

B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)	3
B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)	5
B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)	8
B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)	11
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)	14
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *	17
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *	21
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *	25
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *	29
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)	33
B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *	37
B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *	38
B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *	39
B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *	40
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	41
B 4.1 Consumo di energia(parte storica) Anno di riferimento :2006	42
B 4.1 Consumo di energia(parte storica) Anno di riferimento :2007	43
B 4.1 Consumo di energia(parte storica) Anno di riferimento :2008	44
B 4.1 Consumo di energia(parte storica) Anno di riferimento :2009	45
B 4.2 Consumo di energia(alla capacità produttiva)	46
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *	47
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *	47
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *	48
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *	48
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)	49
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	50

B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)	77
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *	79
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *	81
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *	83
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *	85
B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)	87
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	91
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	92
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	93
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	94
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	95
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	96
B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *	97
B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)	98
B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti	99
B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	102
B.15 Odori	104

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)								Anno di riferimento: 2006			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (Ton)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fluorite Zolfo	Importazioni varie Fluorsid Saras S.p.A.	MPG MPG	1 2	Solido in polvere Liquido	7789-75-5	Fluoruro di calcio	97	20 22 11	20 21 22 25 15 16 17	Non pericoloso F	113.230 49.694
					7704-34-9	Zolfo	100				
Acido solforico Fluorite	Fluorsid Importazioni varie Fluorsid	MPI MPG	4 4	Liquido Solido	7664-93-9	Acido solforico	98,5	35 20 22	26 30 45 20 21 22 25	C Non pericoloso	139.000 112.664
					7789-75-5	Fluoruro di calcio					
Idrossido di calcio	Calce idrata	MPA	4	Solido	1305-62-0	Idrossido di calcio	95	41	26 39	Non pericoloso	5.634
Acido fluoridrico	Fluorsid	MPI	5	Gas	7664-39-3	Acido fluoridrico	95	26 27 28 35	7/9 26 36/ 37 45	T ⁺ C	39.625

Idrato di Alluminio	Importazioni varie Fluorsid	MPG	5	Solido	21645-51-2	Idrato di alluminio	99,4		20 22 24 25 26	Non pericoloso	58.843
Cloruro di sodio	Saline Conti Vecchi	MPG	6	Liquido	7647-14-5	Cloruro di sodio	25			Non pericoloso	21.256
Acido Fluoridrico	Fluorsid	MPI	6	Liquido	7664-39-3	Acido fluoridrico in soluzione	40	26 27 28 35	7/9 26 36/ 37 45	T ⁺ C	11.122
Idrato di Alluminio	Importazioni varie Fluorsid	MPG	6	Solido	21645-51-2	Idrato di alluminio	99,4		20 22 24 25 26	Non pericoloso	6.842
Solfato di calcio	Fluorsid	MSRI	7	Solido	7778-18-9	Solfato di calcio	96		20 22 24 25 26	Non pericoloso	185.339
Carbonato di calcio	Calceidrata	MPA	9	Solido	471-34-1	Carbonato di calcio				Non pericoloso	17.480
Carbonato di calcio	Calceidrata	MPA	9	Solido	471-34-1	Carbonato di calcio				Non pericoloso	3.929
Idrossido di calcio	Calceidrata	MPA	9	Solido	1305-62-0	Idrossido di calcio	95	41	26 39	Non pericoloso	5.476

Legenda: MPG = materia prima grezza; MPS= materia prima semilavorata; MPI materia prima prodotta internamente (intermedio di processo); MPA = materia prima ausiliaria; MSRI = materia secondaria recuperata di origine interna.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)								Anno di riferimento: 2007			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (Ton)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fluorite Zolfo	Importazioni varie Fluorsid Saras S.p.A.	MPG MPG	1 2	Solido in polvere Liquido	7789-75-5	Fluoruro di calcio	97	20 22 11	20 21 22 25 15 16 17	Non pericoloso F	111.140 47.658
					7704-34-9	Zolfo	100				
Acido solforico Fluorite	Fluorsid Importazioni varie Fluorsid	MPI MPG	4 4	Liquido Solido	7664-93-9	Acido solforico	98,5	35 20 22	26 30 45 20 21 22 25	C Non pericoloso	136.734 108.879
					7789-75-5	Fluoruro di calcio	97				
Idrossido di calcio	Calce idrata	MPA	4	Solido	1305-62-0	Idrossido di calcio	95	41	26 39	Non pericoloso	5.024
Acido fluoridrico	Fluorsid	MPI	5	Gas	7664-39-3	Acido fluoridrico	95	26 27 28 35	7/9 26 36/ 37 45	T ⁺ C	39.322

Idrato di Alluminio	Importazioni varie Fluorsid	MPG	5	Solido	21645-51-2	Idrato di alluminio	99,4		20 22 24 25 26	Non pericoloso	59.775
Cloruro di sodio	Saline Conti Vecchi	MPG	6	Liquido	7647-14-5	Cloruro di sodio	25			Non pericoloso	21.626
Acido Fluoridrico	Fluorsid	MPI	6	Liquido	7664-39-3	Acido fluoridrico in soluzione	40	26 27 28 35	7/9 26 36/ 37 45	T ⁺ C	10.611
Idrato di Alluminio	Importazioni varie Fluorsid	MPG	6	Solido	21645-51-2	Idrato di alluminio	99,4		20 22 24 25 26	Non pericoloso	6.877
Solfato di calcio	Fluorsid	MSRI	7	Solido	7778-18-9	Solfato di calcio	96		20 22 24 25 26	Non pericoloso	183.250
Carbonato di calcio	Calceidrata	MPA	9	Solido	471-34-1	Carbonato di calcio				Non pericoloso	16.777
Carbonato di calcio	Calceidrata	MPA	9	Solido	471-34-1	Carbonato di calcio				Non pericoloso	3.496
Idrossido di calcio	Calceidrata	MPA	9	Solido	1305-62-0	Idrossido di calcio	95	41	26 39	Non pericoloso	5.469
Acido isoftalitico	Importazioni varie Fluorsid	MPS	12	Solido	121-91-5	Acido isoftalitico	99.9	36 37 38		Non pericoloso	15,7

Oleum	Fluorsid	MPS	12	Liquido	8014-95-7	Oleum	105	35	26 30 45	C	58,11
Soda caustica	Importazioni varie Fluorsid	MPS	12	Solido	1310-65-2	Soda caustica	100	35	26/ 36/ 37/ 39/ 45	C	4.71

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)								Anno di riferimento: 2008			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (Ton)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fluorite Zolfo	Importazioni varie Fluorsid Saras S.p.A.	MPG MPG	1 2	Solido in polvere Liquido	7789-75-5	Fluoruro di calcio	97	20 22 11	20 21 22 25 15 16 17	Non pericoloso F	126.315 50.346
					7704-34-9	Zolfo	100				
Acido solforico Fluorite	Fluorsid Importazioni varie Fluorsid	MPI MPG	4 4	Liquido Solido	7664-93-9	Acido solforico	98,5	35 20 22	26 30 45 20 21 22 25	C Non pericoloso	156.301 124.557
					7789-75-5	Fluoruro di calcio	97				
Idrossido di calcio	Calce idrata	MPA	4	Solido	1305-62-0	Idrossido di calcio	95	41	26 39	Non pericoloso	5.848
Acido fluoridrico	Fluorsid	MPI	5	Gas	7664-39-3	Acido fluoridrico	95	26 27 28 35	7/9 26 36/ 37 45	T ⁺ C	46.531

Idrato di Alluminio	Importazioni varie Fluorsid	MPG	5	Solido	21645-51-2	Idrato di alluminio	99,4		20 22 24 25 26	Non pericoloso	70.921
Cloruro di sodio	Saline Conti Vecchi	MPG	6	Liquido	7647-14-5	Cloruro di sodio	25			Non pericoloso	21.498
Acido Fluoridrico	Fluorsid	MPI	6	Liquido	7664-39-3	Acido fluoridrico in soluzione	40	26 27 28 35	7/9 26 36/ 37 45	T ⁺ C	10.171
Idrato di Alluminio	Importazioni varie Fluorsid	MPG	6	Solido	21645-51-2	Idrato di alluminio	99,4		20 22 24 25 26	Non pericoloso	6.645
Solfato di calcio	Fluorsid	MSRI	7	Solido	7778-18-9	Solfato di calcio	96		20 22 24 25 26	Non pericoloso	207.017
Carbonato di calcio	Calceidrata	MPA	9	Solido	471-34-1	Carbonato di calcio				Non pericoloso	15.193
Carbonato di calcio	Calceidrata	MPA	9	Solido	471-34-1	Carbonato di calcio				Non pericoloso	3.121
Idrossido di calcio	Calceidrata	MPA	9	Solido	1305-62-0	Idrossido di calcio	95	41	26 39	Non pericoloso	6.471
Acido isoftalitico	Importazioni varie Fluorsid	MPS	12	Solido	121-91-5	Acido isoftalitico	99.9	36 37 38		Non pericoloso	34

Oleum	Fluorsid	MPS	12	Liquido	8014-95-7	Oleum	105	35	26 30 45	C	125,89
Soda caustica	Importazioni varie Fluorsid	MPS	12	Solido	1310-65-2	Soda caustica	100	35	26/ 36/ 37/ 39/ 45	C	10,20

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)								Anno di riferimento: 2009			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (Ton)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fluorite Zolfo	Importazioni varie Fluorsid Saras S.p.A.	MPG MPG	1 2	Solido in polvere Liquido	7789-75-5	Fluoruro di calcio	97	20 22 11	20 21 22 25 15 16 17	Non pericoloso F	121.204 48.102
					7704-34-9	Zolfo	100				
Acido solforico Fluorite	Fluorsid Importazioni varie Fluorsid	MPI MPG	4 4	Liquido Solido	7664-93-9	Acido solforico	98,5	35 20 22	26 30 45 20 21 22 25	C Non pericoloso	150.055 119.494
					7789-75-5	Fluoruro di calcio	97				
Idrossido di calcio	Calce idrata	MPA	4	Solido	1305-62-0	Idrossido di calcio	95	41	26 39	Non pericoloso	5.893
Acido fluoridrico	Fluorsid	MPI	5	Gas	7664-39-3	Acido fluoridrico	95	26 27 28 35	7/9 26 36/ 37 45	T ⁺ C	48.716

Idrato di Alluminio	Importazioni varie Fluorsid	MPG	5	Solido	21645-51-2	Idrato di alluminio	99,4		20 22 24 25 26	Non pericoloso	74.265
Cloruro di sodio	Saline Conti Vecchi	MPG	6	Liquido	7647-14-5	Cloruro di sodio	25			Non pericoloso	12.823
Acido Fluoridrico	Fluorsid	MPI	6	Liquido	7664-39-3	Acido fluoridrico in soluzione	40	26 27 28 35	7/9 26 36/ 37 45	T ⁺ C	5.752
Idrato di Alluminio	Importazioni varie Fluorsid	MPG	6	Solido	21645-51-2	Idrato di alluminio	99,4		20 22 24 25 26	Non pericoloso	3.830
Solfato di calcio	Fluorsid	MSRI	7	Solido	7778-18-9	Solfato di calcio	96		20 22 24 25 26	Non pericoloso	199.285
Carbonato di calcio	Calceidrata	MPA	9	Solido	471-34-1	Carbonato di calcio				Non pericoloso	9.810
Carbonato di calcio	Calceidrata	MPA	9	Solido	471-34-1	Carbonato di calcio				Non pericoloso	1.626
Idrossido di calcio	Calceidrata	MPA	9	Solido	1305-62-0	Idrossido di calcio	95	41	26 39	Non pericoloso	6.682
Acido isoftalitico	Importazioni varie Fluorsid	MPS	12	Solido	121-91-5	Acido isoftalitico	99.9	36 37 38		Non pericoloso	28,8

Oleum	Fluorsid	MPS	12	Liquido	8014-95-7	Oleum	105	35	26 30 45	C	106,56
Soda caustica	Importazioni varie Fluorsid	MPS	12	Solido	1310-65-2	Soda caustica	100	35	26/ 36/ 37/ 39/ 45	C	8,64

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Fasi R	Fasi S	Classe di pericolosità	Consumo annuo (Ton)
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Fluorite Zolfo	Importazioni varie Fluorsid Saras S.p.A.	MPG MPG	1 2	Solido in polvere Liquido	7789-75-5	Fluoruro di calcio	97	20	21	Non pericoloso F	150.000 55.760
					7704-34-9	Zolfo	100	22	15 16 17		
Acido solforico Fluorite	Fluorsid Importazioni varie Fluorsid	MPI MPG	4 4	Liquido Solido	7664-93-9	Acido solforico	98,5	35	26 30	C Non pericoloso	179.810 142.000
					7789-75-5	Fluoruro di calcio	97	20 22	45 20 21 22		
Idrossido di calcio	Calce idrata	MPA	4	Solido	1305-62-0	Idrossido di calcio	95	41	26 39	Non pericoloso	5.900
Acido fluoridrico	Fluorsid	MPI	5	Gas	7664-39-3	Acido fluoridrico	95	26 27 28 35	7/9 26 36/ 37 45	T ⁺ C	47.047
Idrato di Alluminio	Importazioni varie Fluorsid	MPG	5	Solido	21645-51-2	Idrato di alluminio	99,4		20 22 24 25 26	Non pericoloso	71.200

