

B.18.1 Nota esplicativa relativa al relazione tecnica dei processi produttivi

L'elenco delle materie prime riportato nella scheda B1.2 è corretto.

Le note di seguito riportate sono a chiarimento delle sostanze citate nella tabella B.18 3.14° (Indicazione delle sostanze presenti nello stabilimento):

1. Il glicole trietilenico è un solvente organico che può essere utilizzato (ogni cinque anni in funzione delle reali condizioni di sporco delle apparecchiature) che viene impiegato come "depolverizzante". Una volta eseguito il lavaggio a caldo ed in ambiente chiuso e polmonato con azoto, il TEG viene scaricato in apposito serbatoio e quindi avviato a termodistruzione presso impianto autorizzato. La capacità di stoccaggio riportata è un refuso di stampa, in realtà è di circa 41 m³.
2. Il Dowtherm A non è una materia prima ma è un fluido ausiliario di processo. E' un olio diatermico che viene impiegato come vettore di energia riscaldandolo all'interno di apposito forno alimentato a metano. Pertanto è un fluido di cui virtualmente non si ha consumo al netto di eventuali modestissime perdite fuggitive. Lo stoccaggio riportato è confermato.
3. Lo sbiancante OB1 Tersar viene molto raramente utilizzato come additivo e quindi è una materia prima. Esso è polietilentereftalato in granuli additivato con un pigmento inorganico che conferisce al prodotto finale (fibra) un colore bianco. Viene impiegato a dosaggi dell'ordine delle ppm. E' contenuto in sacchetti di carta da 25 kg.
4. La soda caustica è un correttore di acidità del glicole etilenico impiegato molto di rado nel processo di distillazione/recupero del glicole etilenico esausto. Non è quindi una materia prima del processo di polimerizzazione.
5. Acetaldeide, diossano e metil diossolano non sono materie prime, bensì sottoprodotti di degradazione del glicole etilenico che si formano in quantità modeste nella reazione di polimerizzazione. Poiché la reazione di polimerizzazione è una reazione di policondensazione che avviene sotto vuoto, tali sostanze vengono captate dai sistemi di abbattimento dei vapori di glicole ed aspirati dai gruppi vuoto alimentati a vapore d'acqua come fluido motore. Pertanto essi si ritrovano nelle acque condensate che vengono inviate al trattamento denominato Organic Stripping Column (OSC) e quindi a trattamento biologico finale.