



Sito: Stabilimento di Macchiareddu (Assemmini)

IMPIANTO: Produzione derivati inorganici
del fluoro e acido solforico

Gestore: FLUORSID SPA

Categoria: IPPC 4.2

DOMANDA DI AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

AI SENSI DEL D.LGS. N.59 DEL 18 FEBBRAIO 2005

Scheda C - Allegato C.13a

*Sintesi delle variazioni dei consumi e delle emissioni
per l'impianto da autorizzare*

ALLEGATO C 13a VARIAZIONI DI CONSUMI ED EMISSIONI

1: CONSUMO DI MATERIE PRIME (VARIAZIONI SCHEDA B.1.2)

Consumo di materie prime (Variazioni scheda B.1.2)											
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase R	Frase S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (Ton)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Oleum	Fluorsid	MPS	12	Liquido	8014-95-7	Oleum	100	35	26 30 45		2.760
Acido isoftalico	Importazioni varie Fluorsid	MPG	12	Solido	121-91-5	Acido isoftalico	100	36 37 38			800
Soda caustica	Importazioni varie Fluorsid	MPS	12	Solido	1310-73-2	Soda caustica	100	35	26/37 39/45		136
Idrossido di litio	Importazioni varie Fluorsid	MPS	12	Solido	1310-65-2	Idrossido di litio	100	35	26/36 37/39 45		8,5

2 CONSUMO DI RISORSE IDRICHE (VARIAZIONI SCHEDA B.2.2)

Consumo di risorse idriche (variazioni scheda B.2.2)							
n.	Approvvigionamento	Fase di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori
1	Pozzi interni+consorzio acque	12	Industriale di processo	22	0,06	0,0025	No

3 PRODUZIONE DI ENERGIA (VARIAZIONI SCHEDA B.3.2)

Produzione di energia (variazione scheda B.3.2)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibile utilizzato	Energia Termica			Energia elettrica		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
12	Caldaia	Olio comb. fluido	289	2.456	-	-	-	-
4	Bruciatore	Olio comb denso	11.710	99.543	-	-	-	-
5	Bruciatore	Olio comb. denso	2.229	18.949	-	-	-	-

4 CONSUMO DI ENERGIA (VARIAZIONI SCHEDA B.4.2)

Consumo di energia (variazione scheda B.4.2)					
Fase o gruppo di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/ton)	Consumo elettrico specifico (kWh/ton)
12	2.456	2.250	Sali ISOF	2.456	2.250
4	99.543	7.307	Acido fluoridrico	1531,4	143,6
5	18.949	7.717	Fluoruro d'alluminio	270,7	131

5 COMBUSTIBILI UTILIZZATI (VARIAZIONI SCHEDA B.5.2)

Combustibili utilizzati (variazioni scheda B.5.2)					
Fase	Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia sviluppata(MJ)
12	Olio combustibile fluido	< 1	212,5	41.609	8.841.912
4	Olio combustibile denso BTZ	< 1	10.242	40.128	410.990.976
5	Olio combustibile denso BTZ	< 1	1.700	40.128	68.217.600

7 EMISSIONI CONVOGLIATE (VARIAZIONI SCHEDA B.6.2)

EMISSIONE IN ATMOSFERA		Sezione o Diametro (m)	Altezza (m)	Portata (Nm ³ /h)	Durata Emissione ore/giorno	Frequenza emissione su 24 ore	Sostanza inquinante	(*)Tipo impianto abbattimento	Concentrazione (mg/Nm ³) a 0°C e 0,101 MPa	Flusso di massa (g/h)	Valori limite D.M. 12.07.90	
Sigla	Descrizione/Prevenzione										Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)
E22	Produzione del sale sodico dell'acido solfoisofalico	0,36	14	3600 ± 360	24	continua	SO ₃	A.U.	< 20	-	500	5000
	Abbattitore a umido (operante con soda)											
E23	Produzione del sale sodico dell'acido solfoisofalico	0,25	14	1700 ± 170	24	continua	SO ₃	A.U.	20	2	500	5000
	Abbattitore a umido (operante con soda)											
E24	Essiccamento del sale sodico dell'acido solfoisofalico	0,15	14	1400 ± 140	24	continua	Polveri	F.T	15	2	50	500
	Filtri a tessuto											
E25	Riscaldamento olio diatermico Caldaia a OD	0,22	14	750 ± 100	24	continua	Polveri		130	97.5	150	
							NOx		1500	1125	1700	
							SOx		450	337.5	500	

EMISSIONE IN ATMOSFERA		Sezione o Diametro (m)	Altezza (m)	Portata (Nm ³ /h)	Durata Emissione ore/giorno	Frequenza emissione su 24 ore	Sostanza inquinante	(*)Tipo impianto abbattimento	Concentrazione (mg/Nm ³) a 0°C e 0,101 MPa	Flusso di massa (g/h)	Valori limite D.M. 12.07.90	
Sigla	Descrizione/Prevenzione										Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (g/h)
E26	Produzione HF Linea 5 Sezione Riscaldamento Forno Camino fumi esausti	0.7	27	7800	24	continua	Polveri	-	45	351	150	500
							SO ₂	-	300	2340	500	5000
							NO _x	-	250	1950	500	5000
							CO ₂	-	12		-	-
							CO	-	23		-	-
E27	Produzione HF Linea 5 Sezione assorbimento HF Camino colonna di lavaggio finale	1	35	600	-	-	SO ₂	A.U. +A.S.	23.3	14	500	5000
							HF (F)	A.U. +A.S.	7.6	5	5	50
E28	Produzione Fluoruro d'alluminio Sezione purificazione gas reattore Camino colonna di lavaggio finale	1	35	1800	24	continua	SO ₂	A.U.+A.S.	50	18	500	5000
							HF(F)	A.U.+A.S	10	3.6	5	50
E29	Produzione HF Linea 5 Sezione neutralizzazione gesso Camino Wiegand gesso	0.3	23	500	24	continua	Polveri	A.U.	100	50	150	100
							SO ₂	A.U.	<1		500	5000

(*) C = Ciclone; FT= Filtro a tessuto; A.U = Abbattitore a umido, A.S.= Assorbitore