Cloruro di sodio	Saline Conti Vecchi	MPG	6	Solido	7647-14-5	Cloruro di sodio	25			-	54.000
Acido Fluoridrico	Fluorsid	MPI	6	Liquido	7664-39-3	Acido fluoridrico in soluzione	40	26 27 28 35	7/9 26 36/ 37 45	T ⁺ C	19.592
Itrato di Alluminio	Importazioni varie Fluorsid	MPG	6	Solido	21645-51-2	Itrato di alluminio	99,4		20 22 24 25 26	Non pericoloso	14.407
Solfato di calcio	Fluorsid	MSRI	7	Solido	7778-18-9	Solfato di calcio	96		20 22 24 25 26	Non pericoloso	240.000
Carbonato di calcio	Calceidrata	MPA	9	Solido	471-34-1	Carbonato di calcio				Non pericoloso	29.000
Carbonato di calcio	Calceidrata	MPA	9	Solido	471-34-1	Carbonato di calcio				Non pericoloso	3.344
Idrossido di calcio	Calceidrata	MPA	9	Solido	1305-62-0	Idrossido di calcio	95	41	26 39	Non pericoloso	8.400
Acido isoftalitico	Importazioni varie Fluorsid	MPS	12	Solido	121-91-5	Acido isoftalitico	99.9	36 37 38		Non pericoloso	260
Oleum	Fluorsid	MPS	12	Liquido	8014-95-7	Oleum	105	35	26 30 45	C	930

Soda caustica	Importazioni varie Fluorsid	MPS	12	Solido	1310-65- 2	Soda caustica	100	35	26/ 36/ 37/ 39/ 45	C	75
Soda caustica	Importazioni varie Fluorsid	MPS	5	Solido	1310-65- 2	Soda caustica	100	35	26/ 36/ 37/ 39/ 45	C	210

Legenda: MPG = materia prima grezza; MPS= materia prima semilavorata; MPI materia prima prodotta internamente (intermedio di processo); MPA = materia prima ausiliaria;
MSRI = materia secondaria recuperata di origine interna.

2.2B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *					2.2 Anno di riferimento: 2006						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Pozzi interni+consorzio acque	tutte	☒ igienico sanitario	9.000	1	-	No				
			☐ industriale	☐ processo							
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (esplicitare).....								
2	Pozzi interni+consorzio acque	1	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	16.000	48	2	No			
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (esplicitare).....								
3	Pozzi interni+consorzio acque	2	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	19.320	56	2,3	No			
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (esplicitare).....								
4	Pozzi interni+consorzio acque	3	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	15.120	43	1,8	No			
				☐ raffreddamento							

			☐ altro (esplicitare).....							
5	Pozzi interni+consorzio acque	3	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale	☐ processo						
				☒ raffreddamento	260.400	744	31	No		
			☐ altro (esplicitare).....							
6	Pozzi interni+consorzio acque	4	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale	☒ processo	64.000	192	8	No		
				☐ raffreddamento						
			☐ altro (esplicitare).....							
7	Pozzi interni+consorzio acque	4	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale	☐ processo						
				☒ raffreddamento	8.000	24	1	No		
			☐ altro (esplicitare).....							
8	Pozzi interni+consorzio acque	4	☐ igienico sanitario							
			☐ industriale	☐ processo						
				☐ raffreddamento						
			☒ altro (flussaggio pompe, lavaggi vari)		40.000	120	5	No		
9	Pozzi interni+consorzio acque	5	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale	☒ processo	56.000	360	7	No		

			☐ raffreddamento								
			☐ altro (esplicitare).....								
10	Pozzi interni+consorzio acque	5	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☐ processo							
				☒ raffreddamento	64.000	192	8	No			
			☐ altro (esplicitare).....								
11	Pozzi interni+consorzio acque	5	☐ igienico sanitario								
			☐ industriale	☐ processo							
				☐ raffreddamento							
			☒ altro (flussaggio pompe, lavaggi vari)		80.000	240	10	No			
12	Pozzi interni+consorzio acque	6	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	360.000	1.128	47	No			
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (esplicitare).....								
13	Pozzi interni+consorzio acque	6	☐ igienico sanitario								
			☐ industriale	☐ processo							
				☐ raffreddamento							
			☒ altro (flussaggio pompe, lavaggi vari)		8.000	24	1	No			
14	Pozzi	7	☐ igienico sanitario								

	interni+consorzio acque		☒ industriale	☒ processo	15.000	44	1,8	No			
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (esplicitare).....								
15	Pozzi interni+consorzio acque	9	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	105.000	312	13	No			
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (esplicitare).....								

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *					Anno di riferimento: 2007						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Pozzi interni+consorzio acque	tutte	☒ igienico sanitario	7.614	0.87	-	No				
			☐ industriale	☐ processo							
				☐ raffreddamento							
				☐ altro (esplicitare).....							
2	Pozzi interni+consorzio acque	1	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	15.432	48	2	No			
				☐ raffreddamento							
				☐ altro (esplicitare).....							
3	Pozzi interni+consorzio acque	2	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	19.021	55	2,3	No			
				☐ raffreddamento							
				☐ altro (esplicitare).....							
4	Pozzi interni+consorzio acque	3	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	14.886	43	1,8	No			
				☐ raffreddamento							
				☐ altro (esplicitare).....							

5	Pozzi interni+consorzio acque	3	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☐ processo							
				☒ raffreddamento	215.020	624	26	No			
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....								
6	Pozzi interni+consorzio acque	4	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	65.536	192	8	No			
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....								
7	Pozzi interni+consorzio acque	4	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☐ processo							
				☒ raffreddamento	8.192	24	1	No			
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....								
8	Pozzi interni+consorzio acque	4	☐ igienico sanitario								
			☐ industriale	☐ processo							
				☐ raffreddamento							
			☒ altro (flussaggio pompe, lavaggi vari)	40.960	120	5	No				
9	Pozzi interni+consorzio acque	5	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	56.938	168	7	No			
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....								
10	Pozzi interni+consorzio	5	☐ igienico sanitario								

	acque		☒ industriale <table border="1"> <tr> <td>☐ processo</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>☒ raffreddamento</td><td>56.938</td><td>168</td><td>7</td><td>No</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☐ processo										☒ raffreddamento	56.938	168	7	No					
☐ processo																							
☒ raffreddamento	56.938	168	7	No																			
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....																				
11	Pozzi interni+consorzio acque	5	☐ igienico sanitario																				
			☐ industriale <table border="1"> <tr> <td>☐ processo</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>☐ raffreddamento</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☐ processo										☐ raffreddamento									
☐ processo																							
☐ raffreddamento																							
			☒ altro (flussaggio pompe, lavaggi vari)	81.340	240	10	No																
12	Pozzi interni+consorzio acque	6	☐ igienico sanitario																				
			☒ industriale <table border="1"> <tr> <td>☒ processo</td><td>366.814</td><td>1.176</td><td>49</td><td>No</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>☐ raffreddamento</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☒ processo	366.814	1.176	49	No						☐ raffreddamento									
☒ processo	366.814	1.176	49	No																			
☐ raffreddamento																							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....																				
13	Pozzi interni+consorzio acque	6	☐ igienico sanitario																				
			☐ industriale <table border="1"> <tr> <td>☐ processo</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>☐ raffreddamento</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☐ processo										☐ raffreddamento									
☐ processo																							
☐ raffreddamento																							
			☒ altro (flussaggio pompe, lavaggi vari)	14.972	48	2	No																
14	Pozzi interni+consorzio acque	7	☐ igienico sanitario																				
			☒ industriale <table border="1"> <tr> <td>☒ processo</td><td>14.745</td><td>43</td><td>1,8</td><td>No</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>☐ raffreddamento</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☒ processo	14.745	43	1,8	No						☐ raffreddamento									
☒ processo	14.745	43	1,8	No																			
☐ raffreddamento																							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....																				
15	Pozzi interni+consorzio acque	9	☐ igienico sanitario																				
			☒ industriale <table border="1"> <tr> <td>☒ processo</td><td>82.000</td><td>240</td><td>10</td><td>No</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☒ processo	82.000	240	10	No															
☒ processo	82.000	240	10	No																			

			☐ raffreddamento							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....							
16	Pozzi interni+consorzio acque	12	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale	☒ processo	76	4	0,16	No		
				☐ raffreddamento						
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....							

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *					Anno di riferimento: 2008					
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Pozzi interni+consorzio acque	tutte	☒ igienico sanitario	8.871	1	-	No			
			☐ industriale ☐ processo							
			☐ industriale ☐ raffreddamento							
			☐ altro (esplicitare).....							
2	Pozzi interni+consorzio acque	1	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale ☒ processo	15.022	48	2	No			
			☐ industriale ☐ raffreddamento							
			☐ altro (esplicitare).....							
3	Pozzi interni+consorzio acque	2	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale ☒ processo	25.650	72	3	No			
			☐ industriale ☐ raffreddamento							
			☐ altro (esplicitare).....							
4	Pozzi interni+consorzio acque	3	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale ☒ processo	15.390	43	1,8	No			
			☐ industriale ☐ raffreddamento							
			☐ altro (esplicitare).....							
5	Pozzi interni+consorzio	3	☐ igienico sanitario							

	acque		☒ industriale <table border="1"> <tr> <td>☐ processo</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>☒ raffreddamento</td><td>222.300</td><td>624</td><td>26</td><td>No</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☐ processo										☒ raffreddamento	222.300	624	26	No					
☐ processo																							
☒ raffreddamento	222.300	624	26	No																			
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....																				
6	Pozzi interni+consorzio acque	4	☐ igienico sanitario																				
			☒ industriale <table border="1"> <tr> <td>☒ processo</td><td>65.600</td><td>192</td><td>8</td><td>No</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>☐ raffreddamento</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☒ processo	65.600	192	8	No						☐ raffreddamento									
☒ processo	65.600	192	8	No																			
☐ raffreddamento																							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....																				
7	Pozzi interni+consorzio acque	4	☐ igienico sanitario																				
			☒ industriale <table border="1"> <tr> <td>☐ processo</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>☒ raffreddamento</td><td>16.400</td><td>48</td><td>2</td><td>No</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☐ processo										☒ raffreddamento	16.400	48	2	No					
☐ processo																							
☒ raffreddamento	16.400	48	2	No																			
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....																				
8	Pozzi interni+consorzio acque	4	☐ igienico sanitario																				
			☐ industriale <table border="1"> <tr> <td>☐ processo</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>☐ raffreddamento</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☐ processo										☐ raffreddamento									
☐ processo																							
☐ raffreddamento																							
			☒ altro (flussaggio pompe, lavaggi vari)	57.400	168	7	No																
9	Pozzi interni+consorzio acque	5	☐ igienico sanitario																				
			☒ industriale <table border="1"> <tr> <td>☒ processo</td><td>64.184</td><td>192</td><td>8</td><td>No</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>☐ raffreddamento</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☒ processo	64.184	192	8	No						☐ raffreddamento									
☒ processo	64.184	192	8	No																			
☐ raffreddamento																							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....																				
10	Pozzi interni+consorzio acque	5	☐ igienico sanitario																				
			☒ industriale <table border="1"> <tr> <td>☐ processo</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>☒ raffreddamento</td><td>56.161</td><td>168</td><td>7</td><td>No</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☐ processo										☒ raffreddamento	56.161	168	7	No					
☐ processo																							
☒ raffreddamento	56.161	168	7	No																			

			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....							
11	Pozzi interni+consorzio acque	5	☐ igienico sanitario							
			☐ industriale	☐ processo						
				☐ raffreddamento						
			☒ altro (flussaggio pompe, lavaggi vari)		104.299	312	13	No		
12	Pozzi interni+consorzio acque	6	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale	☒ processo	340.109	1.176	49	No		
				☐ raffreddamento						
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....							
13	Pozzi interni+consorzio acque	6	☐ igienico sanitario							
			☐ industriale	☐ processo						
				☐ raffreddamento						
			☒ altro (flussaggio pompe, lavaggi vari)		13.882	48	2	No		
14	Pozzi interni+consorzio acque	7	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale	☒ processo	16.400	48	2	No		
				☐ raffreddamento						
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....							
15	Pozzi interni+consorzio acque	9	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale	☒ processo	82.000	240	10	No		
				☐ raffreddamento						
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....							

