); in seguito BRef Polimeri.	Reference Document on the Application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems (Dicembre 2001); in seguito BRef Raffreddamento
	LG Nazionali in Materia di Sistemi di Monitoraggio (Pubblicate all'Allegato II del D.M.31/01/2005).
	Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage (Luglio 2006).
	Draft Reference Document on Energy Efficiency Techniques (Aprile 2004).

Commenti

(1) Alla data di predisposizione della presente istanza di Autorizzazione Integrata Ambientale non risultano disponibili Linee Guida nazionali formalizzate ed ufficiali applicabili alle attività IPPC di riferimento ("Impianti chimici per la fabbricazione di polimeri"). Nelle more dell'emanazione dell'apposito Decreto Ministeriale, si è comunque ritenuto applicabile il metodo basato sui criteri di soddisfazione in relazione alla disponibilità della versione finalizzata e formalmente adottata dei BRefs settoriali ed orizzontali applicabili alle attività dello Stabilimento.

D.3 Metodo di ricerca di una soluzione MTD soddisfacente**D.3.2. Confronto fasi rilevanti - LG nazionali**

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
Tutte	E' implementato un sistema di gestione ambientale.	Sistema di Gestione Ambientale, BRef Polimeri.	Paragrafo 13.1.1, pagina 256.
Tutte	L'impianto è costruito e gestito al fine di contenere le emissioni fuggitive.	Emissioni fuggitive, BRef Polimeri.	Paragrafo 13.1.2, pagina 257.
Tutte	L'impianto Simpe di Acerra non è attualmente in esercizio e non è quindi possibile effettuare un monitoraggio delle potenziali sorgenti di emissioni fuggitive.	Classificazione potenziali emissioni fuggitive, BRef Polimeri.	Paragrafo 13.1.3, pagina 257.
Tutte	Tuttavia Simpe si impegna ad effettuare questo monitoraggio alla ripresa dell'attività produttiva ed a seguito delle risultanze di valutare l'implementazione di un programma LDAR (Leak Detection and Repair).	Monitoraggio e manutenzione delle apparecchiature, BRef Polimeri.	Paragrafo 13.1.4, pagina 258
3-4-8	Il polimero viene trasportato in fase densa ed a bassa velocità, le correnti di aria esausta sono trattate tramite filtri e cicloni.	Emissioni di polveri, BRef Polimeri.	Paragrafo 13.1.5, pagina 258
Tutte	Le fermate e gli avviamenti sono minimizzati.	Fermate ed avviamenti, BRef Polimeri	Paragrafo 13.1.6, pagina 258
3-4	In caso di messa in sicurezza d'emergenza (mancanza utilities) il contenuto dei reattori solidifica all'interno degli stessi..	Fermate di emergenza, BRef Polimeri.	Paragrafo 13.1.7, pagina 258
Tutte	Le tubature della fognatura oleosa sono correttamente progettate utilizzando materiali adeguati.	Emissioni in acqua, BRef Polimeri.	Paragrafo 13.1.9, pagina 258

Fasi rilevanti	Tecniche adottate	LG nazionali – Elenco MTD	Riferimento
Tutte	Sono presenti due sistemi di convogliamento, uno per acque di processo contaminate e potenzialmente contaminate ed una per acque non contaminate.	Emissioni in acqua, BRef Polimeri.	Paragrafo 13.1.10, pagina 258
4	Gli sfiati delle linee CP1 e CP2 sono inviati ad ossidazione termica nei forni di processo.	Sfiati, BRef Polimeri,	Paragrafo 13.1.11, pagina 259
Tutte	Il vapore è acquistato dall'esterno.	Uso di vapore, BRef Polimeri.	Paragrafo 13.1.13, pagina 259
Tutte	Le temperature nel processo non sono tali da consentire la produzione di vapore in proprio.	Produzione di vapore, BRef Polimeri.	Paragrafo 13.1.14, pagina 259
Tutte	Lo scarto di polimero è recuperato e venduto a terzi.	Rifiuti, BRef Polimeri.	Paragrafo 13.1.15, pagina 259
Tutte	Le correnti in uscita dall'impianto tramite rete di raccolta acque reflue vengono conferite ad una vasca di equalizzazione prima di essere inviate all'impianto di trattamento.	Trattamento acque, BRef polimeri.	Paragrafo 13.1.17, pagina 259
Tutte	E' previsto un pretrattamento che consiste nello strippaggio con vapore delle acque reflue a monte dell'invio all'impianto di trattamento.	Emissioni in acqua, BRef polimeri	Paragrafo 13.1.17, pagina 276
Tutte	Il flusso gassoso proveniente dalla colonna di strippaggio di cui al punto precedente è trattato tramite ossidazione termica nei forni di processo.	Emissione in aria, BRef polimeri	Paragrafo 13.1.17, pagina 276

D.3.2. Verifica di conformità dei criteri di soddisfazione

Criteri di soddisfazione	Livelli di soddisfazione	Conforme
Prevenzione dell'inquinamento mediante MTD	Adozione di tecniche indicate nelle linee guida di settore o in altre linee guida o documenti comunque pertinenti	SI
	Priorità a tecniche di processo	SI
	Sistema di gestione ambientale	SI
Assenza di fenomeni di inquinamento significativi	Emissioni aria: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
	Emissioni acqua: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
	Rumore: immissioni conseguenti <u>soddisfacenti</u> rispetto SQA	SI
Riduzione produzione, recupero o eliminazione ad impatto ridotto dei rifiuti	Produzione specifica di rifiuti confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI
	Adozione di tecniche indicate nella LG sui rifiuti	NA
Utilizzo efficiente dell'energia	Consumo energetico confrontabile con prestazioni indicate nelle LG di settore applicabili	SI
	Adozione di tecniche indicate nella LG sull'efficienza energetica (se presente)	SI
	Adozione di tecniche di <i>energy management</i>	SI
Adozione di misure per prevenire gli incidenti e limitarne le conseguenze	Livello di rischio accettabile per tutti gli incidenti	SI
Condizioni di ripristino del sito al momento di cessazione dell'attività		SI

D.3.2. Risultati e commenti

Alla data di predisposizione della presente istanza di Autorizzazione Integrata Ambientale non risultano disponibili Linee Guida nazionali formalizzate ed ufficiali applicabili alle attività IPPC di riferimento ("Impianti chimici per la fabbricazione di Polimeri"). Nelle more dell'emanazione dell'apposito Decreto Ministeriale, si è comunque ritenuto applicabile il metodo basato sui criteri di soddisfazione in relazione alla disponibilità della versione finalizzata e formalmente adottata dei BRefs settoriali ed orizzontali applicabili alle attività dello Stabilimento.

In Allegato D. 15 si riporta la valutazione comparativa di dettaglio dell'assetto attuale degli impianti e delle relative prestazioni ambientali rispetto alle indicazioni delle migliori tecniche disponibili indicate nei BRef settoriali ed orizzontali applicabili