16	Pozzi interni+consorzio acque	12	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	168	4	0,16	No			
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....								

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica) *					Anno di riferimento: 2009						
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Pozzi interni+consorzio acque	tutte	☒ igienico sanitario	10.089	1	-	No				
			☐ industriale	☐ processo							
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (esplicitare).....								
2	Pozzi interni+consorzio acque	1	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	15.022	48	2	No			
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (esplicitare).....								
3	Pozzi interni+consorzio acque	2	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	24.426	72	3	No			
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (esplicitare).....								
4	Pozzi interni+consorzio acque	3	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	14.655	43	1,8	No			
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (esplicitare).....								

5	Pozzi interni+consorzio acque	3	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☐ processo							
				☒ raffreddamento	211.692	624	26	No			
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....								
6	Pozzi interni+consorzio acque	4	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	65.600	192	8	No			
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....								
7	Pozzi interni+consorzio acque	4	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☐ processo							
				☒ raffreddamento	16.400	48	2	No			
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....								
8	Pozzi interni+consorzio acque	4	☐ igienico sanitario								
			☐ industriale	☐ processo							
				☐ raffreddamento							
			☒ altro (flussaggio pompe, lavaggi vari)	57.400	168	7	No				
9	Pozzi interni+consorzio acque	5	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	65.072	192	8	No			
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....								
10	Pozzi interni+consorzio acque	5	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☐ processo							

			☒ raffreddamento	56.938	168	7	No			
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....							
11	Pozzi interni+consorzio acque	5	☐ igienico sanitario							
			☐ industriale	☐ processo						
				☐ raffreddamento						
			☒ altro (flussaggio pompe, lavaggi vari)	105.742	312	13	No			
12	Pozzi interni+consorzio acque	6	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale	☒ processo	317.569	1.176	49	No		
				☐ raffreddamento						
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....							
13	Pozzi interni+consorzio acque	6	☐ igienico sanitario							
			☐ industriale	☐ processo						
				☐ raffreddamento						
			☒ altro (flussaggio pompe, lavaggi vari)	12.962	48	2	No			
14	Pozzi interni+consorzio acque	7	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale	☒ processo	16.400	48	2	No		
				☐ raffreddamento						
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....							
15	Pozzi interni+consorzio acque	9	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale	☒ processo	73.800	216	9	No		
				☐ raffreddamento						
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....							

16	Pozzi interni+consorzio acque	12	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	132	4	0,16	No			
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....								

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	Pozzi interni+consorzio acque	tutte	☒ igienico sanitario	10.089	1	-	No				
			☐ industriale	☐ processo							
				☐ raffreddamento							
				☐ altro (esplicitare).....							
2	Pozzi interni+consorzio acque	1	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	18.778	60	2,5	No			
				☐ raffreddamento							
				☐ altro (esplicitare).....							
3	Pozzi interni+consorzio acque	2	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	28.070	77	3,2	No			
				☐ raffreddamento							
				☐ altro (esplicitare).....							
4	Pozzi interni+consorzio acque	3	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	17.544	48	2	No			
				☐ raffreddamento							
				☐ altro (esplicitare).....							
5	Pozzi interni+consorzio	3	☐ igienico sanitario								

	acque		☒ industriale <table border="1"> <tr> <td>☐ processo</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>☒ raffreddamento</td><td>307.020</td><td>840</td><td>35</td><td>No</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☐ processo										☒ raffreddamento	307.020	840	35	No					
☐ processo																							
☒ raffreddamento	307.020	840	35	No																			
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....																				
6	Pozzi interni+consorzio acque	4	☐ igienico sanitario																				
			☒ industriale <table border="1"> <tr> <td>☒ processo</td><td>82.000</td><td>240</td><td>10</td><td>No</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>☐ raffreddamento</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☒ processo	82.000	240	10	No						☐ raffreddamento									
☒ processo	82.000	240	10	No																			
☐ raffreddamento																							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....																				
7	Pozzi interni+consorzio acque	4	☐ igienico sanitario																				
			☒ industriale <table border="1"> <tr> <td>☐ processo</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>☒ raffreddamento</td><td>20.500</td><td>60</td><td>2,5</td><td>No</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☐ processo										☒ raffreddamento	20.500	60	2,5	No					
☐ processo																							
☒ raffreddamento	20.500	60	2,5	No																			
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....																				
8	Pozzi interni+consorzio acque	4	☐ igienico sanitario																				
			☐ industriale <table border="1"> <tr> <td>☐ processo</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>☐ raffreddamento</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☐ processo										☐ raffreddamento									
☐ processo																							
☐ raffreddamento																							
			☒ altro (flussaggio pompe, lavaggi vari) <table border="1"> <tr> <td></td><td>57.400</td><td>168</td><td>7</td><td>No</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>		57.400	168	7	No															
	57.400	168	7	No																			
9	Pozzi interni+consorzio acque	5	☐ igienico sanitario																				
			☒ industriale <table border="1"> <tr> <td>☒ processo</td><td>76.626</td><td>216</td><td>9</td><td>No</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>☐ raffreddamento</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☒ processo	76.626	216	9	No						☐ raffreddamento									
☒ processo	76.626	216	9	No																			
☐ raffreddamento																							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....																				
10	Pozzi interni+consorzio acque	5	☐ igienico sanitario																				
			☒ industriale <table border="1"> <tr> <td>☐ processo</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	☐ processo																			
☐ processo																							

			☒ raffreddamento	76.626	216	9	No			
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....							
11	Pozzi interni+consorzio acque	5	☐ igienico sanitario							
			☐ industriale	☐ processo						
				☐ raffreddamento						
			☒ altro (flussaggio pompe, lavaggi vari)	110.682	312	13	No			
12	Pozzi interni+consorzio acque	6	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale	☒ processo	382.500	1224	51	No		
				☐ raffreddamento						
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....							
13	Pozzi interni+consorzio acque	6	☐ igienico sanitario							
			☐ industriale	☐ processo						
				☐ raffreddamento						
			☒ altro (flussaggio pompe, lavaggi vari)	22.500	72	3	No			
14	Pozzi interni+consorzio acque	7	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale	☒ processo	18.730	52.8	2,2	No		
				☐ raffreddamento						
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....							
15	Pozzi interni+consorzio acque	9	☐ igienico sanitario							
			☒ industriale	☒ processo	136.224	384	16	No		
				☐ raffreddamento						

			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....								
16	Pozzi interni+consorzio acque	12	☐ igienico sanitario								
			☒ industriale	☒ processo	1.200	4	0,16	No			
				☐ raffreddamento							
			☐ altro (<i>esplicitare</i>).....								

2.3B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *					2.3 Anno di riferimento: 2006			
Fase	Apparecchiatura	Combustibile e utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
2	Caldaia + scambiatori	Zolfo+conv SO ₂ /SO ₃	14.509 ¹	173.198 ²	173.198 ³	-	-	-
3	Turbina multistadio	Vapore A.P.	-	-	6.000 ³	5.895	38.164	3.000
1	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	2.063	16.504	-	-	-	-
4	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	10.571	84.568	-	-	-	-
5	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	2.395	19.160	-	-	-	-
6	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	4.115	32.920	-	-	-	-
TOTALE			33.653	326.350	179.198	-	38.164	3.000

¹ Il calore viene recuperato per la produzione di vapore ad alta pressione sia dal processo di produzione di SO₂ che da quello di conversione SO₂/SO₃. Il dato riportato si riferisce solo alla potenza termica del focolare nel processo di combustione dello zolfo.

² L'energia termica viene prodotta sotto forma di vapore ad alta pressione che viene utilizzato integralmente per la produzione di energia elettrica nella fase n°3.

³ In questa fase si preleva vapore di bassa pressione grazie ad uno spillamento in turbina. Tale vapore viene ceduto come utilities alle fasi 1,4,5,6 per sopperire al fabbisogno di tutto lo stabilimento

B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *					Anno di riferimento: 2007			
Fase	Apparecchiatura	Combustibil e utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
m	Caldaia + scambiatori	Zolfo+conv SO ₂ /SO ₃	15.239 ¹	169.647 ²	169.647 ²	-	-	-
3	Turbina multistadio	Vapore A.P.	-	-		5.895	32.536	1.069
1	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	1.705	13.643	-	-	-	-
4	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	10.575	84.602	-	-	-	-
5	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	2.469	19.752	-	-	-	-
6	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	3.784	30.274	-	-	-	-
12	Bruciatore	Olio C. fluido BTZ	457	26,75				
TOTALE			34.229	317.944,75	169.647		32.536	1.069

1 Il calore viene recuperato per la produzione di vapore ad alta pressione sia dal processo di produzione di SO₂ che da quello di conversione SO₂/SO₃. Il dato riportato si riferisce solo alla potenza termica del focolare nel processo di combustione dello zolfo.

2 L'energia termica viene prodotta sotto forma di vapore ad alta pressione che viene utilizzato integralmente per la produzione di energia elettrica nella fase n°3.

B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *					Anno di riferimento: 2008			
Fase	Apparecchiatura	Combustibil e utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
2	Caldaia + scambiatori	Zolfo+conv SO ₂ /SO ₃	15.152 ¹	169.647 ²	169.647	-	-	-
3	Turbina multistadio	Vapore A.P.	-	-		5.895	30.841	486
1	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	1.814	14.513	-	-	-	-
4	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	11.722	93.776	-	-	-	-
5	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	2.965	23.720	-	-	-	-
6	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	3.630	29.037	-	-	-	-
12	Bruciatore	Olio C. fluido BTZ	457	58				
TOTALE			35.740	330.751	169.647	-	30.841	486

1 Il calore viene recuperato per la produzione di vapore ad alta pressione sia dal processo di produzione di SO₂ che da quello di conversione SO₂/SO₃. Il dato riportato si riferisce solo alla potenza termica del focolare nel processo di combustione dello zolfo.

2 L'energia termica viene prodotta sotto forma di vapore ad alta pressione che viene utilizzato integralmente per la produzione di energia elettrica nella fase n°3.

B.3.1 Produzione di energia (parte storica) *					Anno di riferimento: 2009			
Fase	Apparecchiatura	Combustibil e utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
2	Caldaia + scambiatori	Zolfo+conv SO ₂ /SO ₃	15.381 ¹	169.647 ²	169.647	-	-	-
3	Turbina multistadio	Vapore A.P.	-	-		5.895	34.016	1.614
1	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	1.924	15.393	-	-	-	-
4	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	11.080	88.637	-	-	-	-
5	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	3.138	25.102	-	-	-	-
6	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	2.277	18.213	-	-	-	-
12	Bruciatore	Olio C. fluido BTZ	457	49				
TOTALE			34.257	317.446	169.647	-	34.016	1.614

1 Il calore viene recuperato per la produzione di vapore ad alta pressione sia dal processo di produzione di SO₂ che da quello di conversione SO₂/SO₃. Il dato riportato si riferisce solo alla potenza termica del focolare nel processo di combustione dello zolfo.

2 L'energia termica viene prodotta sotto forma di vapore ad alta pressione che viene utilizzato integralmente per la produzione di energia elettrica nella fase n°3.

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)								
Fase	Apparecchiatura	Combustibil e utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
			Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
2	Caldaia + scambiatori	Zolfo+conv SO ₂ /SO ₃	17.506 ¹	180.000 ²	153.000	-	-	-
3	Turbina multistadio	Vapore A.P.	-	-		5.985	42,5*10 ³	3,3*10 ³
1	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	2.486	19.891	-	-	-	-
4	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	12.470	99.764	-	-	-	-
5	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	2.842	22.736	-	-	-	-
6	Bruciatore	Olio C. denso BTZ	6.158	49.266	-	-	-	-
TOTALE			41.462	371.657	153.000	-	42,5*10³	3,3*10³

1 Il calore viene recuperato per la produzione di vapore ad alta pressione sia dal processo di produzione di SO₂ che da quello di conversione SO₂/SO₃. Il dato riportato si riferisce solo alla potenza termica del focolare nel processo di combustione dello zolfo.

2 L'energia termica viene prodotta sotto forma di vapore ad alta pressione che viene utilizzato integralmente per la produzione di energia elettrica nella fase n°3.

2.4 B 4.1 Consumo di energia (parte storica) Anno di riferimento :2006					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
1	16.504	1.596	Fluorite essiccata	146	14,1
2	-	11.968	Acido solforico	-	78,7
3	173.198	-	Energia elettrica	4.538	-
4	84.568	7.307	Acido fluoridrico	1.663	143,6
5	19.160	7.717	Fluoruro d'alluminio	325	130,9
6	32.920	5.100	Criolite sintetica	1.993	308
7	-	1.310	Anidride macinata e gesso granulato	-	7,1
9	-	1.003	Fluorite sintetica	-	74
TOTALE	326.350	36.001	—		

B 4.1 Consumo di energia (parte storica) Anno di riferimento :2007

Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
1	13.643	1.947	Fluorite essiccata	124	11,1
2	-	12.192	Acido solforico	-	83,4
3	169.467	--	Energia elettrica	5.214	-
4	84.602	7.210	Acido fluoridrico	1.691	144,1
5	19.752	7.523	Fluoruro d'alluminio	333	126,9
6	30.274	4.671	Criolite sintetica	1.894	292,3
7	-	1.235	Anidride macinata e gesso granulato	-	6,7
9	-	897	Fluorite sintetica	-	47,4
12	29	51.6	Sale sodico	1.526	2.715
TOTALE	317.767	35.726,6	—		

B 4.1 Consumo di energia (parte storica) Anno di riferimento :2008					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
1	14.513	2.167	Fluorite essiccata	116	17,3
2	169.647	12.689	Acido solforico	-	80,9
3	128.792	--	Energia elettrica	5.500	-
4	93.776	8.774	Acido fluoridrico	1.653	154,7
5	23.720	8.447	Fluoruro d'alluminio	338	120,5
6	29.037	4.706	Criolite sintetica	1.911	309,8
7	-	1.124	Anidride macinata e gesso granulato	-	6,1
9	-	823	Fluorite sintetica	-	43,5
12	58	36	Sale sodico	1.364	860
TOTALE	459.485	38.766	—		

B 4.1 Consumo di energia (parte storica) Anno di riferimento :2009

Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
1	15.393	1.396	Fluorite essiccata	128	11,6
2	-	11.972	Acido solforico	-	80,5
3	169.647	--	Energia elettrica	4.987	-
4	88.637	6.296	Acido fluoridrico	1.625	115,4
5	25.102	4.601	Fluoruro d'alluminio	343	78,2
6	18.213	2.670	Criolite sintetica	2.090	306,4
7	-	963	Anidride macinata e gesso granulato	-	5,3
9	-	697	Fluorite sintetica	-	36,8
12	49	36	Sale sodico	1.013	91
TOTALE	317.041	28.631	—		

B 4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)					
Fase o gruppi di fasi	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/unità)	Consumo elettrico specifico (kWh/unità)
1	19.890	1.700	Fluorite essiccata	132	11,3
2	-	12.112	Acido solforico	-	71,3
3	180.000		Energia elettrica	4.235	-
4	99.764	7.760	Acido fluoridrico	1.663	119,4
5	22.737	8.202	Fluoruro d'alluminio	324	117,2
6	49.266	5.720	Criolite sintetica	1.642	190,7
7	-	1.385	Anidride macinata e gesso granulato	-	6,9
9	-	1.062	Fluorite sintetica	-	35,4
12	468	814	Sale sodico	1.560	2,7
TOTALE	372.125	38.755	—		

2.5B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *				2.5Anno di riferimento: 2006
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio combustibile denso BTZ (fase 1)	< 1	1.481	40.128	59.429.568
Zolfo (fase 2)	100	49.694	9.210	457.681.740
Olio combustibile denso BTZ (fase 4)	< 1	7.587	40.128	304.451.136
Olio combustibile denso BTZ (fase 5)	< 1	1.719	40.128	68.980.032
GPL (fase 5)	Tracce	8 ⁴	88.000	704.000
Olio combustibile denso BTZ (fase 6)	< 1	2.953	40.128	118.497.984

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *				Anno di riferimento: 2007
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio combustibile denso BTZ (fase 1)	< 1	1.224	40.128	49.116.672
Zolfo (fase 2)	100	47.658	9.210	438.893.180
Olio combustibile denso BTZ (fase 4)	< 1	7.590	40.128	304.571.520
Olio combustibile denso BTZ (fase 5)	< 1	1.772	40.128	71.106.816
GPL (fase 5)	Tracce	10,476 ⁴	88.000	921.888
Olio combustibile denso BTZ (fase 6)	< 1	2.716	40.128	108.987648
Olio fluido BTZ (fase 12)	< 1	2,66	40.128	106.740

⁴ Il GPL viene utilizzato solo nella fase di avviamento della fase numero 5 per cui il suo utilizzo è estremamente limitato.

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *				Anno di riferimento: 2008
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio combustibile denso BTZ (fase 1)	< 1	1.302	40.128	52.246.656
Zolfo (fase 2)	100	50.346	9.210	463.686.660
Olio combustibile denso BTZ (fase 4)	< 1	8.413	40.128	337.596.864
Olio combustibile denso BTZ (fase 5)	< 1	2.128	40.128	85.392.384
GPL (fase 5)	Tracce	28.54 ⁴	88.000	2.511.520
Olio combustibile denso BTZ (fase 6)	< 1	2.605	40.128	104.533.440
Olio fluido BTZ (fase 12)	< 1	5,19	40.128	208.264,32

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica) *				Anno di riferimento: 2009
Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio combustibile denso BTZ (fase 1)	< 1	1.381	40.128	55.416.768
Zolfo (fase 2)	100	48.102	9.210	443.019.420
Olio combustibile denso BTZ (fase 4)	< 1	7.952	40.128	319.097.856
Olio combustibile denso BTZ (fase 5)	< 1	2.252	40.128	90.368.256
GPL (fase 5)	Tracce	36,17 ¹⁴	88.000	3.182.960
Olio combustibile denso BTZ (fase 6)	< 1	1.634	40.128	655.69.152
Olio fluido BTZ (fase 12)	< 1	4,40	40.128	176.563

(4) Il GPL viene utilizzato solo nella fase di avviamento della fase numero 5 per cui il suo utilizzo è estremamente limitato.

2.5B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)

Combustibile	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Olio combustibile denso BTZ (fase 1)	< 1	1.785	40.128	71.628.480
Zolfo (fase 2)	100	57.480	9.210	529.390.800
Olio combustibile denso BTZ (fase 4)	< 1	8.950,5	40.128	359.165.664
Olio combustibile denso BTZ (fase 5)	< 1	2.040	40.128	81.861.120
GPL (fase 5)	Tracce	21 (*)	88.000	1.848.000
Olio combustibile denso BTZ (fase 6)	< 1	4.420	40.128	177.365.760
Olio fluido BTZ (fase 12)	< 1	1.005	40.128	40.326.752

(*)Il GPL viene utilizzato solo nella attività della fase numero 5, per l'avviamento dei reattori per cui il suo utilizzo non è legato alla capacità produttiva degli impianti. Il numero stimato nella tabella è quindi indicativo.

2.6B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

N° totale camini 29

n° camino _E1
vedi allegato B20Posizione amministrativa ____E1
(A)____**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
21 mt.	0.28 mq	Fase 1 Essiccamento Fluorite	Ciclone, filtro a maniche e separatore Scrubber

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ non° camino _E2
vedi allegato B20Posizione amministrativa ____E2
(A)____**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
40 mt.	0.79 mq	Fase 4 Produzione acido fluoridrico linee 1-2	Assorbitore

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ non° camino _E3
vedi allegato B20Posizione amministrativa ____E3
(A)____**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
40 mt	0.79 mq	Fase 4 Produzione acido fluoridrico linee 3-4	Assorbitore

Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no

n° camino _E4 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____ E4 (A)____	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
18.6 .mt	0.07 mq	Fase 4 Produzione acido fluoridrico linee 1-2 W. GESSO	Abbattitore ad umido
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			
n° camino _E5 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____ E5 (A)____	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
17 .mt	0.13 mq	Fase 4 Produzione acido fluoridrico linee 3-4 W. GESSO	Abbattitore ad umido
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			

n° camino _E6 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____E6 (E)____	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7,5 mt	4,9 mq	Fase 4 Produzione acido fluoridrico linee 1-2-3-4 Torre raffreddamento	Torre di raffreddamento
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			
n° camino _E7 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____E7 (A)____	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14 .mt	0.07 mq	Fase 6 Produzione criolite sintetica	Abbattitore ad umido
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			

n° camino _E8 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____E8 (A)____	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
20 mt	0.50 mq	Fase 6 Produzione criolite sintetica	Ciclone e Scrubber
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			
n° camino _E9 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____E9 (A)____	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
40 mt	0.79 mq	Fase 5 Produzione fluoruro di Alluminio Camino reattori 1-2	Ciclone e assorbitore
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			

n° camino _E10 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____ E10 (A)____	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
40 mt	0.79 mq	Fase 5 Produzione fluoruro di Alluminio	Ciclone e assorbitore
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			
n° camino _E11 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____ E11 (A)____	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
40 mt	0.33 mq	Fase 5 Produzione ossido di allumina	Separatore Scrubber
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			

n° camino _E12 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____ E12 (A)_____	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
21 mt	0.38 mq	Fase 4 Produzione acido fluoridrico linee 1-2	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			
n° camino _E13 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____ E13 (A)_____	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
21 mt	0.38 mq	Fase 4 Produzione acido fluoridrico linee 3-4	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			

n° camino _E14 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____ E14 (E)____	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13 mt	0.07 mq	Fase Produzione gesso granulato	Assorbitore ad umido
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			
n° camino _E15 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____ E15 (E)____	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
4 mt	0.2 mq	Fase 9 Trattamento acque reflue	Assorbitore ad umido
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			

n° camino _E16 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____E16 (E)____	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7.6 mt	0.09 mq	Fase 10 Produzione vapore	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			
n° camino _E17 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____E17 (E)____	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7.5 mt	19.6 mq	Fase 9 Trattamento acque reflue	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			

n° camino _E18 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____ E18 (E)____	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
12 mt	14.5 mq	Fase 2 Impianto produzione acido solforico	Torri di raffreddamento
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			
n° camino _E19 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____ E19 (E)____	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14 mt	0.19 mq	Fase 6 Impianto produzione criolite	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			

n° camino _E20 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____ E20 (A)____	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
49.7 mt	1.77 mq	Fase 2 Impianto produzione acido solforico	Assorbitore
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			
n° camino _E21 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____ E21 (E)____	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
19 mt	0.10 mq	Fase 7 Produzione solfato di calcio macinato	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			

n° camino _E22 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____E22 (A)____	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14 mt.	0.07 mq	Fase 12 Produzione sale sodico	Abbattitore a umido (operante con soda)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			
n° camino _E23 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____E23 (A)____	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14 mt.	0.13 mq	Fase 12 Produzione sale sodico	Abbattitore a umido (operante con soda)
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			
n° camino _E24 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____E24 (A)____	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14 .mt	0.02 mq	Fase 12 Essiccamento sale sodico	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			

n° camino _E25 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____ E25 (A)____	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14 .mt	0.10 mq	Fase 12 Riscaldamento olio diatermico	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			
n° camino _E26 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____ E26 (A)____	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
35 .mt	0.44 mq	Fase 4 Produzione acido fluoridrico linea 5 – Riscaldamento forno	
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			

n° camino _E27 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____ E27 (E)____	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
40 .mt	0.79 mq	Fase 4 Produzione acido fluoridrico linea 5 – Sezione Assorbimento HF	Abbattitore ad umido e assorbitore
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			
n° camino _E28 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____ E28 (A)____	
Caratteristiche del camino			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
40 .mt	0.79 mq	Fase 5 Produzione fluoruro di alluminio. Sezione purificazione gas reattore	Abbattitore ad umido e assorbitore
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			

n° camino _E29 vedi allegato B20		Posizione amministrativa ____E29 (A)_____	
<u>Caratteristiche del camino</u>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
23 mt	0.07 mq	Fase 4 Produzione acido fluoridrico linea 5 – Sezione neutralizzazione gesso	Assorbitore ad umido
Monitoraggio in continuo delle emissioni: ☐ sì ☒ no			

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)				Anno di riferimento: 2006		
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa kg/anno (*)	Concentrazione	% O ₂
					µg/Nm ³	
E1	8203(M)	Polveri Totali	0.11(M)	963.6(M)	13300(M)	13.8
		SO₂	<5	<43800	2900(M)	
		NOx	<5	<43800	17600(M)	
		CO	3.049(C)	26709(M)	371800(M)	
E2	5769(M)	SO₂	<5	<43800	12800(M)	
		HF	<0.05	<438	3700(M)	
E3	3962(M)	SO₂	<5	<43800	9300(M)	
		HF	<0.05	<438	5400(M)	
E4	365 (M)	Polveri Totali	<0.1	876	176500(M)	
		SO₂	<5	<43800	21500(M)	
E5	3412(M)	Polveri Totali	0.14	1226.4	40000(M)	
		SO₂	<5	<43400	6300(M)	
E6	Torre Raffreddamento					
E7	1227(M)	Polveri Totali	<0.1	876	11000	
		SO₂	<5	<43400	9600	
		HF	<0.05	<438	5400	
E8	6902(M)	Polveri Totali	0.11	963.6	15400	12.8
		SO₂	<5	<43400	6700	
		NOx	<5	<43400	600	
		CO	0.02	175.2	3000	
E9	5244(M)	SO₂	<5	<43400	6600(M)	
		HF	<0.05	<438	1900(M)	
E10	6219(M)	SO₂	<5	<43400	58200	
		HF	<0.05	<438	1600	
E11	5684(M)	Polveri Totali	<0.1	876(M)	7000(M)	15.2
		SO₂	<5	<43400	5500(M)	
		NOx	<5	<43400	4800(M)	
		CO	0.16(c)	1401.6	28300(M)	
E12	2919(M)	Polveri Totali	0.493(M)	4318.68(M)	130500(M)	4.1

		SO₂	2.442(M)	21391.92(M)	786200(M)	
		NO_x	0.953(M)	8348.28(M)	261900(M)	
		CO	0.13(C)	1138.8(C)	44900(M)	
E13	5094(M)	Polveri Totali	0.212(M)	1857.12(M)	32000(M)	5.5
		SO₂	0.121(M)	1059.96(M)	23800(M)	
		NO_x	0.280(M)	2452.8(M)	43900(M)	
		CO	0.06(C)	525.6(C)	11600(M)	
E14	1077(M)	Polveri Totali	<0.1	<876	9500	
E15	Torre Raffreddamento					
E16	Produzione vapore caldaie ferme dal 2002					
E17	Trattamento acque reflue con di neutralizzazione					
E18	Produzione acido solforico torri di raffreddamento					
E19	Produzione criolite pompe a vuoto					
E20	33314(M)	Polveri Totali	0.373	3267.48	8600	
		SO₂	2.51	21987.6	75300	
		H₂SO₄	0.137	1200.12	3300	
E21	634(M)	Polveri Totali	0.01	87.6	12300	

(*)Con la dicitura < (minore di) deve intendersi il limite di rilevabilità strumentale.

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)				Anno di riferimento: 2007		
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa kg/anno (*)	Concentrazione	% O ₂
					µg/Nm ³	
E1	5581	Polveri Totali	0.063 (C)	484 (C)	11349 (C)	-
		SO₂	0.500 (C)	3858 (C)	90892 (C)	
		NOx	1.136 (C)	8764 (C)	205539 (C)	
		CO	0.454 (C)	3505 (C)	82216 (C)	
E2	5722	SO₂	2.055 (C)	1009 (C)	357772 (C)	
		HF	0.038 (M)	18 (M)	6560 (M)	
E3	5988	SO₂	2.055 (C)	1009 (C)	517690 (C)	
		HF	0.022 (M)	10 (M)	5410 (M)	
E4	1151	Polveri Totali	0.081 (M)	659 (M)	70595 (M)	
		SO₂	0.080 (M)	663 (M)	70040 (M)	
E5	1919	Polveri Totali	0.170 (M)	1397 (M)	85869 (M)	
		SO₂	0.251 (M)	2085 (M)	126387 (M)	
E6 ^(**)	-	-	-	-	-	
E7	821	Polveri Totali	0.050 (M)	374 (M)	61442 (M)	
		SO₂	0.468 (M)	3503 (M)	575047 (M)	
		HF	0.008 (M)	59 (M)	9819 (M)	
E8	32756	Polveri Totali	0.385 (C)	2879 (C)	11808 (C)	-
		SO₂	0.925 (C)	6913 (C)	28376 (C)	
		NOx	2.089 (C)	15638 (C)	64109 (C)	
		CO	0.839 (C)	6281 (C)	25749 (C)	
E9	4835	SO₂	2.740 (C)	21097 (C)	564019 (C)	
		HF	0.032 (M)	246 (M)	6581 (M)	
E10	3203	SO₂	1.370 (C)	10548 (C)	425381 (C)	
		HF	0.050 (M)	386 (M)	15600 (M)	
E11	8780	Polveri Totali	0.277(C)	2256 (C)	31790 (C)	-
		SO₂	0.662 (C)	5422 (C)	75867 (C)	
		NOx	1.514 (C)	12312 (C)	173447 (C)	
		CO	0.606 (C)	4930 (C)	69457 (C)	
E12	4184	Polveri Totali	0.406 (C)	3329 (C)	98298 (C)	-
		SO₂	3.253 (C)	26661 (C)	786854 (C)	

		NOx	2.219 (C)	18179 (C)	536717 (C)	
		CO	0.887 (C)	7266 (C)	214521 (C)	
E13	6879	Polveri Totali	0.498 (C)	4077 (C)	73284 (C)	-
		SO₂	3.973 (C)	32580 (C)	584879 (C)	
		NOx	2.712 (C)	22219 (C)	399331 (C)	
		CO	1.04 (C)	8884 (C)	159665 (C)	
E14	1309	Polveri Totali	0.097 (M)	796 (M)	75030 (M)	
E15 ^(**)	-	-	-	-	-	
E16 ^(**)	-	-	-	-	-	
E17 ^(**)	-	-	-	-	-	
E18 ^(**)	-	-	-	-	-	
E19 ^(**)	-	-	-	-	-	
E20	24809	Polveri Totali	0.358 (M)	2961 (M)	14405 (M)	
		SO₂	19.018 (C)	157281 (C)	764989 (C)	
		H₂SO₄	1.24 (C)	10279 (C)	50000 (C)	
E21	1140	Polveri Totali	0.174 (M)	1425 (M)	146735 (M)	
E22	2014	SO₂	0.034 (M)	17 (M)	17201 (M)	
E23	2535	SO₂	0.023 (M)	14 (M)	8736 (M)	
E24	1885	Polveri Totali	0.007 (M)	44 (M)	3901 (M)	
E25	1950	Polveri Totali	0.015 (C)	8 (C)	7320 (C)	-
		SO₂	0.046 (C)	25 (C)	22523 (C)	
		NOx	0.031 (C)	17 (C)	15203 (C)	
		CO	0.013 (C)	6 (C)	6194 (C)	

Lo scenario emissivo riportato in questa tabella è stato compilato tenendo conto dello scenario emissivo alla massima capacità produttiva di cui alla tabella B 7.2 attraverso una stima delle ore di marcia delle singole unità di impianto.

(**) I camini sono considerati ad emissione poco significativa come da autorizzazione della regione autonoma della Sardegna del 30.06.2004 / A.D.A. n°24361 del 15.07.2004.

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)				Anno di riferimento: 2008		
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa kg/anno (*)	Concentrazione	% O ₂
					µg/Nm ³	
E1	5581	Polveri Totali	0.063 (C)	471 (C)	11349 (C)	-
		SO₂	0.502 (C)	3772 (C)	90892 (C)	
		NOx	1.136 (C)	8531 (C)	205539 (C)	
		CO	0.454 (C)	3412 (C)	82216 (C)	
E2	5722	SO₂	2.055 (C)	842 (C)	357772 (C)	
		HF	0.038 (M)	15 (M)	6560 (M)	
E3	5988	SO₂	2.055 (C)	842 (C)	517690 (C)	
		HF	0.022 (M)	8 (M)	5410 (M)	
E4	1151	Polveri Totali	0.081 (M)	660 (M)	70595 (M)	
		SO₂	0.080 (M)	655 (M)	70040 (M)	
E5	1919	Polveri Totali	0.170 (M)	1398 (M)	85869 (M)	
		SO₂	0.251 (M)	2059 (M)	126387 (M)	
E6(**)	-	-	-	-	-	
E7	821	Polveri Totali	0.050 (M)	347 (M)	61442 (M)	
		SO₂	0.468 (M)	3248 (M)	575047 (M)	
		HF	0.008 (M)	55 (M)	9819 (M)	
E8	32756	Polveri Totali	0.385 (C)	2670 (C)	11808 (C)	-
		SO₂	0.925 (C)	6418 (C)	28376 (C)	
		NOx	2.089 (C)	14500 (C)	64109 (C)	
		CO	0.839 (C)	5823 (C)	25749 (C)	
E9	4835	SO₂	2.740 (C)	21342 (C)	564019 (C)	
		HF	0.032 (M)	248 (M)	6581 (M)	
E10	3203	SO₂	1.370 (C)	10671 (C)	425381 (C)	
		HF	0.050 (M)	391 (M)	15600 (M)	
E11	8780	Polveri Totali	0.277(C)	2225 (C)	31790 (C)	-
		SO₂	0.662 (C)	5312 (C)	75867 (C)	
		NOx	1.514 (C)	12144 (C)	173447 (C)	
		CO	0.606 (C)	4863 (C)	69457 (C)	
E12	4184	Polveri Totali	0.406 (C)	3332 (C)	98298 (C)	-

		SO₂	3.253 (C)	26628 (C)	786854 (C)	
		NOx	2.219 (C)	18197 (C)	536717 (C)	
		CO	0.887 (C)	7273 (C)	214521 (C)	
E13	6879	Polveri Totali	0.498 (C)	4081 (C)	73284 (C)	-
		SO₂	3.973 (C)	32575 (C)	584879 (C)	
		NOx	2.712 (C)	22241 (C)	399331 (C)	
		CO	1.04 (C)	8892 (C)	159665 (C)	
E14	1309	Polveri Totali	0.097 (M)	797 (M)	75030 (M)	
E15 ^(**)	-	-	-	-	-	
E16 ^(**)	-	-	-	-	-	
E17 ^(**)	-	-	-	-	-	
E18 ^(**)	-	-	-	-	-	
E19 ^(**)	-	-	-	-	-	
E20	24809	Polveri Totali	0.358 (M)	3061 (M)	14405 (M)	
		SO₂	19.018 (C)	162606 (C)	764989 (C)	
		H₂SO₄	1.24 (C)	10627 (C)	50000 (C)	
E21	1140	Polveri Totali	0.174 (M)	1427 (M)	146735 (M)	
E22	2014	SO₂	0.034 (M)	42 (M)	17201 (M)	
E23	2535	SO₂	0.023 (M)	28 (M)	8736 (M)	
E24	1885	Polveri Totali	0.007 (M)	8 (M)	3901 (M)	
E25	1950	Polveri Totali	0.015 (C)	18 (C)	7320 (C)	-
		SO₂	0.046 (C)	56 (C)	22523 (C)	
		NOx	0.031 (C)	37 (C)	15203 (C)	
		CO	0.013 (C)	15 (C)	6194 (C)	
E26	2491	Polveri Totali	0.290 (C)	1043 (C)	116866 (C)	-
		SO₂	2.317 (C)	8342 (C)	934006 (C)	
		NOx	1.583 (C)	5700 (C)	638161 (C)	

		CO	0.634 (C)	2280 (C)	255356 (C)	
E27	3220	SO₂	0.856 (C)	31 (C)	265234 (C)	
		HF	0.016 (M)	0.5 (M)	4952 (M)	
E28	3232	SO₂	0.856 (C)	3093 (C)	262862 (C)	
		HF	0.002 (M)	8 (M)	701 (M)	
E29	643	SO₂	0.023 (M)	82 (M)	35858 (M)	
		polveri	0.056 (M)	199 (M)	87229 (M)	

Lo scenario emissivo riportato in questa tabella è stato compilato tenendo conto dello scenario emissivo alla massima capacità produttiva di cui alla tabella B 7.2 attraverso una stima delle ore di marcia delle singole unità di impianto.

(**) I camini sono considerati ad emissione poco significativa come da autorizzazione della regione autonoma della Sardegna del 30.06.2004 / A.D.A. n°24361 del 15.07.2004.

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)				Anno di riferimento: 2009		
Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa kg/anno (*)	Concentrazione	% O ₂
					µg/Nm ³	
E1	5581	Polveri Totali	0.063 (C)	471 (C)	11349 (C)	-
		SO₂	0.502 (C)	3772 (C)	90892 (C)	
		NOx	1.136 (C)	8531 (C)	205539 (C)	
		CO	0.454 (C)	3412 (C)	82216 (C)	
E2	5722	SO₂	2.055 (C)	673 (C)	357772 (C)	
		HF	0.038 (M)	12 (M)	6560 (M)	
E3	5988	SO₂	2.055 (C)	673 (C)	517690 (C)	
		HF	0.022 (M)	7 (M)	5410 (M)	
E4	1151	Polveri Totali	0.081 (M)	660 (M)	70595 (M)	
		SO₂	0.080 (M)	655 (M)	70040 (M)	
E5	1919	Polveri Totali	0.170 (M)	1398 (M)	85869 (M)	
		SO₂	0.251 (M)	2059 (M)	126387 (M)	
E6(**)	-	-	-	-	-	
E7	821	Polveri Totali	0.050 (M)	324 (M)	61442 (M)	
		SO₂	0.468 (M)	3033 (M)	575047 (M)	
		HF	0.008 (M)	51 (M)	9819 (M)	
E8	32756	Polveri Totali	0.385 (C)	2493 (C)	11808 (C)	-
		SO₂	0.925 (C)	5992 (C)	28376 (C)	
		NOx	2.089 (C)	13539 (C)	64109 (C)	
		CO	0.839 (C)	5437 (C)	25749 (C)	
E9	4835	SO₂	2.740 (C)	21342 (C)	564019 (C)	
		HF	0.032 (M)	249 (M)	6581 (M)	
E10	3203	SO₂	1.370 (C)	10671 (C)	425381 (C)	
		HF	0.050 (M)	391 (M)	15600 (M)	
E11	8780	Polveri Totali	0.277(C)	2256 (C)	31790 (C)	-
		SO₂	0.662 (C)	5385 (C)	75867 (C)	
		NOx	1.514 (C)	12312 (C)	173447 (C)	
		CO	0.606 (C)	4930 (C)	69457 (C)	
E12	4184	Polveri Totali	0.406 (C)	3332 (C)	98298 (C)	-

		SO₂	3.253 (C)	26678 (C)	786854 (C)	
		NOx	2.219 (C)	18197 (C)	536717 (C)	
		CO	0.887 (C)	7273 (C)	214521 (C)	
E13	6879	Polveri Totali	0.498 (C)	4081 (C)	73284 (C)	-
		SO₂	3.973 (C)	32575 (C)	584879 (C)	
		NOx	2.712 (C)	22241 (C)	399331 (C)	
		CO	1.04 (C)	8892 (C)	159665 (C)	
E14	1309	Polveri Totali	0.097 (M)	797 (M)	75030 (M)	
E15 ^(**)	-	-	-	-	-	
E16 ^(**)	-	-	-	-	-	
E17 ^(**)	-	-	-	-	-	
E18 ^(**)	-	-	-	-	-	
E19 ^(**)	-	-	-	-	-	
E20	24809	Polveri Totali	0.358 (M)	2915 (M)	14405 (M)	
		SO₂	19.018 (C)	154846 (C)	764989 (C)	
		H₂SO₄	1.24 (C)	10120 (C)	50000 (C)	
E21	1140	Polveri Totali	0.174 (M)	1427 (M)	146735 (M)	
E22	2014	SO₂	0.034 (M)	33 (M)	17201 (M)	
E23	2535	SO₂	0.023 (M)	22 (M)	8736 (M)	
E24	1885	Polveri Totali	0.007 (M)	7 (M)	3901 (M)	
E25	1950	Polveri Totali	0.015 (C)	14 (C)	7320 (C)	-
		SO₂	0.046 (C)	44 (C)	22523 (C)	
		NOx	0.031 (C)	29 (C)	15203 (C)	
		CO	0.013 (C)	12 (C)	6194 (C)	
E26	2491	Polveri Totali	0.290 (C)	2358 (C)	116866 (C)	-

		SO₂	2.317 (C)	18849 (C)	934006 (C)	
		NO_x	1.583 (C)	12878 (C)	638161 (C)	
		CO	0.634 (C)	5153 (C)	255356 (C)	
E27	3220	SO₂	0.856 (C)	0.6 (C)	265234 (C)	
		HF	0.016 (M)	140 (M)	4952 (M)	
E28	3232	SO₂	0.856 (C)	6985 (C)	262862 (C)	
		HF	0.002 (M)	18 (M)	701 (M)	
E29	643	SO₂	0.023 (M)	185 (M)	35858 (M)	
		polveri	0.056 (M)	451 (M)	87229 (M)	

Lo scenario emissivo riportato in questa tabella è stato compilato tenendo conto dello scenario emissivo alla massima capacità produttiva di cui alla tabella B 7.2 attraverso una stima delle ore di marcia delle singole unità di impianto.

^(**) I camini sono considerati ad emissione poco significativa come da autorizzazione della regione autonoma della Sardegna del 30.06.2004 / A.D.A. n°24361 del 15.07.2004.

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)

Camino	Portata Nm ³ /h	Inquinanti	Flusso di massa, kg/h	Flusso di massa kg/anno (*)	Concentrazione	% O ₂
					µg/Nm ³	
E1	5581	Polveri Totali	0.063 (C)	550 (C)	11349 (C)	-
		SO₂	0.500 (C)	4400 (C)	90892 (C)	
		NOx	1.136 (C)	9950 (C)	205539 (C)	
		CO	0.454 (C)	3980 (C)	82216 (C)	
E2 ^(*)	5722	SO₂	2.055 (C)	18000 (C)	357772 (C)	
		HF	0.038 (M)	330 (M)	6560 (M)	
E3 ^(*)	5988	SO₂	2.055 (C)	18000 (C)	517690 (C)	
		HF	0.022 (M)	190 (M)	5410 (M)	
E4	1151	Polveri Totali	0.081 (M)	710 (M)	70595 (M)	
		SO₂	0.080 (M)	700 (M)	70040 (M)	
E5	1919	Polveri Totali	0.170 (M)	1490 (M)	85869 (M)	
		SO₂	0.251 (M)	2200 (M)	126387 (M)	
E6 ^(**)	-	-	-	-	-	
E7	821	Polveri Totali	0.050 (M)	440 (M)	61442 (M)	
		SO₂	0.468 (M)	4100 (M)	575047 (M)	
		HF	0.008 (M)	70 (M)	9819 (M)	
E8	32756	Polveri Totali	0.385 (C)	3370 (C)	11808 (C)	-
		SO₂	0.925 (C)	8100 (C)	28376 (C)	
		NOx	2.089 (C)	18300 (C)	64109 (C)	
		CO	0.839 (C)	7350 (C)	25749 (C)	
E9 ^(*)	4835	SO₂	2.740 (C)	24000 (C)	564019 (C)	
		HF	0.032 (M)	280 (M)	6581 (M)	
E10 ^(*)	3203	SO₂	1.370 (C)	12000 (C)	425381 (C)	
		HF	0.050 (M)	440 (M)	15600 (M)	
E11	8780	Polveri Totali	0.277(C)	2430 (C)	31790 (C)	-
		SO₂	0.662 (C)	5800 (C)	75867 (C)	
		NOx	1.514 (C)	13260 (C)	173447 (C)	
		CO	0.606 (C)	5310 (C)	69457 (C)	
E12	4184	Polveri Totali	0.406 (C)	3560 (C)	98298 (C)	-

		SO₂	3.253 (C)	28500 (C)	786854 (C)	
		NOx	2.219 (C)	19440 (C)	536717 (C)	
		CO	0.887 (C)	7770 (C)	214521 (C)	
E13	6879	Polveri Totali	0.498 (C)	4360 (C)	73284 (C)	-
		SO₂	3.973 (C)	34800 (C)	584879 (C)	
		NOx	2.712 (C)	23760 (C)	399331 (C)	
		CO	1.04 (C)	9500 (C)	159665 (C)	
E14	1309	Polveri Totali	0.097 (M)	850 (M)	75030 (M)	
E15 ^(**)	-	-	-	-	-	
E16 ^(**)	-	-	-	-	-	
E17 ^(**)	-	-	-	-	-	
E18 ^(**)	-	-	-	-	-	
E19 ^(**)	-	-	-	-	-	
E20	24809	Polveri Totali	0.358 (M)	3140 (M)	14405 (M)	
		SO₂	19.018 (C)	166600 (C)	764989 (C)	
		H₂SO₄	1.24 (C)	10889 (C)	50000 (C)	
E21	1140	Polveri Totali	0.174 (M)	1520 (M)	146735 (M)	
E22	2014	SO₂	0.034 (M)	300 (M)	17201 (M)	
E23	2535	SO₂	0.023 (M)	200 (M)	8736 (M)	
E24	1885	Polveri Totali	0.007 (M)	60 (M)	3901 (M)	
E25	1950	Polveri Totali	0.015 (C)	130 (C)	7320 (C)	-
		SO₂	0.046 (C)	400 (C)	22523 (C)	
		NOx	0.031 (C)	270 (C)	15203 (C)	
		CO	0.013 (C)	110 (C)	6194 (C)	
E26	2491	Polveri Totali	0.290 (C)	2540 (C)	116866 (C)	-
		SO₂	2.317 (C)	20300 (C)	934006 (C)	
		NOx	1.583 (C)	13870 (C)	638161 (C)	

		CO	0.634 (C)	5550 (C)	255356 (C)	
E27 ^(*)	3220	SO₂	0.856 (C)	7500 (C)	265234 (C)	
		HF	0.016 (M)	140 (M)	4952 (M)	
E28 ^(*)	3232	SO₂	0.856 (C)	7500 (C)	262862 (C)	
		HF	0.002 (M)	20 (M)	701 (M)	
E29	643	SO₂	0.023 (M)	200 (M)	35858 (M)	
		polveri	0.056 (M)	490 (M)	87229 (M)	
E30	24809	Polveri Totali	0.358 (M)	3140 (M)	14405 (M)	
		SO₂	19.018 (C)	166600 (C)	764989 (C)	
		H₂SO₄	1.24 (C)	10889 (C)	50000 (C)	

^(*) I camini E2, E3 ed E27 sono considerati nella simulazione con una emissione nulla in quanto per ragioni impiantistiche sono alternativi ai rispettivi E9, E10 ed E28.

^(**) I camini sono considerati ad emissione poco significativa come da autorizzazione della regione autonoma della Sardegna del 30.06.2004 / A.D.A. n°24361 del 15.07.2004.

B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
	☐ DIF ☐ FUG			
	☐ DIF ☐ FUG			
	☐ DIF ☐ FUG			
	☐ DIF ☐ FUG			
	☐ DIF ☐ FUG			

Note**Emissioni fuggitive**

I valori estremamente bassi degli inquinanti (polveri totali, acido fluoridrico e anidride solforosa) misurati negli ambienti di lavoro e la mancanza di evidenziazione di perdite sulle linee di HF e H_2SO_4 durante i monitoraggi finalizzati agli interventi manutentivi e da parte degli operatori di impianto, permettono di affermare l'assenza di emissioni fuggitive.

Emissioni diffuse

Lo stoccaggio delle materie prime, degli intermedi e dei prodotti finiti avviene prevalentemente all'interno di capannoni, di silos ed in serbatoi.

Alcune aree di stoccaggio sono esterne ai capannoni e le materie prime fluorite, carbonato di calcio e sale marino vengono accatastate in apposite aree pavimentate, i cumuli così costituiti vengono, allo scopo di contenere effetti dovuti al trasporto eolico, come nel caso della fluorite, bagnati e irrorati con un prodotto filmante.

I silos sono destinati allo stoccaggio di materiali solidi (fluorite, fluoruro di alluminio, criolite, calce idrata ed anidrite macinata) e sono tutti dotati di sistema di filtri a maniche in tessuto lavato sul vent di scarico atmosferico, che riduce significativamente e rende trascurabili le emissioni di materiali polverosi.

I serbatoi sono destinati allo stoccaggio di acido fluoridrico, di acido solforico, di soda caustica, salamoia, olio combustibile BTZ e zolfo. Tutti i serbatoi ad eccezione di quelli per zolfo, acido solforico ed olio combustibile BTZ sono dotati di sistema di lavaggio ad umido tipo Wiegand ad acqua dell'emissione dal vent in atmosfera. Le emissioni dai serbatoi di acido solforico e BTZ sono del tutto trascurabili, mentre sul sistema di vent del serbatoio di zolfo liquido è prevista la realizzazione di un sistema Wiegand di lavaggio da umido così come indicato nella Scheda C.

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *			Anno di riferimento: 2006			
N° totale dei punti di scarico finale: 1						
N° scarico finale: SF1 ⁵		Recettore: Sistema fognario consortile		Portata media 2006: 2.712 m³/giorno (M)		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superfici di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa (m²)	Impianti di trattamento	Temperatura e pH
AD	Tutte	0,05	Discontinuo o	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	25 °C 6-8
SP1 - AI	Fase 1	1,77	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	50 °C 6
SP2 - AI	Fase 4	3,94	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	40 °C <1
SP3 - AI	Fase 6	18,90	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-35 °C <1
SP4 - AI	Fase 4	7,08	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-40 °C 4
SP5 - AI	Fase 5	15,22	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30 °C 6-7
SP6 - AI	Fase 6	28,05	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-40 °C 4

⁵ Tutti gli scarichi idrici parziali dell'impianto vengono conferiti all'impianto di trattamento consortile della zona industriale solo dopo essere stati opportunamente trattati nell'impianto di trattamento chimico-fisico dello stabilimento(Fase 9). L'effluente liquido finale viene scaricato a pH neutro o leggermente alcalino (7-8) e senza sostanza significativamente inquinanti.

SP7 – AI	Fase 7	1,59	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	25°C 10
SP8 - AI	Fase 9	11,5	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30°C 7
VS	Tutte	7,4	Giornaliero		Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	20°C 7
MN	Piazzali-Tetti	4,5	Periodico	180.000	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	Amb 7

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *			Anno di riferimento: 2007			
N° totale dei punti di scarico finale: 1						
N° scarico finale: SF1 ⁶		Recettore: Sistema fognario consortile		Portata media 2007: 2.336 m³/giorno (M)		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superfici di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa (m²)	Impianti di trattamento	Temperatura e pH
AD	Tutte	0,89	Discontinuo o	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	25 °C 6-8
SP1 - AI	Fase 1	1,81	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	50 °C 6
SP2 - AI	Fase 4	4,8	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	40 °C <1
SP3 - AI	Fase 6	17,91	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-35 °C <1
SP4 - AI	Fase 4	7,68	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-40 °C 4
SP5 - AI	Fase 5	18,40	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30 °C 6-7
SP6 - AI	Fase 6	29,05	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-40 °C 4
SP7 – AI	Fase 7	1,73	Continuo	-	Impianto di tipo	25 °C

⁶ Tutti gli scarichi idrici parziali dell'impianto vengono conferiti all'impianto di trattamento consortile della zona industriale solo dopo essere stati opportunamente trattati nell'impianto di trattamento chimico-fisico dello stabilimento(Fase 9). L'effluente liquido finale viene scaricato a pH neutro o leggermente alcalino (7-8) e senza sostanza significativamente inquinanti.

					chimico-fisico Fase 9	10
SP8 - AI	Fase 9	9,62	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30°C 7
VS	Tutte	5,76	Giornaliero		Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	20°C 7
MN	Piazzali-Tetti	2,35	Periodico	100.000	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	Amb 7
SP9 – AI	Fase 12	0.009	Discontinuo		Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-35°C <1

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *			Anno di riferimento: 2008			
N° totale dei punti di scarico finale: 1						
N° scarico finale: SF1 ⁷		Recettore: Sistema fognario consortile		Portata media 2007: 2.433 m³/giorno (M)		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superfici di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa (m²)	Impianti di trattamento	Temperatura e pH
AD	Tutte	1,0	Discontinuo o	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	25 °C 6-8
SP1 - AI	Fase 1	1,69	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	50 °C 6
SP2 - AI	Fase 4	6,46	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	40 °C <1
SP3 - AI	Fase 6	17,30	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-35 °C <1
SP4 - AI	Fase 4	7,39	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-40 °C 4
SP5 - AI	Fase 5	18,97	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30 °C 6-7
SP6 - AI	Fase 6	26,63	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-40 °C 4
SP7 – AI	Fase 7	1,85	Continuo	-	Impianto di tipo	25 °C

⁷ Tutti gli scarichi idrici parziali dell'impianto vengono conferiti all'impianto di trattamento consortile della zona industriale solo dopo essere stati opportunamente trattati nell'impianto di trattamento chimico-fisico dello stabilimento(Fase 9). L'effluente liquido finale viene scaricato a pH neutro o leggermente alcalino (7-8) e senza sostanza significativamente inquinanti.

					chimico-fisico Fase 9	10
SP8 - AI	Fase 9	9,23	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30°C 7
VS	Tutte	7,21	Giornaliero		Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	20°C 7
MN	Piazzali-Tetti	2,25	Periodico	100.000	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	Amb 7
SP9 – AI	Fase 12	0.018	Discontinuo		Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-35°C <1

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica) *			Anno di riferimento: 2009			
N° totale dei punti di scarico finale: 1						
N° scarico finale: SF1 ⁸		Recettore: Sistema fognario consortile		Portata media 2007: 2.350 m³/giorno (M)		
Caratteristiche dello scarico						
Scarico parziale	Fase o superfici di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa (m²)	Impianti di trattamento	Temperatura e pH
AD	Tutte	1,18	Discontinuo o	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	25 °C 6-8
SP1 - AI	Fase 1	1,75	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	50 °C 6
SP2 - AI	Fase 4	6,69	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	40 °C <1
SP3 - AI	Fase 6	15,41	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-35 °C <1
SP4 - AI	Fase 4	7,65	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-40 °C 4
SP5 - AI	Fase 5	22,32	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30 °C 6-7
SP6 - AI	Fase 6	24,32	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-40 °C 4
SP7 – AI	Fase 7	1,91	Continuo	-	Impianto di tipo	25 °C

⁸ Tutti gli scarichi idrici parziali dell'impianto vengono conferiti all'impianto di trattamento consortile della zona industriale solo dopo essere stati opportunamente trattati nell'impianto di trattamento chimico-fisico dello stabilimento(Fase 9). L'effluente liquido finale viene scaricato a pH neutro o leggermente alcalino (7-8) e senza sostanza significativamente inquinanti.

					chimico-fisico Fase 9	10
SP8 - AI	Fase 9	8,60	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30°C 7
VS	Tutte	5,49	Giornaliero		Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	20°C 7
MN	Piazzali-Tetti	4,66	Periodico	100.000	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	Amb 7
SP9 – AI	Fase 12	0.015	Discontinuo		Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-35°C <1

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)**N° totale dei punti di scarico finale: 1****N° scarico finale: SF1⁹****Recettore: Sistema fognario consortile****Portata media : 3035 m³/giorno (M)****Caratteristiche dello scarico**

Scarico parziale	Fase o superfici di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa (m²)	Impianti di trattamento	Temperatura e pH
AD	Tutte	0,91	Discontinuo o	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	25 °C 6-8
SP1 - AI	Fase 1	1,69	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	50 °C 6
SP2 - AI	Fase 4	5,18	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	40 °C <1
SP3 - AI	Fase 6	14,62	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-35 °C <1
SP4 - AI	Fase 4	7,40	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-40 °C 4
SP5 - AI	Fase 5	19,91	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30 °C 6-7
SP6 - AI	Fase 6	23,44	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-40 °C 4

⁹Tutti gli scarichi idrici parziali dell'impianto vengono conferiti all'impianto di trattamento consortile della zona industriale solo dopo essere stati opportunamente trattati nell'impianto di trattamento chimico-fisico dello stabilimento(Fase 9). L'effluente liquido finale viene scaricato a pH neutro o leggermente alcalino (7-8) e senza sostanza significativamente inquinanti.

SP7 – AI	Fase 7	1,69	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	25°C 10
SP8 - AI	Fase 9	12,29	Continuo	-	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30°C 7
VS	Tutte	8,69	Giornaliero		Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	20°C 7
MN	Piazzali-Tetti	4,06	Periodico	100.000	Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	Amb 7
SP9 – AI	Fase 12	0.11	Discontinuo		Impianto di tipo chimico-fisico Fase 9	30-35°C <1

2.10B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica) * 2006

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF1	NaCl	NO	974	8.100
	CaCl ₂	NO	1.900	15.800
	CaF ₂	NO	1	8
	CaSO ₄	NO	10	83
Scarico parziale/ Fase di provenienza	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa (kg/h)	Concentrazione (g/l)
SP1/ Fase 1	CaF ₂	NO	215	97
SP2/ Fase 4	HF	P	20	4
	H ₂ SO ₄	P	360	72
SP3/ Fase 6	HF	P	200	8,5
	H ₂ SO ₄	P	2	0,08
	Na ₂ SiF ₆	PP	12	0,5
	NaCl	NO	658	28
	HCl	P	1.250	53,2
SP4/ Fase 4	CaSO ₄	NO	30	3,7
	Ca(OH) ₂	NO	10	1,2
SP5/Fase 5	HF	P	108	6,2
	Al(OH) ₃	NO	53	3,0
SP6/Fase 6	Na ₂ SiF ₆	P	416	14.0
	AlF ₃	NO	50	1,7
	HF	P	30	1,1
	Na ₃ AlF ₆	P	10	1,7
	NaCl	NO	50	2,3
	Al ₂ O ₃	NO	12	0,4
SP7/Fase 7	CaSO ₄	NO	10	5,5
SP8/Fase 9	Nessuno	-	-	-

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)

Scarichi parziali	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa g/h	Concentrazione mg/l
SF1	NaCl	NO	1.185 (C)	9.474,4 (C)
	CaCl ₂	NO	3.220 (C)	25.744,7 (C)
	CaF ₂	NO	2 (C)	15,9 (C)
	CaSO ₄	NO	11 (C)	87,9 (C)
Scarico parziale/ Fase di provenienza	Inquinanti	Sostanza pericolosa	Flusso di massa (kg/h)	Concentrazione (g/l)
SP1/ Fase 1	CaF ₂	NO	273	124
SP2/ Fase 4	HF	P	24	4,4
	H ₂ SO ₄	P	432	79,4
SP3/ Fase 6	HF	P	339	8,8
	H ₂ SO ₄	P	4	0,1
	Na ₂ SiF ₆	PP	20	0,5
	NaCl	NO	1.100	28,8
	HCl	P	2.119	55,5
SP4/ Fase 4	CaSO ₄	NO	36	4,3
	Ca(OH) ₂	NO	12	1,4
SP5/Fase 5	HF	P	121	6,7
	Al(OH) ₃	NO	59	3,2
SP6/Fase 6	Na ₂ SiF ₆	P	705	19,2
	AlF ₃	NO	56	1,5
	HF	P	56	1,5
	Na ₃ AlF ₆	P	17	0,5
	NaCl	NO	85	2,3
	Al ₂ O ₃	NO	13	0,3
SP7/Fase 7	CaSO ₄	NO	11	5,4
SP8/Fase 9	Nessuno	-	-	-

2.12 B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *					2.12 Anno di riferimento: 2006		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170405	Ferro e Acciaio	Solido	Tonn. 207,66	Manutenzione	C	Area pavimentata	R13
150102	Imballaggi Plastici	Solido	Tonn. 45,06	Confezionamento	H	Area pavimentata	R13
200304	Fanghi Settici	liquido solido	Litri 21.000	Fosse Settiche	V	Fosse Settiche	D8
130205	Olio Esausto	liquido	Tonn. 5,62	Manutenzione	A	Contenitore omologato	R13
160107	Filtri Olio	liquido solido	Tonn. 0,5	Manutenzione	F	Fusti ermetici	R13
160601	Accumulatori al Pb	liquido solido	Tonn. 0,8	Manutenzione	Q	Contenitore omologato	R13
170504	Terra e Roccia	Solido	Tonn. 57,04	Vari scavi	M	Area pavimentata	D1
170904	Misti da Costruzioni e Demolizioni	Solido	Tonn . 396,46	Demolizioni Interne	L	Area pavimentata	D1
170604	Rivestimenti Isolanti (lana di roccia)	Solido	Tonn . 13,099	Manutenzione	T	Area pavimentata	D1
200301	Rifiuti Solidi Urbani	Solido	Tonn. 57,84	Stabilimento	Y	Cassonetti	D10
160509	Scarti Laboratorio	Solido	Tonn. 0,0367	Laboratorio	Z	Contenitori ermetici	D15
150110	Bottiglie Vetro e Plastica	Solido	Tonn. 0,0145	Laboratorio	Y	Contenitori ermetici	D15
200121	Lampade dismesse con Hg	Solido	Tonn. 0,0394	Officina Elettrica	U	Contenitori	D15
170411	Cavi Elettrici	Solido	Tonn. 1,34	Officina Elettrica	S	Area pavimentata	R13

(*) Come riscontrabile dal MUD 2006 allegato non sono stati smaltiti rifiuti di gesso residuo d'impianto, stracci, eternit, strumentazione elettrica dimessa, toner esauriti e catalizzatori dismessi in quanto non sono stati prodotti.

2.12 B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) ***2.12 Anno di riferimento: 2007**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170405	Ferro e Acciaio	Solido	Tonn. 183,56	Manutenzione	C	Area pavimentata	R13
150102	Imballaggi Plastici	Solido	Tonn. 64,74	Manutenzione	H	Area pavimentata	R13
200304	Fanghi Settici	liquido solido	Kg 5.000	Fosse Settiche	V	Fosse Settiche	D8
130205	Olio Esausto	liquido	Kg 1.120	Manutenzione	A	Contenitore omologato	R13
160107	Filtri Olio	liquido solido	Kg 441	Manutenzione	F	Fusti ermetici	R13
160601	Accumulatori al Pb	liquido solido	Kg 530	Manutenzione	Q	Contenitore omologato	R13
170604	Rivestimenti Isolanti (lana di roccia)	Solido	Tonn . 9,160	Manutenzione	M	Area pavimentata	D1
200301	Rifiuti Solidi Urbani	Solido	Tonn. 75,94	Stabilimento	Y	Cassonetti	D 10
160509	Scarti Laboratorio	Solido	Kg 128	Laboratorio	Z	Contenitori ermetici	D15
150110	Bottiglie Vetro e Plastica	Solido	Kg 29	Laboratorio	Y	Contenitori ermetici	D15
200121	Lampade dismesse con Hg	Solido	Kg 103	Officina Elettrica	U	Contenitori	D15

2.12 B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *					2.12 Anno di riferimento: 2007		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
080318	Toner esauriti	Solido	Kg 4,5	Uffici	N	Fusti ermetici	D15
150202	Stracci	Solido	Kg 3.860	Manutenzione	R	Fusti	D15
160103	Pneumatici fuori uso	Solido	Kg 5.320	Stabilimento	J	Area pavimentata	R13
160213	Apparecchiature fuori uso con componenti pericolose	Solido	Kg 196	Manutenzione	X1	Area pavimentata	R13
160214	Apparecchiature fuori uso	Solido	Kg 180	Manutenzione	X2	Area pavimentata	R13
160802	Catalizzatori esauriti	Solido polverulento	Kg 5.341	Manutenzione	w	Cassone	D15
170203	Plastica	Solido non polverulento	Tonn. 42,7	Manutenzione	H	Area pavimentata	D10
200306	Rifiuti pulizia fognature	Liquido	Kg 1.000	Fognature	V	Fognatura	D 8

2.12 B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *					2.12 Anno di riferimento: 2008		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170405	Ferro e Acciaio	Solido	Kg 172.260	Manutenzione	C	Area pavimentata	R13
150102	Imballaggi Plastici	Solido	Kg 87.420	Confezionamento	H	Area pavimentata	R13
200304	Fanghi Settici	liquido solido	Kg 31.180	Fosse Settiche	V	Fosse Settiche	D8
130205	Olio Esausto	liquido	Kg 2.150	Manutenzione	A	Contenitore omologato	R13
160107	Filtri Olio	liquido solido	Kg 102	Manutenzione	F	Fusti ermetici	R13
160601	Accumulatori al Pb	liquido solido	Kg 250	Manutenzione	Q	Contenitore omologato	R13
170604	Rivestimenti Isolanti (lana di roccia)	Solido	Kg 9.548	Manutenzione	T	Area pavimentata	D1
160509	Scarti Laboratorio	Solido	Kg 73	Laboratorio	Z	Contenitori ermetici	D15
150110	Bottiglie Vetro e Plastica	Solido	Kg 25	Laboratorio	Y	Contenitori ermetici	D15
200121	Lampade dismesse con Hg	Solido	Kg 65	Officina Elettrica	U	Contenitori	D15
170411	Cavi Elettrici	Solido	Kg 2.200	Officina Elettrica	S	Area pavimentata	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *					Anno di riferimento: 2008		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
150203	Filtri aria	Solido	Kg 1.653	Manutenzione	G	Area pavimentata	D 15
160103	Pneumatici fuori uso	Solido	Kg 3.720	Manutenzione	J	Area pavimentata	R13
160213	Apparecchiature fuori uso con componenti pericolose	Solido	Kg 104	Manutenzione	X1	Area pavimentata	R13
160214	Apparecchiature fuori uso	Solido	Kg 876	Manutenzione	X2	Area pavimentata	R13
160802	Catalizzatori esauriti	Solido polverulento	Kg 300	Manutenzione	W	Cassone	D 15
161106	Rivestimenti e materiali refrattari non	Solido non polverulento	Kg 2.080	Manutenzione	D	Area pavimentata	D1
170203	Plastica	Solido non polverulento	Kg 29.140	Manutenzione	H	Area pavimentata	D10
190905	Resine scambio ionico saturate o esaurite	Solido non polverulento	Kg 520	Manutenzione	K	Area pavimentata	D1

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *					Anno di riferimento: 2009		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170405	Ferro e Acciaio	Solido	Kg 108.380	Manutenzione	C	Area pavimentata	R 13
150102	Imballaggi Plastici	Solido	Kg 64.200	Confezionamento	H	Area pavimentata	R 13
200304	Fanghi Settici	liquido solido	Kg 38.140	Fosse Settiche	V	Fosse Settiche	D8
160107	Filtri Olio	liquido solido	Kg 166	Manutenzione	F	Fusti ermetici	R 13
160601	Accumulatori al Pb	liquido solido	Kg 1.200	Manutenzione	Q	Contenitore omologato	R 13
170604	Rivestimenti Isolanti (lana di roccia)	Solido	Kg 11.660	Manutenzione	T	Area pavimentata	D1
150110	Bottiglie Vetro e Plastica	Solido	Kg 974	Laboratorio	Y	Contenitori ermetici	D 15
200121	Lampade dismesse con Hg	Solido	Kg 30	Officina Elettrica	U	Contenitori	D15
170411	Cavi Elettrici	Solido	Kg 1.780	Officina Elettrica	S	Area pavimentata	R13
130205	Olio Esausto	liquido	Kg 1.530	Manutenzione	A	Contenitore omologato	R13
150203	Filtri aria	Solido	Kg 12.450	Manutenzione	G	Area pavimentata	D 15
160103	Pneumatici fuori uso	Solido	Kg 540	Manutenzione	J	Area pavimentata	R13
160213	Apparecchiature fuori uso con componenti pericolose	Solido	Kg 211	Manutenzione	X1	Area pavimentata	R13

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica) *					Anno di riferimento: 2009		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
160214	Apparecchiature fuori uso	Solido	Kg 1.310	Manutenzione	X 2	Area pavimentata	R 13
160507	Sostanze chimiche inorganiche	Solido	Kg 109	Laboratorio	Z	Contenitori ermetici	D15
160802	Catalizzatori esauriti	Solido polverulento	Kg 2.220	Manutenzione	w	Cassone	D15
161105	Rivestimenti materiali refrattari ^e	Solido	Kg 5.290	Manutenzione	D	Area pavimentata	D1
170203	Plastica	Solido	Kg 27.290	Manutenzione	H	Area pavimentata	D10
200138	Legno	Solido	Kg 501	Confezionamento	P	Area pavimentata	D15
200301	Rifiuti solidi urbani	Solido	Kg 54.120	Stabilimento	Y	Cassonetti	D10

2.12 B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)

Codice CER	Descrizione	Stato	Quantità	Fase di	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
170405	Ferro e Acciaio	Solido	Tonn. 207,66	Manutenzione		Area pavimentata	Impianto R13
170203	Imballaggi Plastici	Solido	Tonn. 45,06	Confezionamento		Area pavimentata	Impianto R13
200304	Fanghi Settici	liquido solido	Litri 21.000	Fosse Settiche		Fosse Settiche	Impianto D8
130205	Olio Esausto	liquido	Tonn. 5,62	Manutenzione		Contenitore omologato	Impianto R13
160107	Filtri Olio	liquido solido	Tonn. 0,5	Manutenzione		Fusti ermetici	Impianto R13
160601	Accumulatori al Pb	liquido solido	Tonn. 0,8	Manutenzione		Contenitore omologato	Impianto D15
170504	Terra e Roccia	Solido	Tonn. 57,04	Vari scavi		Area pavimentata	Discarica 2 A
170904	Misti da Costruzioni e Demolizioni	Solido	Tonn . 396,46	Demolizioni Interne		Area pavimentata	Discarica 2 A
170604	Rivestimenti Isolanti (lana di roccia)	Solido	Tonn . 13,099	Manutenzione		Area pavimentata	Discarica 2 B
200301	Rifiuti Solidi Urbani	Solido	Tonn. 57,2	Stabilimento		Cassonetti	Impianto A1
160509	Scarti Laboratorio	Solido	Tonn. 0,0367	Laboratorio		Contenitori ermetici	Impianto D15
150110	Bottiglie Vetro e Plastica	Solido	Tonn. 0,0145	Laboratorio		Contenitori ermetici	Impianto D15
200121	Lampade dismesse con Hg	Solido	Tonn. 0,0394	Officina Elettrica		Contenitori	Impianto D15
170411	Cavi Elettrici	Solido	Tonn. 1,34	Officina Elettrica		Area pavimentata	Impianto R13

2.13B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 del D.Lgs. 22/97? ☒ no ☐ sì

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m³):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento _____
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento _____
- rifiuti pericolosi destinati al recupero _____
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero _____
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno _____

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
A	Olio esausto	500 litri	1 mq	Serbatoio con doppia camicia, manometro e livello	Olio esausto
C	Ferro e acciaio	20 m ³	110 mq	Pavimento in anidride e calcestruzzo dotata di sponde di contenimento	Ferro e acciaio
D	Materiali refrattari	10 m ³	31 mq	Contenuti in big bag su pavimento in anidride e calcestruzzo dotata di sponde di contenimento	Materiali refrattari
E	Fusti	5 m ³	3,6 mq	Sotto tettoia su pavimento in anidride e calcestruzzo dotata di sponde di contenimento	Fusti
F	Filtri olio	1 m ³	3,6 mq	All'interno di fusti sotto tettoia e dentro bacino di contenimento	Filtri olio
G	Filtri aria	20 m ³	25 mq	Contenuti in big bag su pavimento in anidride e calcestruzzo dotata di sponde di contenimento	Filtri aria
H	Plastica	20 m ³	52 mq	Pavimento in anidride e calcestruzzo dotata di sponde di contenimento	Plastica
I	Teli, imballaggi e big bags	20 m ³	81 mq	Pavimento in anidride e calcestruzzo dotata di sponde di contenimento	Teli, imballaggi e big bags
K	Imballaggi contaminati	10 m ³	9 mq	Contenuti in big bag sotto tettoia e su pavimento in anidride e calcestruzzo dotata di sponde di contenimento	Imballaggi contaminati da sostanze pericolose
L	Rifiuti da costruzione e demolizione	20 m ³	117 mq	Pavimento in anidride e calcestruzzo dotata di sponde di contenimento	Rifiuti da costruzione e demolizione
M	Rifiuti terra e roccia	20 m ³	133 mq	Pavimento in anidride e calcestruzzo dotata di sponde di contenimento	Rifiuti di costruzione e demolizione
N	Toner esaurito	1 m ³	1 mq	Contentitore in materiale plastico	Toner esaurito
O	Carta, cartone	20 m ³	13 mq	Pavimento in anidride e calcestruzzo dotata di sponde di contenimento	Carta, cartone
P	Pedane in legno e legno da imballaggi	20 m ³	52 mq	Pavimento in anidride e calcestruzzo dotata di sponde di contenimento	Pedane in legno e legno da imballaggi
Q	Batteria al piombo	2 m ³	2 mq	Contentitore impermeabile in materiale plastico	Batteria al piombo
R	Stracci	5 m ³	9 mq	Contenuti in big bag sotto tettoia e su pavimento in anidride e calcestruzzo dotata di sponde di contenimento	Stracci
S	Cavi elettrici residui	20 m ³	16 mq	Pavimento in anidride e calcestruzzo dotata di sponde di contenimento	Cavi elettrici residui

[illegible]

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie (m ²)	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
5A 5B	05	15.000 t 20.000 t	1.280 2.100			
				Rinfusa		Fluorite
				Rinfusa		Fluorite
7A 7B	07	240 m ³ 100 m ³		serbatoio	192 m ³	HF soluzione
				serbatoio	80 m ³	HF soluzione
8 A	08	100 m ³				
				Rinfusa		HF soluzione
10 A 10 B 10 C 10 D	10	1.650 t 900 t 950 t 850 t	1.920 1.045 1.100 990	Confezioni in big bag e sacchi in carta su pedane		Fluoruro di Alluminio e Criolite
12 A	12	6.000	960	Rinfusa		Allumina
13 A	13	4.000	960	Rinfusa		Allumina
14 A	14	300 m ³ 28 m ³ 28 m ³		N° 3 Serbatoi	90 m ³ 22 m ³ 22 m ³	Soda caustica in soluzione
14 B	14	1.440 m ³		N° 6 Serbatoi	300 m ³	Salamoia
14 C	14	2.400 m ³	480			Sale marino
20 A	20	630 m ³ 160 m ³		N° 2 Serbatoi verticale	440 m ³ 112 m ³	Olio combustibile
22 A	22	2.500 t	600			Calcare
24 A	24	3.000 t	514			Biscotti fluoritici

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie (m ²)	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità	Materiale stoccato
25 B	25	50.000 m ³	7.000			Gesso
26 A	26	570 m ³		Serbatoio	400 m ³	Zolfo fuso
26 B	26	570 m ³		Serbatoio	400 m ³	Zolfo fuso
26 C	26	830 m ³		N° 6 Serbatoio	664 m ³	Acido solforico
28 A	28	8 m ³		Serbatoio	8 m ³	GPL

(*) Tutti i serbatoi contenenti acido fluoridrico, solforico, soda caustica e sale marino sono all'interno di bacini di contenimento collegati direttamente alla fogna chimica e all'impianto di trattamento acque, come riportato nella planimetria allegato B 21.

B.15 Odori

Sorgenti note di odori

☐ SI
☒ NO

Segnalazioni di fastidi da odori nell'area circostante l'impianto

☐ SI
☒ NO
Descrizione delle sorgenti

Sorgente	Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percettibilità	Sistemi di contenimento

(*) Per le attività/fasi svolte nello stabilimento Fluorsid, che coinvolgono materie prime, intermedi, prodotti ed emissioni, non si segnalano problematiche legate alla produzione di odori in quanto le sostanze presenti non generano molestie olfattive. Non si registrano, inoltre, segnalazioni pervenute in passato dall'esterno.

